

Presentación Corporativa 2024

BLUE ECO GROUP
SMART GREEN CARE

Acerca de
Blue Eco Group

Somos una empresa con más de una década de experiencia en la rehabilitación e instalación de equipamiento para procesos en plantas de tratamiento de aguas residuales, tanto industriales como potables. Además, nos especializamos en ingeniería, construcción, mantenimiento, dragados y el suministro de equipos relacionados con los procesos de tratamiento de aguas residuales y limpias en todo el territorio de la República Mexicana. Atendemos a una amplia base de clientes, superando la cifra de 100, todos comprometidos con el nicho de la eco-sustentabilidad.

Comprometidos Con La Excelencia E Innovación

Es un placer para nosotros compartir que hemos sido galardonados con el prestigioso reconocimiento de Empresa Socialmente Responsable (ESR).







Nuestra Filosofía
Empresarial

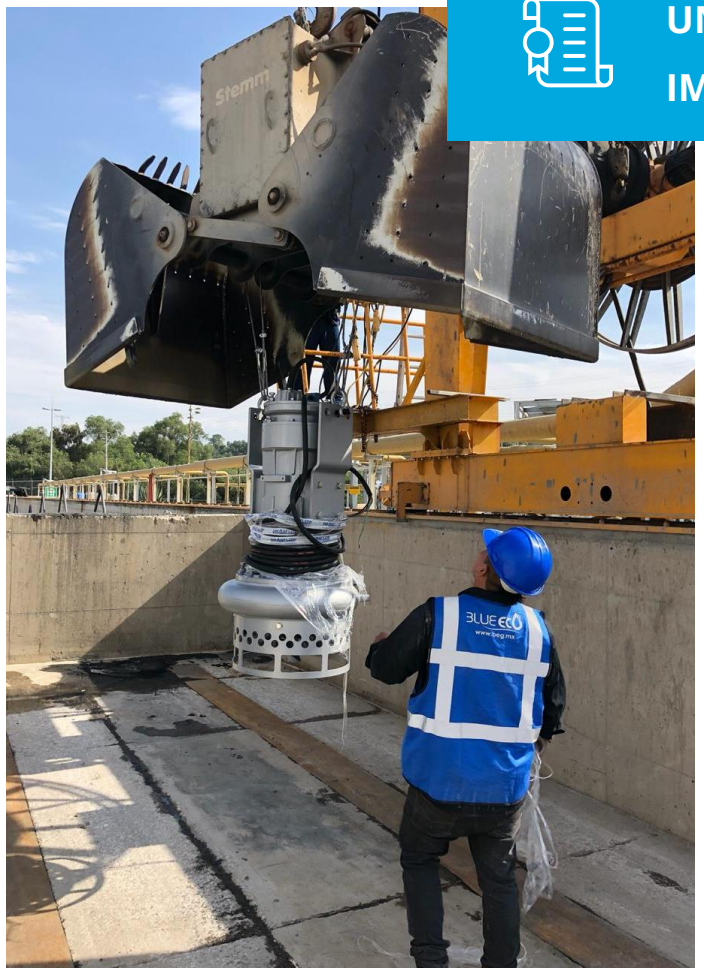
Hacemos que todo fluya, los clientes nos eligen por qué ofrecemos soluciones efectivas, fiables, rentables y confiables.

Nuestra Misión

Generar un desarrollo sustentable para satisfacer las necesidades de nuestros clientes en un esquema integral de productos y servicios de calidad, precisión y con costos competitivos en los procesos de tratamiento de agua limpia y residual, garantizando el cuidado del medio ambiente.

Nuestra Visión

Ser una empresa líder a nivel nacional en la generación de estrategias de crecimiento, innovación y competitividad en servicios de integración a través de todas nuestras áreas de actividad.



UNA EMPRESA DE IMPACTO POSTIVO

- **Honestidad e integridad**
- **Lealtad y compromiso**
- **Ética laboral**
- **Responsabilidad**
- **Compromiso con el medio ambiente**

ALIANZAS ESTRÁTEGICAS

Diversificación De Marcas

Cada una de estas marcas representa lo mejor en su categoría y ofrece productos y tecnologías innovadoras para una amplia variedad de aplicaciones en el tratamiento de aguas.



Tenemos a disposición una extensa variedad de tecnologías de bombeo para satisfacer diversas necesidades de procesamiento. Ofrecemos dispositivos de bombeo adaptados a todas las ramas industriales, que se integran en cualquier tipo de operación: desde el transporte de agua, jugos, salsas, pulpas, lodos y solventes, hasta la manipulación de fluidos potencialmente peligrosos.

DRAGFLOW ULTIMATE EFFICIENCY

ALFA VALVOLE

ProMinent®

MAPNER®

GRUNDFOS

NOV Mono

OBL METERING PUMPS

auma® Solutions for a world in motion

KAESER COMPRESORES

ABB

GRATT INDÚSTRIA E TECNOLOGIA AMBIENTAL

KSB

OVIVO

Atlas Copco

ESR Empresa Socialmente Responsable

ISO 14001 CERTIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ISO 9001 CERTIFIED QUALITY ASSURANCE MANAGEMENT SYSTEM

BLUE ECO GROUP SMART GREEN CARE

Taller Certificado

Para Equipos Eléctricos E Hidráulicos

TALLER CERTIFICADO DRAGFLOW ULTIMATE EFFICIENCY
PARA EQUIPOS ELÉCTRICOS E HIDRÁULICOS



Nuestro Taller

Contamos con un taller certificado que es mucho más que un centro de mantenimiento convencional. Es un centro de excelencia que reúne a **técnicos altamente capacitados y experimentados**, herramientas de vanguardia y un enfoque meticuloso en la calidad. Este taller se especializa en tres áreas principales:

- Mantenimiento de Bombas Sumergibles para Agua Residual
- Mantenimiento de Bombas Sumergibles para Agua Residual
- Mantenimiento a Bombas en General





Empresa Socialmente Responsable

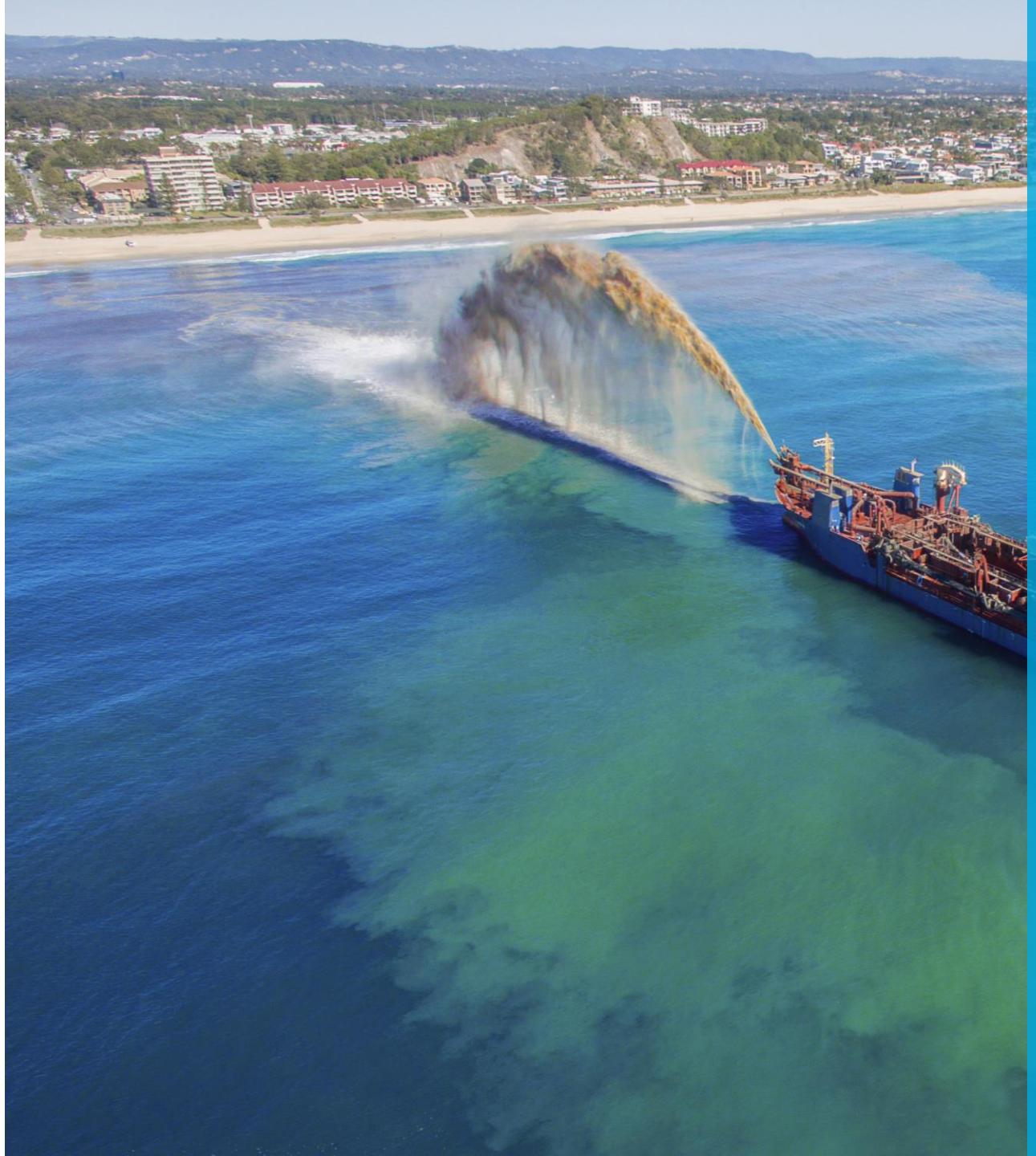
ESR

ISO 14001 CERTIFIED

ISO 9001 CERTIFIED

BLUE ECO GROUP

SMART GREEN CARE



SOLUCIONES PARA TODO EL CICLO DEL AGUA

CONOCE

Nuestros Servicios

1. Construcción, Equipamiento E Instalación De Sistemas De Dosificación Para Productos Químicos

Ofrecemos soluciones especializadas en la implementación precisa de sistemas de dosificación de productos químicos para optimizar los procesos de tratamiento de aguas.

2. Desarrollo De Proyectos Para Sistemas De Tratamiento De Agua

Diseñamos y ejecutamos proyectos completos de sistemas de tratamiento de agua, garantizando soluciones efectivas y sostenibles.

3. Servicios De Metalmecánica Y Obra Civil

Nuestros servicios incluyen la metalmecánica y la obra civil, proporcionando soluciones estructurales sólidas y de alta calidad para proyectos de tratamiento de agua.

4. Modernización De Estaciones De Bombeo

Actualizamos y mejoramos las estaciones de bombeo existentes para aumentar su eficiencia y confiabilidad.

5. Rehabilitación Y Modernización De PTAR

Nos especializamos en la rehabilitación y modernización de plantas de tratamiento de aguas residuales para cumplir con las regulaciones ambientales y mejorar el rendimiento.

6. Suministro Y Mantenimiento De Plantas Modulares

Proporcionamos plantas modulares de alta calidad y servicios de mantenimiento para garantizar su funcionamiento óptimo.

7. Fabricación De Tornamesas Para Tanques De Clarificado

Fabricamos tornamesas de calidad para tanques de clarificado, contribuyendo a la eficiencia en la sedimentación de aguas.

8. Servicio De Dragado Y Bombeo

Ofrecemos servicios de dragado y bombeo para el manejo de sedimentos y desechos en cuerpos de agua.

9. Renta De Equipos De Bombeo

Disponemos de una amplia flota de equipos de bombeo en alquiler para diversas aplicaciones.

10. Renta De Barcazas

Brindamos opciones de alquiler de barcazas para proyectos que requieren transporte fluvial.

11. Dragado De Sargazo

Abordamos el problema del sargazo con soluciones de dragado efectivas para mantener las costas limpias y atractivas.

12. Recuperación De Playas

Contribuimos a la recuperación y restauración de playas a través de técnicas especializadas.

13. Servicio De Desazolve

Realizamos desazolve para mantener y limpiar sistemas de alcantarillado y cuerpos de agua.

14. Servicios De Termofusiones De Tubería PPL, Polietileno

Ofrecemos servicios de termofusiones de tubería PPL y polietileno para sistemas de tuberías resistentes y confiables.

16. Torres De Enfriamiento

Diseñamos y proporcionamos soluciones eficientes de torres de enfriamiento para aplicaciones industriales.

18. Tratamientos de Agua Potable

Ofrecemos integrales en desinfección y dosificación que transforman cada gota de agua en una fuente confiable de bienestar.

19. Tratamiento Químico

Implementamos sistemas avanzados de dosificación mediante skids especializados, diseñados para optimizar la precisión y la efectividad en cada paso del proceso.

20. Tratamiento de Agua de Proceso e Industriales

Diseñado para abordar las complejidades específicas de cada industria, nuestro enfoque llave en mano garantiza una gestión eficiente y efectiva del agua en todas las etapas.

21. Tratamiento de Agua Residual

Nuestro enfoque se centra en la eficiencia operativa, la sostenibilidad ambiental y el cumplimiento de los estándares regulatorios.

22. Rehabilitación a PTA

Soluciones completas a Plantas de Tratamiento de Agua, que van desde la evaluación inicial hasta la implementación de equipos de última generación.

23. Skids de Dosificación Química

Skids para el tratamiento de aguas, procesos industriales o aplicaciones específicas, estamos comprometidos a proporcionar equipos de dosificación química de vanguardia.

25. Capacitación Continua

Blue Eco Group cuenta con capacitación continua para su personal con la finalidad de lograr un equipo de trabajo altamente competitivo

24. Generador de Hipoclorito

Hemos creado un proceso ecológico utilizando: **Agua Electricidad Sal**, para convertir esta solución salina en un **poderoso agente oxidante desinfectante.**

NUESTROS EQUIPOS DE BOMBEO



Empresa Socialmente Responsable

ISO 14001 CERTIFIED

ISO 9001 CERTIFIED

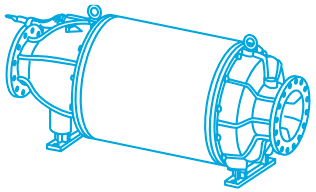
BLUE ECO GROUP
SMART GREEN CARE

Venta y Fabricación de Equipos de Bombeo

Tenemos a disposición una extensa variedad de tecnologías de bombeo para satisfacer diversas necesidades de procesamiento. Ofrecemos dispositivos de bombeo adaptados a todas las ramas industriales, que se integran en cualquier tipo de operación: desde el transporte de agua, jugos, salsas, pulpas, lodos y solventes, hasta la manipulación de fluidos potencialmente peligrosos.

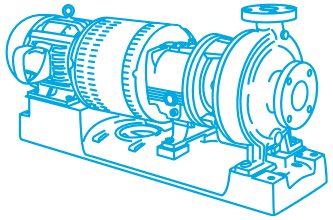
Blue Eco cuenta con **BIOBLUE, su marca exclusiva de fabricación de equipos sumergibles**. Esta garantía de calidad asegura productos de la más alta categoría.





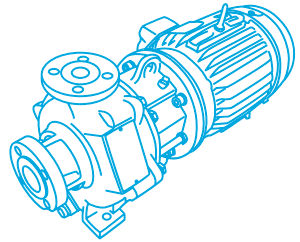
1. Bombas Anfibias

Tecnología con gran flexibilidad a la hora de su instalación, siendo capaz de trabajar de forma sumergida o fuera del agua.



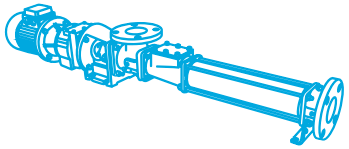
2. Bombas Centrífugas

Las bombas centrífugas horizontales son las más utilizadas en la industria para mover fluidos naturales y sintéticos.



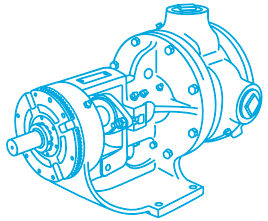
3. Bombas de Acoplamiento Magnético

Las bombas centrífugas horizontales son las más utilizadas en la industria para mover fluidos naturales y sintéticos.



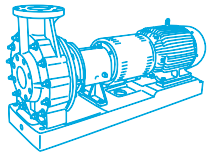
4. Bombas de Cavidad Progresiva

Ideales para aplicaciones como pulpa y papel, tratamiento de aguas, industria química, farmacéutica, alimenticia, entre otras.



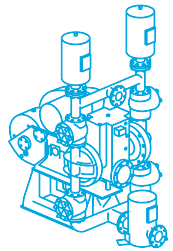
5. Bombas de Engranes

Ideales en la industria del asfalto, química y bombeo de aceites/lubricantes.



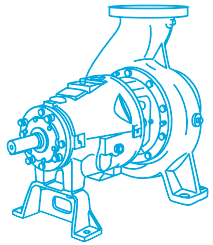
6. Bombas de Fibra de Vidrio

Tecnología con gran flexibilidad a la hora de su instalación, siendo capaz de trabajar de forma sumergida o fuera del agua.



7. Bombas de Pistón / Membrana

Bombas compactas de membrana ideales para medios difíciles debido a la doble membrana, que ayuda a elevar el nivel de seguridad contra una fuga.



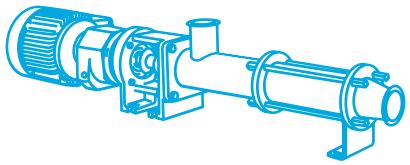
8. Bombas de Proceso

Excelente cobertura hidráulica, alta eficiencia y fácil mantenimiento.



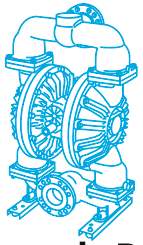
9. Bombas de Turbina Vertical

Las diversas opciones de ensambles de tazas disponibles logran garantizar un funcionamiento seguro, eficiente, confiable y con pocos mantenimientos.



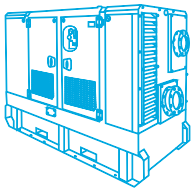
10. Bombas Higiénicas

Aseguran mayor inocuidad en el bombeo de fármacos, productos para cuidado personal, belleza, alimentos, etc.



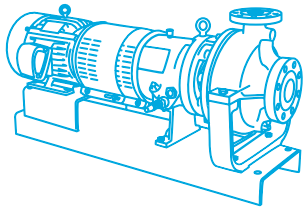
11. Bombas Neumáticas de Doble Diafragma

Estos equipos logran bombear líquidos con alto contenido de sólidos, viscosos, pH, funcionamiento en seco, caudales variables, entre otros.



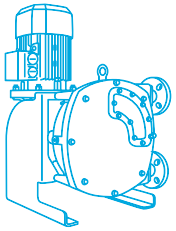
12. Bombas para Achique de Superficie

Estos equipos cuentan con su propio sistema de cebado de tubería lo que facilita su rápida instalación en campo para un rápido bombeo.



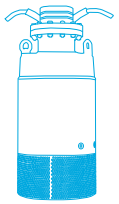
13. Bombas para Altas Temperaturas

Resistentes a la corrosión química a través de la fabricación óptima de componentes húmedos de alta aleación.



14. Bombas Peristálticas

Logra trabajar en seco para evitar daños en la bomba o paradas continuas y puede bombear hasta con un 80% de sólidos.



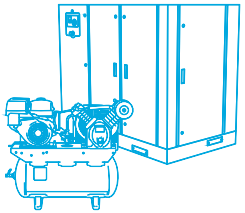
15. Bombas Sumergibles

Equipos eléctricos sumergibles especiales para el desagüe de agua cruda, gris, negra, fango y lodos.



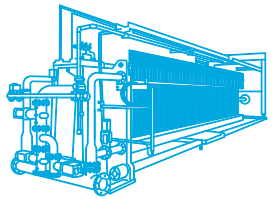
16. Agitadores

Usados en la industria química, farmacéutica, biocombustibles, aguas, así como otras industrias de procesos generales.



17. Compresores

Contamos con una amplia variedad de modelos y tamaños para cumplir las necesidades específicas que exige la industria minera, asegurando fiabilidad y eficiencia.



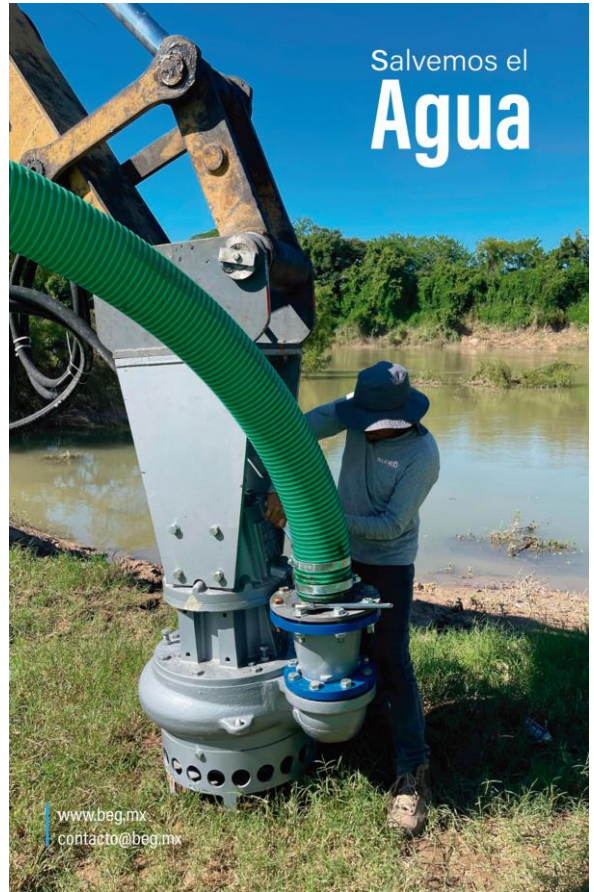
18. Filtros prensa

Especiales para la separación de sólidos y líquidos en muchas industrias como en la minería, química, petroquímica, farmacéutica, alimentaria, entre otras.



19. Trituradores

Ideales para macerar de manera efectiva aguas residuales sin tratar, lodos, flujos de procesos industriales, entre otras.



Empresa Socialmente Responsable

ESR

ISO 14001 CERTIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ISO 9001 CERTIFIED QUALITY ASSURANCE MANAGEMENT SYSTEM

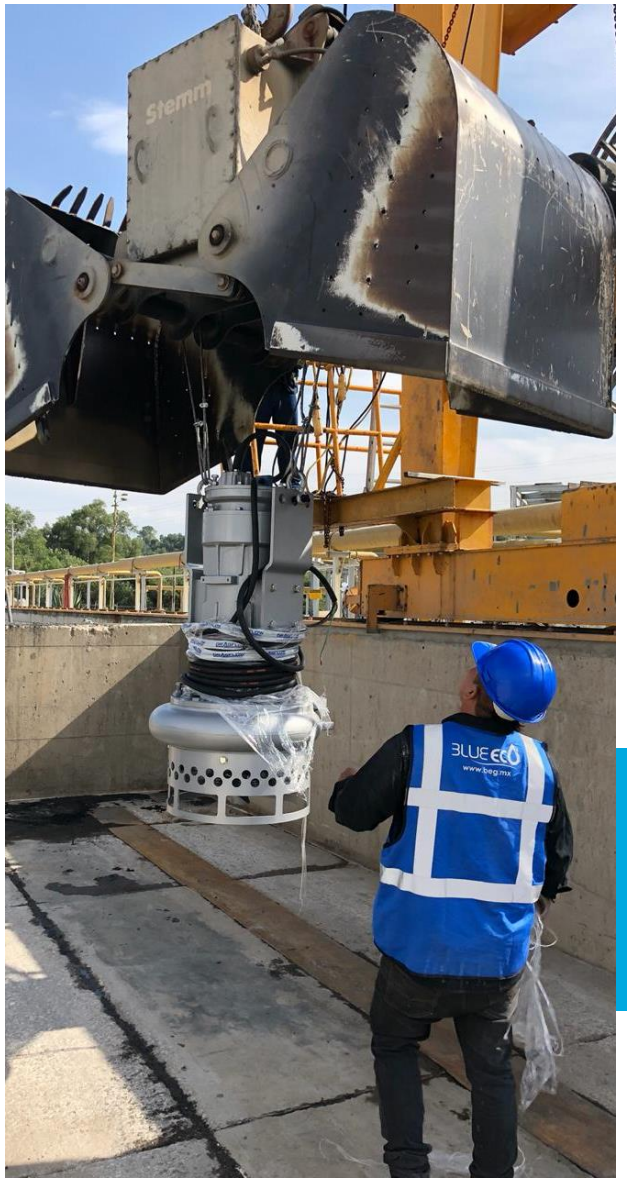
BLUE ECO GROUP SMART GREEN CARE

ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES EN DIFERENTES SECTORES

Algunos de Nuestros Clientes







Nuestra Experiencia

Estas imágenes reflejan nuestro compromiso con la calidad y la dedicación en cada trabajo que realizamos. Desde la modernización de estaciones de bombeo hasta la recuperación de playas y el mantenimiento de infraestructuras en plantas de tratamiento de aguas residuales, nuestras fotografías destacan la diversidad y la amplitud de nuestros servicios.

Blue Eco Group se enorgullece de mostrar su experiencia y excelencia a través de una selección de fotografías que capturan nuestros proyectos y servicios en acción.

ESR Empresa Socialmente Responsable

ISO 14001 CERTIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ISO 9001 CERTIFIED QUALITY ASSURANCE MANAGEMENT SYSTEM

BLUE ECO GROUP SMART GREEN CARE





Contacto:

Hemos promovido especialistas en cada una de nuestras plataformas de negocios, mismos que hemos capacitado en su especialidad, directamente con nuestros socios comerciales, con el único propósito de ponerlos a su disposición.

Corporativo México
55 3868 9091 - 94 Ext 2

Sucursal Master Córdoba
271 71437 26

Caribe
984 879 6632

Guadalajara
33 2183 4442

Monterrey
81 8689 3188

Los Mochis
271 704 8326

Ensenada
271 704 8326

Altamira
55 2938 4059

/BlueEcogroup
contacto@beg.mx
/BlueEcoGroup
www.beg.mx
/BlueEcogroup

Empresa Socialmente Responsable

ISO 14001 CERTIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ISO 9001 CERTIFIED QUALITY ASSURANCE MANAGEMENT SYSTEM

BLUE ECO GROUP SMART GREEN CARE