

Acerca de
Blue Eco Group

Somos una empresa con más de una década de experiencia en la rehabilitación e instalación de equipamiento para procesos en plantas de tratamiento de aguas residuales, tanto industriales como potables. Además, nos especializamos en ingeniería, construcción, mantenimiento, dragados y el suministro de equipos relacionados con los procesos de tratamiento de aguas residuales y limpias en todo el territorio de la República Mexicana. Atendemos a una amplia base de clientes, superando la cifra de 100, todos comprometidos con el nicho de la eco-sustentabilidad.

Comprometidos Con La Excelencia E Innovación

Es un placer para nosotros compartir que hemos sido galardonados con el prestigioso reconocimiento de Empresa Socialmente Responsable (ESR).





Nuestra Filosofía
Empresarial



Hacemos que todo fluya, los clientes nos eligen por qué ofrecemos soluciones efectivas, fiables, rentables y confiables.

Nuestra Misión

Generar un desarrollo sustentable para satisfacer las necesidades de nuestros clientes en un esquema integral de productos y servicios de calidad, precisión y con costos competitivos en los procesos de tratamiento de agua limpia y residual, garantizando el cuidado del medio ambiente.

Nuestra Visión

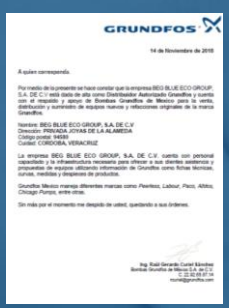
Ser una empresa líder a nivel nacional en la generación de estrategias de crecimiento, innovación y competitividad en servicios de integración a través de todas nuestras áreas de actividad.

ALIANZAS ESTRÁTEGICAS

Diversificación De Marcas

Cada una de estas marcas representa lo mejor en su categoría y ofrece productos y tecnologías innovadoras para una amplia variedad de aplicaciones en el tratamiento de aguas.






Tenemos a disposición una extensa variedad de tecnologías de bombeo para satisfacer diversas necesidades de procesamiento. Ofrecemos dispositivos de bombeo adaptados a todas las ramas industriales, que se integran en cualquier tipo de operación: desde el transporte de agua, jugos, salsas, pulpas, lodos y solventes, hasta la manipulación de fluidos potencialmente peligrosos.

Taller Certificado

Para Equipos Eléctricos E Hidráulicos



TALLER CERTIFICADO
DRAGFLOW
ULTIMATE EFFICIENCY
PARA EQUIPOS ELÉCTRICOS E HIDRÁU

ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES EN DIFERENTES SECTORES

Nuestra Experiencia



Empresa Socialmente Responsable

ESR

ISO 14001 CERTIFIED

ISO 9001 CERTIFIED

BLUE ECO GROUP

SMART GREEN CARE

CONOCE

Nuestros Servicios

1. Construcción, Equipamiento E Instalación De Sistemas De Dosificación Para Productos Químicos

Ofrecemos soluciones especializadas en la implementación precisa de sistemas de dosificación de productos químicos para optimizar los procesos de tratamiento de aguas.

2. I Tra

Dis
sist
sol

3. Servicios De Metalmecánica Y Obra Civil

Nuestros servicios incluyen la metalmecánica y la obra civil, proporcionando soluciones estructurales sólidas y de alta calidad para proyectos de tratamiento de agua.

4. I

Act
exi

CONOCE

Nuestros Servicios

5. Rehabilitación Y Modernización De PTAR

Nos especializamos en la rehabilitación y modernización de plantas de tratamiento de aguas residuales para cumplir con las regulaciones ambientales y mejorar el rendimiento.

7. Fabricación De Tornamesas Para Tanques De Clarificado

Fabricamos tornamesas de calidad para tanques de clarificado, contribuyendo a la eficiencia en la sedimentación de aguas.

CONOCE

Nuestros Servicios

9. Renta De Equipos De Bombeo

Disponemos de una amplia flota de equipos de bombeo en alquiler para diversas aplicaciones.

10.

Bri
pro

11. Dragado De Sargazo

Abordamos el problema del sargazo con soluciones de dragado efectivas para mantener las costas limpias y atractivas.

12.

Co
a t

CONOCE

Nuestros Servicios

13. Servicio De Desazolve

Realizamos desazolve para mantener y limpiar sistemas de alcantarillado y cuerpos de agua.

16. Torres De Enfriamiento

Diseñamos y proporcionamos soluciones eficientes de torres de enfriamiento para aplicaciones industriales.

CONOCE

Nuestros Servicios



19. Tratamiento Químico

Implementamos sistemas avanzados de dosificación mediante skids especializados, diseñados para optimizar la precisión y la efectividad en cada paso del proceso.



20.

Dis
ca
un
eta



21. Tratamiento de Agua Residual

Nuestro enfoque se centra en la eficiencia operativa, la sostenibilidad ambiental y el cumplimiento de los estándares regulatorios.



22.

Sol
qu
imp

CONOCE

Nuestros Servicios

23. Skids de Dosificación Química

Skids para el tratamiento de aguas, procesos industriales o aplicaciones específicas, estamos comprometidos a proporcionar equipos de dosificación química de vanguardia.

25. Capacitación Continua

Blue Eco Group cuenta con capacitación continua para su personal con la finalidad de lograr un equipo de trabajo altamente competitivo



NUESTROS EQUIPOS DE BOMBEO

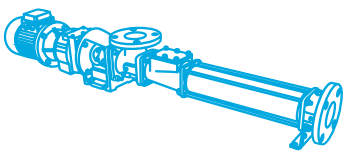
Venta y Fabricación de Equipos de Bombeo

Tenemos a disposición una extensa variedad de tecnologías de bombeo para satisfacer diversas necesidades de procesamiento. Ofrecemos dispositivos de bombeo adaptados a todas las ramas industriales, que se integran en cualquier tipo de operación: desde el transporte de agua, jugos, salsas, pulpas, lodos y solventes, hasta la manipulación de fluidos potencialmente peligrosos.

Blue Eco cuenta con BIOBLUE, su marca exclusiva de fabricación de equipos sumergibles. Esta garantía de calidad asegura productos de la más alta categoría.

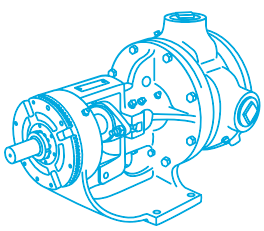


Venta y Fabricación de Equipos de Bombeo



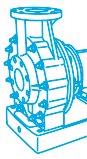
4. Bombas de Cavidad Progresiva

Ideales para aplicaciones como pulpa y papel, tratamiento de aguas, industria química, farmacéutica, alimenticia, entre otras.



5. Bombas de Engranes

Ideales en la industria del asfalto, química y bombeo de aceites/lubricantes.



6. Bombas de F

Tecnología con gra
hora de su instala
de trabajar de fo
fuera d



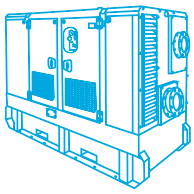
7. Bombas de Pist

Bombas compa
ideales para medi
la doble membran
el nivel de seguri



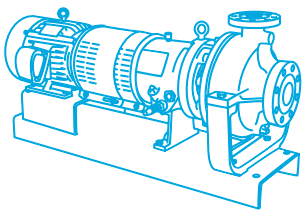
8. Bombas

Excelente cober
eficiencia y fác



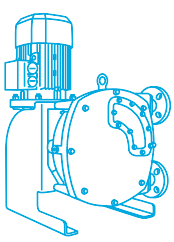
12. Bombas para Achique de Superficie

Estos equipos cuentan con su propio sistema de cebado de tubería lo que facilita su rápida instalación en campo para un rápido bombeo.



13. Bombas para Altas Temperaturas

Resistentes a la corrosión química a través de la fabricación óptima de componentes húmedos de alta aleación.



14. Bombas Peristálticas

Logra trabajar en seco para evitar daños en la bomba o paradas continuas y puede bombear hasta con un 80% de sólidos.



15. Bombas S

Equipos eléctric
especiales para el
cruda, gris, negr

16. Agita

Usados en la i
farmacéutica, bio
así como otras in
gen



17. Com

Contamos con u
modelos y tama
necesidades esp
industria minera,
efi





N

Es
ca
re
bo
m
tr
de
se

Empresa Socialmente Responsable

ESR

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM ISO 14001 CERTIFIED

QUALITY ASSURANCE MANAGEMENT SYSTEM ISO 9001 CERTIFIED

BLUE ECO GROUP

SMART GREEN CARE













SUCURSALES BLUE ECO GROUP | REPUBLICA MEXICANA



- Corporativo México
- Sucursal Master Córdoba Veracruz
- Caribe
- Guadalajara
- Monterrey
- Los Mochis
- Ensenada
- Altamira
- CDMX

BLUE ECO GROUP
SMART GREEN CARE



Acerca de
Blue Eco Group

Somos una empresa con más de una década de experiencia en la rehabilitación e instalación de equipamiento para procesos en plantas de tratamiento de aguas residuales, tanto industriales como potables. Además, nos especializamos en ingeniería, construcción, mantenimiento, dragados y el suministro de equipos relacionados con los procesos de tratamiento de aguas residuales y limpias en todo el territorio de la República Mexicana. Atendemos a una amplia base de clientes, superando la cifra de 100, todos comprometidos con el nicho de la eco-sustentabilidad.

Comprometidos Con La Excelencia E Innovación

Es un placer para nosotros compartir que hemos sido galardonados con el prestigioso reconocimiento de Empresa Socialmente Responsable (ESR).





Nuestra Filosofía
Empresarial



Hacemos que todo fluya, los clientes nos eligen por qué ofrecemos soluciones efectivas, fiables, rentables y confiables.

Nuestra Misión

Generar un desarrollo sustentable para satisfacer las necesidades de nuestros clientes en un esquema integral de productos y servicios de calidad, precisión y con costos competitivos en los procesos de tratamiento de agua limpia y residual, garantizando el cuidado del medio ambiente.

Nuestra Visión

Ser una empresa líder a nivel nacional en la generación de estrategias de crecimiento, innovación y competitividad en servicios de integración a través de todas nuestras áreas de actividad.

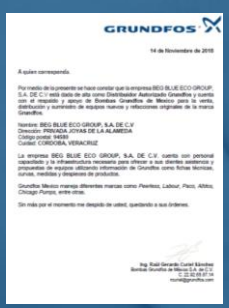
ALIANZAS ESTRÁTEGICAS

Diversificación De Marcas

Cada una de estas marcas representa lo mejor en su categoría y ofrece productos y tecnologías innovadoras para una amplia variedad de aplicaciones en el tratamiento de aguas.









Tenemos a disposición una extensa variedad de tecnologías de bombeo para satisfacer diversas necesidades de procesamiento. Ofrecemos dispositivos de bombeo adaptados a todas las ramas industriales, que se integran en cualquier tipo de operación: desde el transporte de agua, jugos, salsas, pulpas, lodos y solventes, hasta la manipulación de fluidos potencialmente peligrosos.

Taller Certificado

Para Equipos Eléctricos E Hidráulicos



TALLER CERTIFICADO
DRAGFLOW
ULTIMATE EFFICIENCY
PARA EQUIPOS ELÉCTRICOS E HIDRÁU

Empresa Socialmente Responsable

ESR

ISO 14001 CERTIFIED

ISO 9001 CERTIFIED

BLUE ECO GROUP

SMART GREEN CARE

CONOCE

Nuestros Servicios

1. Construcción, Equipamiento E Instalación De Sistemas De Dosificación Para Productos Químicos

Ofrecemos soluciones especializadas en la implementación precisa de sistemas de dosificación de productos químicos para optimizar los procesos de tratamiento de aguas.

2. Si A

Dis
sist
sol

3. Servicios De Metalmecánica Y Obra Civil

Nuestros servicios incluyen la metalmecánica y la obra civil, proporcionando soluciones estructurales sólidas y de alta calidad para proyectos de tratamiento de agua.

4. Es

Act
exi

5. Rehabilitación Y Modernización De PTAR

Nos especializamos en la rehabilitación y modernización de plantas de tratamiento de aguas residuales para cumplir con las regulaciones ambientales y mejorar el rendimiento.

7. Fabricación De Tornamesas Para Tanques De Clarificado

Fabricamos tornamesas de calidad para tanques de clarificado, contribuyendo a la eficiencia en la sedimentación de aguas.

9. Renta De Equipos De Bombeo

Disponemos de una amplia flota de equipos de bombeo en alquiler para diversas aplicaciones.

11. Dragado De Sargazo

Abordamos el problema del sargazo con soluciones de dragado efectivas para mantener las costas limpias y atractivas.

13. Servicio De Desazolve

Realizamos desazolve para mantener y limpiar sistemas de alcantarillado y cuerpos de agua.

16. Torres De Enfriamiento

Diseñamos y proporcionamos soluciones eficientes de torres de enfriamiento para aplicaciones industriales.

19. Tratamiento Químico

Implementamos sistemas avanzados de dosificación mediante skids especializados, diseñados para optimizar la precisión y la efectividad en cada paso del proceso.

21. Tratamiento de Agua Residual

Nuestro enfoque se centra en la eficiencia operativa, la sostenibilidad ambiental y el cumplimiento de los estándares regulatorios.

23. Skids de Dosificación Química

Skids para el tratamiento de aguas, procesos industriales o aplicaciones específicas, estamos comprometidos a proporcionar equipos de dosificación química de vanguardia.

25. Capacitación Continua

Blue Eco Group cuenta con capacitación continua para su personal con la finalidad de lograr un equipo de trabajo altamente competitivo



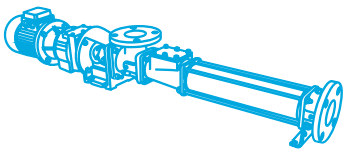
NUESTROS EQUIPOS DE BOMBEO

Venta y Fabricación de Equipos de Bombeo

Tenemos a disposición una extensa variedad de tecnologías de bombeo para satisfacer diversas necesidades de procesamiento. Ofrecemos dispositivos de bombeo adaptados a todas las ramas industriales, que se integran en cualquier tipo de operación: desde el transporte de agua, jugos, salsas, pulpas, lodos y solventes, hasta la manipulación de fluidos potencialmente peligrosos.

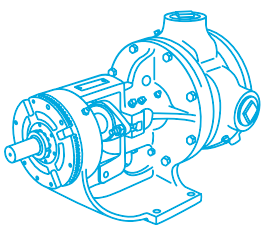
Blue Eco cuenta con **BIOBLUE, su marca exclusiva de fabricación de equipos sumergibles**. Esta garantía de calidad asegura productos de la más alta categoría.





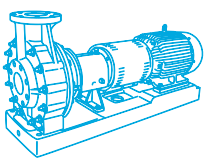
4. Bombas de Cavidad Progresiva

Ideales para aplicaciones como pulpa y papel, tratamiento de aguas, industria química, farmacéutica, alimenticia, entre otras.



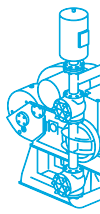
5. Bombas de Engranes

Ideales en la industria del asfalto, química y bombeo de aceites/lubricantes.



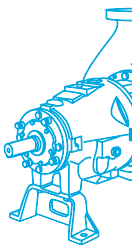
6. Bombas de Fibra de Vidrio

Tecnología con gran flexibilidad a la hora de su instalación, siendo capaz de trabajar de forma sumergida o fuera del agua.



7. Bombas de Pistón

Bombas compacta
ideales para medios
la doble membrana,
el nivel de seguridad



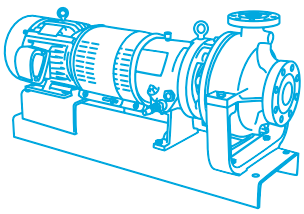
8. Bombas de

Excelente cobertura
eficiencia y fácil ma



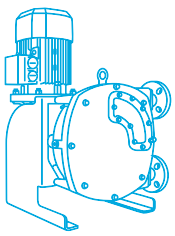
9. Bombas de Turb

Las diversas opciones
tazas disponibles logra
funcionamiento seg
confiable y con pocos



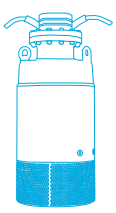
13. Bombas para Altas Temperaturas

Resistentes a la corrosión química a través de la fabricación óptima de componentes húmedos de alta aleación.



14. Bombas Peristálticas

Logra trabajar en seco para evitar daños en la bomba o paradas continuas y puede bombear hasta con un 80% de sólidos.



15. Bombas Sumergibles

Equipos eléctricos sumergibles especiales para el desagüe de agua cruda, gris, negra, fango y lodos.



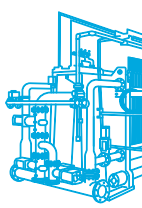
16. Agita

Usados en la ind
farmacéutica, bioco
así como otras indu
gener



17. Comp

Contamos con una
modelos y tamañ
necesidades espe
industria minera, as
efici



18. Filtros

Especiales para la se
y líquidos en much
en la minería, quím
farmacéutica, alime

ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES EN DIFERENTES SECTORES

Algunos de Nuestros Clientes







N

Es
la
re
es
pl
pl
nu
ar

Empresa Socialmente Responsable

ESR

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM ISO 14001 CERTIFIED

QUALITY ASSURANCE MANAGEMENT SYSTEM ISO 9001 CERTIFIED

BLUE ECO GROUP

SMART GREEN CARE













SUCURSALES BLUE ECO GROUP | REPUBLICA MEXICANA



- Corporativo México
- Sucursal Master Córdoba Veracruz
- Caribe
- Guadalajara
- Monterrey
- Los Mochis
- Ensenada
- Altamira
- CDMX

BLUE ECO GROUP
SMART GREEN CARE