DOSSIER FIDELITAS

AMERICAN NATURAL SODA ASH CORP.(ANSAC)

Informe realizado a pedido de MINERA EXAR S.A.

Estados Unidos

Abril 2022

Esta información es confidencial y de uso exclusivo de quien la solicita. Su finalidad es meramente orientativa en decisiones crediticias. No implica juicio de valor ni de solvencia de los informados. Su evaluación y las decisiones que el cliente tome son ajenas a Fidelitas.

1- Resumen Ejecutivo

1.1. CONCLUSIÓN:

AMERICAN NATURAL SODA ASH CORP. (ANSAC) es una empresa fundada en el año 1981, que está dedicada a la exportación de ceniza de soda natural. ANSAC tiene su sede en Westport, CT (EE.UU.) y cuenta con oficinas regionales de ventas en Plantation, FL (EE.UU.), Hong Kong (China) y Singapur. La empresa opera como brazo de ventas, marketing y logística para dos productores líderes de ceniza de soda natural en Estados Unidos: GENESIS ALKALI y TATA CHEMICALS, que juntas, exportan aproximadamente tres millones de toneladas métricas de ceniza de soda natural. Cuenta con aproximadamente 30 empleados y es controlada por GENESIS ALKALI WYOMING LP (Estados Unidos). La empresa no registra deuda bancaria en mora ni tampoco cheques rechazados. No se detectaron juicios en su contra, embargos, Prensa Negativa ni tampoco cuestiones de Integridad.

No se detectó información contable de la empresa.

Por lo expuesto, no se identificaron eventos que impidan a primera vista una relación comercial con la empresa analizada, sin embargo, al no disponer de información contable para determinar su situación económica-financiera, recomendamos operar con cautela.

LÍMITE DE COMPRA (30% sobre ventas)	VENTAS BALANCE	VENTAS POST-BALANCE
Ventas	**N/I**	**N/I**
Límite de compra	**N/I**	**N/I**

Contenidos

1- RESUMEN 2

1.1. CONCLUSIÓN: 2

2- DATOS ORGANIZACIONALES 5

2.1 CONSTITUCIÓN / STATUS JURÍDICO / DOMICILIOS / TELÉFONOS/ ESTATUTO 5
2.2 RESEÑA HISTÓRICA / GENERALIDADES 6
2.3 MISIÓN, VISIÓN Y VALORES 6
2.4 INFORMACIÓN ADICIONAL / DATOS DE INTERÉS 7
2.4.1 Certificado Fiscal para Contrataciones de la Administración Nacional 7
2.4.2 Constancia de inscripción AFIP/IIBB/Ganancias 7
2.5 MARCAS / PATENTES / LICENCIAS 7
2.6 ORGANIGRAMA DE LA COMPAÑÍA 7
2.7 ESTRUCTURA SOCIETARIA Y VINCULACIONES 7
2.7.1 Socios / Accionistas 7
2.7.2 Vinculaciones / Empresas Relacionadas 7
2.7.3 Directivos 7
2.7.4 Antecedentes de Principales Directivos 8
2.8 ACTIVOS 8
2.8.1 Inmuebles 8
2.8.2 Rodados 8
2.9 PUBLICACIONES OFICIALES 8
2.10 CERTIFICACIONES 10
2.10.1 Certificaciones de Calidad 10
2.10.2 Distinciones Obtenidas 10
2.10.3 Programas de Responsabilidad Social Empresaria 10
2.11 EVOLUCIÓN MENSUAL/ DETALLE DE PERSONAL CONTRATADO 10
2.12 EVOLUCIÓN MENSUAL/ DETALLE DE PERSONAL SUB- CONTRATADO 10

3- SITUACIÓN COMERCIAL 11

3.1 PRODUCTOS/SERVICIOS Y ANTIGÚEDAD EN EL MERCADO 11
3.2 DETALLES Y EVOLUCIÓN DE COMPRAS Y VENTAS 13
3.3 VENTAS A MINERA EXAR S.A. 13
3.4 COMPRAS ANUALES A MINERA EXAR S.A. 13
3.5 PROVEEDORES 13
3.6 CLIENTES 13
3.7 SEGUROS CONTRATADOS 13

4- COMERCIO EXTERIOR 14

4.1 IMPORTACIONES 14
4.4 EXPORTACIONES POR PAÍS (ÚLTIMOS 12 MESES) 14

5- SITUACIÓN BANCARIA 15

5.1 CHEQUES RECHAZADOS 15
5.2 NIVEL DE ENDEUDAMIENTO INFORMADO 15

6- SITUACIÓN JUDICIAL COMERCIAL 16

6.1 CARÁTULAS DE JUICIOS COMERCIALES COMO DEMANDADO (*) 16
6.2 CARÁTULAS DE JUICIOS COMERCIALES COMO DEMANDANTE (*) 16
6.3 FISCALES Y PREVISIONALES 16
6.3.1 Embargos 16
6.3.2 Otra información Fiscal o Previsional de Interés 16

7- INTEGRIDAD 17

7.1 INTEGRIDAD 17
7.2 INFORMACIÓN DE PRENSA NEGATIVA 17

8- ESTADOS CONTABLES 18

8.1 DATOS CONTABLES 18

2- Datos Organizacionales

2.1 CONSTITUCIÓN / STATUS JURÍDICO / DOMICILIOS / TELÉFONOS/ ESTATUTO

Razón Social	AMERICAN NATURAL SODA ASH CORP.(ANSAC)
CUIT	06-1073279-9
Identificador Global	P0106780
Tipo de Empresa	Compañía Privada
Domicilio	2Fl, 15 Riverside Ave, Westport.
Estado	Connecticut
Código Postal	06880
País	Estados Unidos
Teléfonos	+1 203 226 9056, +1 203 227 1484
Actividad	Exportador de productos químicos
Fecha de Inicio Actividad	07/12/1981
Web	www.ansac.com
E-mail	contact@ansac.com
Empleados	30

2.2 RESEÑA HISTÓRICA / GENERALIDADES

En sus territorios globales de exportación, ANSAC opera como brazo de ventas, marketing y logística para dos productores líderes de ceniza de soda natural en Estados Unidos. Juntas, Genesis Alkali y Tata Chemicals exportan aproximadamente tres millones de toneladas métricas de ceniza de soda natural de mayor calidad y más respetuosa con el medio ambiente, lo que convierte a ANSAC en uno de los mayores exportadores de ceniza de soda del mundo. Fundada en 1984, ANSAC tiene su sede en Westport, CT (EE.UU.) y cuenta con oficinas regionales de ventas en Plantation, FL (EE.UU.), Hong Kong (China) y Singapur. Bajo la dirección de personal dedicado en estas oficinas, la empresa utiliza una red mundial de distribuidores y organizaciones de servicio para satisfacer las necesidades de sus clientes, con un enfoque en los mercados de América Latina y Asia.

ANSAC se compromete a proporcionar un apoyo incomparable que permita a sus clientes gestionar mejor sus cadenas de suministro, minimizar los costos y aumentar la eficiencia. Esto, junto con su capacidad de suministrar ceniza de soda de alta calidad, los ha situado en una posición única para ayudar a sus clientes a producir productos superiores de vidrio, detergentes, productos químicos y otros para satisfacer la demanda de los consumidores de todo el mundo. Las dos empresas estadounidenses que suministran ceniza de soda de alta calidad a la ANSAC son

- Genesis Alkali
- Socios de Tata Chemicals (ceniza de soda)

Cada una de estas empresas se ha comprometido a apoyar a la ANSAC en su empeño por satisfacer las necesidades de nuestros clientes en el extranjero. A través de tres plantas que operan desde la cuenca del río Green de Wyoming, sus socios procesan el mineral de trona para convertirlo en ceniza de soda. Esta zona contiene las mayores reservas de trona natural de alta calidad del planeta, con depósitos estimados en 100.000 millones de toneladas, lo que es suficiente para abastecer las necesidades mundiales de ceniza de soda durante muchos cientos de años.

2.3 MISIÓN, VISIÓN Y VALORES

MISION

“Aportamos continuamente valor a nuestros clientes de ceniza de sosa natural y a las partes interesadas en el negocio a través del liderazgo en ventas y en el mercado, combinado con la excelencia de nuestro canal de suministro.”

VISION

“Ser el socio mundial de la ceniza de soda más eficiente, sostenible y fiable a través de la innovación continua.”

VALORES

- “Integridad
- Creatividad
- Sensibilidad cultural
- Colaboración / Trabajo en equipo
- Pasión / Orgullo”

2.4 INFORMACIÓN ADICIONAL / DATOS DE INTERÉS

2.4.1 Certificado Fiscal para Contrataciones de la Administración Nacional

Información no proporcionada por la empresa.

2.4.2 Constancia de inscripción AFIP/IIBB/Ganancias

No se detectó información.

2.5 MARCAS / PATENTES / LICENCIAS

No se detectó información.

2.6 ORGANIGRAMA DE LA COMPAÑÍA

Información no proporcionada por la empresa.

2.7 ESTRUCTURA SOCIETARIA Y VINCULACIONES

2.7.1 Socios / Accionistas

Razón Social	Nacionalidad	Tax ID	%
GENESIS ALKALI WYOMING LP	Estados Unidos	N/I	100

Fuente: Externa.

2.7.2 Vinculaciones / Empresas Relacionadas

Razón Social	Nacionalidad	Tax ID	Tipo de relacion
TATA CHEMICALS	India	N/I	Comercial
GENESIS ALKALI WYOMING LP	Estados Unidos	N/I	Comercial

Fuente: Empresa

2.7.3 Directivos

Nombre y Apellido	Nacionalidad	Tax ID	Cargo
EDWARD T. FLYNN	Estados Unidos	N/I	Presidente
PABLO FRAUENBERG	Estados Unidos	N/I	Vice - Presidente
JEFFREY JACOBSON	Estados Unidos	N/I	Director Financiero - CFO
DANIEL MARTINEZ	Estados Unidos	N/I	Vice-Presidente de Ventas Regionales
GREGORY A. OEHLEY	Estados Unidos	N/I	Consejo General
BRIAN POTTER	Estados Unidos	N/I	Vice-Presidente
DANNY SIN	N/I	N/I	Vice-Presidente de Ventas Regionales
TOM TORRILLO	Estados Unidos	N/I	Director de IT

Fuente: Empresa.

2.7.4 Antecedentes de Principales Directivos

No se detectó información.

2.8 ACTIVOS

2.8.1 Inmuebles

No se detectó información.

2.8.2 Rodados

No se detectó información.

2.9 PUBLICACIONES OFICIALES

No se detectó información.

OTRAS PUBLICACIONES

ANSAC anuncia un aumento del precio de exportación de 25,00 dólares por tonelada métrica
Fuente: www.prnewswire.com Fecha: 10/03/2021

Con efecto inmediato, American Natural Soda Ash Corp. (ANSAC) está aumentando los precios de exportación en 25,00 dólares por tonelada en todas las ventas de ceniza de sosa sin contrato, y en las ventas contratadas cuando los contratos lo permitan.
"A medida que la economía mundial sigue recuperándose de la pandemia del COVID-19, vemos crecer la demanda de ceniza de sosa, mientras que, al mismo tiempo, las empresas miembros de ANSAC han indicado que sus volúmenes de suministro a ANSAC probablemente se mantendrán relativamente planos durante los próximos años, todo lo cual está acelerando el endurecimiento del equilibrio entre la oferta y la demanda", comenta el presidente de ANSAC, Jeffrey Jacobson.
ANSAC anuncia un aumento del precio de exportación de 25 dólares por tonelada métrica
"Como siempre, seguiremos proporcionando un servicio rentable y un suministro fiable a nuestros clientes, al tiempo que devolveremos el valor a nuestras empresas miembros".
Para más información, póngase en contacto con su representante de ventas o distribuidor local de ANSAC.

Tata Chemicals rescinde los acuerdos con American Natural Soda Ash Corp.
Fuente: www.business-standard.com Fecha: 04/01/2021

Tata Chemicals ha comunicado que su filial Tata Chemicals (Soda Ash) Partners (TCSAP) ha notificado su retirada de **American Natural Soda Ash Corporation (ANSAC)** a partir del 31 de diciembre de 2022.
TCSAP seguirá cumpliendo con todas sus obligaciones como miembro de ANSAC hasta la fecha de terminación, incluyendo la utilización de ANSAC como su punto de venta de exportación exclusivo para toda su ceniza de soda producida en Estados Unidos y vendida a todos los territorios atendidos por ANSAC.
"Tata Chemicals se centrará en el desarrollo de una organización de ventas global de clase mundial centrada en el cliente, atendiendo a las diversas necesidades de los clientes desde sus ubicaciones en la India, Reino Unido, Kenia y EE.UU.", dijo la compañía en una presentación de la EEB hecha después de las horas de mercado el viernes (1 de enero de 2021).
Las acciones de Tata Chemicals subían un 2,05% a 489,60 rupias. En el último año, la acción ha ganado un 67,63%, mientras que el índice de referencia S&P BSE Sensex ha sumado un 16,10% durante el mismo periodo.
La semana pasada, un corredor nacional recomendó mantener la calificación de Tata Chemicals con un precio objetivo de 490 rupias. Tata Chemicals es una empresa global con intereses en negocios que se centran en productos químicos básicos y productos químicos especializados. Actualmente es el tercer productor mundial de ceniza de sosa, con instalaciones de fabricación en Asia, Europa, África y Norteamérica. La empresa tiene una fuerte posición en el negocio de la protección de cultivos a través de su filial Rallis India.
Sobre una base consolidada, el beneficio neto del fabricante de productos químicos se redujo en un 64% a 132,09 millones de rupias sobre una caída del 5,8% en las ventas netas a 2.609,35 millones de rupias en el segundo trimestre de septiembre de 2020 sobre el segundo trimestre de 2019.

Ciner Resources saldrá de ANSAC
Fuente: www.businesswire.com Fecha: 03/07/2020

American Natural Soda Ash Corp. ("ANSAC") y Ciner Resources Corporation ("Ciner Resources") han llegado a un acuerdo para que Ciner Resources abandone ANSAC a partir del 31 de diciembre de 2020, un año antes de lo anunciado anteriormente. Esta salida anticipada fue acordada por Ciner Resources, ANSAC y los miembros restantes de ANSAC con el fin de permitir una transición más eficiente para servir de forma independiente a los clientes de todo el mundo.
Hasta la fecha de salida, Ciner Resources seguirá cumpliendo con sus obligaciones como miembro de ANSAC, que incluyen la utilización de ANSAC como punto de venta exclusivo para la exportación de ceniza de sosa producida en Estados Unidos y destinada a los territorios atendidos por ANSAC. Tras su salida de la ANSAC, Ciner Resources asumirá la responsabilidad directa de sus ventas de exportación y de los requisitos logísticos y de marketing relacionados que actualmente proporciona la ANSAC. Sin embargo, ANSAC ha acordado comprar una cantidad limitada de volumen a Ciner Resources y prestarle determinados servicios logísticos durante un periodo limitado tras la salida de Ciner Resources.
"Los miembros restantes de ANSAC están comprometidos con la organización y el modelo de negocio de ANSAC, ya que ésta nos permite proporcionar a los clientes de ultramar un producto de alta calidad a través de una cadena de suministro fiable y eficiente", dijo Edward Flynn, Presidente del Consejo de Administración de ANSAC y Presidente de Genesis Alkali.
"La salida anticipada de Ciner Resources nos permitirá tener una transición más suave de ANSAC al tiempo que podremos acelerar nuestra integración con la red global de comercialización y distribución de Ciner Group", dijo el director general de Ciner Resources, Oguz Erkan.
Acerca de ANSAC
Fundada en 1984, ANSAC opera como el brazo de ventas, marketing y logística de varios de los principales productores estadounidenses de ceniza de sosa natural de alta calidad y más respetuosa con el medio ambiente. Como mayor exportador de ceniza de sosa del mundo, ANSAC ofrece a sus clientes la posibilidad de fabricar de forma fiable productos superiores en industrias de uso final como el vidrio, los detergentes, los productos químicos, el tratamiento del agua y las baterías de litio.
Acerca de Ciner Resources Corporation
Ciner Resources gestiona el negocio de extracción de mineral de trona y de producción de ceniza de sosa de Ciner Wyoming LLC, uno de los mayores y más baratos productores de ceniza de sosa natural del mundo, que sirve a un mercado global desde su moderna planta de producción situada en Green River, Wyoming. La planta lleva produciendo ceniza de sosa de alta calidad desde 1962.
Este comunicado de prensa contiene declaraciones prospectivas relativas a los planes, objetivos, rendimiento futuro y negocios de ANSAC y Ciner Resources. Las declaraciones distintas de los hechos históricos incluidas en este comunicado de prensa que se refieren a actividades, eventos o desarrollos que dicha parte espera, cree o anticipa que ocurrirán o pueden ocurrir en el futuro son declaraciones prospectivas. Estas declaraciones contienen palabras como "posible", "cree", "debería", "podría", "haría", "predice", "planea", "estima", "pretende", "puede", "anticipa", "hará", "si", "espera" o expresiones similares. Dichas declaraciones se basan únicamente en las creencias, expectativas y suposiciones actuales de cada parte con respecto al futuro de sus respectivos negocios, proyecciones, eventos y tendencias anticipadas, la economía y otras condiciones futuras. Dado que las declaraciones prospectivas se refieren al futuro, están sujetas a incertidumbres inherentes, riesgos y cambios en las circunstancias que son difíciles de predecir y muchos de los cuales están fuera del control de dicha parte. Se advierte a los destinatarios que no deben confiar indebidamente en ninguna de las declaraciones prospectivas porque ninguna de ellas puede garantizarse. Todas las declaraciones prospectivas incluidas en este comunicado de prensa están expresamente calificadas en su totalidad por dichas declaraciones de advertencia. A menos que lo exija la ley, tanto ANSAC como Ciner Resources no asumen ninguna obligación y no tienen intención de actualizar las declaraciones prospectivas aquí realizadas para reflejar nueva información o eventos o circunstancias que ocurran después de la fecha de este comunicado de prensa. Todas las declaraciones prospectivas se refieren únicamente a la fecha en que se realizan.

La ANSAC lanza un nuevo vídeo que describe "Un mundo de diferencia"
Fuente: www.prnewswire.com Fecha: 21/07/2016

American Natural Soda Ash Corp. (ANSAC) anuncia el lanzamiento de su último vídeo: "A World of Difference" (Un mundo de diferencia), que destaca la continuidad de la atención, las prácticas de manipulación seguras, la integridad de la cadena de suministro y la reducción de la huella medioambiental que ANSAC proporciona como exportador fiable de ceniza de sosa natural de alta calidad producida en Estados Unidos.
Rodado en Green River, Wyoming, y Portland, Oregón, el vídeo muestra las consideraciones de alta calidad que se toman en cada paso de los envíos de ANSAC, desde las operaciones de minería y producción en superficie de sus tres miembros proveedores de empresas conjuntas, pasando por las eficiencias de transporte de la flota ferroviaria y las terminales portuarias de carga de un solo producto, hasta la carga de los buques de carga "limpios como un hospital" que entregan la ceniza de sosa de ANSAC a los clientes en el extranjero. Otras fotografías tomadas en América Latina y Asia muestran el cuidado que ponen los distribuidores de la cadena de suministro de ANSAC en todo el mundo para garantizar que el producto se descargue con seguridad y se almacene en almacenes seguros y específicos para su entrega a los clientes finales en diversas industrias como la del vidrio, los detergentes, la minería, los productos químicos, las baterías de iones de litio y el tratamiento del agua.
El presidente de ANSAC, Chris Douville, comenta el vídeo: "Durante más de 30 años, ANSAC ha proporcionado servicios inigualables de ventas, marketing, logística y transporte que permiten a nuestros clientes gestionar mejor sus cadenas de suministro, minimizar sus costes, aumentar su eficiencia de producción y producir productos de uso final de mayor calidad para sus clientes. El vídeo "Un mundo de diferencias" muestra el cuidado que ponen todos nuestros empleados, nuestras empresas asociadas y los socios del canal de suministro en todo el mundo para garantizar que cada entrega de ceniza de sosa sea puntual y de la máxima calidad."
"ANSAC; A World of Difference" puede verse en el sitio web de ANSAC en www.ansac.com.

2.10 CERTIFICACIONES

2.10.1 Certificaciones de Calidad

No se detectó información.

2.10.2 Distinciones Obtenidas

No se detectó información.

2.10.3 Programas de Responsabilidad Social Empresaria

No se detectaron programas de responsabilidad social.

2.11 EVOLUCIÓN MENSUAL/ DETALLE DE PERSONAL CONTRATADO

Año	Personal Producción	Personal Comercial	Personal Administración	Total
2022	-	-	-	30

Fuente: Externa.

2.12 EVOLUCIÓN MENSUAL/ DETALLE DE PERSONAL SUB- CONTRATADO

No se detectó información.

3- Situación Comercial

3.1 PRODUCTOS/SERVICIOS Y ANTIGÚEDAD EN EL MERCADO

ANSAC es el mayor exportador mundial de ceniza de soda natural de la más alta calidad disponible en el mercado mundial. Suministramos principalmente grados densos y medio densos.

- **Acerca de la ceniza de soda**

La ceniza de soda, nombre comercial del carbonato de sodio (Na2CO3), es un material blanco, anhidro, en polvo o granulado. Es una materia prima esencial utilizada en la fabricación de vidrio, detergentes y jabones, productos químicos y otros productos industriales.

Como tal, la ceniza de soda es una de las materias primas más utilizadas e importantes en Estados Unidos, contribuyendo sustancialmente al producto interior bruto. Por este motivo, la Junta de la Reserva Federal incorpora los datos mensuales de producción de ceniza de soda a los indicadores económicos mensuales utilizados para supervisar la situación de la economía estadounidense.

Hoy en día, la "ceniza de soda natural" refinada a partir del mineral trona se considera el estándar de calidad y pureza y también se procesa a partir de salmueras que contienen carbonato de sodio. La cuenca del río Green, en Wyoming, es la mayor zona del mundo de trona natural. También existe la "ceniza de sosa sintética", que se fabrica mediante diversos procesos químicos. La ceniza de soda se fabrica en tres grados principales: ligero, medio y denso. Tienen las mismas propiedades químicas y sólo se diferencian en las características físicas, como la densidad aparente y el tamaño y la forma de las partículas (que afectan a las características de flujo y al ángulo de reposo).

Cuando las empresas procesan y producen ceniza de sosa, se fabrican otros compuestos de sodio como coproductos, como el bicarbonato de sodio (también conocido como bicarbonato de sodio), el sulfito de sodio, el tripolifosfato de sodio y la sosa cáustica química.

- **Ceniza de Soda Densa**

Los fabricantes de vidrio plano de calidad, envases de vidrio y detergentes confían en la pureza de la ceniza de soda densa de ANSAC para fabricar los productos de categoría mundial que demandan sus clientes.

La ceniza de soda densa de ANSAC es un producto de primera calidad que combina un alto contenido de carbonato de sodio con niveles muy bajos de impurezas de cloruros y hierro. La ceniza de sosa densa de ANSAC tiene una pureza garantizada del 99,2%, pero su nivel de pureza típico es del 99,8%, lo que da lugar a una mayor cantidad de producto en comparación con una ceniza de soda de menor ensaye.

Las principales ventajas de la ceniza de sosa densa ANSAC incluyen

Uniformidad del tamaño de las partículas

La ceniza de soda densa de ANSAC se ajusta estrechamente y de forma consistente al tamaño del grano de la arena, lo que da lugar a una mezcla homogénea de arena y ceniza de soda en el horno de vidrio. Esto proporciona una viscosidad predecible y controlable que da como resultado un producto de vidrio final libre de distorsiones.

Menos problemas con las partículas de ceniza de sosa

Dado que el 97% de las partículas de ceniza de soda densa de ANSAC son de 75 micras o más, los usuarios disfrutarán de una mezcla de arena y ceniza de soda más homogénea. Esto realmente ahorra dinero, ya que menos finos de ceniza de soda se desprenden y se pierden durante la producción. Además, la vida útil del horno puede prolongarse, ya que las partículas de ceniza de soda líquida, que disuelven los refractarios, se reducen al mínimo en la corriente de gas. Por último, la estrecha distribución de los tamaños de las partículas, combinada con el bajo nivel de finos, da lugar a una menor formación de polvo y a una manipulación más fácil del producto.

Menores niveles de cloruro y hierro

Las impurezas de cloruro en la ceniza de soda son perjudiciales para el medio ambiente y para la vida útil de los moldes y hornos implicados en la fabricación de vidrio. Los bajos valores de cloruro de la ceniza de soda densa de ANSAC dan lugar a una menor contaminación del aire. Además, al producir temperaturas de escape más bajas durante la fabricación del vidrio, se prolonga la vida del horno y del molde. La ceniza de soda densa ANSAC también tiene niveles relativamente bajos de hierro. Esto permite a los fabricantes de vidrio utilizar arenas más baratas y con alto contenido en hierro, sin dejar de producir un vidrio que cumpla sus normas de claridad.

- **Ceniza de sosa de densidad media**

Los fabricantes de detergentes de calidad consideran la ceniza de soda de densidad media ANSAC como una alternativa atractiva a la ceniza de soda densa ANSAC o a la ceniza de soda ligera sintética.

La ceniza de soda de densidad media ANSAC es un producto muy versátil. Ofrece una alternativa competitiva a la ceniza de soda sintética ligera, ya que absorbe altos niveles de líquido y evita los problemas de polvo y segregación que suelen asociarse a la ceniza de soda sintética más ligera. Proporciona un rendimiento de absorción y disolución equivalente o superior al que los fabricantes de detergentes requieren para sus productos. Además, la densidad del producto permite manejarlo a granel en lugar de con bolsas que requieren mucha mano de obra, ofreciendo así las ventajas de coste y suministro del envío a granel.

La ceniza de soda de densidad media de ANSAC también puede utilizarse en aplicaciones selectas en las que normalmente se utilizaría la ceniza de soda densa. La ceniza de media densidad se disuelve en el agua mucho más rápido que la ceniza de soda densa, un factor crítico cuando se preparan soluciones acuosas. Esto puede tener un impacto directo en las tasas de operación de la planta.

Las principales ventajas que la ceniza de soda de densidad media de ANSAC ofrece a los fabricantes de detergentes son las siguientes

Ventajas de la postadición

- Proporciona una tasa de absorción de tensioactivos y unas tasas de disolución similares a las de la ceniza ligera sintética
- Aumenta el rendimiento del proceso y reduce los costes de fabricación
- No se segrega (la densidad aparente y la distribución del tamaño de las partículas son similares a las del detergente terminado)
- Es menos polvoriento que las cenizas ligeras sintéticas
- Absorbe los ingredientes sensibles a la temperatura que se procesan de forma ineficaz en las torres de pulverización (por ejemplo, no iónicos, perfumes y otros líquidos)

Ventajas de la aglomeración/mezcla en seco

- sirve de ayuda en el proceso de aglomeración (ayuda en el control del proceso, densidad aparente, tamaño de las partículas)
- gran capacidad de transporte de líquidos (por ejemplo, silicato, tensioactivo, agua)
- no se segrega (la densidad aparente y la distribución del tamaño de las partículas son similares a las de los detergentes acabados)
- menos polvoriento que la ceniza de soda ligera

Ventajas para los productos de torre de pulverización

- Se disuelve más rápido que la ceniza de sosa densa niveles más bajos de cloruro menos polvo durante la manipulación que la ceniza ligera sintética

3.2 DETALLES Y EVOLUCIÓN DE COMPRAS Y VENTAS

No se detectó Información.

3.3 VENTAS A MINERA EXAR S.A.

La empresa no informó ventas a MINERA EXAR S.A.

3.4 COMPRAS ANUALES A MINERA EXAR S.A.

La empresa no informó compras a MINERA EXAR S.A..

3.5 PROVEEDORES

No se detectó Información.

3.6 CLIENTES

No se detectó Información.

3.7 SEGUROS CONTRATADOS

No se detectó información.

4- Comercio Exterior

4.1 IMPORTACIONES

No se registraron operaciones de importación vinculadas a la empresa analizada.

4.4 EXPORTACIONES POR PAÍS (ÚLTIMOS 12 MESES)

No se registraron operaciones de exportación vinculadas a la empresa analizada.

5- Situación Bancaria

5.1 CHEQUES RECHAZADOS

No se registraron cheques rechazados.

5.2 NIVEL DE ENDEUDAMIENTO INFORMADO

No se detectó información.

6- Situación Judicial Comercial

6.1 CARÁTULAS DE JUICIOS COMERCIALES COMO DEMANDADO (*)

No se detectó información.

6.2 CARÁTULAS DE JUICIOS COMERCIALES COMO DEMANDANTE (*)

No se detectó información.

6.3 FISCALES Y PREVISIONALES

6.3.1 Embargos

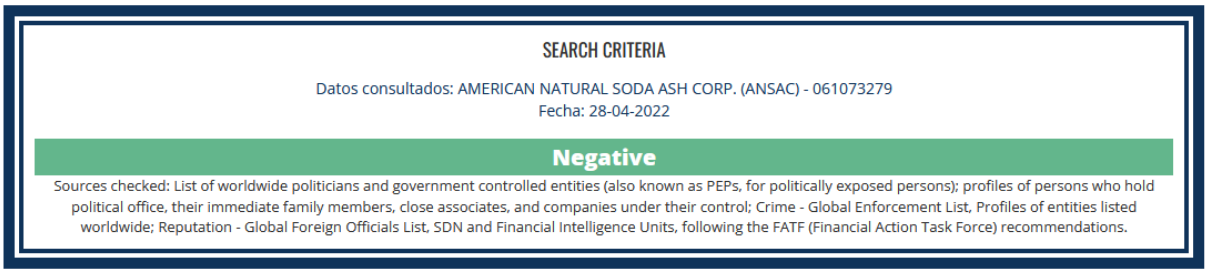
No se detectó información.

6.3.2 Otra información Fiscal o Previsional de Interés

No se detectó información.

7- INTEGRIDAD

7.1 INTEGRIDAD



7.2 INFORMACIÓN DE PRENSA NEGATIVA

No se detectó información de prensa negativa.

8- Estados Contables

8.1 DATOS CONTABLES

No se detectó información .