LUBOSA®

LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

LUBOSA da soluciones integrales a nuestros clientes para ayudándolos a mejorar sus procesos productivos, mediante el suministro de Equipos de Bombeo, Válvulas Especializadas y Filtro ayudas.

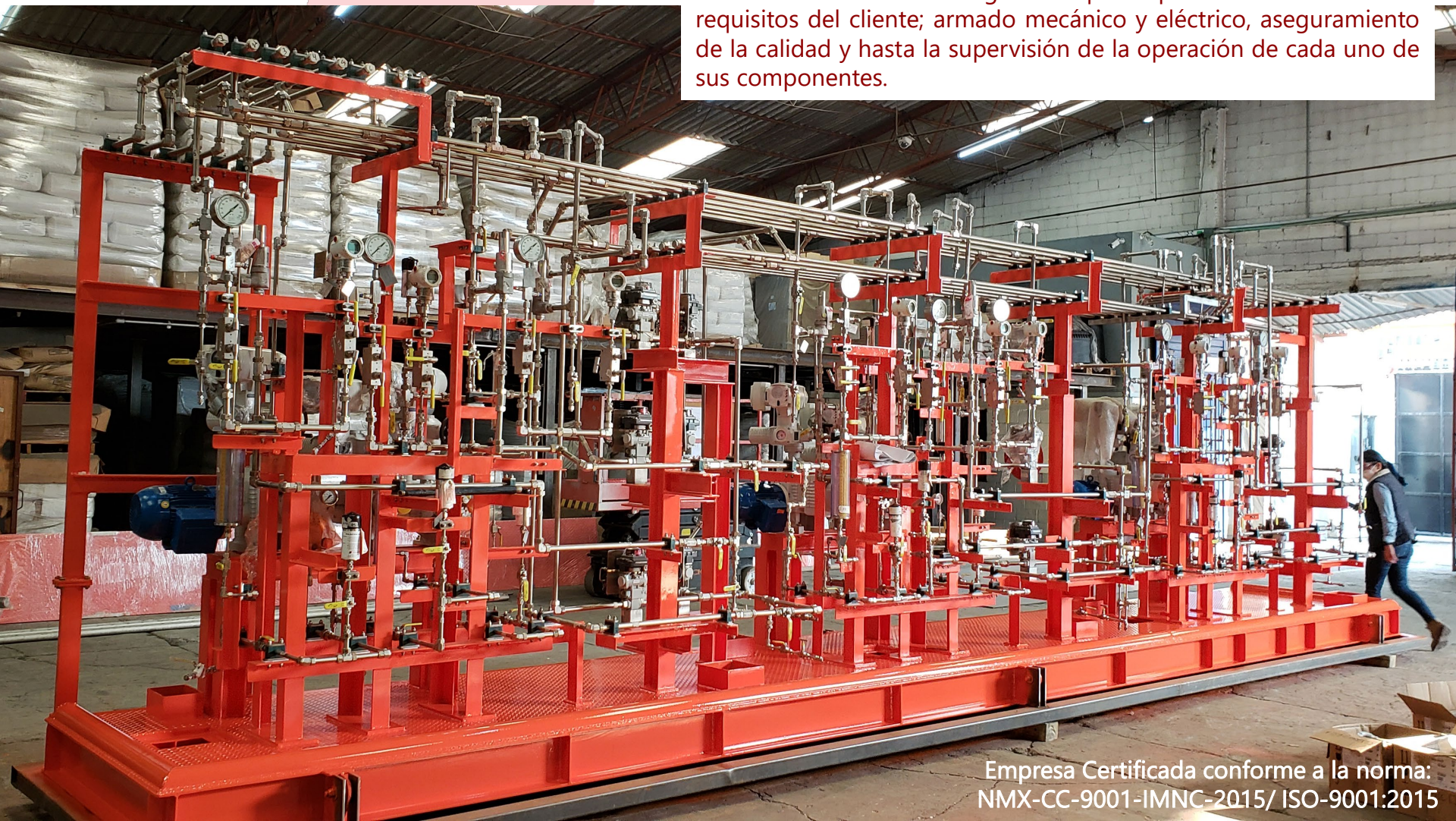
LUBOSA también cuenta con la fabricación e integración de Equipos Paquete, como pueden ser sistemas de bombeo y Dosificación de Químicos.

60 años

LUBOSA®

LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

El área de Construcción de Proyectos de Ingeniería es responsable de llevar a cabo la integración de Sistemas de Bombeo; desde la elaboración de Planos e Ingeniería que respalda el sistema con los requisitos del cliente; armado mecánico y eléctrico, aseguramiento de la calidad y hasta la supervisión de la operación de cada uno de sus componentes.



Empresa Certificada conforme a la norma:
NMX-CC-9001-IMNC-2015/ ISO-9001:2015

LUBOSA®
LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.



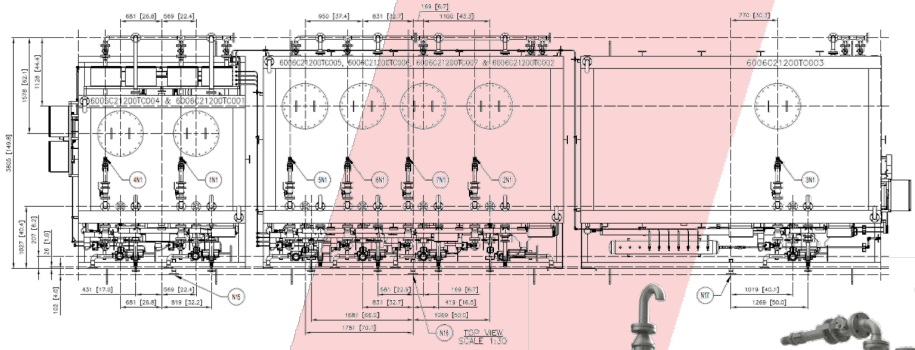
Lo hacemos posible mediante la Planificación, Administración, Implementación, Supervisión, Seguimiento y Comprobación de los procesos de los Proyectos cumpliendo con requisitos de nuestros clientes.

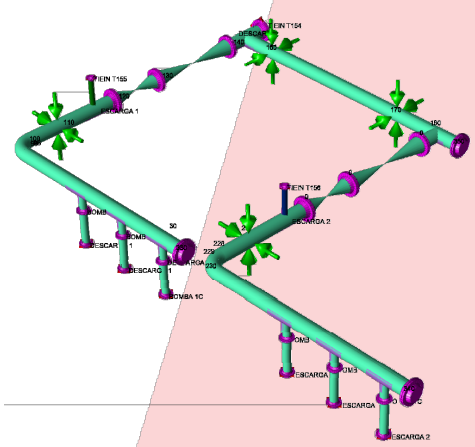
Nuestros Ingenieros especializados elaboran por cada proyecto:

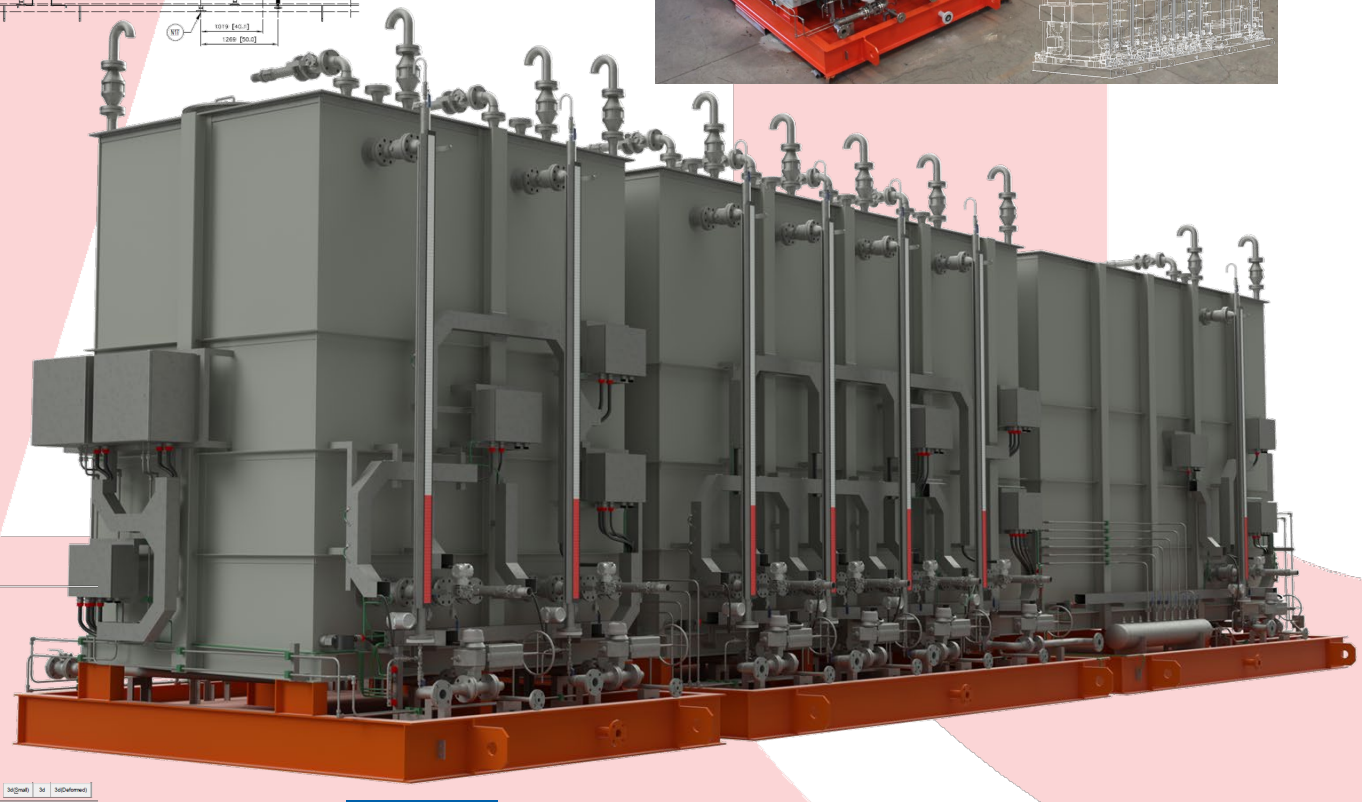
- Ingeniería con base a códigos internacionales y específicos del Proyecto.
- Memorias de Cálculo
- Planos de Ingeniería y Modelado 3D.
- Programación, Control de PLC y Diseño de Tableros de Control

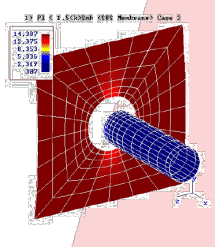
LUBOSA®
LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

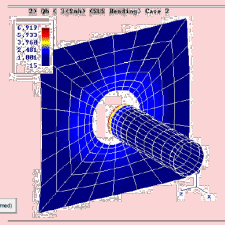












API AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE · American Welding Society · ASTM INTERNATIONAL · ASME International · CEN European Committee for Standardization · CFE Comisión Federal de Electricidad · IEC INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION · ISO International Organization for Standardization · NACE INTERNATIONAL · NEMA National Electrical Manufacturers Association · NMX · NOM · PEMEX

Nuestros clientes:















































































Infraestructura, Taller de Fabricación 2,000 m²:

- Área de Recepción y Almacenamiento de Materiales
- Fabricación de Recipientes Atmosféricos
- Área de Fabricación de Patines Estructurales
- Área Especializada para Ensamble de Acero Inoxidable y Materiales Ferrosos
- Área Cerrada para Sandblast y Aplicación de Pintura
- Soldadores y Pintores Calificados
- Área de pruebas













LUBOSA®
LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

Sistema de Dosificación de Químicos

Aplicación:	Sistemas de Generación de Vapor por Recuperación de Calor, Tratamiento de Agua de Refrigeración, Mantenimiento a líneas de Proceso, Tratamiento de Aguas Municipales.	
Principales Cliente:	PEMEX CFE Hokchi Energy ENI TOTAL AUSTRAL SIGMA Alimentos BASF Mexicana Baker Hughes DUNOR Energía IBERDROLA	Operadora CARSO Grupo AVANZIA COMMSA COTEMAR Grupo EVYA ICA Flour J. Ray McDermott UHDE THYSSENKRUPP
Número de Paquetes Entregados:	104 Paquetes	
Capacidad:	Presión 0.50 a 685.00 bar Flujo 0.40 a 208 LPM	





LUBOSA®
LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

Sistemas de Lubricación



Aplicación:	En Bombas Centrifugas API 610 multietapa Lubricación en partes o elementos, engranes, sellos, cojinetes, rodamientos, motores, entre otros, Motobombas Centrifugas Horizontales, Reductores, Compresores y Turbinas.
Principal Cliente:	PEMEX
Número de Paquetes Entregados:	9 Paquetes
Capacidad:	Presión 20 a 25 PSI Flujo 8 GPM

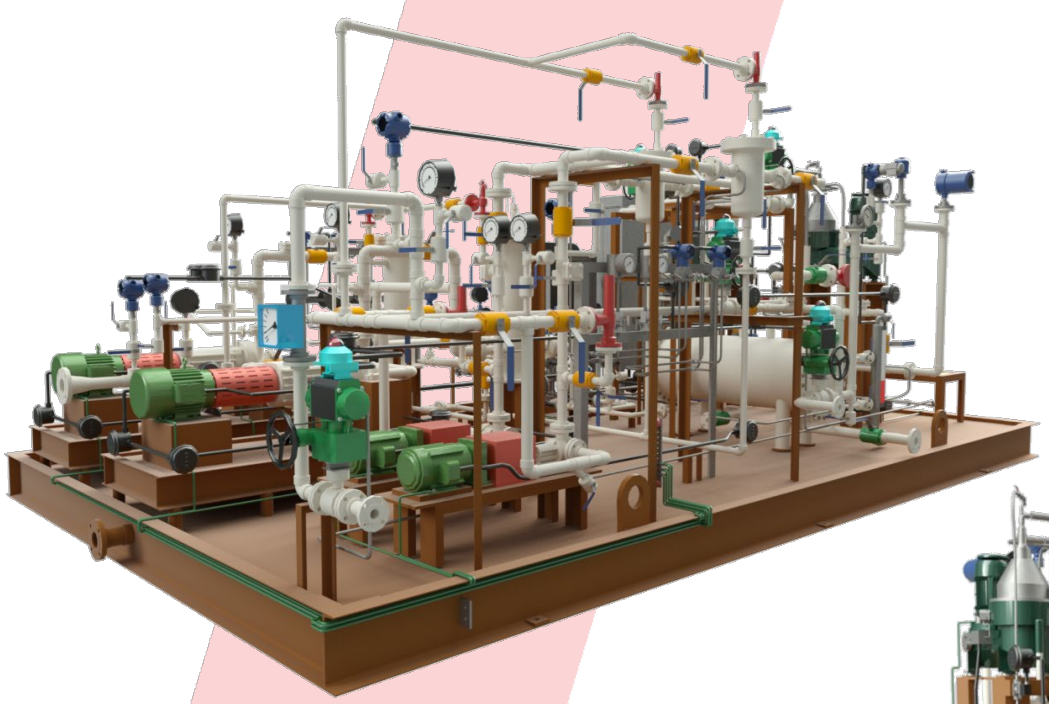


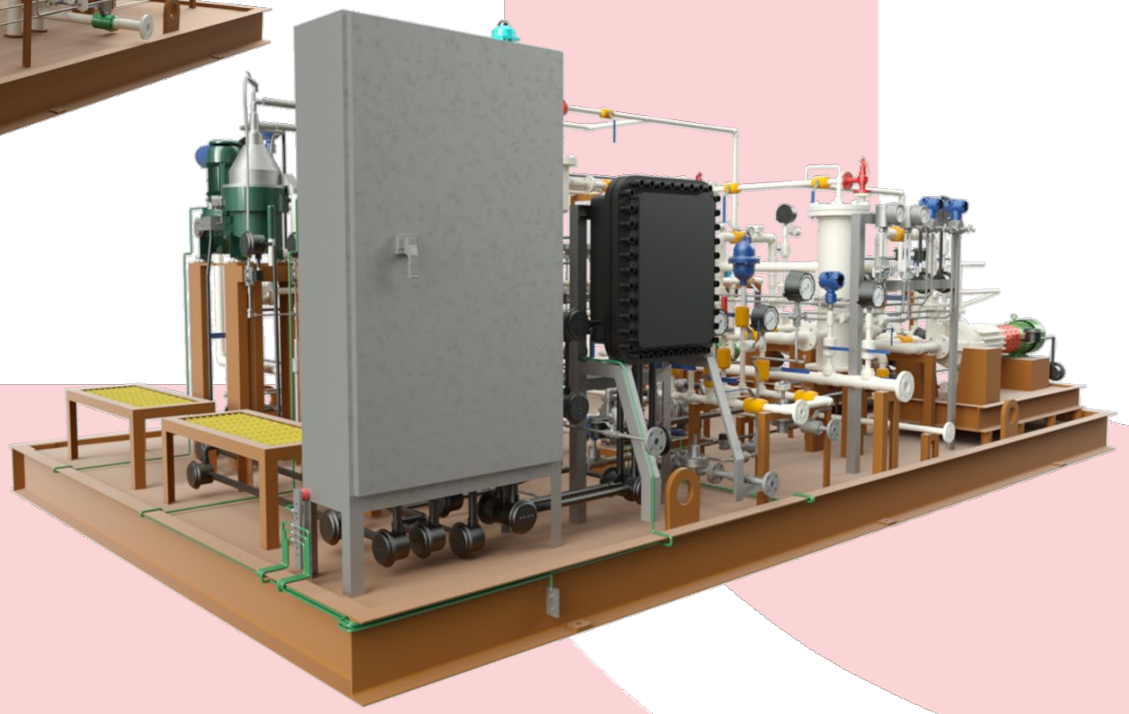


LUBOSA®
LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

Sistema de Centrifugado de Diesel/ Aceites

Aplicación:	Sistema de Tratamiento y Limpieza de Diesel en Plataformas Marinas, Tratamiento de Diesel en Plantas de Energía y Sistemas de Limieza de aceites y otras aplicaciones.	
Principal Cliente:	PEMEX Total Austral Dragados Offshore J. Ray McDermott Kiewit Invenergy	DIAVAZ COMMSA COTEMAR Grupo EVYA Operadora CICSA
Número de Paquetes Entregados:	25 Paquetes	
Capacidad:	Presión 2.9 kg/cm^2 Flujo 30 GPM	



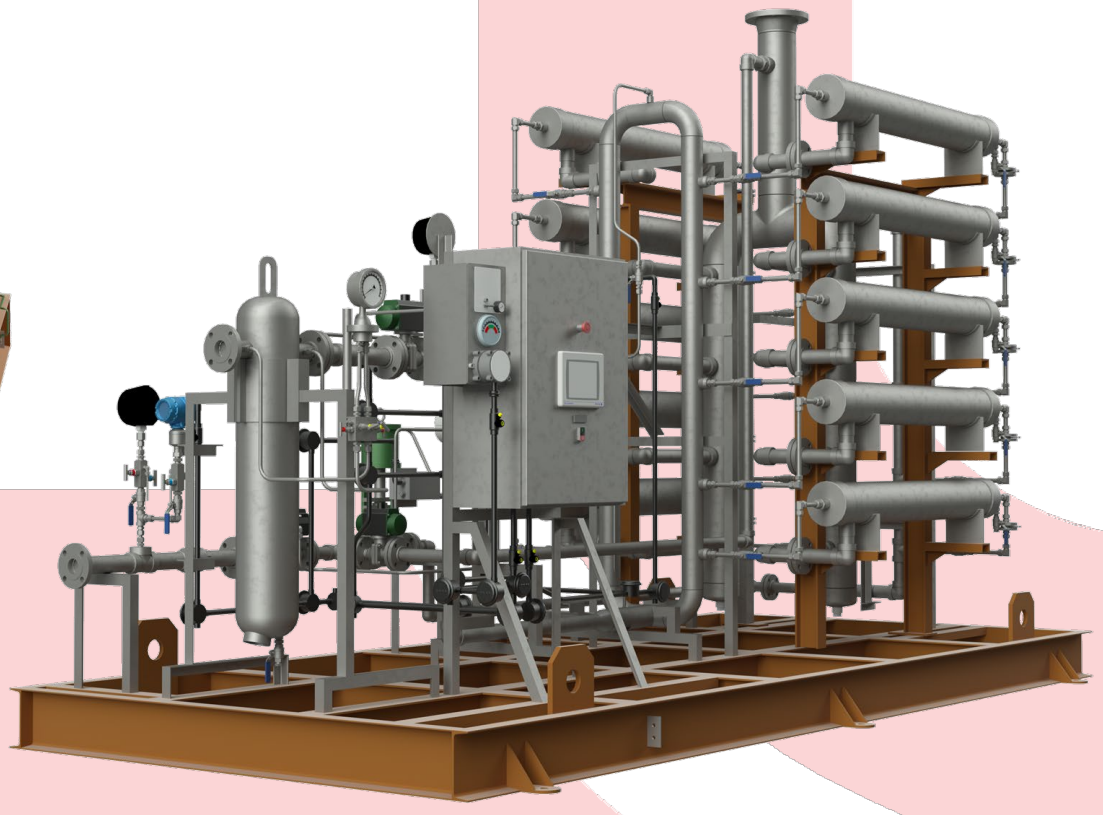


LUBOSA®
LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

Sistema de Generación de Nitrógeno



Aplicación:	Generación de Nitrógeno para la inertización de los conductos en Plataformas Marinas, Manipulación de ambientes inertes en el envasado de alimentos para prevenir la invasión o crecimiento de insectos. En el área alimenticia y farmacéutica elimina el oxígeno en los procesos de almacenaje y embalaje de materias primas o producto final, mejorando la vida útil de los insumos evitando la degradación por oxidación.	
Principales Cliente:	PEMEX Hokchi Energía	Grupo AVANZIA J. Ray McDermott
Número de Paquetes Entregados:	4 Paquetes	
Capacidad:	Presión 7 7.5 kg/cm^2 Flujo 191 SCMH a 300 SCMH de N_2 @ 99.6 pureza (min)	



LUBOSA®
LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

Sistema de Drenajes Presurizados y Atmosféricos



Aplicación:	Captación y trasiego de aguas aceitosas para el envío al sistema de Tratamiento de agua, en plataformas Marinas. Contención y alimentación del Drenaje Presurizado a Intercambiador de calor de Crudo/ Aceite Caliente en Plataformas Marinas. Captación de Drenajes Aceitosos Cerrados y envío al Sistema de Recuperación de Aceite.	
Principales Cliente:	PEMEX Total Austral ENI Dragados Offshore J. Ray McDermott ELECNOR	DIAVAZ COMMSA COTEMAR Grupo EVYA Operadora CICSA
Número de Paquetes Entregados:	18 Paquetes	
Capacidad:	Presión 8.8 a 45 kg/cm^2 Flujo 8 a 12 m^3/h Capacidad 8 a 11 m^3	



LUBOSA®
LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

Sistemas Hidroneumáticos para Agua de Servicios

Aplicación:	Aplicaciones: Industrias Purificadoras de Agua, Aumento de presión en líneas hidráulicas.	
Principales Cliente:	CFE TSK Grupo Peñoles	CH2M SEMER SICIM
Número de Paquetes Entregados:	4 Paquetes	
Capacidad:	Presión 5 a 25 kg/cm^2 Flujo 5 a 30 m^3/h	



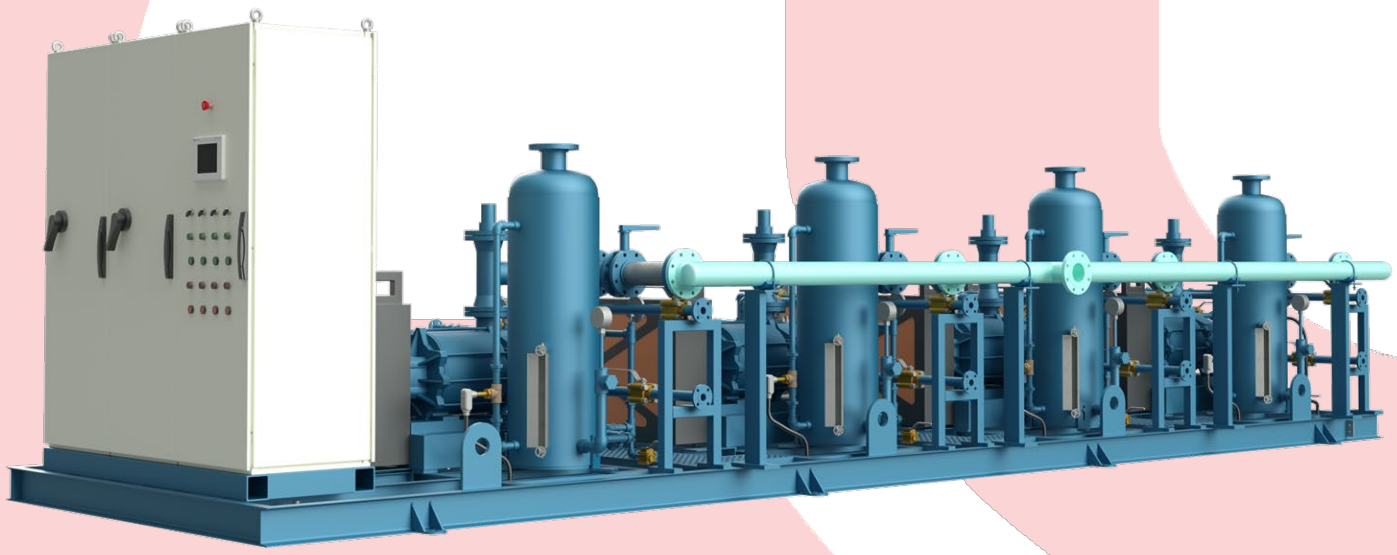


LUBOSA®
LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

Sistemas de Vacío



Aplicación:	Desgasificación de plástico.. Destilación al vacío Evacuación de vapores o gases Destilación de crudo al vacío. Reacciones en vacío y conservación de energía dentro de un reactor. Fabricación de productos farmacéuticos a granel, Eliminación de glicol en poliéster y en la formación de compuestos orgánicos e inorgánicos.	
Principales Cliente:	Grupo AVANZIA Industrias Michellin	Bridgestone de México
Número de Paquetes Entregados:	6 Paquetes	
Capacidad:	0 a 29 in/HG 0.25 a 2.2 m^3/h	



LUBOSA®
LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

Depurador de Gas Amargo para Instrumentos

Aplicación:	Separación de Gas y Condensados en líneas de producción del Crudo.	
Principales Cliente:	PEMEX ESEASA Offshore	COTEMAR COMMSA
Número de Paquetes Entregados:	6 Paquetes	
Capacidad:	0.170 a 0.671 MMPCSD 8.5 a 8.9 kg/cm^2 @ 126°C Eficienica de separación 99.9 %	

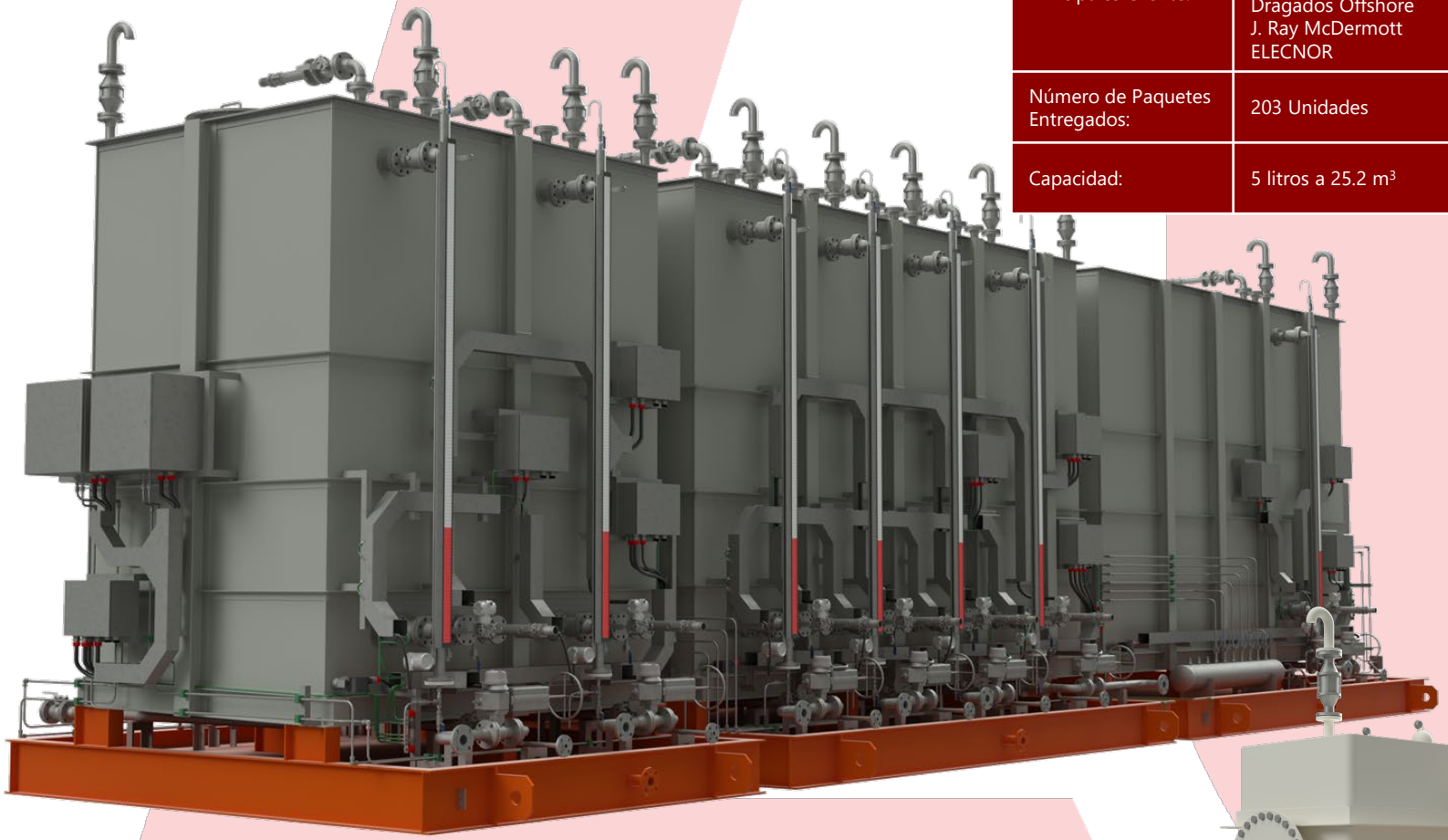


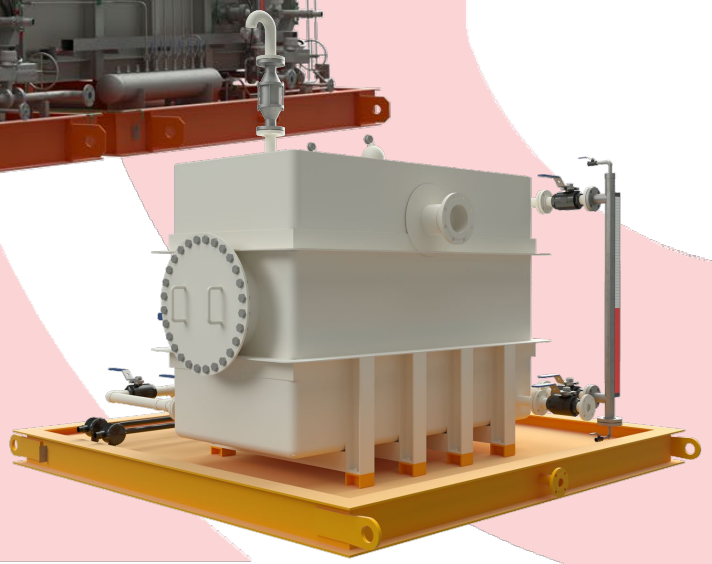


LUBOSA®
LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

Tanques de Almacenamiento

Aplicación:	Acumulación de Líquidos Almacenamiento Contención	
Principales Cliente:	PEMEX Total Austral ENI Dragados Offshore J. Ray McDermott ELECNOR	DIAVAZ COMMSA COTEMAR Grupo EVYA Operadora CICSA
Número de Paquetes Entregados:	203 Unidades	
Capacidad:	5 litros a 25.2 m^3	





LUBOSA®
LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

LUBOSA®

LUIS BORIOLI, S.A. DE C.V.

Para mayor información visita nuestra pagina web:
www.lubosa.com.mx
o contáctanos:
+52 (22) 41266 2828
proyectos@lubosa.com