JORGE ADOLFO ANTONIO HAAS

Fray M. Esquiu 1720 – (1704) Ramos Mejía
T.E.: 6-380-5356 / 15-4-071-4471
E-mail: jorge_haas@hotmail.com

DATOS PERSONALES

Edad:	34 años
DNI. Nº:	29.866.581
Estado Civil:	Soltero
Nacionalidad:	Argentina
Cuil:	20-29866581-7

FORMACIÓN ACADEMICA

Estudios Universitarios:
2002 - Actual

Universidad de Buenos Aires - Facultad de Ingeniería – Ingeniería Industrial
Cursando el último año de la carrera
45 materias aprobadas de 47

Estudios Secundarios:
1995 – 2000

Escuela Argentina del Oeste
Titulo: Bachiller Mercantil

IDIOMAS

Inglés
Nivel avanzado, oral y escrito

EXPERIENCIA LABORAL

GRUPO DIETRICH (Nacional)
Av. Ader 3443 (Munro)
11/2015 a Presente

Puesto: **Gerente de Postventa**

Responsable de:

- Gerenciamiento del funcionamiento integro del taller optimizando la productividad, costos y usos de los recursos dentro del mismo.
- Generación de acciones de marketting para aumento de volumen y acuerdos de precios.
- Desarrollo de nuevos proveedores y clientes
- Negociación con la representación Gremial (SMATA)

Personal a cargo: 22 personas.

FORD ARGENTINA (Multinacional, Automotriz)
Henry Ford y Panamericana (Pacheco)
04/2015 a 11/2015

Puesto: **Asignación especial coordinando equipo de Ingeniería Logística**

Encargo de coordinar un equipo de 3 ingenieros de logística con el objetivo de:

- Entregar las eficiencias requeridas por la disminución de volumen propuesta en montaje, estampado y el Core.
- Desarrollar un "área de excelencia" desde el punto de vista logístico y productivo con el fin de ser replicada en el resto de la planta
- Coordinar el proyecto de lanzamiento de los secuenciados de ICA dentro y desde del almacén de gefco (Insourcing de secuenciados de DADA). Esto incluyo coordinar obras civiles, proveedores, sistemas, gremio, mano de obra, etc.).

FORD ARGENTINA (Multinacional, Automotriz)
Henry Ford y Panamericana (Pacheco)
08/2013 a 03/2015

Puesto: **Jefe de Logística de las plantas de Montaje y Pintura**

Referencias**:** Francisco Pavón (fpavon@ford.com)

Federico Curi (fcuri@ford.com)

Francisco Bevilacqua (fbevila2@ford.com)

Responsable de:

- Abastecimiento de piezas call, card, secuenciadas y kittiadas a línea.
- Coordinación de la supervisión para lograr los objetivos dentro de Montaje y Pintura cumpliendo con los estándares de seguridad, calidad y producción.
- Gestión de Market Areas de Planta.
- Preparación de kits secuenciados para abastecimiento a líneas de Montaje.
- Recepción y almacenamiento de materiales.
- Estrategias y coordinación de Vehículos industriales.
- Contacto y coordinación con Operadores Logísticos internos y externos.
- Administración de la disciplina en base a los cumplimientos de las normas y políticas de la compañía.
- Negociación con la representación gremial (SMATA).

Personal a cargo: 8 supervisores, 1 ingeniero y 200 jornales divididos en dos turnos productivos.

FORD ARGENTINA (Multinacional, Automotriz)
Henry Ford y Panamericana (Pacheco)
11/2011 a 08/2013

Puesto: **Ingeniero de logística de las plantas de Montaje y pintura**

Referencias: Sebastian Dimasso (sdimasso@ford.com)

Roberto Pegueroles (rpeguero@ford.com)

Responsable del proceso de abastecimiento a línea de todas las piezas que conforman los vehículos a través de un flujo sincronizado de materiales aplicando técnicas Lean Manufacturing.

Definición del tipo de abastecimiento y almacenamiento para cada pieza, rutas y circuitos logísticos, stocks en línea y en planta, mano de obra necesaria para cada proceso, vehículos industriales necesarios, etc. Negociación permanente con la representación gremial (SMATA).

IVECO ARGENTINA (Multinacional, Automotriz)
Carlos Maria Della Paolera 299 (Retiro)
07/2010 a 11/2011

Puesto: **Planificador de stock de repuestos importados**

Referencias**:** Maximiliano Puglisi (Gerente de Supply Chain)
11-5880-1276; maximiliano.puglisi@ar.iveco.com

Planificador de stock de repuestos importados (20.000 ítems). Análisis de lead times, stocks de seguridad, variaciones de demanda, tendencias, niveles de rotación, niveles de inventario.

Supervisión de toda la cadena de abastecimiento desde el pedido hasta el arribo al almacén. Conocimiento de regímenes de importación, incoterms, gestión aduanera.

GRUPO KALEL (Pyme, Industria del plástico)
Juramento 5359 (Villa Urquiza)
10/2009 a 06/2010

Puesto**: Ingeniero de procesos**

Referencias: Carolina Patiño (Responsable RRHH)
11-4073-8182; carolinap@grupokalel.com

Estudio y medición de métodos y tiempos. Generación de estándares para todas las operaciones. Confección de flujogramas, instrucciones y procedimientos.

Responsable del almacén de MP. Personal a cargo.

PILKINGTON AUTOMOTIVE (Multinacional, Autopartista)
Av. Ader 3060 (Munro)
09/2007 a 09/2009

Puesto: **Ingeniero de procesos de la planta de Laminado**

Referencias: Lucas Miguez (Jefe de Laminado)
11-5183-2526; lucas.miguez@ar.nsg.com

Elaboración de controles estadísticos de procesos, AMFE de procesos, flujogramas, planes de control, estudios de capacidad, R&R, métodos y tiempos, 8D, causa raíz, 5 porque. Implementación de 5S en puestos productivos.

Supervisión de la producción de la planta de Laminado.

FORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Ford Argentina — **Curso de Mandos Medios**
2014 Horas: 80

Ford Argentina — **Curso Seis Sigma: Green Belt**
2012 Horas: 40

Pilkington Automotive (SETEC) — **Curso AMFE Cuarta edición** (Análisis de modos de falla y sus efectos)
2009 Horas: 8

Pilkington Automotive (SETEC) — **Curso 8D** (8 disciplinas para resolución de problemas)
2008 Horas: 8

Pilkington Automotive (Grupo PDCA) — **Curso Auditor 5S**
2008 Horas: 16

Facultad de Ingeniería (UBA) — **Curso Autocad 2D**
2008 Horas: 80

Pilkington Automotive (SETEC) — **Curso MSA** (Análisis de sistemas de medición) y **CEP** (control estadístico de procesos)
2007 Horas: 16

University of Cambridge — **First Certificate in English**
2001

OTROS CONOCIMIENTOS

Conocimientos avanzados del paquete Office
Conocimientos avanzados de Autocad 2D
Conocimientos intermedios de Microsoft Project
Conocimientos intermedios de MINITAB