WALWORTH® Since 1842

PROGRAMACIÓN DE CAPACITACIÓN ESPECÍFICO

NOMBRE:	ANASTACIO SALVADOR GONZALEZ ANGELES	PUESTO:	
DEPARTAMENTO:	Producción	NO. EMPLEADO	FECHA DE INICIO
TIPO:	Nuevo Ingreso		

		Tema de Capacitación/ Subtema	Objetivo	Instructor/ Capacitador	Duración	Fecha	Horario
INDUCCIÓN A LA EMPRESA	1	Filosofía Organizacional	Integrarte al gran equipo de Grupo Walworth y a la posición que ocuparás dentro de la estructura organizacional	Ingrid Gómez	1,5	lunes, 17 de agosto de 2020	8:00 a 9:45
	2	Sistema de Gestión de Calidad		Instructor Asignado	1		10:00 a 11:15
	3	Salud Ocupacional			1,5		11:15 a 12:30
	4	Seguridad, Higiene y Medio Ambiente					
	5	Válvulas en General		Salvador González Garnica	1,5	21/08/2020	12:00
				DURACIÓN TOTAL INDUCCIÓN A LA EMPRESA	5,5		
	1	Conocimiento del descriptivo de puesto		Instructor Asignado	0.5	martes, 18 de agosto de 2020	
	2	Herramental y Equipo: Buenas Prácticas		Aldo Ávila Almazán	0.5	lunes, 17 de agosto de 2020	
	3	Instrumentos de Medición		Pamela Zamora	1	viernes, 16 de octubre de 2020	
	4	Interpretación de Planos		Instructor Asignado	1	lunes, 5 de octubre de 2020	

WALWORTH®
Since 1842

POLÍTICA DE SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO A

Walworth® somos una empresa global dedicada al dise
comercialización de válvulas para control de fluidos, en cumplimien
legales y estándares nacionales e internacionales aplicables. Estar
a dirigir actividades de manera responsable, garantizar la preve
enfermedades de nuestros colaboradores, clientes, visitantes
como el cuidado del medio ambiente, la prevención de la cont
sostenible de los recursos, fomentando la consulta, participación
y mejora continua del sistema de seguridad, salud y medio amb



Ing. Víctor Hernández
Director General

FHSE-05 REV.C

WALWORTH®
Since 1842

RUTA DE ENTRENAMIENTO

NOMBRE:	SANCHEZ BAZAN MARGARITA	PUESTO ACTUAL:	OP. DE REC
NUMERO DE EMPLEADO:	75957	PUESTO SOLICITADO:	OP. DE REC
PROCESO:	CAMBIO DE CATEGORIA	FECHA DE INICIO:	MARZ
AREA:	LINEA MACHOS MAQUINADO	FECHA DE TÉRMINO:	SEPTIEM

	Tema de Capacitación/ Subtema	Objetivo	Instructor	Fecha	Calificación Capacitación	Evaluación en Sit
1	Reforzamiento (Op. Rectificadora N1)	Desarrollar Competencias Específicas para Cambio de Categoría	Roberto Pineda	miércoles, 12 de julio de 2023	10	9.25
2	5's		Jessica Rivas	martes, 11 de julio de 2023	8	
					9	9.25

Promedio Final:

OBSERVACIONES

FIRMA COLABORADOR

FIRMA CAPACITACIÓN

FIRMA SIN

WALWORTH® Since 1842

PLANEACIÓN DE OBJETIVOS

1. OBJETIVOS DEL SGHSE.

NO	OBJETIVO	INDICADOR	FÓRMULA	META	DIRECCIÓN RESPONSABLE
1	Evitar gastos por concepto de multas	Incidencia de pago de multas	Multas/total requerimientos	0 eventos de pago de multas	Dirección General
2	Actualización del SGHSE bajo ISO 45001 y certificación bajo ISO14001	Certificado	N/A	Certificación	Dirección General
3	Reducción de horas perdidas por incapacidad y Eventos ambientales	Horas perdidas por incapacidad Eventos ambientales	Total, de horas de incapacidad / Total de horas trabajadas Total, de eventos ambientales / Total de horas trabajadas	Reducción 100% (base 2020)	Dirección General
4	Cumplimiento de la normatividad aplicable en HSE	% de cumplimiento por requerimiento.	Requerimiento/cumplimiento (por requisito)	Cumplir con el 80% de la normatividad aplicable	Dirección General

Luis Ángel Domínguez / Coordinador HSE	Marisol Prieto /Jefe de QHSE	Luiz Dani
ELABORÓ	REVISÓ	

2. PLANEACIÓN PARA EL LOGRO DE OBJETIVOS.

¿Qué?	¿Por qué?	¿Dónde?	¿Cómo?	¿Quién?	
Evitar pagos por multas.	Generar ahorros para la organización y operar cumpliendo con la normativa aplicable.	Toda la organización.	• Identificar la normatividad y leyes aplicables a las actividades de la organización. • Asegurar contar con la documentación necesaria y en regla. • Atender las visitas de dependencias gubernamentales.	Coordinador HSE.	
Actualizar La certificación en materia de HSE	Mantener un entorno seguro y libre de accidentes en las actividades de la organización, evitando la contaminación al medio ambiente considerando la normatividad aplicable	Toda la Organización.	• Realizar el mantenimiento periódico del SGHSE • Selección del órgano certificador. • Presentar auditoria de certificación.	Coordinador HSE	

Luis Ángel Domínguez / Coordinador HSE	**Marisol Prieto /Jefe de QHSE**	**Luiz Dani**
ELABORÓ	**REVISÓ**	

Reducir las horas de incapacidad por accidentes internos y eventos ambientales	Asegurar la operación de los procesos.	Toda la Organización.	• Identificar las actividades y sitios de mayor riesgo a la salud y seguridad del personal. • Evaluar la severidad y probabilidad de la ocurrencia de los riesgos. • Generar planes de acción para el control y/o mitigación de los riesgos. • Concientizar al personal y monitorear la eficacia de los planes. • Evitar derrames, fugas de productos químicos. • Realizar la gestión integral de residuos generados en la organización	Coordinador HSE / Toda la organización.	
Operar bajo las regulaciones aplicables.	Asegurar la operación del negocio cumpliendo con las leyes y normatividad aplicable.	Toda la Organización.	• Identificar la normatividad y leyes aplicables a las actividades de la organización. • Evaluar el cumplimiento actual con lo requerido por las leyes y normas. • Generar e implementar las actividades para el cumplimiento. • Atender las visitas de dependencias gubernamentales.	Coordinador HSE	

Luis Ángel Domínguez / Coordinador HSE	**Marisol Prieto /Jefe de QHSE**	**Luiz Dani**
ELABORÓ	**REVISÓ**	

ÍNDICE.

1. Control de cambios, aprobación Pág.1
2. Objetivo……Pág. 2
3. Alcance……Pág. 2
4. Definiciones y terminología……Pág. 2
5. Desarrollo……Pág. 3
6. Documentos de referencia……Pág.12

1. CONTROL DE CAMBIOS.

Rev.	Punto afectado	Fecha	Descripción de la Modificación
0	NA	DICIEMBRE 2020	Emisión
A	Varios	ENERO 2023	Se incluyen simulacros de productos químicos y nuevo macro simulacro de sismo. Se coloca nuevo nombre de persona que autoriza.
Luis Angel Domínguez Cabañas Coordinador HSE		Juan Carlos Alvirez Director Legal	
Elaboró (Nombre y título)		**Aprobó (Nombre y título)**	

ÍNDICE.

1. Control de cambios, aprobación Pág.1
2. Objetivo……Pág. 2
3. Alcance……Pág. 2
4. Definiciones y terminología……Pág. 2
5. Desarrollo……Pág. 3
6. Documentos de referencia……Pág.12

1. CONTROL DE CAMBIOS.

Rev.	Punto afectado	Fecha	Descripción de la Modificación
0	NA	DICIEMBRE 2020	Emisión
A	Varios	ENERO 2023	Se incluyen simulacros de productos químicos y nuevo macro simulacro de sismo. Se coloca nuevo nombre de persona que autoriza.
Luis Angel Domínguez Cabañas Coordinador HSE		Juan Carlos Alvirez Director Legal	
Elaboró (Nombre y título)		**Aprobó (Nombre y título)**	

FORMATO DC-3

CONSTANCIA DE COMPETENCIAS O DE HABILIDADES LABORALES

DATOS DEL TRABAJADOR

Nombre: VARGAS OROZCO ESTEPHANIE

Clave Unica de Registro de Poblacion	Ocupación especifica (Catálogo Nacional de Ocupaciones)
V A O E 9 9 0 5 2 4 M D F R R S 0 4	AYUDANTE DE AREA

DATOS DE LA EMPRESA

Nombre o razón social (En caso de persona fisica, anotar apellido paterno, apellido materno y nombre(s))

INDUSTRIAL DE VALVULAS SA DE CV

Registro Federal de Contribuyentes	
I V A - 7 6 0 9 1 4 - G V 5	

DATOS DEL PROGRAMA DE CAPACITACIÓN, ADIESTRAMIENTO Y PRODUCTIVIDAD

Nombre del programa o curso

ENTRENAMIENTO PARA OPERADORES DE MONTACARGAS

Duración en horas	Periodo de ejecución	De	Año	Mes	Día	Año	Mes	Día
4			2023	08	24	2023	08	24

Area Tematica del Curso 2/6000 SEGURIDAD

Agente capacitador (Externo o interno, según corresponda) EXTERNO - Reg. ROLG720910QW2-0005

Guillermo Rodriguez Lopez

Los datos se asientan en esta constancia bajo protesta de decir la verdad, apercibidos de la responsabilidad en que incurre todo aquel que no se conduce con la verdad.

Instructor o tutor	Patron o representante legal	Representante de los trabajadores
Guillermo Rodriguez Lopez	Karen Lizbeth Rubio Contreras	Eduardo Florida Martinez
Nombre y firma	Nombre y firma	Nombre y firma

INSTRUCCIONES

- Llenar a máquina o con letra de molde
- Deberá entregarse al trabajador dentro de los veinte días hábiles siguientes al término del curso de capacitación aprobado.

1/ Las áreas y subáreas ocupacionales del Catálogo Nacional de Ocupaciones se encuentran disponibles en el reverso de este formato y en la página www.stps.gob.n

2/ Las áreas temáticas de los cursos se encuentran disponibles en el reverso de este formato y en la página www.stps.gob.mx

Recibí original Estephanie Vargas Orozco

BRIGGS EQUIPMENT

Vision. Velocity. Value.

BRIGGS EQUIPMENT, S.A. DE C.V.

Otorga el presente

Diploma

ESTEPHANIE VARGAS OROZCO

Por su participación en el curso de

Entrenamiento para Operadores de Montacargas

Que se efectuó en WALWORTH, Tepotzotlán.

el día 24 de AGOSTO del año 2023

Instructor
Guillermo Rodriguez

Yale®

HYSTER

Recibí original Estephanie Vargas Orozco

BRIGGS EQUIPMENT®

Vision. Velocity. Value.

EXAMEN DE CONOCIMIENTOS ADQUIRIDOS

COMPAÑÍA : Industrial de valvulas.

NOMBRE : Estephanie Vargas Orozco.

DEPARTAMENTO : Almacen Producto Terminado.

PUESTO : Ayudante de Area

AÑOS DE OPERADOR : _____ FECHA: 24-08-2023

8.0
CALIFICACIÓN

Indicaciones: Marque con una " X " la respuesta correcta.

1.- ¿Cuántas clases de montacargas hay?

A. _____ Son 2
B. X Son 5
C. _____ Son 7
D. _____ Son 10

16

2.- ¿Cuáles son las tres características de un montacargas CLASE DOS?

A. _____ Electrónico, de tres ó cuatro ruedas, operador sentado.
B. X Electrónico, operador caminando.
C. _____ Electrónico, operador de pie, pasillo angosto.
D. _____ De combustión, operador sentado, contrabalanceado, llantas neumáticas.

X

3.- ¿Qué se entiende por altura libre?

A. _____ Es la altura máxima del mástil.
B. _____ Es la distancia del piso a las horquillas después del mástil.
C. X Es la distancia del piso a las horquillas antes que cualquier parte del mástil sobresalga.

4.- La capacidad de su montacargas es de 6000 lbs. Y el centro de carga es de 24". Esto significa que su montacargas

A. X Puede levantar cargas de 48" cúbicas que lleguen a pesar 6000 lbs.
B. _____ Pesa 6000 lbs.
C. _____ Puede levantar cargas de 6000 lbs. A una altura de 24".

5.- ¿ El montacargas tiene un centro de carga de ?

A. _____ 48"
B. X 24"
C. _____ 36"
D. _____ 72"

14.- ¿Cómo puede usted saber si su montacargas tiene la capacidad para elevar una carga sin correr ningún riesgo?

A. Trate de estimar el peso de la carga por su tamaño.
B. X Revise la placa de capacidad del montacargas y el peso de la carga.
C. Trate de levantarla lentamente.

15.- ¿El operador del primer turno realizo la inspección diaria del montacargas. no es necesario que usted haga una nueva inspección?

A. Verdadero.
B. X Falso.
C. Ambas "A" y "B".

16.- ¿Una carga no le permite ver hacia delante. Usted deberá

A. Levantar la carga hasta que pueda ver.
B. Avanzar hacia delante de todas maneras.
C. X Desplazarse en reversa (excepto en las rampas).

17.- A usted se le indica que levante a un compañero de trabajo con las horquillas. Usted deberá:

A. Hacer que el separe en el pallet.
B. X Usar una plataforma asegurada que cumpla con las normas de seguridad.
C. Acercar las dos horquillas.

18.- Un compañero de trabajo quiere sentarse en la parte trasera de su montacargas. Usted le dice:

A. Esta bien siempre y cuando se agarre fuerte.
B. X No. No esta permitido que alguien vaya en el montacargas.
C. Esta bien siempre y cuando se siente en la cabina del operador.

19.- Usted esta manejando un montacargas y se esta acercando a un crucero. ¿Qué debe de hacer?

A. Deténgase.
B. Mire a ver si el camino esta libre.
C. Toque la bocina para prevenir a los peatones.
D. X Todas las anteriores.

20.- Este programa de entrenamiento le ayudara a usted y a su compañía ...

A. A reducir las lesiones del operador y los compañeros de trabajo.
B. A reducir los daños de las cargas y equipo.
C. X Ambas "A" y "B".

FORMATO DC-3

CONSTANCIA DE COMPETENCIAS O DE HABILIDADES LABORALES

DATOS DEL TRABAJADOR

Nombre: NUÑO ALVAREZ YADIRA IVONNE

Clave Unica de Registro de Poblacion	Ocupación especifica (Catálogo Nacional de Ocupaciones)
N U A Y 8 2 1 0 1 3 M D F X L D 0 7	AYUDANTE DE AREA

DATOS DE LA EMPRESA

Nombre o razón social (En caso de persona fisica, anotar apellido paterno, apellido materno y nombre(s))

INDUSTRIAL DE VALVULAS SA DE CV

Registro Federal de Contribuyentes	
I V A - 7 6 0 9 1 4 - G V 5	

DATOS DEL PROGRAMA DE CAPACITACIÓN, ADIESTRAMIENTO Y PRODUCTIVIDAD

Nombre del programa o curso

ENTRENAMIENTO PARA OPERADORES DE MONTACARGAS

Duración en horas	Periodo de ejecución	De	Año	Mes	Día	Año	Mes	Día
4			2023	08	24	2023	08	24

Area Tematica del Curso 2/6000 SEGURIDAD

Agente capacitador (Externo o interno, según corresponda): EXTERNO - Reg. ROLG720910QW2-0005 Guillermo Rodriguez Lopez

Los datos se asientan en esta constancia bajo protesta de decir la verdad, apercibidos de la responsabilidad en que incurre todo aquel que no se conduce con la verdad.

Instructor o tutor	Patron o representante legal	Representante de los trabajadores
Guillermo Rodriguez Lopez	Karen Lizbeth Rubio Contreras	Eduardo Florida Martinez
Nombre y firma	Nombre y firma	Nombre y firma

INSTRUCCIONES

- Llenar a máquina o con letra de molde
- Deberá entregarse al trabajador dentro de los veinte días hábiles siguientes al término del curso de capacitación aprobado.

1/ Las áreas y subáreas ocupacionales del Catálogo Nacional de Ocupaciones se encuentran disponibles en el reverso de este formato y en la página www.stps.gob.m

2/ Las áreas temáticas de los cursos se encuentran disponibles en el reverso de este formato y en la página www.stps.gob.mx

RECIBI ORIGINAL.
YADIRA IVONNE NUÑO ALVAREZ

BRIGGS EQUIPMENT

Vision. Velocity. Value.

Recibí original
Yadira Ivonne Nuño Alvarez.

BRIGGS EQUIPMENT, S.A. DE C.V.

Otorga el presente

Diploma

YADIRA IVONNE NUÑO ALVAREZ

Por su participación en el curso de

Entrenamiento para Operadores de Montacargas

Que se efectuó en WALWORTH, Tepotzotlán.

el día 24 de AGOSTO del año 2023

Instructor
Guillermo Rodriguez

Yale®

HYSTER

BRIGGS EQUIPMENT®

Vision. Velocity. Value.

EXAMEN DE CONOCIMIENTOS ADQUIRIDOS

COMPAÑÍA : INDUSTRIAL DE VALVULAS "WALWORTH"

NOMBRE : YADIRA JOANNE NUÑO ALVAREZ.

DEPARTAMENTO : ALMACEN MATERIA PRIMA.

PUESTO : AYUDANTE DE ALMACEN

AÑOS DE OPERADOR : _____ FECHA: 24/08/23.

9.0
CALIFICACIÓN

Indicaciones: Marque con una " X " la respuesta correcta.

1.- ¿Cuántas clases de montacargas hay?

A. _____ Son 2
B. X Son 5
C. _____ Son 7
D. _____ Son 10

10

2.- ¿Cuáles son las tres características de un montacargas CLASE DOS?

A. _____ Electrónico, de tres ó cuatro ruedas, operador sentado.
B. _____ Electrónico, operador caminando.
C. _____ Electrónico, operador de pie, pasillo angosto.
D. X De combustión, operador sentado, contrabalanceado, llantas neumáticas.

X

3.- ¿Qué se entiende por altura libre?

A. _____ Es la altura máxima del mástil.
B. _____ Es la distancia del piso a las horquillas después del mástil.
C. X Es la distancia del piso a las horquillas antes que cualquier parte del mástil sobresalga.

4.- La capacidad de su montacargas es de 6000 lbs. Y el centro de carga es de 24". Esto significa que su montacargas

A. X Puede levantar cargas de 48" cúbicas que lleguen a pesar 6000 lbs.
B. _____ Pesa 6000 lbs.
C. _____ Puede levantar cargas de 6000 lbs. A una altura de 24".

5.- ¿ El montacargas tiene un centro de carga de ?

A. _____ 48"
B. X 24"
C. _____ 36"
D. _____ 72"

14.- ¿Cómo puede usted saber si su montacargas tiene la capacidad para elevar una carga sin correr ningún riesgo?

A. Trate de estimar el peso de la carga por su tamaño.
B. X Revise la placa de capacidad del montacargas y el peso de la carga.
C. Trate de levantarla lentamente.

15.- ¿El operador del primer turno realizo la inspección diaria del montacargas. no es necesario que usted haga una nueva inspección?

A. Verdadero.
B. X Falso.
C. Ambas "A" y "B".

16.- ¿Una carga no le permite ver hacia delante. Usted deberá

A. Levantar la carga hasta que pueda ver.
B. Avanzar hacia delante de todas maneras.
C. X Desplazarse en reversa (excepto en las rampas).

17.- A usted se le indica que levante a un compañero de trabajo con las horquillas. Usted deberá:

A. Hacer que el separe en el pallet.
B. X Usar una plataforma asegurada que cumpla con las normas de seguridad.
C. Acercar las dos horquillas.

18.- Un compañero de trabajo quiere sentarse en la parte trasera de su montacargas. Usted le dice:

A. Esta bien siempre y cuando se agarre fuerte.
B. X No. No esta permitido que alguien vaya en el montacargas.
C. Esta bien siempre y cuando se siente en la cabina del operador.

19.- Usted esta manejando un montacargas y se esta acercando a un crucero. ¿Qué debe de hacer?

A. Deténgase.
B. Mire a ver si el camino esta libre.
C. Toque la bocina para prevenir a los peatones.
D. X Todas las anteriores.

20.- Este programa de entrenamiento le ayudara a usted y a su compañía ...

A. A reducir las lesiones del operador y los compañeros de trabajo.
B. A reducir los daños de las cargas y equipo.
C. X Ambas "A" y "B".

WALWORTH®
Since 1842

INDUSTRIAL DE VÁLVULAS S.A. DE C.V.
OTORGA LA PRESENTE

CONSTANCIA

A: **GALVAN JIMENEZ JERONIMO**

Por haber concluido satisfactoriamente su participación en el curso:

"QSL3 y QSL4"

Con una duración de: **2 HRS.**

Estado de México, a 17 de Agosto de 2023

Ing. Julio López
Instructor

Lic. Karen Rubio
Gestión de Talento

En GRUPO WALWORTH se construyen grandes carreras

GRUPO WALWORTH®

10

FORMATO DE EXAMEN

Nombre: Jeronimo Galvan Jimenez Fecha: 17-08-23

Tema: QSL3 QSL4

Instrucciones: Subraya la respuesta correcta a las siguientes preguntas.

1. **¿Qué significa la abreviatura QSL?**
   a) Nivel de Sistema de Calidad
   b) Nivel de Calidad de Pruebas
   c) Pruebas Estándar para Válvulas

2. **¿Cuál es el objetivo de medir la calidad de las válvulas mediante la aplicación de QSL?**
   a) Medir la cantidad de fuga
   b) Evaluar que las válvulas cumplan con las normas y especificaciones existentes.
   c) Especificar el diseño y la fabricación de válvulas.

3. **¿Cuántos niveles de QSL existen y cuáles son?**
   a) Son 5: QSL1, QSL2, QSL3, QSL4 y QSL4/4G
   b) Son 3: QSL2, QSL3 Y QSL4 ← NO
   c) Son 4 : QSL-1, QSL-2, QSL-3/3G Y QSL-4/4G OK

4. **¿Qué es el RIM PULL?**
   a) La máxima fuerza aplicada al actuador.
   b) El máximo torque requerido para operar la válvula.
   c) La máxima presión de trabajo en la válvula.

5. **En que válvulas aplica QSL?**
   a) Válvulas Slab , Expanding, Bola Trunion, Bola Flotante, Retención y Macho.
   b) Válvulas compuerta plana, Expanding ,Bola Trunion, Flotante y compuerta API 600.
   c) Válvulas Slab Gate, Expanding ,Bola Trunion, Flotante, Retención y compuerta API 600.

6. **¿Cuál es el rango de fuga para las válvulas de asientos metal a metal de acuerdo con QSL 3/3g 4 o QSL 4/4/G?**

   a) G
   b) U
   c) D

7. **¿Cuándo se deben realizar las pruebas neumáticas de alta presión de acuerdo QSL 3/ 3G 4/4G?**
   a) Antes de una prueba hidrostática
   b) Después de una prueba hidrostática
   c) Nunca

8. **¿El nivel de calidad especificado para una válvula por QSL debe ser?**
   a) Solicitado por el cliente
   b) Como práctica recomendada
   c) Solicitado por el área de ingeniería

9. **¿La máxima fuerza aplicada al volante o maneral (RIM Pull) para operar la válvula a la presión de operación no debe exceder?**
   a) 120 Nw o 80 lb/ft.
   b) 360 Nw o 80 lb/ft.
   c) 240 Nw o 80 lb/ft.

10. **¿Cuáles son las medidas de seguridad que debes seguir cuando se realizan pruebas de acuerdo a QSL 3/ 3G Y 4 /4G?**
    a) Conforme lo indica el supervisor de planta.
    b) Opcionales
    c) Obligatorias

WALWORTH® Since 1842

EVALUACIÓN DEL CURSO

Nombre: Jeronimo Galvan Jimenez No Empleado: 54346

Área: QSL AP16D Fecha: 17-08-23

Curso: QSL Sala: James Walworth

Instructor: Julio Chavez Firma de Participante:

INSTRUCCIONES

Marca con una "X" en la casilla que corresponda al puntaje que consideres de acuerdo a la siguiente escala:

5 Excelente
4 Muy Bueno
3 Bueno
2 Regular
1 Deficiente

	INFORMACIÒN	1	2	3	4	5
INSTRUCTOR	Claridad en la exposición de los conocimientos					✓
	Fomentó la participación en el grupo					✓
	La presentación personal del instructor es					✓
	Dio respuesta a las preguntas formuladas y aclaro dudas					✓
ESTRUCTURA	Los temas revisados son aplicables a su actividad laboral					✓
	El desarrollo de los temas se realizó de lo sencillo a lo complejo					✓
	El material didáctico (presentación, dinámicas, etc.) fue apropiado					✓
	Durante la impartición de curso se realizaron reforzamientos para que todos aprendieran					✓
	La planeación y distribución del tiempo permitió el logro de objetivos					✓
ORGANIZACIÒN	El tiempo entre la publicación y la impartición del curso fue					✓
	En general el trato que recibió del personal del área de capacitación fue					✓
	En cuanto a la ventilación, iluminación y mobiliario fue el adecuado					✓
	Se respeto el tiempo establecido					✓
	En términos generales como considera el curso					✓

Comentarios

WALWORTH®
Since 1842

INDUSTRIAL DE VÁLVULAS S.A. DE C.V.
OTORGA LA PRESENTE

CONSTANCIA

A: **ARANDA MORA GABRIEL**

Por haber concluido satisfactoriamente su participación en el curso:

"QSL3 y QSL4"

Con una duración de: **2 HRS.**

Estado de México, a 17 de Agosto de 2023

Ing. Julio López
Instructor

Lic. Karen Rubio
Gestión de Talento

En GRUPO WALWORTH se construyen grandes carreras

GRUPO WALWORTH

10

FORMATO DE EXAMEN

Nombre: Gabriel Aranda Mora Fecha: 17/08/23

Tema: QSL3 QSL4

Instrucciones: Subraya la respuesta correcta a las siguientes preguntas.

1. **¿Qué significa la abreviatura QSL?**
   a) Nivel de Sistema de Calidad
   b) Nivel de Calidad de Pruebas
   c) Pruebas Estándar para Válvulas

2. **¿Cuál es el objetivo de medir la calidad de las válvulas mediante la aplicación de QSL?**
   a) Medir la cantidad de fuga
   b) Evaluar que las válvulas cumplan con las normas y especificaciones existentes.
   c) Especificar el diseño y la fabricación de válvulas.

3. **¿Cuántos niveles de QSL existen y cuáles son?**
   a) Son 5: QSL1, QSL2, QSL3, QSL4 y QSL4/4G
   b) Son 3: QSL2, QSL3 Y QSL4
   c) Son 4 : QSL-1, QSL-2, QSL-3/3G Y QSL-4/4G

4. **¿Qué es el RIM PULL?**
   a) La máxima fuerza aplicada al actuador.
   b) El máximo torque requerido para operar la válvula.
   c) La máxima presión de trabajo en la válvula.

5. **En que válvulas aplica QSL?**
   a) Válvulas Slab , Expanding, Bola Trunion, Bola Flotante, Retención y Macho.
   b) Válvulas compuerta plana, Expanding ,Bola Trunion, Flotante y compuerta API 600.
   c) Válvulas Slab Gate, Expanding ,Bola Trunion, Flotante, Retención y compuerta API 600.

6. **¿Cuál es el rango de fuga para las válvulas de asientos metal a metal de acuerdo con QSL 3/3g 4 o QSL 4/4/G?**
   a) G
   b) U
   c) D

7. **¿Cuándo se deben realizar las pruebas neumáticas de alta presión de acuerdo QSL 3/ 3G 4/4G?**
   a) Antes de una prueba hidrostática
   b) Después de una prueba hidrostática
   c) Nunca

8. **¿El nivel de calidad especificado para una válvula por QSL debe ser?**
   a) Solicitado por el cliente
   b) Como práctica recomendada
   c) Solicitado por el área de ingeniería

9. **¿La máxima fuerza aplicada al volante o maneral (RIM Pull) para operar la válvula a la presión de operación no debe exceder?**
   a) 120 Nw o 80 lb/ft.
   b) 360 Nw o 80 lb/ft.
   c) 240 Nw o 80 lb/ft.

10. **¿Cuáles son las medidas de seguridad que debes seguir cuando se realizan pruebas de acuerdo a QSL 3/ 3G Y 4 /4G?**
    a) Conforme lo indica el supervisor de planta.
    b) Opcionales
    c) Obligatorias

WALWORTH® Since 1842

EVALUACIÓN DEL CURSO

Nombre: Gabriel Aranda Mora No Empleado: 78057

Área: API 60 Fecha: 17/08/23

Curso: QSL Sala: James Walworth

Instructor: Julio Cesar Lopez Firma de Participante:

INSTRUCCIONES

Marca con una "X" en la casilla que corresponda al puntaje que consideres de acuerdo a la siguiente escala:

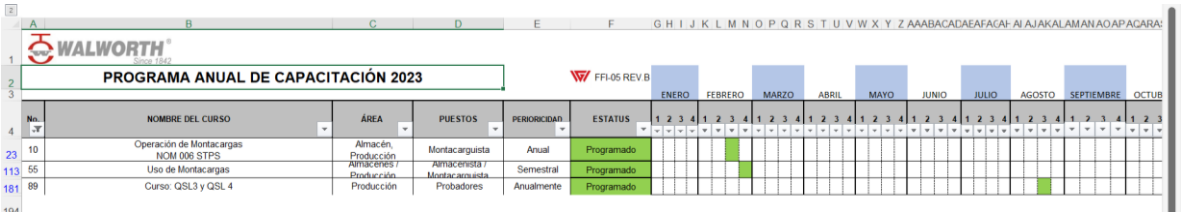
5 Excelente
4 Muy Bueno
3 Bueno
2 Regular
1 Deficiente

	INFORMACIÒN	1	2	3	4	5
INSTRUCTOR	Claridad en la exposición de los conocimientos				X	
	Fomentó la participación en el grupo					X
	La presentación personal del instructor es				X	
	Dio respuesta a las preguntas formuladas y aclaro dudas				X	
ESTRUCTURA	Los temas revisados son aplicables a su actividad laboral					X
	El desarrollo de los temas se realizó de lo sencillo a lo complejo				X	
	El material didáctico (presentación, dinámicas, etc.) fue apropiado					X
	Durante la impartición de curso se realizaron reforzamientos para que todos aprendieran				X	
	La planeación y distribución del tiempo permitió el logro de objetivos					X
ORGANIZACIÒN	El tiempo entre la publicación y la impartición del curso fue				X	
	En general el trato que recibió del personal del área de capacitación fue					X
	En cuanto a la ventilación, iluminación y mobiliario fue el adecuado					X
	Se respeto el tiempo establecido				X	
	En términos generales como considera el curso					X

Comentarios

Evidencia Capacitación a puestos operativos:

- Curso QSL3 y QSL4 para Probadores del área de Producción
- Curso Operación de Montacargas para personal de Almacenes



WALWORTH Since 1842

PROGRAMA ANUAL DE CAPACITACIÓN 2023

FFI-05 REV.B

No.	NOMBRE DEL CURSO	ÁREA	PUESTOS	PERIORICIDAD	ESTATUS	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUB
						1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3
10	Operación de Montacargas NOM 006 STPS	Almacén, Producción	Montacarguista	Anual	Programado										
55	Uso de Montacargas	Almacenes / Producción	Almacenista / Montacarguista	Semestral	Programado										
89	Curso: QSL3 y QSL 4	Producción	Probadores	Anualmente	Programado										

WALWORTH Since 1842

LISTA DE ASISTENCIA

TEMA Operación Segura de Montacargas **FECHA** jueves, 24 de agosto de 2023

DIRIGIDO A Personal Operativo **TIPO** Int (x) Ext ( )

DURACIÓN 3 Horas **HORARIO** 10:00 Hrs. **SALA** James

INSTRUCTOR Guillermo Rodríguez (Briggs) **FIRMA**

Examen si (x) no ( )

Cs	No	Nombre	Area	Firma	Calificación
1	82935	Juan Angel Islas Moreno	AMP		8.6
2	77413	Edgar Cruz Marquez	APT		9.5
3	81946	Vicente Santillan Guerrero	APT		9.2
4	78068	Wendy Colin Hdez	APT		8
5	81135	Juana Domínguez López	APT		8
6	82946	Beisa Loroma Montañez	APT		8.7
7	64279	Salvador Rodriguez A.	L. Chica		8
8	72435	Horacio Gonzalez Tapias	SOLDADORA		8
9	81624	Estephanie Vargas Orozco	APT		8.2
10	82757	Diana Mtz Melendez	APT		8
11	83091	Ana Gonzalez Velazquez	APT		8
12	82991	Ivon Nuño Alvarez	AMP		9.5
13	80607	Adriana Herrera	A. IND		8.5
14	81371	Leslie Rocha figueroa	AMP	Leslie e.r.f.	8
15	72468	Juan Resendiz Tello	AMP		9.5
16					
17					
18					
19					
20					

Observaciones

WALWORTH® Since 1842

LISTA DE ASISTENCIA

TEMA QSL3 y QSL4 **FECHA** jueves, 17 de agosto de 2023

DIRIGIDO A Probadores **TIPO** Int (x) Ext ( )

DURACIÓN 1.5 Horas **HORARIO** 15:00 Hrs. **SALA** James

INSTRUCTOR Julio López **FIRMA** Julio López

Examen si (x) no ( )

Cs	No	Nombre	Area	Firma	Calificación
1	54346	Jeronimo Galvan Jimenez	API6D		10
2	76857	Delfino Zeferino L.	L. M		10
3	82791	Omar Reyes Gutierrez	Forjado		10
4	76746	Roberto Rodriguez R.	forjado		10
5	78568	Alfredo Rubio Gonzalez	L. Chico		10
6	57979	Erasmo Gonzalez Barrios	L. Chico		10
7	73446	Isai Armando Zarate Aguilar	API-6D		10
8	78057	Gabriel Aranda Mora	API-6D		10
9	78735	Antonio Santiago Mendez	API-6D		10
10	48913	Adrian Vargas Gomez	L-GDE.		10
11	78668	Juan Jose Mata Z.	L. Grande		10
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

Observaciones

WALWORTH® Since 1842

MATRIZ DE OPORTUNIDADES, PELIGROS/ASPECTOS AMBIENTALES, RIESGOS E IMPACTOS AMBIEN

Proceso/Área: PND-RAYOS X

Identificación					Análisis		Evaluación			
Personal Expuesto	Actividad	Tipo (R) (NR)	Peligro/Aspecto Ambiental	Tipo de Peligro-Aspecto	Efectos Posibles en lesión o enfermedad / Impactos Ambientales	Requisito Legal Asociado	Severidad	Probabilidad	Nivel de Riesgo	Controles actuales
Empleados (POE)	END	Rutinario	Uso de sustancias químicas	Químico	* Quemaduras por sustancias químicas * Intoxicacion	NOM-005-STPS	2	2	4	* EPP - Guantes- Googles, Mandil c Tyivek Quimico-Mascarilla * Capacitación
		Rutinario	Mecanismos de accionamiento deteriorados	Físico	* Lesiones * Perdida de materiales	NOM-004-STPS	2	2	4	* Capacitación *Aplicación de Listados de verificació *Reporte de Fallas *Recorrido de HSE-Comison de HS +Cumplimiento de Programa de mantenimiento
		Rutinario	Uso incorrecto de equipo de elevación y movimiento de cargas con grúas	Físico	* Golpe por equipo en movimiento * Lesiones * Aplastamiento * Daño a la infraestructura	NOM-006-STPS	2	2	4	* Capacitación * Código de colores en cadena * Guía visual
		Rutinario	Uso incorrecto de equipo de elevación y movimiento de cargas con patines hidráulicos	Físico	* Golpe por equipo en movimiento * Lesiones * Daño a la infraestructura	NOM-006-STPS	2	2	4	* Capacitación *Aplicación de Listados de verificació *Reporte de Fallas *Recorrido de HSE-Comison de HS
		Rutinario	Uso incorrecto de equipo de elevación y movimiento de cargas con montacargas	Físico	* Golpe por equipo en movimiento * Lesiones * Daño a la infraestructura	NOM-006-STPS	2	2	4	* Capacitación * Procedimiento manejo seguro de montacargas * Check list * Bases protectoras de Racks
		Rutinario	Falta de mantenimiento en los equipos de elevación y movimiento (grúas, patines hidráulicos, montacargas y rampas)	Físico	* Atrapamiento en el mecanismo de la rampa * Lesiones	NOM-006-STPS	2	2	4	* Programa de mantenimiento * Check de inspecciones
		Rutinario	Uso de agua	Ambiental - Significativo	* Agotamiento y contaminacion de los recursos naturales	LEY DE AGUAS NACIONALES NOM-002- SEMARNAT	4	2	8	* Buenas practicas para el consumo responsable de agua potable * Mantenimiento constante a la red hidraulica + Estidios de Aguas residuales
		Rutinario	Consumo de Combustibles	Ambiental - Significativo	* Agotamiento y contaminacion de los recursos naturales	LEY GENERAL DEL EQUILIBRIO ECOLOGICO Y LA PROTECCION AL AMBIENTE	4	2	8	* Buenas practicas para el consumo responsable de combistibles
		Rutinario	Generación de Residuos	Ambiental - Significativo	*Contaminacion de suelo	LEY GENERAL DEL EQUILIBRIO ECOLOGICO Y LA PROTECCION AL AMBIENTE REGLAMENTO DE LA LEY GENERAL PARA LA PREVENCIÓN Y GESTIÓN INTEGRAL DE LOS RESIDUOS NOM-052-SEMARNAT	4	2	8	* Gestion integral de Residuos de ma especial y peligros * Capacitacion * Concientizacion * Contar con Terceros acreditados p realizar los servicios de disposicion f
		Rutinario	Uso de Energia Electrica	Ambiental - Significativo	*Emision de Gases de Efecto invernadero de por ser fuente de forma indeirecta.	ACUERDO POR EL QUE SE EMITE LA METODOLOGÍA PARA EL CÁLCULO DE EMISIONES DE GASES DE EFECTO INVERNADERO (GEI), AL QUE DEBERÁN SUJETARSE LAS FUENTES FIJAS Y FUENTES MÓVILES DE JURISDICCION ESTATAL Y MUNICIPAL QUE OPERAN EN EL TERRITORIO DEL ESTADO DE MÉXICO	4	2	8	* Capacitacion * Concientizacion * Calculo de GEI y pago de impuesto
		Rutinario	Radiación	Físico	*Daños Irrervesibles * Cancer en sangre * Perdida de Globulos Rojos * Esterilidad *Quemadura Eritema	NOM-012-NUCL NOM-031-NUCL NOM-025/1-NUCL	4	2	8	*Verificacion del buen estado de la fu antes de iniciar actividades *Mantener la fuente en un lugar segu fijo *Respetar procedimientos para realiz Rayos X *Control de accesos durante proces radiografiado *Medicion de niveles de Radicion *Uso de todos los elementos de prot de seguridad radiologica *Garantizar las competencias del PC *Mantener verificacion constante de distancias minimas de seguridad *Tener presente y difundido el plan d atencion de emergencias
		Rutinario	Explosión a ruido	Físico	* Hipoacusia	NOM-011-STPS	2	2	4	* EPP (Concientizacion y capacitacio el uso de protectores auditivos)
		Rutinario	Objetos obstruyendo área de trabajo	Físico	* Lesiones * Caídas del mismo nivel	NOM-001-STPS	2	2	4	* EPP * Buenas practicas *Orden y Limpieza
		Rutinario	Riesgo Psicosocial	Psicosocial	*Cargas de Trabajo *Falta de organización del trabajo *Acoso-Violencia	NOM-035-STPS	2	2	4	*Concientizacion del personal *Difusuon del Codigo de Etica *Difusion de la linea de denuncias *Difusion de la prohibicion de repres ante denuncias

MANIFIESTO DE ENTREGA, TRANSPORTE Y RECEPCIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS (GENERADOR)

1- Núm. de registro ambiental: IVA1509500087	2- Núm. de manifiesto: FAV-003-2023	3- Página: 1

4- Nombre o razón social del generador: INDUSTRIAL DE VÁLVULAS, S.A. DE C.V.

Domicilio	Código postal: 54610	Calle: AVENIDA INDUSTRIA LT	Núm. Ext. 16	Núm. Int.

Colonia: F. IND. EL TRÉBOL DE TEPOTZOTLÁN	Municipio o Delegación: TEPOTZOTLÁN	Estado: MÉXICO
Teléfono: 55 58 99 17 00 EXT. 1614	Correo electrónico: ldominguez@walworth.com.mx	

5- Identificación de los residuos

Nombre del residuo	Clasificación							Envase		Cantidad (kg o ton)	Etiqueta	
	C	R	E	T	I	B	M	Tipo	Capacidad		Si	No
Solventes orgánicos				X	X			tambor 200L	16	3200	X	
Lodos provenientes de proceso de pinturas				X				tambor 200L	1	200	X	
Granalla contaminada				X				tambor 200L	1	200	X	
Sólidos contaminados				X	X			tambor 200L	1	200	X	
Aceite gastado				X	X			tambor 200L	1	200	X	
Sólidos contaminados				X	X			piezas	56	56	X	
Envases contaminados				X	X			cubeta	36	53	X	
Lodos provenientes de proceso de pinturas				X	X			cubeta	17	340	X	
Lámparas fluorescentes				X				piezas	3	1.0	X	

6-Instrucciones especiales e información adicional para el manejo seguro:

7- Declaro bajo protesta de decir verdad que el contenido de este lote está total y correctamente descrito mediante el número de manifiesto, nombre del residuo, características cretib, debidamente envasado y etiquetado y que se han previsto las condiciones de seguridad para su transporte por vía terrestre de acuerdo con la legislación vigente.

Nombre y firma del responsable Williams García González Fecha: 07-07-23 Sello:

8- Nombre o razón social del transportista: MARIO EDWAR ÁLVAREZ HERNÁNDEZ

Domicilio	Código postal: 50200	Calle: INDEPENDENCIA	Núm. Ext. 50	Núm. Int.

Colonia: AGRÍCOLA ANALCO	Municipio o Delegación: LERMA	Estado: MÉXICO
Teléfono:	Correo electrónico: marioedwar.alvarez@gmail.com	

9- Núm. de autorización de la SEMARNAT: 15-I-308-22	10- Núm. de permiso S.C.T.: 1522HULC08022018230301000
11- Tipo de vehículo: TORTON	12- Núm. de placa: 14AH1J

13- Ruta de la empresa generadora hasta su entrega: TEPOTZOTLÁN-CIRCUITO EXTERIOR MEXIQUENSE- LERMA-TENANGO DEL VALLE

14- Declaro bajo protesta de decir verdad que recibí los residuos peligrosos descritos en el manifiesto para su transporte a la empresa destinataria señalada por el generador.

Nombre y firma del responsable Guillermo Colín Pérez Fecha: 07/07/2023 Sello:

15- Nombre o razón social del destinatario: WASTE SERVICES, S.A. DE C.V.

Domicilio	Código postal: 52300	Calle: VENADO	Núm. Ext. 111	Núm. Int.

Colonia: PARQUE INDUSTRIAL TENANGO	Municipio o Delegación: TENANGO DEL VALLE	Estado: MÉXICO
Teléfono: 717 144 5015	Correo electrónico: carmen.arias@wasteservices.mx	

16- Núm. autorización de la SEMARNAT: 15-VI-25-18 PRÓRROGA

17- Nombre y cargo de la persona que recibe los residuos:

18- Observaciones:

19- Declaro bajo protesta de decir verdad que recibí los residuos peligrosos descritos en el manifiesto.

INCINERACIÓN WS WASTE SERVICES R.F.C. WSE050909TI3 AUTORIZACIÓN 15-VI-25-18 Venado No. 111, Col. Parque Industrial Tenango Tenango del Valle, Estado de México C.P. 52300

Nombre y firma del responsable _____ Fecha: Sello:

LIMRE

LIMPIEZA Y RECOLECCIÓN, S.A. DE C.V.

EJERCITO NACIONAL N° 201 COL. VERÓNICA ANZUREZ C.P. 11300, MÉXICO, CIUDAD DE MEXICO. TEL.: 5254 7782

REMISIÓN

Nombre : **INDUSTRIAL DE VÁLVULAS, S. A. DE C. V.**

Dirección : **Av Industria LT 16 Fracc. Industrial El Trébol de Tepotzotlán, Tepotzotlán Edo. De Méx. CP54610**

HORAR

Entrada 00:0

Salida 00:0

TIPO DE SERVICIO **RESIDUOS NO PELIGROSOS**

REC. EXTRAS 1 2 3 4 5

RUTA **R3**

EDO

- [ ] SIN PROBLE
- [ ] CONTENEDO
- [ ] ESPERA MA
- [ ] BASURA FU
- [ ] CONTENEDO NO PERMITI
- [ ] OTROS

IMAGEN DEL CONTENEDOR 1 2 3 4 5

PRESTACIÓN DEL OPERADOR 1 2 3 4 5

ATENCIÓN EN EL SERVICIO 1 2 3 4 5

NOMBRE DEL OPERADOR

TRINIDAD YEPEZ FLORES

Camión: LF62258

CONTENEDORES

F401, FRONTAL, 6 - ACERO

NOMBRE Y FIRMA

NOM

OBSERVACIONES

6M3 DISMINUYE A LUNES Y JUEVES

WALWORTH® Since 1842

PLANEACIÓN DE OBJETIVOS

1. OBJETIVOS DEL SGHSE.

NO	OBJETIVO	INDICADOR	FÓRMULA	META	DIRECCIÓN RESPONSABLE
1	Evitar gastos por concepto de multas	Incidencia de pago de multas	Multas/total requerimientos	0 eventos de pago de multas	Dirección General
2	Recertificación del SGHSE en ISO 45001 e ISO14001	Certificado	N/A	Certificación	Dirección General
3	Reducción de horas perdidas por incapacidad y Eventos ambientales	Horas perdidas por incapacidad Eventos ambientales	Total, de horas de incapacidad / Total de horas trabajadas Total, de eventos ambientales / Total de horas trabajadas	Reducción 60% (base 2022) Eventos ambiental 0 eventos	Dirección General
4	Cumplimiento de la normatividad aplicable en HSE	% de cumplimiento por requerimiento.	Requerimiento/ cumplimiento (por requisito de normas ambientales y normas de seguridad-salud)	Cumplir con el 80% de la normatividad aplicable de forma global	Dirección General

NOTA: SE INCORPORA EL MONITOREO AMBIENTAL CON EL INDICADOR DE CONSUMO DE ENERGIA ELECTRICA-EMISIO EFECTO INVERNADERO-PAGO DE IMPUESTO NUEVO ESTATAL ASI COMO EL MONITOREO DE CONSUMO DE AGUA.

Luis Ángel Domínguez / HSE	Juan Carlos Alvirez/Director Legal	Victor H
ELABORÓ	REVISÓ	

2. PLANEACIÓN PARA EL LOGRO DE OBJETIVOS.

¿Qué?	¿Por qué?	¿Dónde?	¿Cómo?	¿Quién?	
Evitar pagos por multas.	Generar ahorros para la organización y operar cumpliendo con la normativa aplicable.	Toda la organización.	• Identificar la normatividad y leyes aplicables a las actividades de la organización. • Asegurar contar con la documentación necesaria y en regla. • Atender las visitas de dependencias gubernamentales.	Coordinador HSE.	
Recertificación del SGHSE	Mantener un entorno seguro, saludable y responsable con el cuidado del medio ambiente que genere una ventaja sobre competidores del ramo.	Toda la Organización.	• Realizar el mantenimiento periódico del SGHSE • Selección del órgano certificador. • Presentar auditoria de certificación.	Coordinador HSE	

Luis Ángel Domínguez / HSE	**Juan Carlos Alvirez/Director Legal**	**Victor H**
ELABORÓ	**REVISÓ**	

Reducir las horas de incapacidad por accidentes internos y eventos ambientales	Asegurar la operación de los procesos.	Toda la Organización.	• Identificar las actividades y sitios de mayor riesgo a la salud y seguridad del personal. • Evaluar la severidad y probabilidad de la ocurrencia de los riesgos. • Generar planes de acción para el control y/o mitigación de los riesgos. • Concientizar al personal y monitorear la eficacia de los planes. • Evitar derrames, fugas de productos químicos. • Realizar la gestión integral de residuos generados en la organización	Coordinador HSE / Toda la organización.	
Operar bajo las regulaciones aplicables.	Asegurar la operación del negocio cumpliendo con las leyes y normatividad aplicable.	Toda la Organización.	• Identificar la normatividad y leyes aplicables a las actividades de la organización. • Evaluar el cumplimiento actual con lo requerido por las leyes y normas. • Generar e implementar las actividades para el cumplimiento. • Atender las visitas de dependencias gubernamentales.	Coordinador HSE	

Luis Ángel Domínguez / HSE	**Juan Carlos Alvirez/Director Legal**	**Victor H**
ELABORÓ	**REVISÓ**	

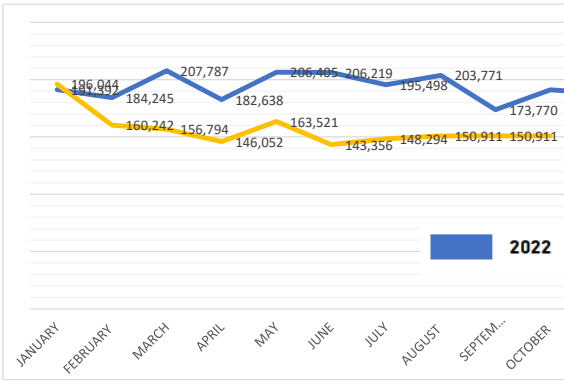
REPORTE MENSUAL SOSTENIBILIDAD

Section 1: Energy-Emissio

CELECTRIC ENERGY CONSUMPTION - CO2 EMISSIONS- EMISSION TAX

	2022			2023		
MONTH	CONSUME (KW MONTHLY)	CO2 (TONS)	EMISSION TAX COST	CONSUME (KW MONTHLY)	CO2 (TONS)	EMISSION TAX COST
JANUARY	191,392	81.150208	$3,489.46	196,044	83.122656	$3,574.27
FEBRUARY	184,245	78.11988	$3,359.15	160,242	69.70527	$2,997.33
MARCH	207,787	88.101688	$3,788.37	156,794	68.20539	$2,932.83
APRIL	182,638	77.438512	$3,329.86	146,052	63.53262	$2,731.90
MAY	206,405	87.51572	$3,763.18	163,521	71.131635	$3,058.66
JUNE	206,219	87.436856	$3,759.78	143,356	62.35986	$2,681.47
JULY	195,498	82.891152	$3,564.32	148,294	64.50789	$2,773.84
AUGUST	203,771	86.398904	$3,715.15	150,911	65.64628	$2,822.79
SEPTEMBER	173,770	73.67848	$3,168.17	150,911	65.64628	$2,822.79
OCTOBER	191,201	81.069224	$3,485.98	150,911	65.64628	$2,822.79
NOVEMBER	187,841	79.644584	$3,424.72			
DECEMBER	181,332	76.884768	$3,306.05			
	2,312,099	980.329976	$42,154.19	1,567,036	679.504161	$29,218.68

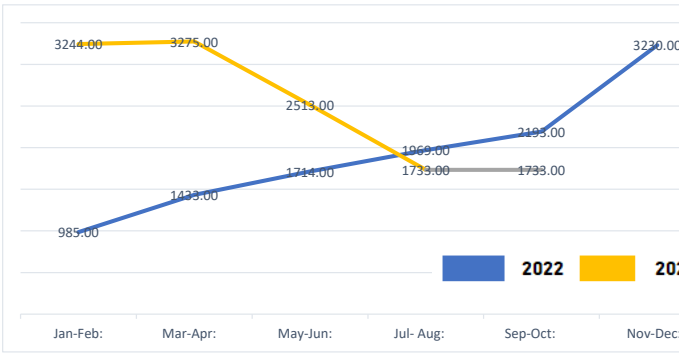
ENERGY CONSUMPLION GRAPH



WATER CONSUMPTION

	2022		2023	
BIMESTRE	M3	COSTO	M3	COSTO
Jan-Feb:	985.00	$123,789.00	3244.00	$485,115.00
Mar-Apr:	1433.00	$185,251.00	3275.00	$491,660.00
May-Jun:	1714.00	$223,977.00	2513.00	$376,920.00
Jul- Aug:	1969.00	$273,621.00	1733.00	$244,303.00
Sep-Oct:	2193.00	$304,905.00	1733.00	$244,303.00
Nov-Dec:	3230.00	$449,735.00		
	11524.00	$1,561,278.00	12498.00	1842301.00

WATER CONSUMPTION GRAPH



5W2H

¿Qué?	¿Por qué?	¿Dónde?	¿Cómo?	¿Qué busco obtener? / Entregable	¿Quién?	
¿Que haremos?	Objetivo	Áreas involucradas donde se realizará	Actividades específicas a desarrollar para dar cumplimiento al objetivo	Resultados esperados como liberaciones / Documento emitido al concluir la actividad	Responsable (s) de la realización de actividades	
Comunicación de ASPECTOS e IMPACTOS AMBIENTALES	Comunicar los ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS	GT Y HSE	Sesiones presenciales con Lideres	Tener claro los aspectos e impactos ambientales de la organización	GT Y HSE	**15 d**
Supervision de lecturas de medidores.	Verficar que se este realizando correctamente	SSGG	Supervision en sitio durante la toma de lectura	Identificar algun error en la lectura.	SSGG	**15 d**
Realizar la revisión de las instalaciones sanitarias con el fin de identificar fugas.	Elimar fugas	MANTENIMIENTO	Eliminar Fugas	Eliminar Fugas	SSGG	**15 d**
Monitorear consumo de agua en riego de áreas verdes.	Controlar el riego	SSGG	Disminuir consumo de agua	Disminuir consumo de agua	SSGG	**15 d**
Identificacion de fugas en cisterna	Elimar fugas	SSGG	Disminuir consumo de agua	Disminuir consumo de agua	SSGG	**15 d**
Implementar un programa de cambio de agua de bancos de pruebas y cisternas de la planta en conjunto con las áreas de Calidad y Producción.	Consumir agua de forma racional.	HSE-CALIDAD-PRODUCCION	Disminuir consumo de agua	Disminuir consumo de agua	HSE-CALIDAD-PRODUCCION	**15 d**
Reguilar el lavado de autos	Consumir agua de forma racional.	HSE	Disminuir consumo de agua	Disminuir consumo de agua	HSE	**15 d**
Medir el consumo de agua en el comedor.	Consumir agua de forma racional.	SSGG	Disminuir consumo de agua	Disminuir consumo de agua	SSGG	**15 d**

Fecha:	09-01-2023

a) Estado de las acciones de las revisiones por la dirección previas.

Primera revisión

TEMA	RESPONSABLE
Seguimiento de Recertificación del Sistema de seguridad y salud bajo norma ISO 45001 e implementación de norma ISO 14001 Se cuenta con certificado vigente.	**Luis Domínguez /Juan Carlos Alvirez**
Acciones cerradas al 100% auditoría interna Auditoría Interna - Cero no conformidades	**Luis Domínguez /Juan Carlos Alvirez**
Acciones cerradas al 100% auditoría externa Auditoría Externa - Una no conformidad menor	**Luis Domínguez /Juan Carlos Alvirez**

b) Cambios internos/externos que sean pertinentes al SGHSE incluyendo

- Cambios en las necesidades y expectativas de las partes interesadas.

De acuerdo con las necesidades de los clientes se considerar iniciar a trabajar el desarrollo de Reportes de Actividades Sustentables, a fin de estructurar bajo objetivos marcados por la ONU mediante el Pacto Mundial y con los protocolos técnicos de la Global Reporting Initiative,

- Cambios legales y otros requisitos.

Se continúa con la implementación de la NOM-035-STPS, la cual se tiene en un 80% considerando que ENTRA EN VIGOR SEGUNDA ETAPA DE LA NOM-035-STPS-2018, FACTORES DE RIESGO PSICOSOCIAL EN EL TRABAJO-IDENTIFICACIÓN, ANÁLISIS Y PREVENCIÓN.

Referente a NOM-036-STPS, se tiene un avance del 80% y se aplicara el Cuestionario Nórdico.

Así mismo se inicia proceso de capacitación para el desarrollo de la matriz de cálculo de huella de Carbono (Gases de Efecto Invernadero) lo cual ayudara a realizar el cálculo para el nuevo impuesto estatal relacionado en este rubro.

Se identificad que viene cambios en algunas normas esto derivado de la publicación de los proyectos de normas correspondientes.

PROY-NOM-004-STPS-2020, MAQUINARIA Y EQUIPO QUE SE UTILICE EN LOS CENTROS DE TRABAJO. SISTEMAS DE PROTECCIÓN Y DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD.

RIESGOS Y OPORTUNIDAD EN MATERIA - ISO 45001

La contingencia sanitaria continuara, por lo cual se continua bajo el protocolo de seguridad sanitaria autorizado por el IMSS y vigente en las instalaciones de la organización, así como se continua con el cumplimiento del mismo a fin de continuar con el proceso de renovación del Distintivo de Seguridad Sanitaria o aquellos que lo sustituyan.

Actualmente se tiene un 66% de cumplimiento de los requisitos legales y expectativas de las partes interesadas:

% CUMPLIMIENTO GENERAL	76%
Objetivo	80%

ASPECTOS E IMPACTOS SIGNIFICATIVOS – ISO 14001

Producción}

Generación de residuos manejo especial y basura
Contaminacion de suelo 48 Ton. Monto en pesos $400,000.00 Equivale a llenar 4 veces el estadio azteca con residuos
Generación de residuos peligrosos 99 849 kg. Monto en pesos $252,816.32 "Equivale a lo generan 290 mexicanos en un año"
Descarga de aguas residuales contaminación de agua 12, 628 m3 monto en pesos $1,866,966.00 Equivale a lo que consume 1 personal durante 91 años
Consumo de energía eléctrica Uso de recursos 1, 853,889 Kwh $2,350,552.00Equivale a lo que consume 483 casas en Mexico Durante un año considerando que cada casa consume 3754Kwh
Emision de emisiones

NOTA A APARTIR DE ESTE AÑO SE INICIO CON EL CALCULO DE EMISONES COMO FUENTE INDIRECTA.

c) Grado en que se logra la política y los objetivos del SGHSE.



La política se difunde actualmente al 100% del personal de WALWORTH.

- Reuniones Iniciales de Jornada
- Colocación en pantallas
- Colocación de una diapositiva en cada presentación de HSE que se realice en planta.
- Colocación permanente de fondo de escritorio en PC.
- Entrega de Tarjeta con Política

Se realiza una revisión a la política REV. C

d) Evaluación de SGHSE y tendencias relativas a incidentes presentados, no conformidades, acciones correctivas y de mejora, resultados del seguimiento y medición, auditoria y la consulta y participación.

Actualmente los Resultados de auditoría externar en relación con la no conformidad menor, se tiene concluida y preparado todo para cumplir con el trámite de la Cedula de Operación Integral.

Con relación al cumplimiento de los requisitos legales y otros requisitos en los cuales se haya derivado en Multas o sanciones, hoy en día se tiene registrado CERO MULTAS.

Accidentabilidad

En Primer lugar, con un 42% se encuentran las lesiones en mano y en Segundo lugar con un 28% lesiones en ojo**.**

EN MATERIA AMBIENTAL SE TIENEN CERO EVENTOS AMBIENTALES

e) Adecuación de los recursos.

Se determina presupuesto para el 2022 y se indica por parte de la dirección general que por temas de contingencia sanitaria se designaran los recursos necesarios para hacer frente.

CONCEPTO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	ACUM
SEGUIDAD Y MEDIO AMBIENTE													
EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL	$ 100,000.00	$ 100,000.00	$ 100,000.00	$ 100,000.00	$ 100,000.00	$ 100,000.00	$ 100,000.00	$ 100,000.00	$ 100,000.00	$ 100,000.00	$ 100,000.00	$ 100,000.00	$ 1,200,000.00
UNIFORMES			$ 450,000.00				$ 30,000.00						$ 480,000.00
SERVICIOS DE RECOLECCION (residuos peligrosos)	$ 20,000.00	$ 20,000.00	$ 20,000.00	$ 20,000.00	$ 20,000.00	$ 20,000.00	$ 20,000.00	$ 20,000.00	$ 20,000.00	$ 20,000.00	$ 20,000.00	$ 20,000.00	$ 240,000.00
RECOLECCIÓN DE BASURA	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 180,000.00
CONTROL DE PLAGAS	$ 12,000.00	$ 12,000.00	$ 12,000.00	$ 12,000.00	$ 12,000.00	$ 12,000.00	$ 12,000.00	$ 12,000.00	$ 12,000.00	$ 12,000.00	$ 12,000.00	$ 12,000.00	$ 144,000.00
ESTUDIOS AMBIENTALES(EMISIONES)	-	-		$ 50,000.00	-	-	-		-	-	-	-	$ 50,000.00
ESTUDIOS Y CALIBRACIONES							$ 350,000.00						$ 350,000.00
CERTIFICACIÓN ISO 45000-14000			$ 20,000.00			$ 20,000.00		$ 140,000.00		$ 20,000.00			$ 200,000.00
AFILIACION IMX	$ 55,000.00												$ 55,000.00
CAMPAÑAS				$ 20,000.00									$ 20,000.00
JARDINERIA	$ 3,000.00	$ 3,000.00	$ 3,000.00	$ 3,000.00	$ 3,000.00	$ 3,000.00	$ 3,000.00	$ 3,000.00	$ 3,000.00	$ 3,000.00	$ 3,000.00	$ 3,000.00	$ 36,000.00
													$ 2,955,000.00
SALUD OCUPACIONAL													
MEDICAMENTO		$ 7,000.00		$ 7,000.00		$ 7,000.00		$ 7,000.00		$ 7,000.00		$ 7,000.00	$ 42,000.00
BOTIQUIN	$ 46,000.00												$ 46,000.00
ESTUDIOS MÉDICOS (AUDIO Y ESPIRO)	$ 8,000.00	$ 8,000.00	$ 8,000.00	$ 8,000.00	$ 8,000.00	$ 8,000.00	$ 8,000.00	$ 8,000.00	$ 8,000.00	$ 8,000.00	$ 8,000.00	$ 8,000.00	$ 96,000.00
CAPACITACIÓN BRIGADAS	$ 25,000.00												$ 25,000.00
SOFTWARE EXAMEN MÉDICO	$ 8,120.00												$ 8,120.00
ESTUDIOS Y ATENCION DE URGENCIA	$ 2,000.00	$ 2,000.00	$ 2,000.00	$ 2,000.00	$ 2,000.00	$ 2,000.00	$ 2,000.00	$ 2,000.00	$ 2,000.00	$ 2,000.00	$ 2,000.00	$ 2,000.00	$ 24,000.00
													$ 241,120.00
SEGURIDAD PATRIMONIAL													
SERVICIO DE SEGURIDAD PATRIMONIAL	$ 234,340.42	$ 234,340.42	$ 234,340.42	$ 234,340.42	$ 234,340.42	$ 234,340.42	$ 234,340.42	$ 234,340.42	$ 234,340.42	$ 234,340.42	$ 234,340.42	$ 234,340.42	$ 2,812,085.04
REGULATORIO(TRÁMITES)													
REGULATORIOS	$ 30,000.00												$ 30,000.00
ADICIONELS	$ 20,000.00												$ 20,000.00
													$ 50,000.00
LIMPIEZA Y CAFETERÍA													
INSUMOS DE LIMPIEZA	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 180,000.00
CAFETERÍA	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 120,000.00
													$ 300,000.00
COVID-19													
SANITIZANTE	$ 6,500.00	$ 6,500.00	$ 6,500.00	$ 6,500.00	$ 6,500.00	$ 6,500.00	$ 6,500.00	$ 6,500.00	$ 6,500.00	$ 6,500.00	$ 6,500.00	$ 6,500.00	$ 78,000.00
GEL	$ 1,000.00	$ 1,000.00	$ 1,000.00	$ 1,000.00	$ 1,000.00	$ 1,000.00	$ 1,000.00	$ 1,000.00	$ 1,000.00	$ 1,000.00	$ 1,000.00	$ 1,000.00	$ 12,000.00
GEL CARTUCHOS	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 10,000.00	$ 120,000.00
CUBREBOCAS	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 15,000.00	$ 180,000.00
PRUEBAS	$ 2,800.00	$ 2,800.00	$ 2,800.00	$ 2,800.00	$ 2,800.00	$ 2,800.00	$ 2,800.00	$ 2,800.00	$ 2,800.00	$ 2,800.00	$ 2,800.00	$ 2,800.00	$ 33,600.00
TERMÓMETROS		$ 3,200.00				$ 3,200.00				$ 3,200.00		$ 3,200.00	$ 12,800.00
													$ 436,400.00

f) Resultado de comunicación pertinente con partes interesadas.

Se mantienen una relación vigente con INDUSTRIALES MX,
presencia en GRUPO PAMI.

g) Oportunidades de mejora del SGHSE.

El sistema de Seguridad, Salud Ocupacional y Medio Ambiente se encuentra en proceso de fortalecimiento, se identifican areas de oportunidad, sin embargo se ha logrado un mayor cumplimiento de los requisitos aplicables, lo cual ha ayudado a que todos los colabores identifiquen y ubiquen la existencia de dichos sistema, por el momento se identifica que aún falta un mayor involucramiento y conocimiento del sistema, sin embargo es algo que con la comunicación y constante capacitación y difusión, se lograra en este año.

Se sugiere reforzar el área de SSPA, a fin de generar mayor cantidad de personas para los servicios con PEMEX.