GRUPO AIRMAT

Dossier de la empres
Historia y proyectos relevante

ESPAÑA

Razón Social: Airmat de Puerto Real, S.L.

Dirección:
Polígono Industrial Rio San Pedro
C / Chile s/n NAVE 12.
Puerto Real (Cádiz) ESPAÑA

CIF: B-11552270

Comienzo de la actividad: 1998

Contacto:
Tel. 956 805 217 fax. 956 805 218

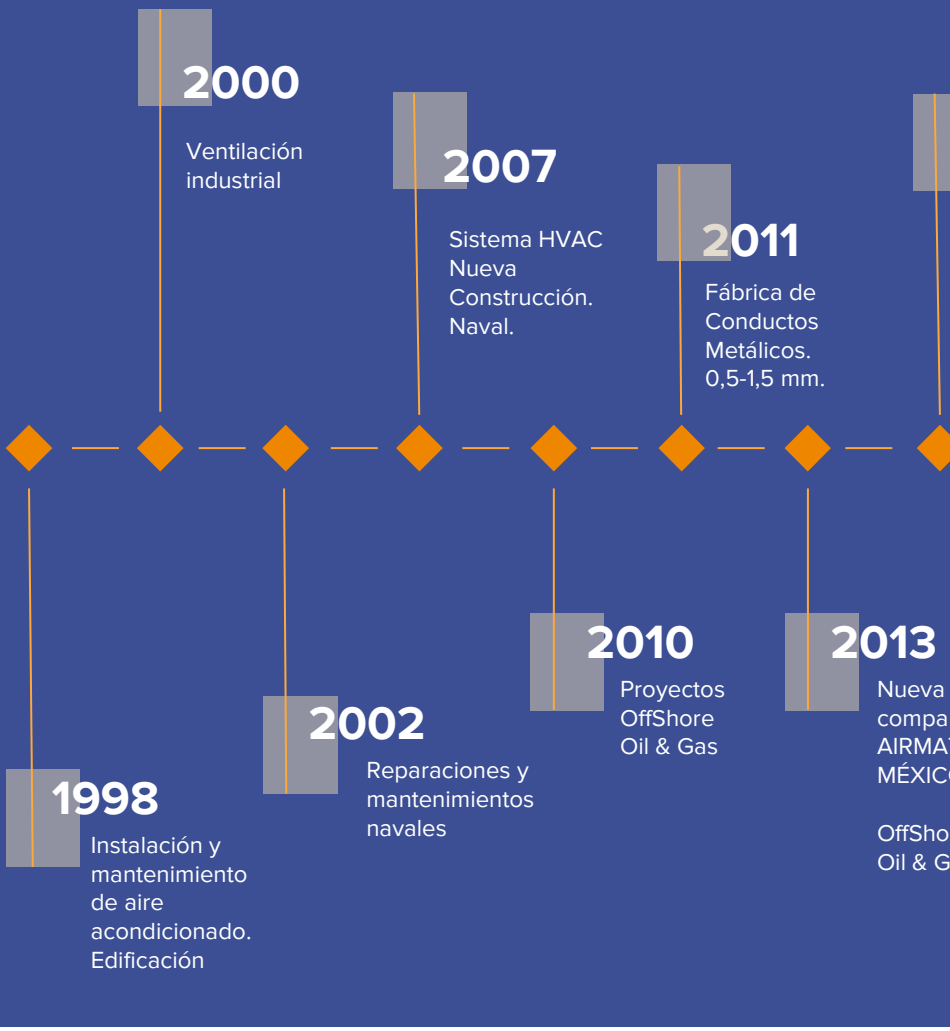
Razón Soci

Dirección:
Boulevar
Centro S
Queréta

CIF: AME13

Comienzo

Contacto:
Tel


1998
Instalación y mantenimiento de aire acondicionado. Edificación
2000
Ventilación industrial
2002
Reparaciones y mantenimientos navales
2007
Sistema HVAC Nueva Construcción. Naval.
2010
Proyectos OffShore Oil & Gas
2011
Fábrica de Conductos Metálicos. 0,5-1,5 mm.
2013
Nueva
compa
AIRMA
MÉXIC
OffSho
Oil & G

EDIFICACIÓN

OFF-SHO

FÁBRICA DE CONDUCTOS

NAVAL

INDUSTR



DRAGADOS S.A. Mercado Ceuta. Ventilación.
Oficinas Seguridad Social. Aire Acondicionado.
Aparcamiento Subterráneo Ceuta. Ventilación.
Puerto de Melilla. Aire Acondicionado.
San Roque. Aire Acondicionado.

PARKIGRAN. Aparcamiento Subterráneo Cádiz. Ventilación.

SANDO. Puerto de Ceuta. Contraincendios y Aire Acondicionado.
188 viviendas Cádiz. Aire Acondicionado.

SAN JOSÉ. Viviendas en el Puerto de Santa María. Aire Acondicionado.
Centro de Salud San Fernando (Cádiz). Aire Acondicionado (VRV).
Edificio 55FLC (Base Naval de Rota). Sistema HVAC.
High School (Base Naval de Rota). Fabricación e instalación del sistema de conductos.
Viviendas Puerto Real. Aire Acondicionado.

PROGEIN. Nave Comercial Ceuta. Ventilación y Aire Acondicionado.





Hospital General, Dr. Aquiles Calles Ramírez.
Tepic, Nayarit (MÉXICO)

El alcance del contrato del sistema HVAC comprende el desarrollo de
relacionadas con el suministro, fabricación, transporte, montaje, superv
acabado y pintura, inspección y pruebas de puesta en marcha. Potenc
aproximadamente 670 T.R.F. – 2.356 KW

Cliente final: ISSSTE
Constructor: Grupo Ortiz.



SENER-OHL. Central de Ciclo Combinado EMPALME 1

Central de Ciclo Co
DE PROCESOS
Guaymas, Son
El alcance del contra
realización de
protocolos de
Suministro e in
realización de
de proceso y 1
Potencia total
Cliente final: S
Central de Ciclo Co
Juárez, Chihua
El alcance del contra
realización de
protocolos de
Suministro e in
realización de
proceso de la
- 123 KW. **Clie**
Central de Ciclo Co
Estado de Méx
El alcance del contra
realización de
protocolos de
Suministro e in
realización de
de proceso de
T.R.F. - 334 KW



CENTRAL DE CICLO COMBINADO MITTELE

HARINERA VILAFRANQUINA. Ventilación y Climatización. Planta en Cádiz.

CENTRAL DE CICLO COMBINADO MITTELESBUREN. Ingeniería de taller, suministro, l
instalación del sistema de climatización y ventilación. Bremen (Alemania) **Construc**
SWB

PLANTA AERONÁUTICA EN PUERTO REAL. Suministro y sustitución de conductos de
Cádiz. **Constructor**: INABENSA. **Cliente final**: AIRBUS PUERTO REAL

SUBESTACIÓN EN PLANTA DE COGENERACIÓN. Sistema de interconexión de cogen
Guanajuato, México. **Potencia total** de 30 T.R.F. - 105 KW. **Constructor:** IBERDROL

PRINCIPALES OBRAS EJECUTADAS

INDUSTRIAL

Cogeneración Afranrent.
Coatzacoalcos. Veracruz.

Alcance del contrato del sistema HVAC comprende realización de ingeniería de diseño y desarrollo, protocolos de pruebas, y planos “as built”.Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas SAT, para cuatro edificios del complejo Afranrent. La potencia total es de 90 T.R.F. – 316 KW
Constructor: SENER.
Cliente final: INFRA.



Estación de Bombeo La Laguna y Villa de Reyes.

El alcance del contrato del sistema HVAC comprende realización de ingeniería de diseño y desarrollo, protocolos de pruebas, y planos “as built”. Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas SAT, para los 2 edificios de proceso de la estación de bombeo que se está construyendo. Potencia total de 50 T.R.F. – 175 KW
Constructor: SENER.
Cliente final: FERMACA.



FRAGATA SANTA MARÍA



FRAGATA R. VICTORIA



FRAGATA NUMANCIA



RC GRANDEUR OF THE SEAS



CIUDAD DE MÁLAGA



LADY MOURA



VIBRANT CURIOSITY



PATRULLERO ERRACHIQ



JAUME II



MARINE OF THE SEAS



USS NAVY



CARNIVAL TRIUMPH

Reparación y sustitución de conductos de sistemas HVAC. Reparación plantas sist
sistemas frigoríficos y overhaul de compresores alternativ



BUQUE DE APROVISIONAMIENTO EN COMBATE “CANTABI

Instalación sistema HVAC.

Montaje de sistema de admisión de aire a motores principales y dies

Instalación de sistema de filtración especial NBQ.

Suministro de conductos, instalación y pruebas del sistema completo

Compuesto de 128 T de ductos y más de 200 equipos como fancoils gravity coils, enfriadores de agua y ventiladores.

Constructora: Navantia
Cliente final: Armada Española



BAM METEORO



BAM RAYO

PRINCIPALES OBRAS EJECUTADAS

5 BUQUES DE ACCIÓN MARÍTIMA “METEORO”, “RAYO”, “TORNADO”, “REL

Instalación sistema HVAC completo.

Suministro de conductos, instalación y pruebas del

Instalación y puesta en marcha de las cámaras frig

Compuesto por 40 toneladas de ductos cada uno y como fancoils, unit coolers, válvulas, gravity coils, e ventiladores.

Constructora: Navantia

Cliente final: Armada Española

PRINCIPALES OBRAS EJECUTADAS

OFFSHORE
Oil&Gas

SOUTH ARNE PHASE 3

Plataforma destinada al campo South Arne situada en aguas de Dinamarca. Ingeniería de desarrollo del sistema, ingeniería de taller y el montaje de todo el sistema HVAC. Montante total: 35T. Ruteado de conductos exteriores realizado en acero inoxidable AISI 316L de 3mm de espesor según DW143 y DW144.

Componentes: UPA´S, Ventiladores, Duct heaters, Fire dumpers, Manual Dumpers, termostatos, presostatos, diversos elementos de control y regulación, etc.

Constructora: DRAGADOS OFFSHORE
Cliente Final: HESS

PLATAFORMA JUDY RISER

Plataforma destinada al campo Jasmine situada en el sector británico del Mar del Norte. Ingeniería de desarrollo del sistema, ingeniería de taller y montaje de todo el sistema HVAC. Montante total: 45T de conductos. Ruteado de conductos exteriores realizado en acero inoxidable AISI 316L de 3mm de espesor según DW143 y DW144.

Componentes: UPA´S, Ventiladores, Duct heaters, Fire dumpers, Manual Dumpers, termostatos, presostatos, diversos elementos de control y regulación, etc.

Constructora: DRAGADOS OFFSHORE
Cliente Final: CONOCO PHILIPS





CA-LITORAL-A



CB-LITORAL-A



CA-LITORAL-A

CA-LIT
Construc
Cliente f
Potencia

CB-LIT
Construc
Cliente f
PR
Potencia

Ing
Sist
ma
Sur
equ
Log
Inst
Pru
Pru



OSS Wikinger



OSS WIKINGER WINDFARM SUBSTATION **Constructor:** NAVANTIA PUERTO REAL

Plataforma situada en aguas del mar Báltico en Alemania. Sistema HVAC en modalidad "
desarrollo del sistema, ingeniería de taller y el montaje de todo el sistema HVAC de
acondicionado. Realización del Commissioning On-Shore y Off-Shore.
Potencia: 236 KW

OSS EAST ANGLIA WINDFAR SUBSTATION **Constructor:** NAVANTIA PUERTO REAL

Plataforma situada en aguas del mar del norte en Reino Unido. Sistema HVAC en modali
diseño y desarrollo del sistema, ingeniería de taller y el montaje de todo el sistema
refrigerada, suministro de equipos y aire acondicionado. Realización del Commissio
Potencia: 400 KW

Plataforma PB ABKATUN A2.
Altamira, Tamaulipas.
El alcance del contrato del sistema HVAC comprende la revisión de ingeniería de diseño, realización de ingeniería de detalle, protocolos de pruebas y elaboración de planos “AS BUILT”. Suministro e instalación de equipos y ductos, así como la realización de pruebas FAT, SAT y OSSAT.

Potencia total aproximada: 220 T.R.F. – 773 KW

Constructor: J RAY MCDERMOTT

Cliente final: PEMEX





Plataforma CA-KU-A1

Plataf
Altamir

El alcan
HV
ing
ing
pru
“AS
ins
co
FA

Potenc
914

Constru
MÉ

Cliente



5 CORBETAS – AVANTE 2200

Instalación sistema HVAC completo.

Suministro de conductos e instalación del sistema completo.

Suministro y montaje sistema de aire de admisión a motores princip
generadores.

Compuesto por 28 toneladas de ductos cada una y un lote amplio d
fancoils, unit coolers, válvulas, gravity coils, enfriadores de agua o v

Constructor: Navantia

Cliente final: Frizonia / Real Armada Saudita

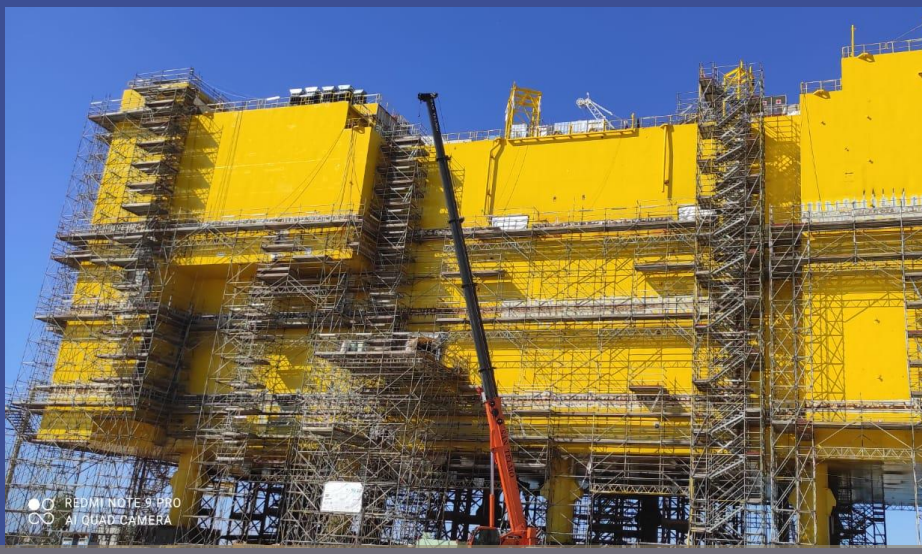




HOKCHI ONSHORE SUBSTATION

Sistema HVAC Completo: Ingeniería de Desarrollo, suministros de condu
suministro de equipos, instalación de conductos y equipos, pruebas de
conductos FAT, SAT y OSAT, puesta en marcha del Sistema completo.

Potencia total: 735 T.R.F. – 2.585 KW
Constructor: Grupo Avanzia
Cliente final: HOKCHI / PAN AMERICAN ENERGY



DOLWIN6

Ingeniería de detalle, suministros de conductos según DW144 y Dampe
instalación de conductos y equipos, pruebas de fuga según DW143 del
completo de HVAC, con un total de 180 T de conductos metálicos y un
frigorífica de 1378 KW.

Constructor: Dragados Offshore
Cliente final: TenneT



Plataforma AMOCA WHP1

Plata

Altamir

El alcan
HV
ing
de
ela
Su
y d
pru

Potenc
84

Constru

Cliente



Nervado transversal



Plegado en cizalla



Pittsburgh. Detalle inter



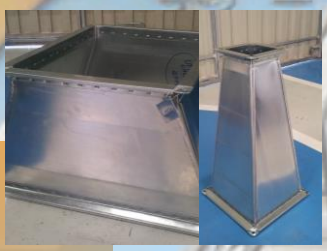
Codo con deflector



Codo helicoidal



Deflectores



Reducciones



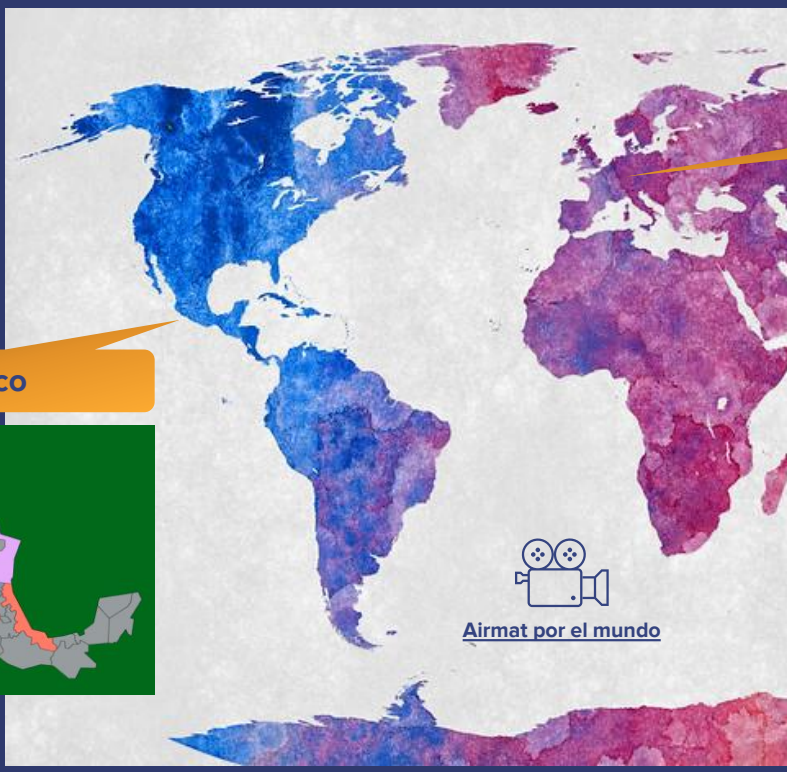
Montaje de registros



Tubo helicoidal

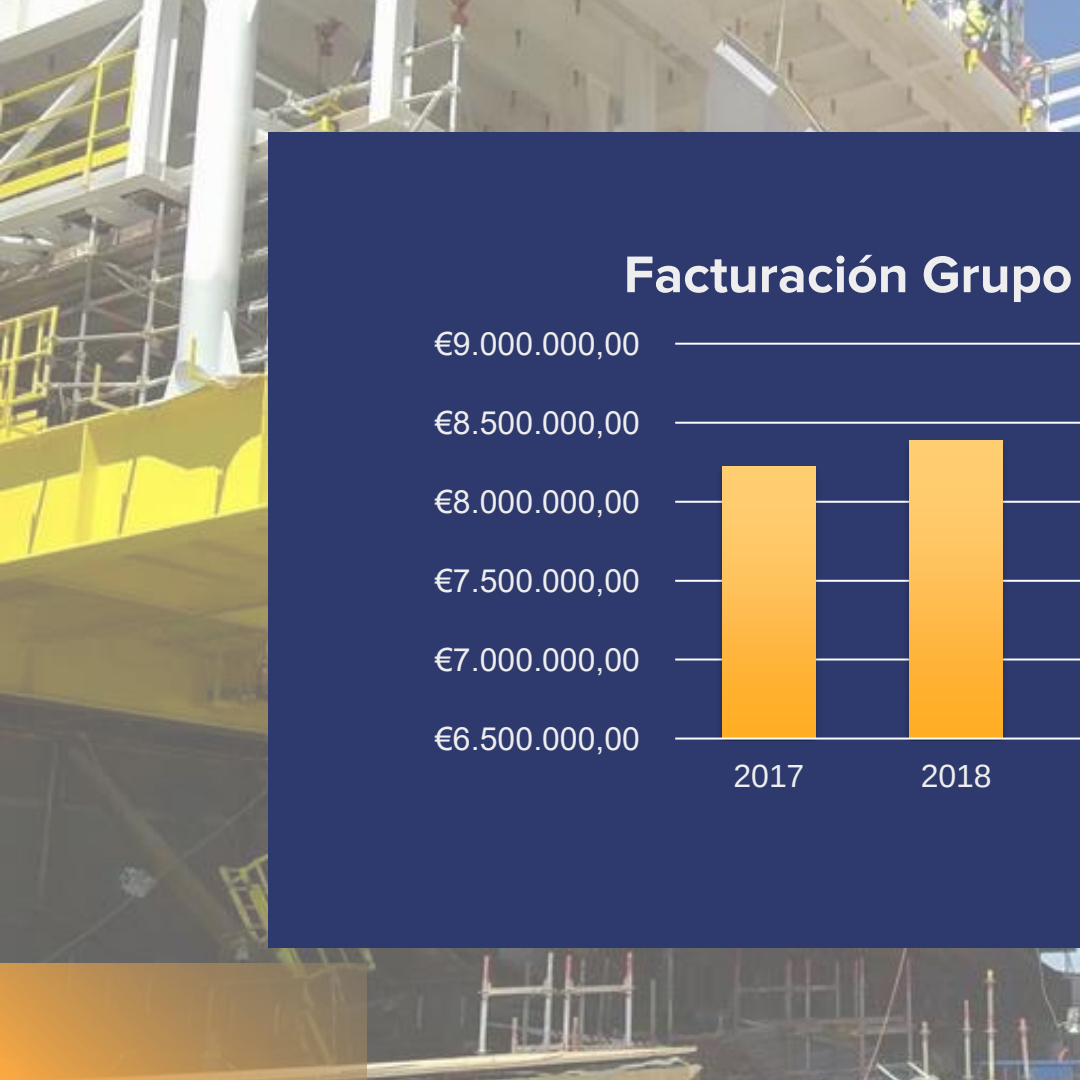
México





Airmat por el mundo

VA


Facturación Grupo
€9.000.000,00
€8.500.000,00
€8.000.000,00
€7.500.000,00
€7.000.000,00
€6.500.000,00
2017
2018



MARCAS DE EQUIPOS


acciona


cobra

ABE


PEMEX
EXPLORACIÓN Y PRODUCCIÓN




SENER


ARMAS


CFE
Comisión Federal de Electricidad


McDERMOTT




AIRBUS


IBERDROLA
Ingeniería y Construcción


TECHINT


HES

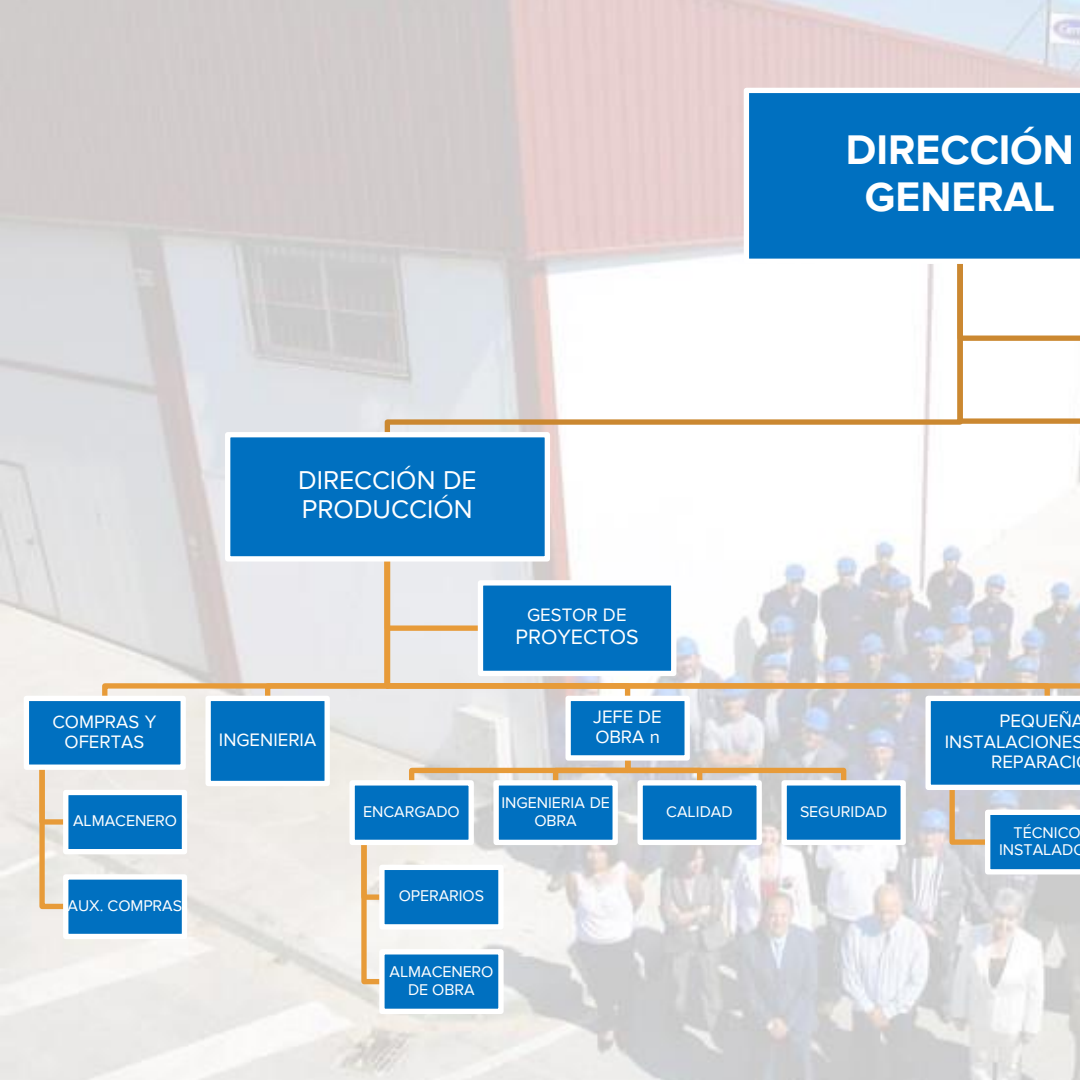

eni


HOKCHI
energy


Pan American
ENERGY

Nu




DIRECCIÓN GENERAL
DIRECCIÓN DE PRODUCCIÓN
GESTOR DE PROYECTOS
COMPRAS Y OFERTAS
INGENIERIA
JEFE DE OBRA n
PEQUEÑA INSTALACIONES REPARACI
ALMACENERO
AUX. COMPRAS
ENCARGADO
INGENIERIA DE OBRA
CALIDAD
SEGURIDAD
TÉCNICO INSTALADO
OPERARIOS
ALMACENERO DE OBRA

AIRMAT
HVAC Systems

¿Alguna duda?

Ponte en contacto con nosotros o síguemos en…

Conócenos más en:

Video 20 años | Trayectoria | Airmat por el mundo

airmat@airma

www.airmatsl

AIRMAT es una empresa con gran experiencia en el sector Industrial, Naval y Off Shore, sin olvidar otro sector que durante años fue muy importante para la empresa, como es el de la Construcción y Edificación. Un escogido grupo de profesionales y directivos procedentes de estos sectores, deciden llevar a cabo un interesante proyecto empresarial con la única finalidad de conseguir la plena satisfacción de las, cada vez más altas, exigencias del cliente. Alejados de los métodos normalizadores y despersonalizados, AIRMAT busca la plena satisfacción del cliente, intentando cubrir siempre sus expectativas y necesidades de una manera personalizada y cercana.

Nuestros centros de trabajo en México son:

- Oficina de gerencia y comercial en Torre 57, Querétaro

➢ OBJETIVO.

El principal objetivo que persigue AIRMAT, es la mejora continua de la empresa a todos los niveles y la satisfacción de las necesidades del cliente.

Los objetivos son:

- Propuestos por los distintos miembros técnicos de las distintas áreas, analizados estableciendo indicadores tales como, las reclamaciones e incidencias, los plazos de entrega, etc.

- Planificados determinando prioridades, decidiendo políticas y objetivos de mejora, y

- Aprobados por dirección y evaluados y seguido su cumplimiento.

Los objetivos más destacados de mejora son los relacionados con:

- La calidad: gestión documental, de pedidos, de atención al cliente, de prestación de servicios, de reducción de incidencias, etc.

- La prevención de riesgos laborales: gestión de la prevención en obra, coordinación de actividades empresariales, etc.

- La gestión medioambiental: gestión de gases y residuos, evaluación del medio ambiente, etc.

- La formación de los trabajadores: mejora continua de la formación de los trabajadores, actualización de la formación, cumplimiento con los niveles de exigencia del cliente en esta materia.

- La producción: mejora de la producción buscando satisfacción del trabajador, incorporación de nuevas tecnologías, reinversión del capital generado, etc.

- La satisfacción del cliente: Reducción de la insatisfacción, concienciación de la importancia de satisfacer al cliente, etc.

➢ MISIÓN DE LA EMPRESA.

AIRMAT es una empresa que tiene por misión satisfacer la necesidad de los clientes.

Para ello desarrolla y ofrecer productos y servicios de alta calidad y orientación al mercado, que permitan la satisfacción de las necesidades de nuestros clientes, con un compromiso de respeto y protección del medio ambiente y garantizando la Seguridad y Salud de nuestros trabajadores.

La dirección de AIRMAT asegura que los requisitos del cliente se aseguran y cumplen con el objeto de aumentar la satisfacción del cliente, como se describe en los valores fundamentales del centro, en su política de calidad y medioambiente y en os procedimientos operativos del SGI (Sistema de Gestión Integrado).

AIRMAT basa su actividad en satisfacer las necesidades de nuestros clientes desde una perspectiva innovadora y diferenciada.

. Esta orientación al cliente exige:

- Escuchar las necesidades y los deseos de nuestros clientes. AIRMAT identifica y determina el proceso de Relación con el Cliente como un proceso fundamental que establece los canales fundamentales de comunicación con el cliente identificando sus necesidades y deseos.

- Traducir las necesidades en requisitos. AIRMAT identifica y determina el proceso de Relación con el Cliente como proceso que traduce las necesidades de nuestros clientes en requisitos para el producto o servicio a suministrar.

- Verificar el grado de satisfacción del cliente. AIRMAT mide el grado de satisfacción de sus clientes a través del procedimiento Satisfacción del cliente (MC-PRC-003) y cuestionarios de satisfacción de los clientes (MC-PRC-003-A1).

➢ VALORES

- Trato específico y personalizado.
- Disponibilidad.
- Profesionalidad.
- Honradez y transparencia en el trabajo.
- Afán por la mejora continua.

➢ FILOSOFÍA

El perseguir su logro día con día y el que diariamente avancemos en Nuestros Propósitos constituye nuestra razón de ser como empresa.

Nuestros Principios y Valores son los que nos dan la Personalidad, la forma de ser. Los Valores sólo se entienden en conjunto como un complemento integral.

En el centro de todos, como principio fundamental, está la Persona, origen y fin de nuestra acción.

➢ PLANIFICACIÓN DE LA REALIZACIÓN PRODUCTO/ SERVICIO

AIRMAT planifica y desarrolla los procesos necesarios para la realización del producto/servicio mediante el MANUAL DE GESTIÓN INTEGRAL DE CALIDAD, MEDIOAMBIENTE Y SEGURIDAD Y SALUD LABORAL, el proceso de Planificación de Objetivos y Estrategias y los procedimientos aplicables.

Durante la planificación de la realización del servicio, AIRMAT determina:

- Los objetivos de la calidad, medioambiente y prevención y los requisitos para el producto/servicio.
- La necesidad de establecer procesos, documentos y de proporcionar recursos específicos para el producto/servicio.

- Las actividades de verificación, validación, seguimiento, inspección y ensayo/pruebas especificadas para el producto/servicio, así como los criterios de aceptación del mismo.

  Los registros necesarios para proporcionar evidencias de que los procesos de realización y el producto/servicio cumplen los requisitos.

a. **DETALLE DE ÚLTIMAS OBRAS DE SISTEMA HVAC REALIZADAS**

➢ AÑO 2013-2014

- **Plataforma. Compresión Alta Litoral A (CA-LITORAL-A) , a instalarse en la Sonda de Campeche, Golfo de México". Contrato de 2.000.000 $ USD**
  La plataforma, que tiene como principal objetivo un aumento en la producción actual de crudo y gas y estará diseñada para contar con la flexibilidad necesaria para cumplir con las nuevas condiciones de operación del Centro de Proceso Litoral, para la eliminación de quema de gases excedentes, y para cubrir capacidades modulares en función del impacto de crecimiento de la producción. El sistema de compresión tendrá la capacidad de aumentar la presión hasta 85 kg/cm2 mediante módulos de compresión de alta presión y estará preparado para que en una segunda etapa entrará en operación el Centro de Proceso Litoral (CP-Litoral-A) con una capacidad de procesamiento de 200 Mbd de crudo y 600 MMpcsd de gas.
  En lo que al sistema HVAC respecta, la instalación se contrata en modo "llave en mano", esto es, se suministra la revisión de ingeniería de diseño, realización de ingeniería de desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas FAT, SAT y OSSAT. La potencia total es de 240Tn.

➢ AÑO 2014-2015

Plataforma. Compresión de gas media y baja Litoral -A dentro del conjunto petrolífero de la Sonda Campeche en el Golfo de México. Contrato de 1.580.000$ USD

El alcance del contrato del sistema HVAC comprende revisión de ingeniería de diseño, realización de ingeniería de desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas FAT, SAT y OSSAT. La potencia total es de 198Tn.

➢ AÑO 2015-2016

Plataforma. Habitacional HA-Litoral-A2, con capacidad para 400 personas, que será ubicada en el Campo Litoral Tabasco en el Golfo de México. DRAGADOS OFF SHORE MEXICO. Contrato de 2,800.000.00 USD

El alcance del contrato del sistema HVAC comprende revisión de ingeniería de diseño, realización de ingeniería de desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas FAT, SAT y OSSAT. La potencia total es de 220 Tn.
, SAT y OSSAT. La potencia total es de 198Tn.

Sistema de interconexión que enlazará la central de cogeneración de Salamanca y la refinería Ingeniero Antonio M. Amor. RACK PEMEX | UDA-6. Salamanca, Guanajuato, México. IBERDROLA INGENIERÍA Y CONSTRUCCIÓN. Contrato de 256,000.00 USD

El alcance del contrato del sistema HVAC comprende realización de ingeniería de diseño y desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas SAT. La potencia total es de 20 Tn.

- AÑO 2016-2017

Cogeneración Afranrent. Proyecto de Sener-Infra en Coatzacoalcos. Veracruz. SENER. Contrato de 560,000.00 USD

El alcance del contrato del sistema HVAC comprende realización de ingeniería de diseño y desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas SAT, para cuatro edificios del complejo Afranrent. La potencia total es de 90 Tn.

Central de Ciclo Combinado EMPALME 1. EDIFICIOS DE PROCESOS Proyecto de Sener-Ohl en Empalme. Sonora. Contrato de 2.400.000 USD.
El alcance del contrato del sistema HVAC comprende realización de ingeniería de diseño y desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas SAT, para los 10 edificios de proceso de la Central que se está construyendo. Potencia total de 160 Tn.

Rehabilitación de Plantas de Urea y Otras instalaciones auxiliares. Proyecto de Grupo Avanzia. Coatzacoalcos. Veracruz. Contrato de
3.400.000 USD.

El alcance del contrato del sistema HVAC comprende realización de ingeniería de diseño y desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas FAT, SAT, para 7 edificios que se rehabilitan dentro del complejo "pajaritos". Potencia total de 250 Tn.

- AÑO 2017-2018

Central de Ciclo Combinado EMPALME 1 EDIFICIOS ADMINISTRATIVOS. Proyecto de Sener-Ohl en Empalme. Sonora. Contrato de 1.053.915 USD.
El alcance del contrato del sistema HVAC comprende realización de ingeniería de diseño y desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas SAT, para los 10 edificios de dirección y administración proceso de la Central que se está construyendo. Potencia total de 100 Tn.

Central de Ciclo Combinado VALLE DE MEXICO 2. Proyecto de Grupo Avanzia. Estado de México. Contrato de 1.606.442,93 USD
El alcance del contrato del sistema HVAC comprende realización de ingeniería de diseño y desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas SAT, para los 18 edificios de proceso de la Central que se está construyendo. Potencia total de 95 Tn.

Plataforma PB ABKATUN A2. Proyecto de J RAY MCDERMOTT para PEMEX. Altamira, Tamaulipas. Contrato de 2,810.000.00 USD
El alcance del contrato del sistema HVAC comprende revisión de ingeniería de diseño, realización de ingeniería de desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas FAT, SAT y OSSAT. La potencia total es de 220 Tn.
, SAT y OSSAT. La potencia total es de 220Tn.

Estación de bombeo La Laguna. Proyecto de Sener. Contrato de 416.885,83 USD
El alcance del contrato del sistema HVAC comprende realización de ingeniería de diseño y desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas SAT, para los 2 edificios de proceso de la estación de bombeo que se está construyendo. Potencia total de 50 Tn.

Estación de bombeo Villa de Reyes. Proyecto de Sener. Contrato de 416.885,83 USD

El alcance del contrato del sistema HVAC comprende realización de ingeniería de diseño y desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas SAT, para los 2 edificios de proceso de la estación de bombeo que se está construyendo. Potencia total de 50 Tn.

- AÑO 2018-2019

Plataforma CA-KU-A1. Proyecto de DRAGADOS OFFSHORE MEXICO para PEMEX. Altamira, Tamaulipas. Contrato de 2,635.000.00 USD
El alcance del contrato del sistema HVAC comprende revisión de ingeniería de diseño, realización de ingeniería de desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas FAT, SAT y OSSAT. La potencia total es de 260 Tn.
, SAT y OSSAT. La potencia total es de 260Tn.

Central de Ciclo Combinado NORTE III. Proyecto de TECHINT. Ciudad Juárez, Chihuahua. Contrato de 6,322.000 MXN
El alcance del contrato del sistema HVAC comprende realización de ingeniería de diseño y desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas SAT, para 4 edificios de proceso de la Central que se está construyendo. Potencia total de 35 Tn.

Hospital General del ISSSTE, Dr. Aquiles Calles Ramírez. Proyecto de GRUPO ORTIZ. Tepic, Nayarit. Contrato de 3,208,000 USD.

El alcance del contrato del sistema HVAC comprende suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas SAT, instalación de 3 chillers y 36 manejadoras.

- AÑO 2019-2020

Estación de compresión Navojoa. Proyecto de SENER. Navojoa, Sonora.

Contrato de 851.030,33 USD El alcance del contrato del sistema HVAC comprende el desarrollo de todas las labores relacionadas con el diseño, suministro, fabricación, transporte, montaje, supervisión del montaje, acabado y pintura, inspección y pruebas de puesta en marcha para los edificios eléctrico, administrativo, almacén, taller de mantenimiento y caseta de acceso. Potencia total de aproximadamente 70 T.R.

Estación de compresión San Juan. Proyecto de SENER. San Juan, Chihuahua.

Contrato de 387.620,90 USD El alcance del contrato del sistema HVAC comprende el desarrollo de mantenimiento y relacionadas con el diseño, suministro, fabricación, transporte, montaje, supervisión del montaje, acabado y pintura, inspección y pruebas de puesta en marcha para los edificios eléctrico, administrativo, almacén, taller de mantenimiento y caseta de acceso . Potencia total de aproximadamente 47 T.R.

Plataforma AMOCA WHP1. Proyecto de J RAY MCDERMOTT para ENI. Altamira, Tamaulipas.

Contrato de 760,976.10 USD El alcance del contrato del sistema HVAC comprende revisión de ingeniería de diseño, realización de ingeniería de desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas FAT, SAT y OSSAT. La potencia total es de 79 Tn.

Plataforma Onshore HOKCHI. Proyecto de GRUPO AVANZIA para HOKCHI ENERGY. Paraíso, Tabasco.

Contrato de 4,192,770.00 USD El alcance del contrato del sistema HVAC comprende revisión de ingeniería de diseño, realización de ingeniería de desarrollo, protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos, ductos, y realización de pruebas FAT, SAT y OSSAT. La potencia total es de 740 Tn.

- AÑO 2020-2021

Nueva Refinería DOS BOCAS. Proyecto de SAMSUNG ENGINEERING para PTI (PEMEX). Paraíso, Tabasco.

Contrato de 4,650,000.00 USD El alcance del contrato del sistema HVAC comprende en la elaboración de protocolos de pruebas, y planos "as built". Suministro e instalación de equipos menores, ductos, y realización de pruebas SA

CERTIFICACIONES

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

OHSAS 18001 BUREAU VERITAS Certification

a. PRINCIPALES CLIENTES