CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

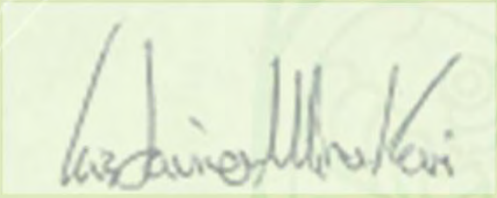
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Darbi Roni de León I*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas de Seguridad



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

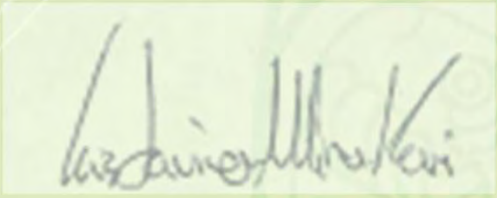
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Juan Carlos Estrella F*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas de Seguridad



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

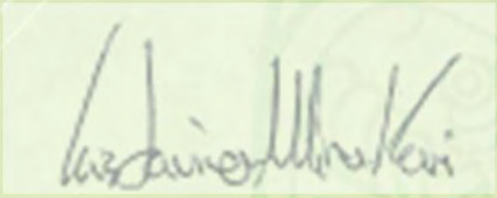
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Julio Cesar Ramirez A*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas de Seguridad



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Moises Santiago Her*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas de Seguridad

Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

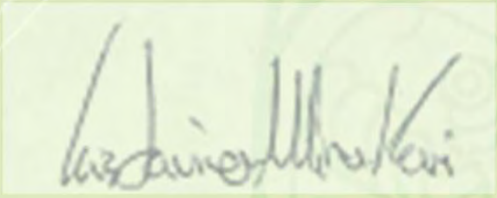
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jose Luis Cañas Sa*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas de Seguridad



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

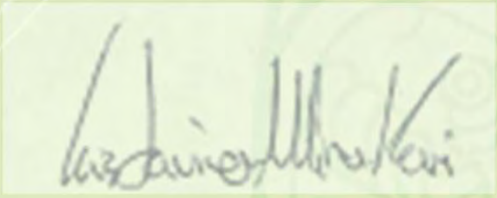
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jorge Badillo Cr*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas de Seguridad



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

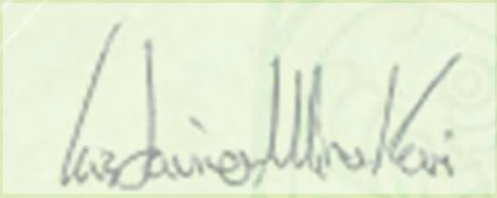
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *J. Uriel Iglesias Or*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas de Seguridad



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

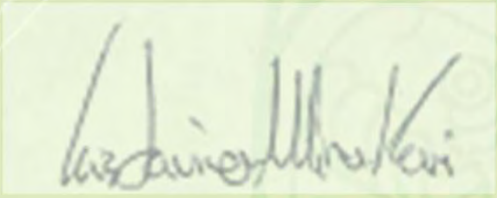
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Rangel Hernandez*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas de Seguridad



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

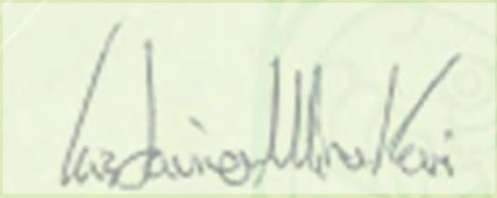
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jose Luis Madrigal G*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas de Seguridad



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Flor Vargas San*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y Laboratorio a Válvulas de Seguridad

Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Luis Rene Antonio de*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas de Seguridad

Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

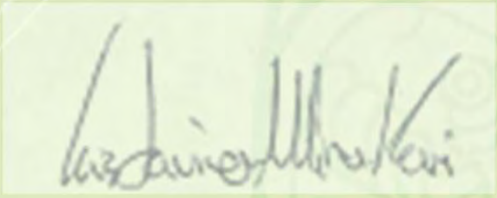
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Paulino Martinez T*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas de Seguridad



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

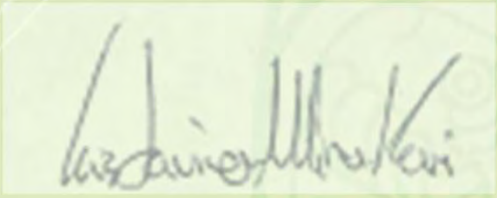
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Darbi Roni de León I*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas Presión - Va



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

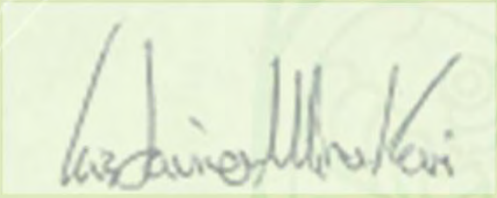
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Juan Carlos Estrella F*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas Presión - Va



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

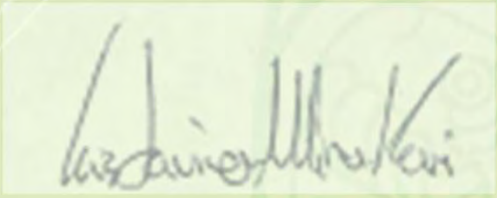
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Julio Cesar Ramirez A*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas Presión - Va



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

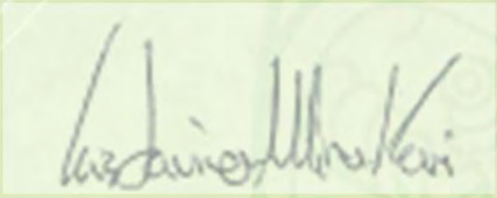
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Moises Santiago Her*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas Presión - Va



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

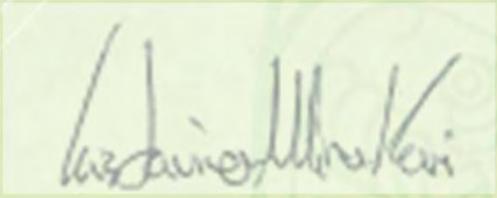
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jose Luis Cañas Sa*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas Presión - Va



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

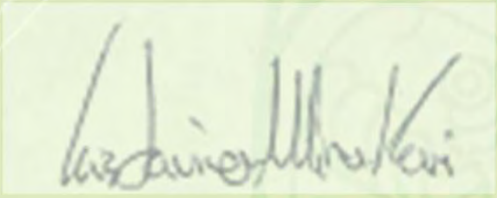
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jorge Badillo Cr*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas Presión - Va



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

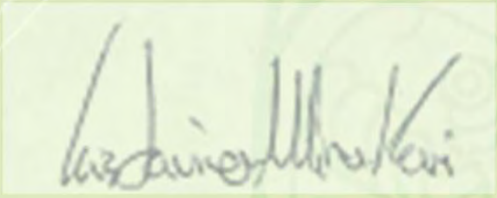
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *J. Uriel Iglesias Or*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas Presión - Va



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

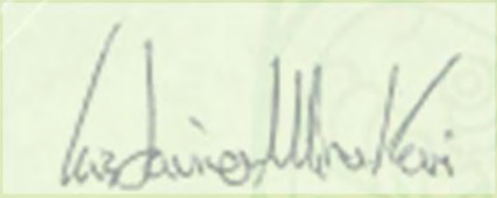
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Rangel Hernandez*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas Presión - Va



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

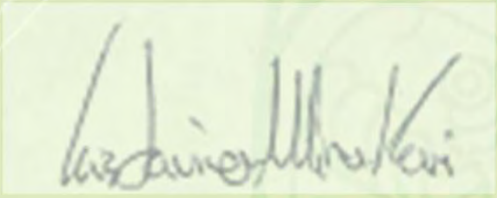
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jose Luis Madrigal G*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas Presión - Va



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

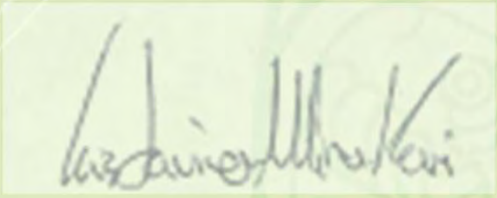
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Flor Vargas San*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas Presión - Va



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

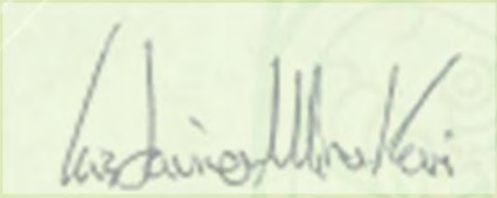
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Luis Rene Antonio de*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas Presión - Va



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

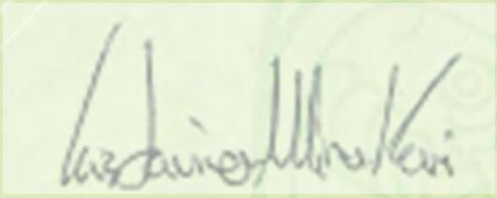
Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Paulino Martinez T*

Por su participación en el curso

"Mantenimiento, Rehabilitación, Ajuste y
Laboratorio a Válvulas Presión - Va



Ing. L. Javier Molina Kuri
Director General

LISTA DE ASISTENCIA A CURSO O EVENTO

Curso/Evento:	**ISO/IEC-17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración**	**Duración:**	duracion 3 hrs
		Horario:	08,00 A.M.
Convocado por:	**Darbi Roni De Leon Robiero**	**Lugar:**	SALA AZTECA
Instructor:	**Darbi Roni De Leon Robiero**		
Objetivo:	**EL personal conozca los requisitos requeridos para el sistema de gestion de laboratorio**		
Fecha:	07/12/2021		

#	Nombre del Participante	Departamento	Firma
1	**Moises Santiago Hernández**	Laboratorio	
2	**Juan Carlos Estrella Reséndiz**	Laboratorio	
3	**Julio Cesar Ramírez Andrade**	Laboratorio	
4	**José Luis Cañas Sánchez**	DOM	
5	**Jorge Badillo Cruz**	DOM	
6	**Servando Rodríguez García**	DOM	
7	**Perfecto Cortes Pérez**	DOM	
8	**Ing. Ismael López Santiago**	CALIDAD	
9	**Victor Manuel Mendoza Guzman**	TI	
10	**Alejandro Hernández Montes**	DOM	
11	**Luis Rene Antonio de La Cruz**	Laboratorio	

Observaciones

Examen de curso "ISO/IEC 17025:2017"

Nombre: Moises Santiago H. Fecha: 07-12-21

9.3

1. **¿Cuál es el título de la Norma ISO/IEC 17025?**
   a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
   b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
   c) Requisitos Generales para la competencia de Laboratorios de ensayo y calibración

2. **Relaciona las columnas:**

	TITULO	NUMERO DE CAPITULO
a.	Requisitos relativos a la estructura	(B) 4
b.	Requisitos generales	(E) 7
c.	Términos y definiciones	(A) 5
d.	Requisitos del sistema de gestión	(F) 2
e.	Requisitos del proceso	(C) 3
f.	Referencias Normativas	(G) 1
g.	Objetivo y campo de aplicación	(D) 8

3. **Son algunos de los principales cambios de la Norma:**
   a) Enfoque basado en riesgos y enfoque de procesos
   b) La norma incluye requisitos de seguridad e higiene
   c) Se agrega el muestreo como actividad del laboratorio

4. **Indica si es falso (F) o verdadero (V)**

F	Los conflictos de interés pueden existir y no importa que no se resuelvan
V	La dirección del laboratorio debe estar comprometida con la imparcialidad
V	El laboratorio debe identificar los riesgos de su imparcialidad de forma continua
F	El laboratorio No es responsable de informar al cliente con antelación de la información que pretende poner al alcance del público (aun cuando existan acuerdos legalmente ejecutables)
V	El laboratorio debe definir la organización y estructura de gestión del laboratorio.
F	El laboratorio debe definir el alcance de sus actividades que cumplan con los requisitos de la ISO/IEC 17025, aunque no se documenten.
F	Todo personal ya sea interno o externo que puede influir en las actividades del laboratorio debe: actuar imparcialmente, Trabajar de acuerdo con el SG, ser competente
F	No es necesario que la dirección del laboratorio comunique al personal sus funciones, responsabilidades y autoridad.
V	El laboratorio debe autorizar al personal que "Desarrolle, modifique y valide métodos"
V	El laboratorio debe disponer de un procedimiento para: el uso, almacenamiento y transporte de equipamiento
F	No es necesario que el laboratorio verifique que el equipamiento cumple con los requisitos especificados antes de ser instalado o reinstalado para el servicio.
F	Se deben conservar los registros de los equipos que puedan influir en las actividades del laboratorio
F	No es necesario que los resultados de la medición sean trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI)
F	El laboratorio debe asegurarse que TODOS los productos y servicios que son suministrados externamente sean adecuados.
V	El laboratorio debe informar al cliente cuando el método solicitado por éste se considere inapropiado o desactualizado.
V	Cuando el cliente solicite una declaración de conformidad con una especificación o norma para el ensayo o calibración, se debe definir claramente la especificación o norma y la regla de decisión. La regla de decisión seleccionada se debe comunicar y acordar con el cliente, a menos que sea inherente a la norma o especificación solicitada
F	Si un contrato es modificado después de que el trabajo ha comenzado, NO es necesario que se repita la revisión del contrato, ni que se comunique al personal.
V	Cuando se hacen cambios a un método validado, se deben determinar las influencias de estos cambios. Y cuando se encuentre que afectan la validación inicial se debe realizar una nueva validación.

5. **Son algunos requisitos para los informes de ensayo, calibración o muestreo:**
   a) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de la Dirección del laboratorio.
   b) La fecha de emisión del informe, la identificación de las personas que autorizan el informe y la declaración del cumplimiento con la ISO 9001:2015.
   c) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de las personas que autorizan el informe.

6. Según el capítulo 8, menciona 3 requisitos que el sistema de gestión debe tratar según la opción A:

Control documental, Control Registral, mejora.

Examen de curso "ISO/IEC 17025:2017"

Nombre: Juan Carlos esteva R. **Fecha:** 07-dic-21

95

1. **¿Cuál es el título de la Norma ISO/IEC 17025?**
   a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
   b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
   c) Requisitos Generales para la competencia de Laboratorios de ensayo y calibración

2. **Relaciona las columnas:**

	TITULO	NUMERO DE CAPITULO
a.	Requisitos relativos a la estructura	(B) 4
b.	Requisitos generales	(E) 7
c.	Términos y definiciones	(A) 5
d.	Requisitos del sistema de gestión	(F) 2
e.	Requisitos del proceso	(C) 3
f.	Referencias Normativas	(G) 1
g.	Objetivo y campo de aplicación	(D) 8

3. **Son algunos de los principales cambios de la Norma:**
   a) Enfoque basado en riesgos y enfoque de procesos
   b) La norma incluye requisitos de seguridad e higiene
   c) Se agrega el muestreo como actividad del laboratorio

4. **Indica si es falso (F) o verdadero (V)**

V	Los conflictos de interés pueden existir y no importa que no se resuelvan
V	La dirección del laboratorio debe estar comprometida con la imparcialidad
V	El laboratorio debe identificar los riesgos de su imparcialidad de forma continua
F	El laboratorio No es responsable de informar al cliente con antelación de la información que pretende poner al alcance del público (aun cuando existan acuerdos legalmente ejecutables)
V	El laboratorio debe definir la organización y estructura de gestión del laboratorio.
F	El laboratorio debe definir el alcance de sus actividades que cumplan con los requisitos de la ISO/IEC 17025, aunque no se documenten.
V	Todo personal ya sea interno o externo que puede influir en las actividades del laboratorio debe: actuar imparcialmente, Trabajar de acuerdo con el SG, ser competente
V	No es necesario que la dirección del laboratorio comunique al personal sus funciones, responsabilidades y autoridad.
V	El laboratorio debe autorizar al personal que "Desarrolle, modifique y valide métodos"
V	El laboratorio debe disponer de un procedimiento para: el uso, almacenamiento y transporte de equipamiento
F	No es necesario que el laboratorio verifique que el equipamiento cumple con los requisitos especificados antes de ser instalado o reinstalado para el servicio.
V	Se deben conservar los registros de los equipos que puedan influir en las actividades del laboratorio
F	No es necesario que los resultados de la medición sean trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI)
F	El laboratorio debe asegurarse que TODOS los productos y servicios que son suministrados externamente sean adecuados.
V	El laboratorio debe informar al cliente cuando el método solicitado por éste se considere inapropiado o desactualizado.
V	Cuando el cliente solicite una declaración de conformidad con una especificación o norma para el ensayo o calibración, se debe definir claramente la especificación o norma y la regla de decisión. La regla de decisión seleccionada se debe comunicar y acordar con el cliente, a menos que sea inherente a la norma o especificación solicitada
F	Si un contrato es modificado después de que el trabajo ha comenzado, NO es necesario que se repita la revisión del contrato, ni que se comunique al personal.
V	Cuando se hacen cambios a un método validado, se deben determinar las influencias de estos cambios. Y cuando se encuentre que afectan la validación inicial se debe realizar una nueva validación.

5. **Son algunos requisitos para los informes de ensayo, calibración o muestreo:**
   a) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de la Dirección del laboratorio.
   b) La fecha de emisión del informe, la identificación de las personas que autorizan el informe y la declaración del cumplimiento con la ISO 9001:2015.
   c) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de las personas que autorizan el informe.

6. Según el capítulo 8, menciona 3 requisitos que el sistema de gestión debe tratar según la opción A:
   Muestreo, Control Registro, Control documentos

Examen de curso "ISO/IEC 17025:2017"

Nombre: Julio Cesar Ramirez A. **Fecha:** 07-12-21

9

1. **¿Cuál es el título de la Norma ISO/IEC 17025?**
   a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
   b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
   c) Requisitos Generales para la competencia de Laboratorios de ensayo y calibración

2. **Relaciona las columnas:**

	TITULO	NUMERO DE CAPITULO
a.	Requisitos relativos a la estructura	(B) 4
b.	Requisitos generales	(E) 7
c.	Términos y definiciones	(A) 5
d.	Requisitos del sistema de gestión	(F) 2
e.	Requisitos del proceso	(C) 3
f.	Referencias Normativas	(G) 1
g.	Objetivo y campo de aplicación	(D) 8

3. **Son algunos de los principales cambios de la Norma:**
   a) Enfoque basado en riesgos y enfoque de procesos
   b) La norma incluye requisitos de seguridad e higiene
   c) Se agrega el muestreo como actividad del laboratorio

4. **Indica si es falso (F) o verdadero (V)**

V	Los conflictos de interés pueden existir y no importa que no se resuelvan
V	La dirección del laboratorio debe estar comprometida con la imparcialidad
V	El laboratorio debe identificar los riesgos de su imparcialidad de forma continua
F	El laboratorio No es responsable de informar al cliente con antelación de la información que pretende poner al alcance del público (aun cuando existan acuerdos legalmente ejecutables)
F	El laboratorio debe definir la organización y estructura de gestión del laboratorio.
F	El laboratorio debe definir el alcance de sus actividades que cumplan con los requisitos de la ISO/IEC 17025, aunque no se documenten.
V	Todo personal ya sea interno o externo que puede influir en las actividades del laboratorio debe: actuar imparcialmente, Trabajar de acuerdo con el SG, ser competente
F	No es necesario que la dirección del laboratorio comunique al personal sus funciones, responsabilidades y autoridad.
V	El laboratorio debe autorizar al personal que "Desarrolle, modifique y valide métodos"
V	El laboratorio debe disponer de un procedimiento para: el uso, almacenamiento y transporte de equipamiento
V	No es necesario que el laboratorio verifique que el equipamiento cumple con los requisitos especificados antes de ser instalado o reinstalado para el servicio.
V	Se deben conservar los registros de los equipos que puedan influir en las actividades del laboratorio
F	No es necesario que los resultados de la medición sean trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI)
F	El laboratorio debe asegurarse que TODOS los productos y servicios que son suministrados externamente sean adecuados.
V	El laboratorio debe informar al cliente cuando el método solicitado por éste se considere inapropiado o desactualizado.
V	Cuando el cliente solicite una declaración de conformidad con una especificación o norma para el ensayo o calibración, se debe definir claramente la especificación o norma y la regla de decisión. La regla de decisión seleccionada se debe comunicar y acordar con el cliente, a menos que sea inherente a la norma o especificación solicitada
F	Si un contrato es modificado después de que el trabajo ha comenzado, NO es necesario que se repita la revisión del contrato, ni que se comunique al personal.
V	Cuando se hacen cambios a un método validado, se deben determinar las influencias de estos cambios. Y cuando se encuentre que afectan la validación inicial se debe realizar una nueva validación.

5. **Son algunos requisitos para los informes de ensayo, calibración o muestreo:**
   a) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de la Dirección del laboratorio.
   b) La fecha de emisión del informe, la identificación de las personas que autorizan el informe y la declaración del cumplimiento con la ISO 9001:2015.
   c) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de las personas que autorizan el informe.

6. Según el capítulo 8, menciona 3 requisitos que el sistema de gestión debe tratar según la opción A:

Revision por la Direccion, Mejora
Acciones correctivas.

Examen de curso "ISO/IEC 17025:2017"

Nombre: Jose Luis Cuevas S. **Fecha:** 07/12/21

9.7

1. **¿Cuál es el título de la Norma ISO/IEC 17025?**
   a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
   b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
   c) Requisitos Generales para la competencia de Laboratorios de ensayo y calibración

2. **Relaciona las columnas:**

	TITULO	NUMERO DE CAPITULO
a.	Requisitos relativos a la estructura	(B) 4
b.	Requisitos generales	(E) 7
c.	Términos y definiciones	(A) 5
d.	Requisitos del sistema de gestión	(F) 2
e.	Requisitos del proceso	(C) 3
f.	Referencias Normativas	(G) 1
g.	Objetivo y campo de aplicación	(D) 8

3. **Son algunos de los principales cambios de la Norma:**
   a) Enfoque basado en riesgos y enfoque de procesos
   b) La norma incluye requisitos de seguridad e higiene
   c) Se agrega el muestreo como actividad del laboratorio

4. **Indica si es falso (F) o verdadero (V)**

F	Los conflictos de interés pueden existir y no importa que no se resuelvan
V	La dirección del laboratorio debe estar comprometida con la imparcialidad
V	El laboratorio debe identificar los riesgos de su imparcialidad de forma continua
F	El laboratorio No es responsable de informar al cliente con antelación de la información que pretende poner al alcance del público (aun cuando existan acuerdos legalmente ejecutables)
V	El laboratorio debe definir la organización y estructura de gestión del laboratorio.
F	El laboratorio debe definir el alcance de sus actividades que cumplan con los requisitos de la ISO/IEC 17025, aunque no se documenten.
V	Todo personal ya sea interno o externo que puede influir en las actividades del laboratorio debe: actuar imparcialmente, Trabajar de acuerdo con el SG, ser competente
F	No es necesario que la dirección del laboratorio comunique al personal sus funciones, responsabilidades y autoridad.
V	El laboratorio debe autorizar al personal que "Desarrolle, modifique y valide métodos"
V	El laboratorio debe disponer de un procedimiento para: el uso, almacenamiento y transporte de equipamiento
V	No es necesario que el laboratorio verifique que el equipamiento cumple con los requisitos especificados antes de ser instalado o reinstalado para el servicio.
V	Se deben conservar los registros de los equipos que puedan influir en las actividades del laboratorio
F	No es necesario que los resultados de la medición sean trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI)
F	El laboratorio debe asegurarse que TODOS los productos y servicios que son suministrados externamente sean adecuados.
V	El laboratorio debe informar al cliente cuando el método solicitado por éste se considere inapropiado o desactualizado.
V	Cuando el cliente solicite una declaración de conformidad con una especificación o norma para el ensayo o calibración, se debe definir claramente la especificación o norma y la regla de decisión. La regla de decisión seleccionada se debe comunicar y acordar con el cliente, a menos que sea inherente a la norma o especificación solicitada
F	Si un contrato es modificado después de que el trabajo ha comenzado, NO es necesario que se repita la revisión del contrato, ni que se comunique al personal.
V	Cuando se hacen cambios a un método validado, se deben determinar las influencias de estos cambios. Y cuando se encuentre que afectan la validación inicial se debe realizar una nueva validación.

5. **Son algunos requisitos para los informes de ensayo, calibración o muestreo:**
   a) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de la Dirección del laboratorio.
   b) La fecha de emisión del informe, la identificación de las personas que autorizan el informe y la declaración del cumplimiento con la ISO 9001:2015.
   c) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de las personas que autorizan el informe.

6. Según el capítulo 8, menciona 3 requisitos que el sistema de gestión debe tratar según la opción A:

Revisión por la Dirección, mejora, acciones Correctivas Evaluar riesgos.

Examen de curso "ISO/IEC 17025:2017"

Nombre: Jorge Badillo Cruz Fecha: 07/12/21

93

1. **¿Cuál es el título de la Norma ISO/IEC 17025?**
   a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
   b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
   c) Requisitos Generales para la competencia de Laboratorios de ensayo y calibración

2. **Relaciona las columnas:**

	TITULO	NUMERO DE CAPITULO
a.	Requisitos relativos a la estructura	(b) 4
b.	Requisitos generales	(e) 7
c.	Términos y definiciones	(a) 5
d.	Requisitos del sistema de gestión	(f) 2
e.	Requisitos del proceso	(c) 3
f.	Referencias Normativas	(g) 1
g.	Objetivo y campo de aplicación	(d) 8

3. **Son algunos de los principales cambios de la Norma:**
   a) Enfoque basado en riesgos y enfoque de procesos
   b) La norma incluye requisitos de seguridad e higiene
   c) Se agrega el muestreo como actividad del laboratorio

4. **Indica si es falso (F) o verdadero (V)**

V	Los conflictos de interés pueden existir y no importa que no se resuelvan
V	La dirección del laboratorio debe estar comprometida con la imparcialidad
V	El laboratorio debe identificar los riesgos de su imparcialidad de forma continua
F	El laboratorio No es responsable de informar al cliente con antelación de la información que pretende poner al alcance del público (aun cuando existan acuerdos legalmente ejecutables)
V	El laboratorio debe definir la organización y estructura de gestión del laboratorio.
F	El laboratorio debe definir el alcance de sus actividades que cumplan con los requisitos de la ISO/IEC 17025, aunque no se documenten.
V	Todo personal ya sea interno o externo que puede influir en las actividades del laboratorio debe: actuar imparcialmente, Trabajar de acuerdo con el SG, ser competente
F	No es necesario que la dirección del laboratorio comunique al personal sus funciones, responsabilidades y autoridad.
V	El laboratorio debe autorizar al personal que "Desarrolle, modifique y valide métodos"
V	El laboratorio debe disponer de un procedimiento para: el uso, almacenamiento y transporte de equipamiento
F	No es necesario que el laboratorio verifique que el equipamiento cumple con los requisitos especificados antes de ser instalado o reinstalado para el servicio.
V	Se deben conservar los registros de los equipos que puedan influir en las actividades del laboratorio
F	No es necesario que los resultados de la medición sean trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI)
F	El laboratorio debe asegurarse que TODOS los productos y servicios que son suministrados externamente sean adecuados.
V	El laboratorio debe informar al cliente cuando el método solicitado por éste se considere inapropiado o desactualizado.
V	Cuando el cliente solicite una declaración de conformidad con una especificación o norma para el ensayo o calibración, se debe definir claramente la especificación o norma y la regla de decisión. La regla de decisión seleccionada se debe comunicar y acordar con el cliente, a menos que sea inherente a la norma o especificación solicitada
F	Si un contrato es modificado después de que el trabajo ha comenzado, NO es necesario que se repita la revisión del contrato, ni que se comunique al personal.
V	Cuando se hacen cambios a un método validado, se deben determinar las influencias de estos cambios. Y cuando se encuentre que afectan la validación inicial se debe realizar una nueva validación.

5. **Son algunos requisitos para los informes de ensayo, calibración o muestreo:**
   a) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de la Dirección del laboratorio.
   b) La fecha de emisión del informe, la identificación de las personas que autorizan el informe y la declaración del cumplimiento con la ISO 9001:2015.
   c) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de las personas que autorizan el informe.

6. Según el capítulo 8, menciona 3 requisitos que el sistema de gestión debe tratar según la opción A:

Requisitos, control Dacomentos Mejora Acciones Correctivas.

Examen de curso "ISO/IEC 17025:2017"

Nombre: Servando Rodriguez G Fecha: 07/12/21

10

1. **¿Cuál es el título de la Norma ISO/IEC 17025?**
   a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
   b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
   c) Requisitos Generales para la competencia de Laboratorios de ensayo y calibración

2. **Relaciona las columnas:**

	TITULO		NUMERO DE CAPITULO
a.	Requisitos relativos a la estructura	(B)	4
b.	Requisitos generales	(E)	7
c.	Términos y definiciones	(A)	5
d.	Requisitos del sistema de gestión	(F)	2
e.	Requisitos del proceso	(C)	3
f.	Referencias Normativas	(G)	1
g.	Objetivo y campo de aplicación	(D)	8

3. **Son algunos de los principales cambios de la Norma:**
   a) Enfoque basado en riesgos y enfoque de procesos
   b) La norma incluye requisitos de seguridad e higiene
   c) Se agrega el muestreo como actividad del laboratorio

4. **Indica si es falso (F) o verdadero (V)**

F	Los conflictos de interés pueden existir y no importa que no se resuelvan
V	La dirección del laboratorio debe estar comprometida con la imparcialidad
V	El laboratorio debe identificar los riesgos de su imparcialidad de forma continua
F	El laboratorio No es responsable de informar al cliente con antelación de la información que pretende poner al alcance del público (aun cuando existan acuerdos legalmente ejecutables)
V	El laboratorio debe definir la organización y estructura de gestión del laboratorio.
F	El laboratorio debe definir el alcance de sus actividades que cumplan con los requisitos de la ISO/IEC 17025, aunque no se documenten.
V	Todo personal ya sea interno o externo que puede influir en las actividades del laboratorio debe: actuar imparcialmente, Trabajar de acuerdo con el SG, ser competente
F	No es necesario que la dirección del laboratorio comunique al personal sus funciones, responsabilidades y autoridad.
V	El laboratorio debe autorizar al personal que "Desarrolle, modifique y valide métodos"
V	El laboratorio debe disponer de un procedimiento para: el uso, almacenamiento y transporte de equipamiento
F	No es necesario que el laboratorio verifique que el equipamiento cumple con los requisitos especificados antes de ser instalado o reinstalado para el servicio.
V	Se deben conservar los registros de los equipos que puedan influir en las actividades del laboratorio
F	No es necesario que los resultados de la medición sean trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI)
F	El laboratorio debe asegurarse que TODOS los productos y servicios que son suministrados externamente sean adecuados.
V	El laboratorio debe informar al cliente cuando el método solicitado por éste se considere inapropiado o desactualizado.
V	Cuando el cliente solicite una declaración de conformidad con una especificación o norma para el ensayo o calibración, se debe definir claramente la especificación o norma y la regla de decisión. La regla de decisión seleccionada se debe comunicar y acordar con el cliente, a menos que sea inherente a la norma o especificación solicitada
F	Si un contrato es modificado después de que el trabajo ha comenzado, NO es necesario que se repita la revisión del contrato, ni que se comunique al personal.
V	Cuando se hacen cambios a un método validado, se deben determinar las influencias de estos cambios. Y cuando se encuentre que afectan la validación inicial se debe realizar una nueva validación.

5. **Son algunos requisitos para los informes de ensayo, calibración o muestreo:**
   a) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de la Dirección del laboratorio.
   b) La fecha de emisión del informe, la identificación de las personas que autorizan el informe y la declaración del cumplimiento con la ISO 9001:2015.
   c) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de las personas que autorizan el informe.

6. Según el capítulo 8, menciona 3 requisitos que el sistema de gestión debe tratar según la opción A:
Control Registro, Control Documentos, Mejora

Examen de curso "ISO/IEC 17025:2017"

Nombre: Perfecto Cortes Perez Fecha: 07/dic/21

9.3

1. **¿Cuál es el título de la Norma ISO/IEC 17025?**
   a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
   b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
   c) Requisitos Generales para la competencia de Laboratorios de ensayo y calibración

2. **Relaciona las columnas:**

	TITULO		NUMERO DE CAPITULO
a.	Requisitos relativos a la estructura	(b)	4
b.	Requisitos generales	(e)	7
c.	Términos y definiciones	(a)	5
d.	Requisitos del sistema de gestión	(f)	2
e.	Requisitos del proceso	(c)	3
f.	Referencias Normativas	(g)	1
g.	Objetivo y campo de aplicación	(d)	8

3. **Son algunos de los principales cambios de la Norma:**
   a) Enfoque basado en riesgos y enfoque de procesos
   b) La norma incluye requisitos de seguridad e higiene
   c) Se agrega el muestreo como actividad del laboratorio

4. **Indica si es falso (F) o verdadero (V)**

F	Los conflictos de interés pueden existir y no importa que no se resuelvan
V	La dirección del laboratorio debe estar comprometida con la imparcialidad
V	El laboratorio debe identificar los riesgos de su imparcialidad de forma continua
F	El laboratorio No es responsable de informar al cliente con antelación de la información que pretende poner al alcance del público (aun cuando existan acuerdos legalmente ejecutables)
V	El laboratorio debe definir la organización y estructura de gestión del laboratorio.
F	El laboratorio debe definir el alcance de sus actividades que cumplan con los requisitos de la ISO/IEC 17025, aunque no se documenten.
V	Todo personal ya sea interno o externo que puede influir en las actividades del laboratorio debe: actuar imparcialmente, Trabajar de acuerdo con el SG, ser competente
F	No es necesario que la dirección del laboratorio comunique al personal sus funciones, responsabilidades y autoridad.
V	El laboratorio debe autorizar al personal que "Desarrolle, modifique y valide métodos"
V	El laboratorio debe disponer de un procedimiento para: el uso, almacenamiento y transporte de equipamiento
F	No es necesario que el laboratorio verifique que el equipamiento cumple con los requisitos especificados antes de ser instalado o reinstalado para el servicio.
F	Se deben conservar los registros de los equipos que puedan influir en las actividades del laboratorio
F	No es necesario que los resultados de la medición sean trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI)
V	El laboratorio debe asegurarse que TODOS los productos y servicios que son suministrados externamente sean adecuados.
V	El laboratorio debe informar al cliente cuando el método solicitado por éste se considere inapropiado o desactualizado.
V	Cuando el cliente solicite una declaración de conformidad con una especificación o norma para el ensayo o calibración, se debe definir claramente la especificación o norma y la regla de decisión. La regla de decisión seleccionada se debe comunicar y acordar con el cliente, a menos que sea inherente a la norma o especificación solicitada
F	Si un contrato es modificado después de que el trabajo ha comenzado, NO es necesario que se repita la revisión del contrato, ni que se comunique al personal.
V	Cuando se hacen cambios a un método validado, se deben determinar las influencias de estos cambios. Y cuando se encuentre que afectan la validación inicial se debe realizar una nueva validación.

5. **Son algunos requisitos para los informes de ensayo, calibración o muestreo:**
   a) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de la Dirección del laboratorio.
   b) La fecha de emisión del informe, la identificación de las personas que autorizan el informe y la declaración del cumplimiento con la ISO 9001:2015.
   c) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de las personas que autorizan el informe.

6. Según el capítulo 8, menciona 3 requisitos que el sistema de gestión debe tratar según la opción A:

acciones correctivas, mejora, Revision por la direccion

Examen de curso "ISO/IEC 17025:2017"

Nombre: Ismael Lopez Santiago **Fecha:** 02/dic/21

10

1. **¿Cuál es el título de la Norma ISO/IEC 17025?**
   a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
   b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
   c) Requisitos Generales para la competencia de Laboratorios de ensayo y calibración

10

2. **Relaciona las columnas:**

	TITULO	NUMERO DE CAPITULO
a.	Requisitos relativos a la estructura	(B) 4
b.	Requisitos generales	(E) 7
c.	Términos y definiciones	(A) 5
d.	Requisitos del sistema de gestión	(F) 2
e.	Requisitos del proceso	(C) 3
f.	Referencias Normativas	(G) 1
g.	Objetivo y campo de aplicación	(D) 8

10

3. **Son algunos de los principales cambios de la Norma:**
   a) Enfoque basado en riesgos y enfoque de procesos
   b) La norma incluye requisitos de seguridad e higiene
   c) Se agrega el muestreo como actividad del laboratorio

4. **Indica si es falso (F) o verdadero (V)**

F	Los conflictos de interés pueden existir y no importa que no se resuelvan
V	La dirección del laboratorio debe estar comprometida con la imparcialidad
V	El laboratorio debe identificar los riesgos de su imparcialidad de forma continua
F	El laboratorio No es responsable de informar al cliente con antelación de la información que pretende poner al alcance del público (aun cuando existan acuerdos legalmente ejecutables)
V	El laboratorio debe definir la organización y estructura de gestión del laboratorio.
F	El laboratorio debe definir el alcance de sus actividades que cumplan con los requisitos de la ISO/IEC 17025, aunque no se documenten.
V	Todo personal ya sea interno o externo que puede influir en las actividades del laboratorio debe: actuar imparcialmente, Trabajar de acuerdo con el SG, ser competente
F	No es necesario que la dirección del laboratorio comunique al personal sus funciones, responsabilidades y autoridad.
V	El laboratorio debe autorizar al personal que "Desarrolle, modifique y valide métodos"
V	El laboratorio debe disponer de un procedimiento para: el uso, almacenamiento y transporte de equipamiento
F	No es necesario que el laboratorio verifique que el equipamiento cumple con los requisitos especificados antes de ser instalado o reinstalado para el servicio.
V	Se deben conservar los registros de los equipos que puedan influir en las actividades del laboratorio
F	No es necesario que los resultados de la medición sean trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI)
F	El laboratorio debe asegurarse que TODOS los productos y servicios que son suministrados externamente sean adecuados.
V	El laboratorio debe informar al cliente cuando el método solicitado por éste se considere inapropiado o desactualizado.
V	Cuando el cliente solicite una declaración de conformidad con una especificación o norma para el ensayo o calibración, se debe definir claramente la especificación o norma y la regla de decisión. La regla de decisión seleccionada se debe comunicar y acordar con el cliente, a menos que sea inherente a la norma o especificación solicitada
F	Si un contrato es modificado después de que el trabajo ha comenzado, NO es necesario que se repita la revisión del contrato, ni que se comunique al personal.
V	Cuando se hacen cambios a un método validado, se deben determinar las influencias de estos cambios. Y cuando se encuentre que afectan la validación inicial se debe realizar una nueva validación.

10

5. **Son algunos requisitos para los informes de ensayo, calibración o muestreo:**
   a) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de la Dirección del laboratorio.
   b) La fecha de emisión del informe, la identificación de las personas que autorizan el informe y la declaración del cumplimiento con la ISO 9001:2015.
   c) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de las personas que autorizan el informe.

10

6. Según el capítulo 8, menciona 3 requisitos que el sistema de gestión debe tratar según la opción A:

Control de Registros, Control documentos Mejora Acciones Correctivas, Revisión por la dirección.

Examen de curso "ISO/IEC 17025:2017"

Nombre: Victor Manuel Mendoza C **Fecha:** 07/12/21

9

1. **¿Cuál es el título de la Norma ISO/IEC 17025?**
   a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
   b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
   c) Requisitos Generales para la competencia de Laboratorios de ensayo y calibración

2. **Relaciona las columnas:**

	TITULO		NUMERO DE CAPITULO
a.	Requisitos relativos a la estructura	(b)	4
b.	Requisitos generales	(e)	7
c.	Términos y definiciones	(a)	5
d.	Requisitos del sistema de gestión	(f)	2
e.	Requisitos del proceso	(d)	3
f.	Referencias Normativas	(g)	1
g.	Objetivo y campo de aplicación	(c)	8

3. **Son algunos de los principales cambios de la Norma:**
   a) Enfoque basado en riesgos y enfoque de procesos
   b) La norma incluye requisitos de seguridad e higiene
   c) Se agrega el muestreo como actividad del laboratorio

4. **Indica si es falso (F) o verdadero (V)**

F	Los conflictos de interés pueden existir y no importa que no se resuelvan
V	La dirección del laboratorio debe estar comprometida con la imparcialidad
V	El laboratorio debe identificar los riesgos de su imparcialidad de forma continua
F	El laboratorio No es responsable de informar al cliente con antelación de la información que pretende poner al alcance del público (aun cuando existan acuerdos legalmente ejecutables)
V	El laboratorio debe definir la organización y estructura de gestión del laboratorio.
F	El laboratorio debe definir el alcance de sus actividades que cumplan con los requisitos de la ISO/IEC 17025, aunque no se documenten.
V	Todo personal ya sea interno o externo que puede influir en las actividades del laboratorio debe: actuar imparcialmente, Trabajar de acuerdo con el SG, ser competente
F	No es necesario que la dirección del laboratorio comunique al personal sus funciones, responsabilidades y autoridad.
V	El laboratorio debe autorizar al personal que "Desarrolle, modifique y valide métodos"
V	El laboratorio debe disponer de un procedimiento para: el uso, almacenamiento y transporte de equipamiento
F	No es necesario que el laboratorio verifique que el equipamiento cumple con los requisitos especificados antes de ser instalado o reinstalado para el servicio.
V	Se deben conservar los registros de los equipos que puedan influir en las actividades del laboratorio
F	No es necesario que los resultados de la medición sean trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI)
V	El laboratorio debe asegurarse que TODOS los productos y servicios que son suministrados externamente sean adecuados.
V	El laboratorio debe informar al cliente cuando el método solicitado por éste se considere inapropiado o desactualizado.
F	Cuando el cliente solicite una declaración de conformidad con una especificación o norma para el ensayo o calibración, se debe definir claramente la especificación o norma y la regla de decisión. La regla de decisión seleccionada se debe comunicar y acordar con el cliente, a menos que sea inherente a la norma o especificación solicitada
F	Si un contrato es modificado después de que el trabajo ha comenzado, NO es necesario que se repita la revisión del contrato, ni que se comunique al personal.
V	Cuando se hacen cambios a un método validado, se deben determinar las influencias de estos cambios. Y cuando se encuentre que afectan la validación inicial se debe realizar una nueva validación.

5. **Son algunos requisitos para los informes de ensayo, calibración o muestreo:**
   a) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de la Dirección del laboratorio.
   b) La fecha de emisión del informe, la identificación de las personas que autorizan el informe y la declaración del cumplimiento con la ISO 9001:2015.
   c) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de las personas que autorizan el informe.

6. Según el capítulo 8, menciona 3 requisitos que el sistema de gestión debe tratar según la opción A:

Mejora, Control documentos, Control Registros.

Examen de curso "ISO/IEC 17025:2017"

Nombre: ALEJANDRO HERNANDEZ M. **Fecha:** 07-12/21

1. **¿Cuál es el título de la Norma ISO/IEC 17025?**
   a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
   b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
   c) Requisitos Generales para la competencia de Laboratorios de ensayo y calibración

2. **Relaciona las columnas:**

	TITULO	NUMERO DE CAPITULO
a.	Requisitos relativos a la estructura	(B) 4
b.	Requisitos generales	(E) 7
c.	Términos y definiciones	(A) 5
d.	Requisitos del sistema de gestión	(F) 2
e.	Requisitos del proceso	(C) 3
f.	Referencias Normativas	(G) 1
g.	Objetivo y campo de aplicación	(D) 8

3. **Son algunos de los principales cambios de la Norma:**
   a) Enfoque basado en riesgos y enfoque de procesos
   b) La norma incluye requisitos de seguridad e higiene
   c) Se agrega el muestreo como actividad del laboratorio

4. **Indica si es falso (F) o verdadero (V)**

F	Los conflictos de interés pueden existir y no importa que no se resuelvan
V	La dirección del laboratorio debe estar comprometida con la imparcialidad
V	El laboratorio debe identificar los riesgos de su imparcialidad de forma continua
F	El laboratorio No es responsable de informar al cliente con antelación de la información que pretende poner al alcance del público (aun cuando existan acuerdos legalmente ejecutables)
V	El laboratorio debe definir la organización y estructura de gestión del laboratorio.
F	El laboratorio debe definir el alcance de sus actividades que cumplan con los requisitos de la ISO/IEC 17025, aunque no se documenten.
V	Todo personal ya sea interno o externo que puede influir en las actividades del laboratorio debe: actuar imparcialmente, Trabajar de acuerdo con el SG, ser competente
F	No es necesario que la dirección del laboratorio comunique al personal sus funciones, responsabilidades y autoridad.
V	El laboratorio debe autorizar al personal que "Desarrolle, modifique y valide métodos"
V	El laboratorio debe disponer de un procedimiento para: el uso, almacenamiento y transporte de equipamiento
F	No es necesario que el laboratorio verifique que el equipamiento cumple con los requisitos especificados antes de ser instalado o reinstalado para el servicio.
V	Se deben conservar los registros de los equipos que puedan influir en las actividades del laboratorio
F	No es necesario que los resultados de la medición sean trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI)
F	El laboratorio debe asegurarse que TODOS los productos y servicios que son suministrados externamente sean adecuados.
V	El laboratorio debe informar al cliente cuando el método solicitado por éste se considere inapropiado o desactualizado.
V	Cuando el cliente solicite una declaración de conformidad con una especificación o norma para el ensayo o calibración, se debe definir claramente la especificación o norma y la regla de decisión. La regla de decisión seleccionada se debe comunicar y acordar con el cliente, a menos que sea inherente a la norma o especificación solicitada
V	Si un contrato es modificado después de que el trabajo ha comenzado, NO es necesario que se repita la revisión del contrato, ni que se comunique al personal.
F	Cuando se hacen cambios a un método validado, se deben determinar las influencias de estos cambios. Y cuando se encuentre que afectan la validación inicial se debe realizar una nueva validación.

5. **Son algunos requisitos para los informes de ensayo, calibración o muestreo:**
   a) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de la Dirección del laboratorio.
   b) La fecha de emisión del informe, la identificación de las personas que autorizan el informe y la declaración del cumplimiento con la ISO 9001:2015.
   c) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de las personas que autorizan el informe.

6. Según el capítulo 8, menciona 3 requisitos que el sistema de gestión debe tratar según la opción A:

MEJORA, CONTROL DOCUMENTOS, CONTROL DE REGITROS, ACCIONES CORRECTIVAS.

Examen de curso "ISO/IEC 17025:2017"

Nombre: Luis Rene Antonio de la O Fecha: 07/12/21

9

1. **¿Cuál es el título de la Norma ISO/IEC 17025?**
   a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
   b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
   c) Requisitos Generales para la competencia de Laboratorios de ensayo y calibración

2. **Relaciona las columnas:**

	TITULO		NUMERO DE CAPITULO
a.	Requisitos relativos a la estructura	(g)	4
b.	Requisitos generales	(c)	7
c.	Términos y definiciones	(a)	5
d.	Requisitos del sistema de gestión	(f)	2
e.	Requisitos del proceso	(c)	3
f.	Referencias Normativas	(g)	1
g.	Objetivo y campo de aplicación	(d)	8

3. **Son algunos de los principales cambios de la Norma:**
   a) Enfoque basado en riesgos y enfoque de procesos
   b) La norma incluye requisitos de seguridad e higiene
   c) Se agrega el muestreo como actividad del laboratorio

4. **Indica si es falso (F) o verdadero (V)**

f	Los conflictos de interés pueden existir y no importa que no se resuelvan
v	La dirección del laboratorio debe estar comprometida con la imparcialidad
v	El laboratorio debe identificar los riesgos de su imparcialidad de forma continua
f	El laboratorio No es responsable de informar al cliente con antelación de la información que pretende poner al alcance del público (aun cuando existan acuerdos legalmente ejecutables)
v	El laboratorio debe definir la organización y estructura de gestión del laboratorio.
f	El laboratorio debe definir el alcance de sus actividades que cumplan con los requisitos de la ISO/IEC 17025, aunque no se documenten.
f	Todo personal ya sea interno o externo que puede influir en las actividades del laboratorio debe: actuar imparcialmente, Trabajar de acuerdo con el SG, ser competente
f	No es necesario que la dirección del laboratorio comunique al personal sus funciones, responsabilidades y autoridad.
v	El laboratorio debe autorizar al personal que "Desarrolle, modifique y valide métodos"
v	El laboratorio debe disponer de un procedimiento para: el uso, almacenamiento y transporte de equipamiento
v	No es necesario que el laboratorio verifique que el equipamiento cumple con los requisitos especificados antes de ser instalado o reinstalado para el servicio.
f	Se deben conservar los registros de los equipos que puedan influir en las actividades del laboratorio
f	No es necesario que los resultados de la medición sean trazables al Sistema Internacional de Unidades (SI)
f	El laboratorio debe asegurarse que TODOS los productos y servicios que son suministrados externamente sean adecuados.
v	El laboratorio debe informar al cliente cuando el método solicitado por éste se considere inapropiado o desactualizado.
v	Cuando el cliente solicite una declaración de conformidad con una especificación o norma para el ensayo o calibración, se debe definir claramente la especificación o norma y la regla de decisión. La regla de decisión seleccionada se debe comunicar y acordar con el cliente, a menos que sea inherente a la norma o especificación solicitada
f	Si un contrato es modificado después de que el trabajo ha comenzado, NO es necesario que se repita la revisión del contrato, ni que se comunique al personal.
v	Cuando se hacen cambios a un método validado, se deben determinar las influencias de estos cambios. Y cuando se encuentre que afectan la validación inicial se debe realizar una nueva validación.

5. **Son algunos requisitos para los informes de ensayo, calibración o muestreo:**
   a) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de la Dirección del laboratorio.
   b) La fecha de emisión del informe, la identificación de las personas que autorizan el informe y la declaración del cumplimiento con la ISO 9001:2015.
   c) Nombre y dirección del laboratorio, nombre e información de contacto del cliente y la identificación de las personas que autorizan el informe.

6. Según el capítulo 8, menciona 3 requisitos que el sistema de gestión debe tratar según la opción A:

Acciones Correctivas, Mejora, Revision por la dirección

LISTA DE ASISTENCIA A CURSO O EVENTO

Curso/Evento:	**Documentos Aplicables al Laboratorio (MP-CA002, MP-CA005, MP-CA006)**	**Duración:**	Duracion 1 hrs
		Horario:	08,00 A.M.
Convocado por:	**Darbi Roni De Leon Roblero**	**Lugar:**	SALA AZTECA
Instructor:	**Darbi Roni De Leon Roblero**		
Objetivo:	**El personal comprenda y aplique Las politicas**		
Fecha:	**20/12/2021**		

#	Nombre del Participante	Departamento	Firma
1	**Moises Santiago Hernández**	Laboratorio	
2	**Juan Carlos Estrella Reséndiz**	Laboratorio	
3	**Julio Cesar Ramírez Andrade**	Laboratorio	
4	**José Luis Cañas Sánchez**	DOM	
5	**Jorge Badillo Cruz**	DOM	
6	**Servando Rodríguez García**	DOM	
7	**Perfecto Cortes Pérez**	DOM	
8	**Ing. Ismael López Santiago**	CALIDAD	
9	**Victor Manuel Mendoza Guzman**	TI	
10	**Alejandro Hernández Montes**	DOM	
11	**Luis Rene Antonio de La Cruz**	Laboratorio	

Observaciones

Examen de MP-CA005_Politica_Incertidumbre_mediciones

Nombre: MOISES Santiago H.

Fecha: 20-12-21

10

1. Esta política establece los requisitos para la declaración de capacidades de calibración y medición (CMC) y para la evaluación de la incertidumbre de medición en los certificados o informes de calibración

a) objetivo
b) Campo de aplicación y alcance
c) definición

2. Que es INCERTIDUMBRE DE MEDIDA

a) programas de ensayos de aptitud de tal manera que se cubran todas las subramas, subáreas o disciplinas del alcance de su acreditación en el ciclo entre cada revaluación o renovación de acreditación
b) Parámetro no negativo que caracteriza la dispersión de los valores atribuidos a un mensurando, a partir de la información que se utiliza.
c) Proximidad entre un valor medido y un valor verdadero de un mensurando

3. La NMX-CH-140-IMNC-2002 Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones, indica que

a) La incertidumbre del resultado de una medición refleja la falta de conocimiento exacto del valor del mensurando, El resultado de una medición después de la corrección por efectos sistemáticos reconocidos es, aún, sólo un estimado del valor del mensurando debido a la presencia de incertidumbre por efectos aleatorios y de correcciones imperfectas de los resultados por efectos sistemáticos

b) El laboratorio debe considerar la incertidumbre de la medición cuando se interpreten los valores de las magnitudes medidas. Previa solicitud, el laboratorio debe poner a disposición de los usuarios, sus estimaciones de la incertidumbre de la medición.

c)El laboratorio debe determinar la incertidumbre de la medición para cada procedimiento de medición,

4. El alcance de la acreditación de un laboratorio de calibración acreditado incluirá la capacidad de calibración y medición (CMC) expresada en términos de:

a) medición o material de referencia, método o procedimiento de calibración o medición y tipo de instrumento o material a calibrar o medir, intervalo de medición y parámetros adicionales cuando proceda, por ejemplo, la frecuencia de la tensión aplicada; incertidumbre de medición.

b) Un solo valor, que es válido en todo el intervalo de medición

c) Una función explícita del mensurando y / o un parámetro

5 Actualmente solo se considera la incertidumbre de medición, para los métodos

a) Cuantitativos
b) Cualitativos
c) Mediciones

Examen de MP-CA005_Politica_Incertidumbre_mediciones

Nombre: Juan Carlos Estrella. R

Fecha: 20-12-2021

10

1. Esta política establece los requisitos para la declaración de capacidades de calibración y medición (CMC) y para la evaluación de la incertidumbre de medición en los certificados o informes de calibración

a) objetivo
b) Campo de aplicación y alcance
c) definición

2. Que es INCERTIDUMBRE DE MEDIDA

a) programas de ensayos de aptitud de tal manera que se cubran todas las subramas, subáreas o disciplinas del alcance de su acreditación en el ciclo entre cada revaluación o renovación de acreditación
b) Parámetro no negativo que caracteriza la dispersión de los valores atribuidos a un mensurando, a partir de la información que se utiliza.
c) Proximidad entre un valor medido y un valor verdadero de un mensurando

3. La NMX-CH-140-IMNC-2002 Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones, indica que
a) La incertidumbre del resultado de una medición refleja la falta de conocimiento exacto del valor del mensurando, El resultado de una medición después de la corrección por efectos sistemáticos reconocidos es, aún, sólo un estimado del valor del mensurando debido a la presencia de incertidumbre por efectos aleatorios y de correcciones imperfectas de los resultados por efectos sistemáticos

b) El laboratorio debe considerar la incertidumbre de la medición cuando se interpreten los valores de las magnitudes medidas. Previa solicitud, el laboratorio debe poner a disposición de los usuarios, sus estimaciones de la incertidumbre de la medición.

c)El laboratorio debe determinar la incertidumbre de la medición para cada procedimiento de medición,

4. El alcance de la acreditación de un laboratorio de calibración acreditado incluirá la capacidad de calibración y medición (CMC) expresada en términos de:

a) medición o material de referencia, método o procedimiento de calibración o medición y tipo de instrumento o material a calibrar o medir, intervalo de medición y parámetros adicionales cuando proceda, por ejemplo, la frecuencia de la tensión aplicada; incertidumbre de medición.

b) Un solo valor, que es válido en todo el intervalo de medición

c) Una función explícita del mensurando y / o un parámetro

5 Actualmente solo se considera la incertidumbre de medición, para los métodos

a) Cuantitativos
b) Cualitativos
c) Mediciones

Examen de MP-CA005_Politica_Incertidumbre_mediciones

Nombre: Julio Cesar Ramirez A.

Fecha: 20-12-21

9

1. Esta política establece los requisitos para la declaración de capacidades de calibración y medición (CMC) y para la evaluación de la incertidumbre de medición en los certificados o informes de calibración

a) objetivo
b) Campo de aplicación y alcance
c) definición

2. Que es INCERTIDUMBRE DE MEDIDA

a) programas de ensayos de aptitud de tal manera que se cubran todas las subramas, subáreas o disciplinas del alcance de su acreditación en el ciclo entre cada revaluación o renovación de acreditación
b) Parámetro no negativo que caracteriza la dispersión de los valores atribuidos a un mensurando, a partir de la información que se utiliza.
c) Proximidad entre un valor medido y un valor verdadero de un mensurando

3. La NMX-CH-140-IMNC-2002 Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones, indica que

a) La incertidumbre del resultado de una medición refleja la falta de conocimiento exacto del valor del mensurando, El resultado de una medición después de la corrección por efectos sistemáticos reconocidos es, aún, sólo un estimado del valor del mensurando debido a la presencia de incertidumbre por efectos aleatorios y de correcciones imperfectas de los resultados por efectos sistemáticos

b) El laboratorio debe considerar la incertidumbre de la medición cuando se interpreten los valores de las magnitudes medidas. Previa solicitud, el laboratorio debe poner a disposición de los usuarios, sus estimaciones de la incertidumbre de la medición.

c)El laboratorio debe determinar la incertidumbre de la medición para cada procedimiento de medición,

4. El alcance de la acreditación de un laboratorio de calibración acreditado incluirá la capacidad de calibración y medición (CMC) expresada en términos de:

a) medición o material de referencia, método o procedimiento de calibración o medición y tipo de instrumento o material a calibrar o medir, intervalo de medición y parámetros adicionales cuando proceda, por ejemplo, la frecuencia de la tensión aplicada; incertidumbre de medición.

b) Un solo valor, que es válido en todo el intervalo de medición

c) Una función explícita del mensurando y / o un parámetro

5 Actualmente solo se considera la incertidumbre de medición, para los métodos

a) Cuantitativos
b) Cualitativos
c) Mediciones

Examen de MP-CA005_Politica_Incertidumbre_mediciones

Nombre: José Luis Cañas S

Fecha: 20-12-2021

10

1. Esta política establece los requisitos para la declaración de capacidades de calibración y medición (CMC) y para la evaluación de la incertidumbre de medición en los certificados o informes de calibración

a) objetivo
b) Campo de aplicación y alcance
c) definición

2. Que es INCERTIDUMBRE DE MEDIDA

a) programas de ensayos de aptitud de tal manera que se cubran todas las subramas, subáreas o disciplinas del alcance de su acreditación en el ciclo entre cada revaluación o renovación de acreditación
b) Parámetro no negativo que caracteriza la dispersión de los valores atribuidos a un mensurando, a partir de la información que se utiliza.
c) Proximidad entre un valor medido y un valor verdadero de un mensurando

3. La NMX-CH-140-IMNC-2002 Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones, indica que
a) La incertidumbre del resultado de una medición refleja la falta de conocimiento exacto del valor del mensurando, El resultado de una medición después de la corrección por efectos sistemáticos reconocidos es, aún, sólo un estimado del valor del mensurando debido a la presencia de incertidumbre por efectos aleatorios y de correcciones imperfectas de los resultados por efectos sistemáticos

b) El laboratorio debe considerar la incertidumbre de la medición cuando se interpreten los valores de las magnitudes medidas. Previa solicitud, el laboratorio debe poner a disposición de los usuarios, sus estimaciones de la incertidumbre de la medición.

c)El laboratorio debe determinar la incertidumbre de la medición para cada procedimiento de medición,

4. El alcance de la acreditación de un laboratorio de calibración acreditado incluirá la capacidad de calibración y medición (CMC) expresada en términos de:

a) medición o material de referencia, método o procedimiento de calibración o medición y tipo de instrumento o material a calibrar o medir, intervalo de medición y parámetros adicionales cuando proceda, por ejemplo, la frecuencia de la tensión aplicada; incertidumbre de medición.

b) Un solo valor, que es válido en todo el intervalo de medición

c) Una función explícita del mensurando y / o un parámetro

5 Actualmente solo se considera la incertidumbre de medición, para los métodos

a) Cuantitativos
b) Cualitativos
c) Mediciones

Examen de MP-CA005_Politica_Incertidumbre_mediciones

Nombre: Jorge Badillo Cruz

Fecha: 20-12-21

10

1. Esta política establece los requisitos para la declaración de capacidades de calibración y medición (CMC) y para la evaluación de la incertidumbre de medición en los certificados o informes de calibración

a) objetivo
b) Campo de aplicación y alcance
c) definición

2. Que es INCERTIDUMBRE DE MEDIDA

a) programas de ensayos de aptitud de tal manera que se cubran todas las subramas, subáreas o disciplinas del alcance de su acreditación en el ciclo entre cada revaluación o renovación de acreditación
b) Parámetro no negativo que caracteriza la dispersión de los valores atribuidos a un mensurando, a partir de la información que se utiliza.
c) Proximidad entre un valor medido y un valor verdadero de un mensurando

3. La NMX-CH-140-IMNC-2002 Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones, indica que
a) La incertidumbre del resultado de una medición refleja la falta de conocimiento exacto del valor del mensurando, El resultado de una medición después de la corrección por efectos sistemáticos reconocidos es, aún, sólo un estimado del valor del mensurando debido a la presencia de incertidumbre por efectos aleatorios y de correcciones imperfectas de los resultados por efectos sistemáticos

b) El laboratorio debe considerar la incertidumbre de la medición cuando se interpreten los valores de las magnitudes medidas. Previa solicitud, el laboratorio debe poner a disposición de los usuarios, sus estimaciones de la incertidumbre de la medición.

c)El laboratorio debe determinar la incertidumbre de la medición para cada procedimiento de medición,

4. El alcance de la acreditación de un laboratorio de calibración acreditado incluirá la capacidad de calibración y medición (CMC) expresada en términos de:

a) medición o material de referencia, método o procedimiento de calibración o medición y tipo de instrumento o material a calibrar o medir, intervalo de medición y parámetros adicionales cuando proceda, por ejemplo, la frecuencia de la tensión aplicada; incertidumbre de medición.

b) Un solo valor, que es válido en todo el intervalo de medición

c) Una función explícita del mensurando y / o un parámetro

5 Actualmente solo se considera la incertidumbre de medición, para los métodos

a) Cuantitativos
b) Cualitativos
c) Mediciones

Examen de MP-CA005_Politica_Incertidumbre_mediciones

Nombre: Servando Rodriguez G.

Fecha: 20-12-21

1. Esta política establece los requisitos para la declaración de capacidades de calibración y medición (CMC) y para la evaluación de la incertidumbre de medición en los certificados o informes de calibración

a) objetivo
b) Campo de aplicación y alcance
c) definición

10

2. Que es INCERTIDUMBRE DE MEDIDA

a) programas de ensayos de aptitud de tal manera que se cubran todas las subramas, subáreas o disciplinas del alcance de su acreditación en el ciclo entre cada revaluación o renovación de acreditación
b) Parámetro no negativo que caracteriza la dispersión de los valores atribuidos a un mensurando, a partir de la información que se utiliza.
c) Proximidad entre un valor medido y un valor verdadero de un mensurando

3. La NMX-CH-140-IMNC-2002 Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones, indica que

a) La incertidumbre del resultado de una medición refleja la falta de conocimiento exacto del valor del mensurando, El resultado de una medición después de la corrección por efectos sistemáticos reconocidos es, aún, sólo un estimado del valor del mensurando debido a la presencia de incertidumbre por efectos aleatorios y de correcciones imperfectas de los resultados por efectos sistemáticos

b) El laboratorio debe considerar la incertidumbre de la medición cuando se interpreten los valores de las magnitudes medidas. Previa solicitud, el laboratorio debe poner a disposición de los usuarios, sus estimaciones de la incertidumbre de la medición.

c)El laboratorio debe determinar la incertidumbre de la medición para cada procedimiento de medición,

4. El alcance de la acreditación de un laboratorio de calibración acreditado incluirá la capacidad de calibración y medición (CMC) expresada en términos de:

a) medición o material de referencia, método o procedimiento de calibración o medición y tipo de instrumento o material a calibrar o medir, intervalo de medición y parámetros adicionales cuando proceda, por ejemplo, la frecuencia de la tensión aplicada; incertidumbre de medición.

b) Un solo valor, que es válido en todo el intervalo de medición

c) Una función explícita del mensurando y / o un parámetro

5 Actualmente solo se considera la incertidumbre de medición, para los métodos

a) Cuantitativos
b) Cualitativos
c) Mediciones

Examen de MP-CA005_Politica_Incertidumbre_mediciones

Nombre: Perfecto Ortez Perez

Fecha: 20-12-21

1. Esta política establece los requisitos para la declaración de capacidades de calibración y medición (CMC) y para la evaluación de la incertidumbre de medición en los certificados o informes de calibración

a) objetivo
b) Campo de aplicación y alcance
c) definición



2. Que es INCERTIDUMBRE DE MEDIDA

a) programas de ensayos de aptitud de tal manera que se cubran todas las subramas, subáreas o disciplinas del alcance de su acreditación en el ciclo entre cada revaluación o renovación de acreditación
b) Parámetro no negativo que caracteriza la dispersión de los valores atribuidos a un mensurando, a partir de la información que se utiliza.
c) Proximidad entre un valor medido y un valor verdadero de un mensurando

3. La NMX-CH-140-IMNC-2002 Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones, indica que

a) La incertidumbre del resultado de una medición refleja la falta de conocimiento exacto del valor del mensurando, El resultado de una medición después de la corrección por efectos sistemáticos reconocidos es, aún, sólo un estimado del valor del mensurando debido a la presencia de incertidumbre por efectos aleatorios y de correcciones imperfectas de los resultados por efectos sistemáticos

b) El laboratorio debe considerar la incertidumbre de la medición cuando se interpreten los valores de las magnitudes medidas. Previa solicitud, el laboratorio debe poner a disposición de los usuarios, sus estimaciones de la incertidumbre de la medición.

c)El laboratorio debe determinar la incertidumbre de la medición para cada procedimiento de medición,

4. El alcance de la acreditación de un laboratorio de calibración acreditado incluirá la capacidad de calibración y medición (CMC) expresada en términos de:

a) medición o material de referencia, método o procedimiento de calibración o medición y tipo de instrumento o material a calibrar o medir, intervalo de medición y parámetros adicionales cuando proceda, por ejemplo, la frecuencia de la tensión aplicada; incertidumbre de medición.

b) Un solo valor, que es válido en todo el intervalo de medición

c) Una función explícita del mensurando y / o un parámetro

5 Actualmente solo se considera la incertidumbre de medición, para los métodos

a) Cuantitativos
b) Cualitativos
c) Mediciones

Examen de MP-CA005_Politica_Incertidumbre_mediciones

Nombre: Ismael Lopez Santiago

Fecha: 20/12/21

10

1. Esta política establece los requisitos para la declaración de capacidades de calibración y medición (CMC) y para la evaluación de la incertidumbre de medición en los certificados o informes de calibración

a) objetivo
b) Campo de aplicación y alcance
c) definición

2. Que es INCERTIDUMBRE DE MEDIDA

a) programas de ensayos de aptitud de tal manera que se cubran todas las subramas, subáreas o disciplinas del alcance de su acreditación en el ciclo entre cada revaluación o renovación de acreditación
b) Parámetro no negativo que caracteriza la dispersión de los valores atribuidos a un mensurando, a partir de la información que se utiliza.
c) Proximidad entre un valor medido y un valor verdadero de un mensurando

3. La NMX-CH-140-IMNC-2002 Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones, indica que

a) La incertidumbre del resultado de una medición refleja la falta de conocimiento exacto del valor del mensurando, El resultado de una medición después de la corrección por efectos sistemáticos reconocidos es, aún, sólo un estimado del valor del mensurando debido a la presencia de incertidumbre por efectos aleatorios y de correcciones imperfectas de los resultados por efectos sistemáticos

b) El laboratorio debe considerar la incertidumbre de la medición cuando se interpreten los valores de las magnitudes medidas. Previa solicitud, el laboratorio debe poner a disposición de los usuarios, sus estimaciones de la incertidumbre de la medición.

c)El laboratorio debe determinar la incertidumbre de la medición para cada procedimiento de medición,

4. El alcance de la acreditación de un laboratorio de calibración acreditado incluirá la capacidad de calibración y medición (CMC) expresada en términos de:

a) medición o material de referencia, método o procedimiento de calibración o medición y tipo de instrumento o material a calibrar o medir, intervalo de medición y parámetros adicionales cuando proceda, por ejemplo, la frecuencia de la tensión aplicada; incertidumbre de medición.

b) Un solo valor, que es válido en todo el intervalo de medición

c) Una función explícita del mensurando y / o un parámetro

5 Actualmente solo se considera la incertidumbre de medición, para los métodos

a) Cuantitativos
b) Cualitativos
c) Mediciones

Examen de MP-CA005_Politica_Incertidumbre_mediciones

Nombre: Victor Manuel Mendoza G.

Fecha: 20/dic/21

10

1. Esta política establece los requisitos para la declaración de capacidades de calibración y medición (CMC) y para la evaluación de la incertidumbre de medición en los certificados o informes de calibración

a) objetivo
b) Campo de aplicación y alcance
c) definición

2. Que es INCERTIDUMBRE DE MEDIDA

a) programas de ensayos de aptitud de tal manera que se cubran todas las subramas, subáreas o disciplinas del alcance de su acreditación en el ciclo entre cada revaluación o renovación de acreditación
b) Parámetro no negativo que caracteriza la dispersión de los valores atribuidos a un mensurando, a partir de la información que se utiliza.
c) Proximidad entre un valor medido y un valor verdadero de un mensurando

3. La NMX-CH-140-IMNC-2002 Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones, indica que
a) La incertidumbre del resultado de una medición refleja la falta de conocimiento exacto del valor del mensurando, El resultado de una medición después de la corrección por efectos sistemáticos reconocidos es, aún, sólo un estimado del valor del mensurando debido a la presencia de incertidumbre por efectos aleatorios y de correcciones imperfectas de los resultados por efectos sistemáticos

b) El laboratorio debe considerar la incertidumbre de la medición cuando se interpreten los valores de las magnitudes medidas. Previa solicitud, el laboratorio debe poner a disposición de los usuarios, sus estimaciones de la incertidumbre de la medición.

c)El laboratorio debe determinar la incertidumbre de la medición para cada procedimiento de medición,

4. El alcance de la acreditación de un laboratorio de calibración acreditado incluirá la capacidad de calibración y medición (CMC) expresada en términos de:

a) medición o material de referencia, método o procedimiento de calibración o medición y tipo de instrumento o material a calibrar o medir, intervalo de medición y parámetros adicionales cuando proceda, por ejemplo, la frecuencia de la tensión aplicada; incertidumbre de medición.

b) Un solo valor, que es válido en todo el intervalo de medición

c) Una función explícita del mensurando y / o un parámetro

5 Actualmente solo se considera la incertidumbre de medición, para los métodos

a) Cuantitativos
b) Cualitativos
c) Mediciones

Examen de MP-CA005_Politica_Incertidumbre_mediciones

Nombre: ALEJANDRO HERNANDEZ M.

Fecha: 20-12-21

10

1. Esta política establece los requisitos para la declaración de capacidades de calibración y medición (CMC) y para la evaluación de la incertidumbre de medición en los certificados o informes de calibración

a) objetivo
b) Campo de aplicación y alcance
c) definición

2. Que es INCERTIDUMBRE DE MEDIDA

a) programas de ensayos de aptitud de tal manera que se cubran todas las subramas, subáreas o disciplinas del alcance de su acreditación en el ciclo entre cada revaluación o renovación de acreditación
b) Parámetro no negativo que caracteriza la dispersión de los valores atribuidos a un mensurando, a partir de la información que se utiliza.
c) Proximidad entre un valor medido y un valor verdadero de un mensurando

3. La NMX-CH-140-IMNC-2002 Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones, indica que

a) La incertidumbre del resultado de una medición refleja la falta de conocimiento exacto del valor del mensurando, El resultado de una medición después de la corrección por efectos sistemáticos reconocidos es, aún, sólo un estimado del valor del mensurando debido a la presencia de incertidumbre por efectos aleatorios y de correcciones imperfectas de los resultados por efectos sistemáticos

b) El laboratorio debe considerar la incertidumbre de la medición cuando se interpreten los valores de las magnitudes medidas. Previa solicitud, el laboratorio debe poner a disposición de los usuarios, sus estimaciones de la incertidumbre de la medición.

c)El laboratorio debe determinar la incertidumbre de la medición para cada procedimiento de medición,

4. El alcance de la acreditación de un laboratorio de calibración acreditado incluirá la capacidad de calibración y medición (CMC) expresada en términos de:

a) medición o material de referencia, método o procedimiento de calibración o medición y tipo de instrumento o material a calibrar o medir, intervalo de medición y parámetros adicionales cuando proceda, por ejemplo, la frecuencia de la tensión aplicada; incertidumbre de medición.

b) Un solo valor, que es válido en todo el intervalo de medición

c) Una función explícita del mensurando y / o un parámetro

5 Actualmente solo se considera la incertidumbre de medición, para los métodos

a) Cuantitativos
b) Cualitativos
c) Mediciones

Examen de MP-CA005_Politica_Incertidumbre_mediciones

Nombre: Luis Rene Antonio de la Cruz

Fecha: 20/Dic/21

9

1. Esta política establece los requisitos para la declaración de capacidades de calibración y medición (CMC) y para la evaluación de la incertidumbre de medición en los certificados o informes de calibración

a) objetivo
b) Campo de aplicación y alcance
c) definición

2. Que es INCERTIDUMBRE DE MEDIDA

a) programas de ensayos de aptitud de tal manera que se cubran todas las subramas, subáreas o disciplinas del alcance de su acreditación en el ciclo entre cada revaluación o renovación de acreditación
b) Parámetro no negativo que caracteriza la dispersión de los valores atribuidos a un mensurando, a partir de la información que se utiliza.
c) Proximidad entre un valor medido y un valor verdadero de un mensurando

3. La NMX-CH-140-IMNC-2002 Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones, indica que
a) La incertidumbre del resultado de una medición refleja la falta de conocimiento exacto del valor del mensurando, El resultado de una medición después de la corrección por efectos sistemáticos reconocidos es, aún, sólo un estimado del valor del mensurando debido a la presencia de incertidumbre por efectos aleatorios y de correcciones imperfectas de los resultados por efectos sistemáticos

b) El laboratorio debe considerar la incertidumbre de la medición cuando se interpreten los valores de las magnitudes medidas. Previa solicitud, el laboratorio debe poner a disposición de los usuarios, sus estimaciones de la incertidumbre de la medición.

c)El laboratorio debe determinar la incertidumbre de la medición para cada procedimiento de medición,

4. El alcance de la acreditación de un laboratorio de calibración acreditado incluirá la capacidad de calibración y medición (CMC) expresada en términos de:

a) medición o material de referencia, método o procedimiento de calibración o medición y tipo de instrumento o material a calibrar o medir, intervalo de medición y parámetros adicionales cuando proceda, por ejemplo, la frecuencia de la tensión aplicada; incertidumbre de medición.

b) Un solo valor, que es válido en todo el intervalo de medición

c) Una función explícita del mensurando y / o un parámetro

5 Actualmente solo se considera la incertidumbre de medición, para los métodos

a) Cuantitativos
b) Cualitativos
c) Mediciones

LISTA DE ASISTENCIA A CURSO O EVENTO

Curso/Evento:	**Documentos Aplicables al Laboratorio (MP-FE005, MP-FE007, MP-FP002, MP-BE003)**	**Duración:**	Duracion 1 hrs
		Horario:	09,00 A.M.
Convocado por:	**Darbi Roni De Leon Roblero**	**Lugar:**	SALA AZTECA
Instructor:	**Darbi Roni De Leon Roblero**		
Objetivo:	**El personal comprenda y aplique Los criterios**		
Fecha:	**21/12/2021**		

#	Nombre del Participante	Departamento	Firma
1	**Moises Santiago Hernández**	Laboratorio	
2	**Juan Carlos Estrella Reséndiz**	Laboratorio	
3	**Julio Cesar Ramírez Andrade**	Laboratorio	
4	**José Luis Cañas Sánchez**	DOM	
5	**Jorge Badillo Cruz**	DOM	
6	**Servando Rodríguez García**	DOM	
7	**Perfecto Cortes Pérez**	DOM	
8	**Ing. Ismael López Santiago**	CALIDAD	
9	**Victor Manuel Mendoza Guzman**	TI	
10	**Alejandro Hernández Montes**	DOM	
11	**Luis Rene Antonio de La Cruz**	Laboratorio	

Observaciones

Azteca
Desarrollando un planeta más limpio

Examen de curso "CRITERIOS DE APLICACIÓN DE LA NORMA ISO/IEC 17025"

Nombre: Moises Santiago H. Fecha: 21/12/21

10

1. ¿Cuál es el objetivo de los criterios de aplicación?

a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
c) Aclarar la interpretación de los requisitos de gestión y técnicos de la ISO/IEC 17025 (vigente) que se han detectado como críticos. También tiene el propósito de establecer requisitos complementarios a los citados en la norma ISO/IEC 17025 (vigente) y es parte de los criterios de evaluación que se deben utilizar en los procesos de evaluación y acreditación de laboratorios de ensayo y calibración.

2. ¿Qué es signatario autorizado?
   a) Persona propuesta por el cliente, y autorizada por ema, para firmar, endosar y aprobar los informes de medición, calibración y/o ensayo, emitidos por el laboratorio.
   b) Persona capacitada para realizar pruebas
   c) Es la persona que se encarga de realizar los informes y las graficas

3. ¿Qué es imparcialidad?

   a) Forma del personal de actuar con imparcialidad
   b) Realizar las pruebas e informes correctos
   c) Forma de cómo identificar los riesgos a la imparcialidad, este documento es una de varias alternativas sobre cómo hacerlo y por lo tanto es un documento guía para dar mayor claridad al laboratorio de como cumplir con este requisito.

4. Localiza 3 ejemplos de relaciones que podrían influir en la imparcialidad

   a) Relaciones con una organización matriz, con clientes y relaciones de personal.
   b) Relación con los resultados, relación con los compañeros y los clientes
   c) Procedimientos, personal y equipos

5. El laboratorio debe realizar revisión a las instalaciones y las condiciones ambientales

   a) Cada 3 años
   b) Cada 12 meses
   c) Cada 6 meses

6. Del equipo de medición que documento se debe mantener como parte del historial del equipamiento información que avale la compra o arrendamiento del equipo

   a) Factura de compra, remisión y certificado
   b) Factura de compra, contrato de arrendamiento o acta de donación del equipo
   c) Factura, certificado y orden de compra

7. Con que documento el laboratorio debe contar para realizar verificaciones intermedias

a) Procedimiento y un programa
b) Instrucción de trabajo y formato
c) Formato y manual de actividades

8. Para validación de métodos que aspectos mínimos se debe considerar en los ensayos que involucren mediciones analíticas

a) Porcentaje de Recuperación o error relativo, limite de detección, incertidumbre, sensibilidad, repetibilidad, sesgo o error
b) Procedimiento de secuencia de actividades, desempeño, materiales de referencia r y R
c) Informe de resultados, certificados de calibración, estimación de la incertidumbre

9. Que nombre no debe recibir un informe de resultados
   a) Certificado de análisis, certificado de cumplimiento o dictamen de laboratorio,
   b) Informe de calibración, dictamen de válvula
   c) Certificado de calidad, dictamen Prepop

10. Tiempo de realizar una auditoria interna
   A) 6 meses
   B) 12 meses
   C) 18 meses

Azteca
Desarrollando un planeta más lim

Examen de curso "CRITERIOS DE APLICACIÓN DE LA NORMA ISO/IEC 17025"

Nombre: Juan Carlos Estrella Resendiz Fecha: 21-12-21

10

1. ¿Cuál es el objetivo de los criterios de aplicación?

a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
c) Aclarar la interpretación de los requisitos de gestión y técnicos de la ISO/IEC 17025 (vigente) que se han detectado como críticos. También tiene el propósito de establecer requisitos complementarios a los citados en la norma ISO/IEC 17025 (vigente) y es parte de los criterios de evaluación que se deben utilizar en los procesos de evaluación y acreditación de laboratorios de ensayo y calibración.

2. ¿Qué es signatario autorizado?
   a) Persona propuesta por el cliente, y autorizada por ema, para firmar, endosar y aprobar los informes de medición, calibración y/o ensayo, emitidos por el laboratorio.
   b) Persona capacitada para realizar pruebas
   c) Es la persona que se encarga de realizar los informes y las graficas

3. ¿Qué es imparcialidad?

   a) Forma del personal de actuar con imparcialidad
   b) Realizar las pruebas e informes correctos
   c) Forma de cómo identificar los riesgos a la imparcialidad, este documento es una de varias alternativas sobre cómo hacerlo y por lo tanto es un documento guía para dar mayor claridad al laboratorio de como cumplir con este requisito.

4. Localiza 3 ejemplos de relaciones que podrían influir en la imparcialidad

   a) Relaciones con una organización matriz, con clientes y relaciones de personal.
   b) Relación con los resultados, relación con los compañeros y los clientes
   c) Procedimientos, personal y equipos

5. El laboratorio debe realizar revisión a las instalaciones y las condiciones ambientales

   a) Cada 3 años
   b) Cada 12 meses
   c) Cada 6 meses

6. Del equipo de medición que documento se debe mantener como parte del historial del equipamiento información que avale la compra o arrendamiento del equipo

   a) Factura de compra, remisión y certificado
   b) Factura de compra, contrato de arrendamiento o acta de donación del equipo
   c) Factura, certificado y orden de compra

7. Con que documento el laboratorio debe contar para realizar verificaciones intermedias

a) Procedimiento y un programa
b) Instrucción de trabajo y formato
c) Formato y manual de actividades

8. Para validación de métodos que aspectos mínimos se debe considerar en los ensayos que involucren mediciones analíticas

a) Porcentaje de Recuperación o error relativo, limite de detección, incertidumbre, sensibilidad, repetibilidad, sesgo o error
b) Procedimiento de secuencia de actividades, desempeño, materiales de referencia r y R
c) Informe de resultados, certificados de calibración, estimación de la incertidumbre

9. Que nombre no debe recibir un informe de resultados
   a) Certificado de análisis, certificado de cumplimiento o dictamen de laboratorio,
   b) Informe de calibración, dictamen de válvula
   c) Certificado de calidad, dictamen Prepop

10. Tiempo de realizar una auditoria interna
   A) 6 meses
   B) 12 meses
   C) 18 meses

Azteca
Desarrollando un planeta más limpio

Examen de curso "CRITERIOS DE APLICACIÓN DE LA NORMA ISO/IEC 17025"

Nombre: Julio Cesar Ramirez A. Fecha: 21/12/21

10

1. ¿Cuál es el objetivo de los criterios de aplicación?

a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
c) Aclarar la interpretación de los requisitos de gestión y técnicos de la ISO/IEC 17025 (vigente) que se han detectado como críticos. También tiene el propósito de establecer requisitos complementarios a los citados en la norma ISO/IEC 17025 (vigente) y es parte de los criterios de evaluación que se deben utilizar en los procesos de evaluación y acreditación de laboratorios de ensayo y calibración.

2. ¿Qué es signatario autorizado?
a) Persona propuesta por el cliente, y autorizada por ema, para firmar, endosar y aprobar los informes de medición, calibración y/o ensayo, emitidos por el laboratorio.
b) Persona capacitada para realizar pruebas
c) Es la persona que se encarga de realizar los informes y las graficas

3. ¿Qué es imparcialidad?

a) Forma del personal de actuar con imparcialidad
b) Realizar las pruebas e informes correctos
c) Forma de cómo identificar los riesgos a la imparcialidad, este documento es una de varias alternativas sobre cómo hacerlo y por lo tanto es un documento guía para dar mayor claridad al laboratorio de como cumplir con este requisito.

4. Localiza 3 ejemplos de relaciones que podrían influir en la imparcialidad

a) Relaciones con una organización matriz, con clientes y relaciones de personal.
b) Relación con los resultados, relación con los compañeros y los clientes
c) Procedimientos, personal y equipos

5. El laboratorio debe realizar revisión a las instalaciones y las condiciones ambientales

a) Cada 3 años
b) Cada 12 meses
c) Cada 6 meses

6. Del equipo de medición que documento se debe mantener como parte del historial del equipamiento información que avale la compra o arrendamiento del equipo

a) Factura de compra, remisión y certificado
b) Factura de compra, contrato de arrendamiento o acta de donación del equipo
c) Factura, certificado y orden de compra

7. Con que documento el laboratorio debe contar para realizar verificaciones intermedias

a) Procedimiento y un programa
b) Instrucción de trabajo y formato
c) Formato y manual de actividades

8. Para validación de métodos que aspectos mínimos se debe considerar en los ensayos que involucren mediciones analíticas

a) Porcentaje de Recuperación o error relativo, limite de detección, incertidumbre, sensibilidad, repetibilidad, sesgo o error
b) Procedimiento de secuencia de actividades, desempeño, materiales de referencia r y R
c) Informe de resultados, certificados de calibración, estimación de la incertidumbre

9. Que nombre no debe recibir un informe de resultados
a) Certificado de análisis, certificado de cumplimiento o dictamen de laboratorio,
b) Informe de calibración, dictamen de válvula
c) Certificado de calidad, dictamen Prepop

10. Tiempo de realizar una auditoria interna
A) 6 meses
B) 12 meses
C) 18 meses

CORPORACION CONSTRUCTORA
Azteca
Desarrollando un planeta más limpio

Examen de curso "CRITERIOS DE APLICACIÓN DE LA NORMA ISO/IEC 17025"

Nombre: Jose Luis Peñas Sanchez Fecha: 21/12/2021

9

1. ¿Cuál es el objetivo de los criterios de aplicación?

a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
c) Aclarar la interpretación de los requisitos de gestión y técnicos de la ISO/IEC 17025 (vigente) que se han detectado como críticos. También tiene el propósito de establecer requisitos complementarios a los citados en la norma ISO/IEC 17025 (vigente) y es parte de los criterios de evaluación que se deben utilizar en los procesos de evaluación y acreditación de laboratorios de ensayo y calibración.

2. ¿Qué es signatario autorizado?
a) Persona propuesta por el cliente, y autorizada por ema, para firmar, endosar y aprobar los informes de medición, calibración y/o ensayo, emitidos por el laboratorio.
b) Persona capacitada para realizar pruebas
c) Es la persona que se encarga de realizar los informes y las graficas

3. ¿Qué es imparcialidad?

a) Forma del personal de actuar con imparcialidad
b) Realizar las pruebas e informes correctos
c) Forma de cómo identificar los riesgos a la imparcialidad, este documento es una de varias alternativas sobre cómo hacerlo y por lo tanto es un documento guía para dar mayor claridad al laboratorio de como cumplir con este requisito.

4. Localiza 3 ejemplos de relaciones que podrían influir en la imparcialidad

a) Relaciones con una organización matriz, con clientes y relaciones de personal.
b) Relación con los resultados, relación con los compañeros y los clientes
c) Procedimientos, personal y equipos

5. El laboratorio debe realizar revisión a las instalaciones y las condiciones ambientales

a) Cada 3 años
b) Cada 12 meses
c) Cada 6 meses

6. Del equipo de medición que documento se debe mantener como parte del historial del equipamiento información que avale la compra o arrendamiento del equipo

a) Factura de compra, remisión y certificado
b) Factura de compra, contrato de arrendamiento o acta de donación del equipo
c) Factura, certificado y orden de compra

7. Con que documento el laboratorio debe contar para realizar verificaciones intermedias

a) Procedimiento y un programa
b) Instrucción de trabajo y formato
c) Formato y manual de actividades

8. Para validación de métodos que aspectos mínimos se debe considerar en los ensayos que involucren mediciones analíticas

a) Porcentaje de Recuperación o error relativo, limite de detección, incertidumbre, sensibilidad, repetibilidad, sesgo o error
b) Procedimiento de secuencia de actividades, desempeño, materiales de referencia r y R
c) Informe de resultados, certificados de calibración, estimación de la incertidumbre

9. Que nombre no debe recibir un informe de resultados
a) Certificado de análisis, certificado de cumplimiento o dictamen de laboratorio,
b) Informe de calibración, dictamen de válvula
c) Certificado de calidad, dictamen Prepop

10. Tiempo de realizar una auditoria interna
A) 6 meses
B) 12 meses
C) 18 meses

Azteca
Desarrollando un planeta más lim

Examen de curso "CRITERIOS DE APLICACIÓN DE LA NORMA ISO/IEC 17025"

Nombre: Jorge Badillo Cruz Fecha: 21/12/21

9

1. ¿Cuál es el objetivo de los criterios de aplicación?

a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
c) Aclarar la interpretación de los requisitos de gestión y técnicos de la ISO/IEC 17025 (vigente) que se han detectado como críticos. También tiene el propósito de establecer requisitos complementarios a los citados en la norma ISO/IEC 17025 (vigente) y es parte de los criterios de evaluación que se deben utilizar en los procesos de evaluación y acreditación de laboratorios de ensayo y calibración.

2. ¿Qué es signatario autorizado?
a) Persona propuesta por el cliente, y autorizada por ema, para firmar, endosar y aprobar los informes de medición, calibración y/o ensayo, emitidos por el laboratorio.
b) Persona capacitada para realizar pruebas
c) Es la persona que se encarga de realizar los informes y las graficas

3. ¿Qué es imparcialidad?

a) Forma del personal de actuar con imparcialidad
b) Realizar las pruebas e informes correctos
c) Forma de cómo identificar los riesgos a la imparcialidad, este documento es una de varias alternativas sobre cómo hacerlo y por lo tanto es un documento guía para dar mayor claridad al laboratorio de como cumplir con este requisito.

4. Localiza 3 ejemplos de relaciones que podrían influir en la imparcialidad

a) Relaciones con una organización matriz, con clientes y relaciones de personal.
b) Relación con los resultados, relación con los compañeros y los clientes
c) Procedimientos, personal y equipos

5. El laboratorio debe realizar revisión a las instalaciones y las condiciones ambientales

a) Cada 3 años
b) Cada 12 meses
c) Cada 6 meses

6. Del equipo de medición que documento se debe mantener como parte del historial del equipamiento información que avale la compra o arrendamiento del equipo

a) Factura de compra, remisión y certificado
b) Factura de compra, contrato de arrendamiento o acta de donación del equipo
c) Factura, certificado y orden de compra

7. Con que documento el laboratorio debe contar para realizar verificaciones intermedias

a) Procedimiento y un programa
b) Instrucción de trabajo y formato
c) Formato y manual de actividades

8. Para validación de métodos que aspectos mínimos se debe considerar en los ensayos que involucren mediciones analíticas

a) Porcentaje de Recuperación o error relativo, limite de detección, incertidumbre, sensibilidad, repetibilidad, sesgo o error
b) Procedimiento de secuencia de actividades, desempeño, materiales de referencia r y R
c) Informe de resultados, certificados de calibración, estimación de la incertidumbre

9. Que nombre no debe recibir un informe de resultados
a) Certificado de análisis, certificado de cumplimiento o dictamen de laboratorio,
b) Informe de calibración, dictamen de válvula
c) Certificado de calidad, dictamen Prepop

10. Tiempo de realizar una auditoria interna
A) 6 meses
B) 12 meses
C) 18 meses

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA
Azteca
Desarrollando un planeta más lim

Examen de curso "CRITERIOS DE APLICACIÓN DE LA NORMA ISO/IEC 17025"

Nombre: Servando Rodriguez C. Fecha: 21-12-21

9

1. ¿Cuál es el objetivo de los criterios de aplicación?

a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
c) Aclarar la interpretación de los requisitos de gestión y técnicos de la ISO/IEC 17025 (vigente) que se han detectado como críticos. También tiene el propósito de establecer requisitos complementarios a los citados en la norma ISO/IEC 17025 (vigente) y es parte de los criterios de evaluación que se deben utilizar en los procesos de evaluación y acreditación de laboratorios de ensayo y calibración.

2. ¿Qué es signatario autorizado?
   a) Persona propuesta por el cliente, y autorizada por ema, para firmar, endosar y aprobar los informes de medición, calibración y/o ensayo, emitidos por el laboratorio.
   b) Persona capacitada para realizar pruebas
   c) Es la persona que se encarga de realizar los informes y las graficas

3. ¿Qué es imparcialidad?

   a) Forma del personal de actuar con imparcialidad
   b) Realizar las pruebas e informes correctos
   c) Forma de cómo identificar los riesgos a la imparcialidad, este documento es una de varias alternativas sobre cómo hacerlo y por lo tanto es un documento guía para dar mayor claridad al laboratorio de como cumplir con este requisito.

4. Localiza 3 ejemplos de relaciones que podrían influir en la imparcialidad

   a) Relaciones con una organización matriz, con clientes y relaciones de personal.
   b) Relación con los resultados, relación con los compañeros y los clientes
   c) Procedimientos, personal y equipos

5. El laboratorio debe realizar revisión a las instalaciones y las condiciones ambientales

   a) Cada 3 años
   b) Cada 12 meses
   c) Cada 6 meses

6. Del equipo de medición que documento se debe mantener como parte del historial del equipamiento información que avale la compra o arrendamiento del equipo

   a) Factura de compra, remisión y certificado
   b) Factura de compra, contrato de arrendamiento o acta de donación del equipo
   c) Factura, certificado y orden de compra

7. Con que documento el laboratorio debe contar para realizar verificaciones intermedias

   a) Procedimiento y un programa
   b) Instrucción de trabajo y formato
   c) Formato y manual de actividades

8. Para validación de métodos que aspectos mínimos se debe considerar en los ensayos que involucren mediciones analíticas

   a) Porcentaje de Recuperación o error relativo, limite de detección, incertidumbre, sensibilidad, repetibilidad, sesgo o error
   b) Procedimiento de secuencia de actividades, desempeño, materiales de referencia r y R
   c) Informe de resultados, certificados de calibración, estimación de la incertidumbre

9. Que nombre no debe recibir un informe de resultados
   a) Certificado de análisis, certificado de cumplimiento o dictamen de laboratorio,
   b) Informe de calibración, dictamen de válvula
   c) Certificado de calidad, dictamen Prepop

10. Tiempo de realizar una auditoria interna
   A) 6 meses
   B) 12 meses
   C) 18 meses

Azteca
Desarrollando un planeta más limpio

Examen de curso "CRITERIOS DE APLICACIÓN DE LA NORMA ISO/IEC 17025"

Nombre: Perfecto Orles Perez Fecha: 21/12/21

10

1. ¿Cuál es el objetivo de los criterios de aplicación?

a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
c) Aclarar la interpretación de los requisitos de gestión y técnicos de la ISO/IEC 17025 (vigente) que se han detectado como críticos. También tiene el propósito de establecer requisitos complementarios a los citados en la norma ISO/IEC 17025 (vigente) y es parte de los criterios de evaluación que se deben utilizar en los procesos de evaluación y acreditación de laboratorios de ensayo y calibración.

2. ¿Qué es signatario autorizado?
a) Persona propuesta por el cliente, y autorizada por ema, para firmar, endosar y aprobar los informes de medición, calibración y/o ensayo, emitidos por el laboratorio.
b) Persona capacitada para realizar pruebas
c) Es la persona que se encarga de realizar los informes y las graficas

3. ¿Qué es imparcialidad?

a) Forma del personal de actuar con imparcialidad
b) Realizar las pruebas e informes correctos
c) Forma de cómo identificar los riesgos a la imparcialidad, este documento es una de varias alternativas sobre cómo hacerlo y por lo tanto es un documento guía para dar mayor claridad al laboratorio de como cumplir con este requisito.

4. Localiza 3 ejemplos de relaciones que podrían influir en la imparcialidad

a) Relaciones con una organización matriz, con clientes y relaciones de personal.
b) Relación con los resultados, relación con los compañeros y los clientes
c) Procedimientos, personal y equipos

5. El laboratorio debe realizar revisión a las instalaciones y las condiciones ambientales

a) Cada 3 años
b) Cada 12 meses
c) Cada 6 meses

6. Del equipo de medición que documento se debe mantener como parte del historial del equipamiento información que avale la compra o arrendamiento del equipo

a) Factura de compra, remisión y certificado
b) Factura de compra, contrato de arrendamiento o acta de donación del equipo
c) Factura, certificado y orden de compra

7. Con que documento el laboratorio debe contar para realizar verificaciones intermedias

a) Procedimiento y un programa
b) Instrucción de trabajo y formato
c) Formato y manual de actividades

8. Para validación de métodos que aspectos mínimos se debe considerar en los ensayos que involucren mediciones analíticas

a) Porcentaje de Recuperación o error relativo, limite de detección, incertidumbre, sensibilidad, repetibilidad, sesgo o error
b) Procedimiento de secuencia de actividades, desempeño, materiales de referencia r y R
c) Informe de resultados, certificados de calibración, estimación de la incertidumbre

9. Que nombre no debe recibir un informe de resultados
a) Certificado de análisis, certificado de cumplimiento o dictamen de laboratorio,
b) Informe de calibración, dictamen de válvula
c) Certificado de calidad, dictamen Prepop

10. Tiempo de realizar una auditoria interna
A) 6 meses
B) 12 meses
C) 18 meses

Azteca
Desarrollando un planeta más lim

Examen de curso "CRITERIOS DE APLICACIÓN DE LA NORMA ISO/IEC 17025"

Nombre: Ismael Cortez Santiago Fecha: 21/12/21

10

1. ¿Cuál es el objetivo de los criterios de aplicación?

a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
c) Aclarar la interpretación de los requisitos de gestión y técnicos de la ISO/IEC 17025 (vigente) que se han detectado como críticos. También tiene el propósito de establecer requisitos complementarios a los citados en la norma ISO/IEC 17025 (vigente) y es parte de los criterios de evaluación que se deben utilizar en los procesos de evaluación y acreditación de laboratorios de ensayo y calibración.

2. ¿Qué es signatario autorizado?
   a) Persona propuesta por el cliente, y autorizada por ema, para firmar, endosar y aprobar los informes de medición, calibración y/o ensayo, emitidos por el laboratorio.
   b) Persona capacitada para realizar pruebas
   c) Es la persona que se encarga de realizar los informes y las graficas

3. ¿Qué es imparcialidad?

   a) Forma del personal de actuar con imparcialidad
   b) Realizar las pruebas e informes correctos
   c) Forma de cómo identificar los riesgos a la imparcialidad, este documento es una de varias alternativas sobre cómo hacerlo y por lo tanto es un documento guía para dar mayor claridad al laboratorio de como cumplir con este requisito.

4. Localiza 3 ejemplos de relaciones que podrían influir en la imparcialidad

   a) Relaciones con una organización matriz, con clientes y relaciones de personal.
   b) Relación con los resultados, relación con los compañeros y los clientes
   c) Procedimientos, personal y equipos

5. El laboratorio debe realizar revisión a las instalaciones y las condiciones ambientales

   a) Cada 3 años
   b) Cada 12 meses
   c) Cada 6 meses

6. Del equipo de medición que documento se debe mantener como parte del historial del equipamiento información que avale la compra o arrendamiento del equipo

   a) Factura de compra, remisión y certificado
   b) Factura de compra, contrato de arrendamiento o acta de donación del equipo
   c) Factura, certificado y orden de compra

7. Con que documento el laboratorio debe contar para realizar verificaciones intermedias

a) Procedimiento y un programa
b) Instrucción de trabajo y formato
c) Formato y manual de actividades

8. Para validación de métodos que aspectos mínimos se debe considerar en los ensayos que involucren mediciones analíticas

a) Porcentaje de Recuperación o error relativo, limite de detección, incertidumbre, sensibilidad, repetibilidad, sesgo o error
b) Procedimiento de secuencia de actividades, desempeño, materiales de referencia r y R
c) Informe de resultados, certificados de calibración, estimación de la incertidumbre

9. Que nombre no debe recibir un informe de resultados
   a) Certificado de análisis, certificado de cumplimiento o dictamen de laboratorio,
   b) Informe de calibración, dictamen de válvula
   c) Certificado de calidad, dictamen Prepop

10. Tiempo de realizar una auditoria interna
   A) 6 meses
   B) 12 meses
   C) 18 meses

Azteca
Desarrollando un planeta más limpio

Examen de curso "CRITERIOS DE APLICACIÓN DE LA NORMA ISO/IEC 17025"

Nombre: Victor Manuel Mendoza Fecha: 21/12/21

10

1. ¿Cuál es el objetivo de los criterios de aplicación?

a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
c) Aclarar la interpretación de los requisitos de gestión y técnicos de la ISO/IEC 17025 (vigente) que se han detectado como críticos. También tiene el propósito de establecer requisitos complementarios a los citados en la norma ISO/IEC 17025 (vigente) y es parte de los criterios de evaluación que se deben utilizar en los procesos de evaluación y acreditación de laboratorios de ensayo y calibración.

2. ¿Qué es signatario autorizado?
a) Persona propuesta por el cliente, y autorizada por ema, para firmar, endosar y aprobar los informes de medición, calibración y/o ensayo, emitidos por el laboratorio.
b) Persona capacitada para realizar pruebas
c) Es la persona que se encarga de realizar los informes y las graficas

3. ¿Qué es imparcialidad?

a) Forma del personal de actuar con imparcialidad
b) Realizar las pruebas e informes correctos
c) Forma de cómo identificar los riesgos a la imparcialidad, este documento es una de varias alternativas sobre cómo hacerlo y por lo tanto es un documento guía para dar mayor claridad al laboratorio de como cumplir con este requisito.

4. Localiza 3 ejemplos de relaciones que podrían influir en la imparcialidad

a) Relaciones con una organización matriz, con clientes y relaciones de personal.
b) Relación con los resultados, relación con los compañeros y los clientes
c) Procedimientos, personal y equipos

5. El laboratorio debe realizar revisión a las instalaciones y las condiciones ambientales

a) Cada 3 años
b) Cada 12 meses
c) Cada 6 meses

6. Del equipo de medición que documento se debe mantener como parte del historial del equipamiento información que avale la compra o arrendamiento del equipo

a) Factura de compra, remisión y certificado
b) Factura de compra, contrato de arrendamiento o acta de donación del equipo
c) Factura, certificado y orden de compra

7. Con que documento el laboratorio debe contar para realizar verificaciones intermedias

a) Procedimiento y un programa
b) Instrucción de trabajo y formato
c) Formato y manual de actividades

8. Para validación de métodos que aspectos mínimos se debe considerar en los ensayos que involucren mediciones analíticas

a) Porcentaje de Recuperación o error relativo, limite de detección, incertidumbre, sensibilidad, repetibilidad, sesgo o error
b) Procedimiento de secuencia de actividades, desempeño, materiales de referencia r y R
c) Informe de resultados, certificados de calibración, estimación de la incertidumbre

9. Que nombre no debe recibir un informe de resultados
a) Certificado de análisis, certificado de cumplimiento o dictamen de laboratorio,
b) Informe de calibración, dictamen de válvula
c) Certificado de calidad, dictamen Prepop

10. Tiempo de realizar una auditoria interna
A) 6 meses
B) 12 meses
C) 18 meses

Azteca
Desarrollando un planeta más lim

Examen de curso "CRITERIOS DE APLICACIÓN DE LA NORMA ISO/IEC 17025"

Nombre: ALEJANDRO HERNANDEZ M. Fecha: 21/12/21

10

1. ¿Cuál es el objetivo de los criterios de aplicación?

a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
c) Aclarar la interpretación de los requisitos de gestión y técnicos de la ISO/IEC 17025 (vigente) que se han detectado como críticos. También tiene el propósito de establecer requisitos complementarios a los citados en la norma ISO/IEC 17025 (vigente) y es parte de los criterios de evaluación que se deben utilizar en los procesos de evaluación y acreditación de laboratorios de ensayo y calibración.

2. ¿Qué es signatario autorizado?
   a) Persona propuesta por el cliente, y autorizada por ema, para firmar, endosar y aprobar los informes de medición, calibración y/o ensayo, emitidos por el laboratorio.
   b) Persona capacitada para realizar pruebas
   c) Es la persona que se encarga de realizar los informes y las graficas

3. ¿Qué es imparcialidad?

   a) Forma del personal de actuar con imparcialidad
   b) Realizar las pruebas e informes correctos
   c) Forma de cómo identificar los riesgos a la imparcialidad, este documento es una de varias alternativas sobre cómo hacerlo y por lo tanto es un documento guía para dar mayor claridad al laboratorio de como cumplir con este requisito.

4. Localiza 3 ejemplos de relaciones que podrían influir en la imparcialidad

   a) Relaciones con una organización matriz, con clientes y relaciones de personal.
   b) Relación con los resultados, relación con los compañeros y los clientes
   c) Procedimientos, personal y equipos

5. El laboratorio debe realizar revisión a las instalaciones y las condiciones ambientales

   a) Cada 3 años
   b) Cada 12 meses
   c) Cada 6 meses

6. Del equipo de medición que documento se debe mantener como parte del historial del equipamiento información que avale la compra o arrendamiento del equipo

   a) Factura de compra, remisión y certificado
   b) Factura de compra, contrato de arrendamiento o acta de donación del equipo
   c) Factura, certificado y orden de compra

7. Con que documento el laboratorio debe contar para realizar verificaciones intermedias

a) Procedimiento y un programa
b) Instrucción de trabajo y formato
c) Formato y manual de actividades

8. Para validación de métodos que aspectos mínimos se debe considerar en los ensayos que involucren mediciones analíticas

a) Porcentaje de Recuperación o error relativo, limite de detección, incertidumbre, sensibilidad, repetibilidad, sesgo o error
b) Procedimiento de secuencia de actividades, desempeño, materiales de referencia r y R
c) Informe de resultados, certificados de calibración, estimación de la incertidumbre

9. Que nombre no debe recibir un informe de resultados
   a) Certificado de análisis, certificado de cumplimiento o dictamen de laboratorio,
   b) Informe de calibración, dictamen de válvula
   c) Certificado de calidad, dictamen Prepop

10. Tiempo de realizar una auditoria interna
   A) 6 meses
   B) 12 meses
   C) 18 meses

Azteca
Desarrollando un planeta más lim

Examen de curso "CRITERIOS DE APLICACIÓN DE LA NORMA ISO/IEC 17025"

Nombre: Luis Rene Antonio de la Cruz Fecha: 21-12/21

10

1. ¿Cuál es el objetivo de los criterios de aplicación?

a) Sistemas de Gestión de la Calidad-Fundamentos y Vocabulario
b) Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos
c) Aclarar la interpretación de los requisitos de gestión y técnicos de la ISO/IEC 17025 (vigente) que se han detectado como críticos. También tiene el propósito de establecer requisitos complementarios a los citados en la norma ISO/IEC 17025 (vigente) y es parte de los criterios de evaluación que se deben utilizar en los procesos de evaluación y acreditación de laboratorios de ensayo y calibración.

2. ¿Qué es signatario autorizado?
a) Persona propuesta por el cliente, y autorizada por ema, para firmar, endosar y aprobar los informes de medición, calibración y/o ensayo, emitidos por el laboratorio.
b) Persona capacitada para realizar pruebas
c) Es la persona que se encarga de realizar los informes y las graficas

3. ¿Qué es imparcialidad?

a) Forma del personal de actuar con imparcialidad
b) Realizar las pruebas e informes correctos
c) Forma de cómo identificar los riesgos a la imparcialidad, este documento es una de varias alternativas sobre cómo hacerlo y por lo tanto es un documento guía para dar mayor claridad al laboratorio de como cumplir con este requisito.

4. Localiza 3 ejemplos de relaciones que podrían influir en la imparcialidad

a) Relaciones con una organización matriz, con clientes y relaciones de personal.
b) Relación con los resultados, relación con los compañeros y los clientes
c) Procedimientos, personal y equipos

5. El laboratorio debe realizar revisión a las instalaciones y las condiciones ambientales

a) Cada 3 años
b) Cada 12 meses
c) Cada 6 meses

6. Del equipo de medición que documento se debe mantener como parte del historial del equipamiento información que avale la compra o arrendamiento del equipo

a) Factura de compra, remisión y certificado
b) Factura de compra, contrato de arrendamiento o acta de donación del equipo
c) Factura, certificado y orden de compra

7. Con que documento el laboratorio debe contar para realizar verificaciones intermedias

a) Procedimiento y un programa
b) Instrucción de trabajo y formato
c) Formato y manual de actividades

8. Para validación de métodos que aspectos mínimos se debe considerar en los ensayos que involucren mediciones analíticas

a) Porcentaje de Recuperación o error relativo, limite de detección, incertidumbre, sensibilidad, repetibilidad, sesgo o error
b) Procedimiento de secuencia de actividades, desempeño, materiales de referencia r y R
c) Informe de resultados, certificados de calibración, estimación de la incertidumbre

9. Que nombre no debe recibir un informe de resultados
a) Certificado de análisis, certificado de cumplimiento o dictamen de laboratorio,
b) Informe de calibración, dictamen de válvula
c) Certificado de calidad, dictamen Prepop

10. Tiempo de realizar una auditoria interna
A) 6 meses
B) 12 meses
C) 18 meses

LISTA DE ASISTENCIA A CURSO O EVENTO

Curso/Evento:	**Documentos Aplicables al Laboratorio (NOM-008-SCFI-2002)**	**Duración:**	Duracion 1 hrs
		Horario:	09,00 A.M.
Convocado por:	**Darbi Roni De Leon Roblero**	**Lugar:**	SALA AZTECA
Instructor:	**Darbi Roni De Leon Roblero**		
Objetivo:	**El personal comprenda y aplique los nuevos cambios de la norma**		

Fecha: 15/12/2021

#	Nombre del Participante	Departamento	Firma
1	**Moises Santiago Hernández**	Laboratorio	
2	**Juan Carlos Estrella Reséndiz**	Laboratorio	
3	**Julio Cesar Ramírez Andrade**	Laboratorio	
4	**José Luis Cañas Sánchez**	DOM	
5	**Jorge Badillo Cruz**	DOM	
6	**Servando Rodríguez García**	DOM	
7	**Perfecto Cortes Pérez**	DOM	
8	**Ing. Ismael López Santiago**	CALIDAD	
9	**Victor Manuel Mendoza Guzman**	TI	
10	**Alejandro Hernández Montes**	DOM	
11	**Luis Rene Antonio de La Cruz**	Laboratorio	

Observaciones

NORMA NOM 008-SCFI-2002

Nombre: Moises Santiago Hdez.

Fecha: 15-12/21

10

Instrucciones: Conteste brevemente las siguientes preguntas.

1. A que se refieren las siglas **SI**

Sistema internacional de unidadez

2. Escriba tres magnitudes base y sus unidades de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002

Longitud (metro) masa (kilogramo) tiempo (segundo) corriente elec. (ampere)

3. Escriba alguna unidad que no pertenece al SI, sin embargo puede utilizarse.

minuto, hora, dia, año, grado, tonelada

4. Escriba tres reglas de escritura de los símbolos de las unidades de la NOM-008-SCFI-2002

- No se debe utilizar-colocar punto despues del simbolo de la unidad.
- Los simbolos no deben pluralizarse
- Los prefijos compuestos deben eliminarse.

5. El Pascal es una unidad base o derivada?

Derivada

NORMA NOM 008-SCFI-2002

Nombre: Juan Carlos Estrella Resendiz.

Fecha: 15-12-21

10

Instrucciones: Conteste brevemente las siguientes preguntas.

1. A que se refieren las siglas **SI**

SISTEMA INTERNACIONAL DE UNIDADES

2. Escriba tres magnitudes base y sus unidades de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002

MASA (KILOGRAMO) - TIEMPO (SEGUNDO) - LONGITUD (METRO)

3. Escriba alguna unidad que no pertenece al SI, sin embargo puede utilizarse.

Tonelada, Litro, Grado, Hora

4. Escriba tres reglas de escritura de los símbolos de las unidades de la NOM-008-SCFI-2002

- Las unidades deben escribirse en caracteres romanos rectos y no oblicuos o letras cursivas.
- Nose debe colocar Punto despues del simbolo de la Unidad.
- Los simbolos no deben Pluralizarse.

5. El Pascal es una unidad base o derivada?

Derivada.

NORMA NOM 008-SCFI-2002

Nombre: Julio Cesar Ramirez Andrade

Fecha: 15- Diciembre- 2021

10

Instrucciones: Conteste brevemente las siguientes preguntas.

1. A que se refieren las siglas **SI**

SISTEMA INTERNACIONAL DE UNIDADES

2. Escriba tres magnitudes base y sus unidades de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002

* Longitud (metro) * Corriente Electrica (Ampere)
* Masa (Kilogramo) * Temperatura termodinámica (Kelvin)
* Tiempo (segundo) * Intensidad luminosa (candela)
* Cantidad de sustancia (mol)

3. Escriba alguna unidad que no pertenece al SI, sin embargo puede utilizarse.

Minuto, hora, día, año, grado, minuto, segundo, litro, tonelada, electronvolt unidad de masa atomica.

4. Escriba tres reglas de escritura de los símbolos de las unidades de la NOM-008-SCFI-2002

Los piefijos compuestos deben eliminarse
Los simbolos no deben pluralizarse
Nose debe colocar punto despues del simbolo de la unidad.

5. El Pascal es una unidad base o derivada?

R- Derivada

NORMA NOM 008-SCFI-2002

Nombre: Jose Luis Cañas S.

Fecha: 15-12-21

10

Instrucciones: Conteste brevemente las siguientes preguntas.

1. A que se refieren las siglas **SI**

   Sistema Internacional de unidades

2. Escriba tres magnitudes base y sus unidades de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002

   Longitud, Masa, Tiempo, corriente electrica.

3. Escriba alguna unidad que no pertenece al SI, sin embargo puede utilizarse.

   minuto, hora, día, año, grado, litro,

4. Escriba tres reglas de escritura de los símbolos de las unidades de la NOM-008-SCFI-2002

   - Las unidades deben escribirse en caracteres romanos recto)
   - No se deben colocar punto despues del simbolo de la unidad
   - El ~~Simbolo~~ Simbolo no se debe pluralizarse.

5. El Pascal es una unidad base o derivada?

   Derivada

NORMA NOM 008-SCFI-2002

Nombre: Jorge Badillo Cruz

Fecha: 15/dic/2021

10

Instrucciones: Conteste brevemente las siguientes preguntas.

1. A que se refieren las siglas **SI**

   Sistema Internacional de Unidades

2. Escriba tres magnitudes base y sus unidades de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002

   Longitud: Metro, Tiempo, Corriente Electrica

3. Escriba alguna unidad que no pertenece al SI, sin embargo puede utilizarse.

   Minuto, hora, día, AÑO, litro.

4. Escriba tres reglas de escritura de los símbolos de las unidades de la NOM-008-SCFI-2002

   - Las unidades deben escribirse en caracteres romanos y no oblicuos o cursivas.
   - No deben colocar punto despues del simbolo de la unidad
   - Los Simbolos no deben Pluralizarse

5. El Pascal es una unidad base o derivada?

   ~~Derivada~~

NORMA NOM 008-SCFI-2002

Nombre: Servando Rodriguez García

Fecha: 15-12-2021

10

Instrucciones: Conteste brevemente las siguientes preguntas.

1. A que se refieren las siglas **SI**

Sistema Internacional de Unidades

2. Escriba tres magnitudes base y sus unidades de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002

Longitud, Masa, Tiempo,

3. Escriba alguna unidad que no pertenece al SI, sin embargo puede utilizarse.

minuto, hora, dia, año

4. Escriba tres reglas de escritura de los símbolos de las unidades de la NOM-008-SCFI-2002

- Las Unidades deben escribirse en caracteres romanos y rectos.
- No se debe colocar Simbolos puntos despues del punto
- NO Pluralizar

5. El Pascal es una unidad base o derivada?

Derivada

NORMA NOM 008-SCFI-2002

Nombre: Perfecto Cortes Peret

Fecha: 15-12-2021

10

Instrucciones: Conteste brevemente las siguientes preguntas.

1. A que se refieren las siglas **SI**

Sistema internacional de unidades.

2. Escriba tres magnitudes base y sus unidades de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002

Masa, Longitud - Tiempo,
corriente Electrica

3. Escriba alguna unidad que no pertenece al SI, sin embargo puede utilizarse.

4. Escriba tres reglas de escritura de los símbolos de las unidades de la NOM-008-SCFI-2002

a- Las unidades deben escribirse en caracteres romanos.

b) Los Simbolos no deben pluralizarse

c) NO utizar abreviaturas.

5. El Pascal es una unidad base o derivada?

Derivada

NORMA NOM 008-SCFI-2002

Nombre: Ismael Lopez Santiago

Fecha: 15/12/21

10

Instrucciones: Conteste brevemente las siguientes preguntas.

1. A que se refieren las siglas **SI**

   Sistema Internacional de Unidades

2. Escriba tres magnitudes base y sus unidades de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002

   Longitud (metro) Masa (Kilogramo) Tiempo (segundo)

3. Escriba alguna unidad que no pertenece al SI, sin embargo puede utilizarse.

   minuto / hora / dia / año / grado / segundo

4. Escriba tres reglas de escritura de los símbolos de las unidades de la NOM-008-SCFI-2002

   1.- Los unidades deben escribirse en caracteres Romanos rectos

   2.- No se deben colocar punto despues del simbolo de la unidad

   3.- Los numeros no deben pluralizarse.

5. El Pascal es una unidad base o derivada?

   Derivada

NORMA NOM 008-SCFI-2002

Nombre: Victor Manuel Mendoza G.

Fecha: 15-12-21

10

Instrucciones: Conteste brevemente las siguientes preguntas.

1. A que se refieren las siglas **SI**
   Sistema Internacional de unidades

2. Escriba tres magnitudes base y sus unidades de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002
   Longitud, masa, tiempo, corriente eléctrica

3. Escriba alguna unidad que no pertenece al SI, sin embargo puede utilizarse.
   minuto, hora, día, año, grado

4. Escriba tres reglas de escritura de los símbolos de las unidades de la NOM-008-SCFI-2002
   - las unidades deben escribirse en caracteres romanos rectos y no cursivas
   - no pluralizar
   - no deben colocar punto despues del simbolo de la unidad

5. El Pascal es una unidad base o derivada?
   Derivado

NORMA NOM 008-SCFI-2002

Nombre: ALEJANDRO HERNANDEZ M.

Fecha: 15-12-21

10

Instrucciones: Conteste brevemente las siguientes preguntas.

1. A que se refieren las siglas **SI**

SISTEMA INTERNACIONAL DE UNIDADES

2. Escriba tres magnitudes base y sus unidades de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002

LONGITUD, MASA, TIEMPO, CORRIENTE ELECTRICA

3. Escriba alguna unidad que no pertenece al SI, sin embargo puede utilizarse.

MINUTO, HORA, DIA, AÑO, GRADO.

4. Escriba tres reglas de escritura de los símbolos de las unidades de la NOM-008-SCFI-2002

- LAS UNIDADES DEBEN ESCRIBIRSE EN CARACTERES ROMANOS RECTOS.
- NO SE DEBE COLOCAR PUNTO DESPUES DEL SIMBOLO DE LA UNIDAD
- LOS SIMBOLOS NO DEBEN PLURALIZARSE.

j.

5. El Pascal es una unidad base o derivada?

DERIVADA

NORMA NOM 008-SCFI-2002

Nombre: Luis Rene Antonio de la Cruz

Fecha: 15/12/21

Instrucciones: Conteste brevemente las siguientes preguntas.

1. A que se refieren las siglas **SI**

   Sistema internacional de unidades

2. Escriba tres magnitudes base y sus unidades de acuerdo a la NOM-008-SCFI-2002

   Longitud, Masa, Tiempo, corriente elect

3. Escriba alguna unidad que no pertenece al SI, sin embargo puede utilizarse.

   minuto, hora, dia, año, grado,

4. Escriba tres reglas de escritura de los símbolos de las unidades de la NOM-008-SCFI-2002

   * Cancelar espacios
   * no pluralizar unidades
   * Los numeros deben ser impresos en tipo romano,

5. El Pascal es una unidad base o derivada?

   Derivada

LISTA DE ASISTENCIA A CURSO O EVENTO

Curso/Evento:	**NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.7 Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión) LP0301**	**Duración:**	Duracion 1 hrs
		Horario:	11,00 A.M.
Convocado por:	**Darbi Roni De Leon Roblero**	**Lugar:**	SALA AZTECA
Instructor:	**Ing.Javier Molina**		
Objetivo:	**El personal comprenda y aplique los nuevos cambios de la norma**		
Fecha:	13/12/2021		

#	Nombre del Participante	Departamento	Firma
1	**Moises Santiago Hernández**	Laboratorio	
2	**Juan Carlos Estrella Reséndiz**	Laboratorio	
3	**Julio Cesar Ramírez Andrade**	Laboratorio	
4	**José Luis Cañas Sánchez**	DOM	
5	**Jorge Badillo Cruz**	DOM	
6	**Servando Rodríguez García**	DOM	
7	**Perfecto Cortes Pérez**	DOM	
8	**Ing. Ismael López Santiago**	CALIDAD	
9	**Victor Manuel Mendoza Guzman**	TI	
10	**Alejandro Hernández Montes**	DOM	
11	**Luis Rene Antonio de La Cruz**	Laboratorio	
12	**Darbi Roni De Leon Roblero**	Laboratorio	

Observaciones

NNOM-NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.7 Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión) LP0301

Nombre: Juan Carlos Estrella Resendiz.

Fecha: 13-12-21

10

1.- Fundamento Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad del cuerpo de la válvula

b) Se realiza la prueba a válvulas de capucha cerrada mayo o igual de 1 pug

c) Esta prueba se realiza para demostrar la hermeticidad a la presión de diseño de los elementos contenedores de presión, cuerpo, bonete, capucha y boquilla

2.- Esta prueba se debe realizar previo al ensamble de la VRP y.?

a) Después de armado la válvula,
b) Después de realizar la prueba neumática
c) después de soldaduras o maquinados,

3.- presión a la que se debe probar presión interna del elemento?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi) presión de diseño

b) 1.5 veces la presión de diseño.

C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) presión de diseño.

4. tiempo estimado que debe durar la prueba registrar y mantener la prueba

a) Al menos 5 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

b) Al menos 1 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

c) Al menos 3 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

5 .- Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

NNOM-NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.7 Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión) LP0301

Nombre: Julio Cesar Ramirez Andrade

Fecha: 13/12/21

10

1.- Fundamento Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad del cuerpo de la válvula

b) Se realiza la prueba a válvulas de capucha cerrada mayo o igual de 1 pug

c) Esta prueba se realiza para demostrar la hermeticidad a la presión de diseño de los elementos contenedores de presión, cuerpo, bonete, capucha y boquilla

2.- Esta prueba se debe realizar previo al ensamble de la VRP y.?

a) Después de armado la válvula,
b) Después de realizar la prueba neumática
c) después de soldaduras o maquinados,

3.- presión a la que se debe probar presión interna del elemento?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi) presión de diseño

b) 1.5 veces la presión de diseño.

C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) presión de diseño.

4. tiempo estimado que debe durar la prueba registrar y mantener la prueba

a) Al menos 5 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

b) Al menos 1 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

c) Al menos 3 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

5 .- Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

NNOM-NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.7 Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión) LP0301

Nombre: Dalbi R. Deleon Reblew

Fecha: 13-12-2021

10

1.- Fundamento Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad del cuerpo de la válvula

b) Se realiza la prueba a válvulas de capucha cerrada mayo o igual de 1 pug

c) Esta prueba se realiza para demostrar la hermeticidad a la presión de diseño de los elementos contenedores de presión, cuerpo, bonete, capucha y boquilla

2.- Esta prueba se debe realizar previo al ensamble de la VRP y.?

a) Después de armado la válvula,
b) Después de realizar la prueba neumática
c) después de soldaduras o maquinados,

3.- presión a la que se debe probar presión interna del elemento?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi) presión de diseño

b) 1.5 veces la presión de diseño.

C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) presión de diseño.

4. tiempo estimado que debe durar la prueba registrar y mantener la prueba

a) Al menos 5 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

b) Al menos 1 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

c) Al menos 3 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

5 .- Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

NNOM-NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.7 Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión) LP0301

Nombre: Servando Rodriguez Garcia

Fecha: 13-12-21

10

1.- Fundamento Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad del cuerpo de la válvula

b) Se realiza la prueba a válvulas de capucha cerrada mayo o igual de 1 pug

c) Esta prueba se realiza para demostrar la hermeticidad a la presión de diseño de los elementos contenedores de presión, cuerpo, bonete, capucha y boquilla

2.- Esta prueba se debe realizar previo al ensamble de la VRP y.?

a) Después de armado la válvula,
b) Después de realizar la prueba neumática
c) después de soldaduras o maquinados,

3.- presión a la que se debe probar presión interna del elemento?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi) presión de diseño

b) 1.5 veces la presión de diseño.

C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) presión de diseño.

4. tiempo estimado que debe durar la prueba registrar y mantener la prueba

a) Al menos 5 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

b) Al menos 1 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

c) Al menos 3 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

5 .- Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

NNOM-NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.7 Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión) LP0301

Nombre: Jorge Badillo CRUZ

Fecha: 13-12-2021

10

1.- Fundamento Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad del cuerpo de la válvula

b) Se realiza la prueba a válvulas de capucha cerrada mayo o igual de 1 pug

c) Esta prueba se realiza para demostrar la hermeticidad a la presión de diseño de los elementos contenedores de presión, cuerpo, bonete, capucha y boquilla

2.- Esta prueba se debe realizar previo al ensamble de la VRP y.?

a) Después de armado la válvula,
b) Después de realizar la prueba neumática
c) después de soldaduras o maquinados,

3.- presión a la que se debe probar presión interna del elemento?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi) presión de diseño

b) 1.5 veces la presión de diseño.

C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) presión de diseño.

4. tiempo estimado que debe durar la prueba registrar y mantener la prueba

a) Al menos 5 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

b) Al menos 1 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

c) Al menos 3 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

5 .- Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

NNOM-NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.7 Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión) LP0301

Nombre: Ismael Lopez Santiago

Fecha: 13/12/21

10

1.- Fundamento Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad del cuerpo de la válvula

b) Se realiza la prueba a válvulas de capucha cerrada mayo o igual de 1 pug

c) Esta prueba se realiza para demostrar la hermeticidad a la presión de diseño de los elementos contenedores de presión, cuerpo, bonete, capucha y boquilla

2.- Esta prueba se debe realizar previo al ensamble de la VRP y.?

a) Después de armado la válvula,
b) Después de realizar la prueba neumática
c) después de soldaduras o maquinados,

3.- presión a la que se debe probar presión interna del elemento?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi) presión de diseño

b) 1.5 veces la presión de diseño.

C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) presión de diseño.

4. tiempo estimado que debe durar la prueba registrar y mantener la prueba

a) Al menos 5 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

b) Al menos 1 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

c) Al menos 3 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

5 .- Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

NNOM-NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.7 Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión) LP0301

Nombre: José Luis Lagos S.

Fecha: 13-12-2021

10

1.- Fundamento Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad del cuerpo de la válvula

b) Se realiza la prueba a válvulas de capucha cerrada mayo o igual de 1 pug

c) Esta prueba se realiza para demostrar la hermeticidad a la presión de diseño de los elementos contenedores de presión, cuerpo, bonete, capucha y boquilla

2.- Esta prueba se debe realizar previo al ensamble de la VRP y.?

a) Después de armado la válvula,
b) Después de realizar la prueba neumática
c) después de soldaduras o maquinados,

3.- presión a la que se debe probar presión interna del elemento?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi) presión de diseño

b) 1.5 veces la presión de diseño.

C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) presión de diseño.

4. tiempo estimado que debe durar la prueba registrar y mantener la prueba

a) Al menos 5 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

b) Al menos 1 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

c) Al menos 3 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

5 .- Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

NNOM-NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.7 Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión) LP0301

Nombre: Victor Manuel Mendoza G

Fecha: 13-12-2021

10

1.- Fundamento Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad del cuerpo de la válvula

b) Se realiza la prueba a válvulas de capucha cerrada mayo o igual de 1 pug

c) Esta prueba se realiza para demostrar la hermeticidad a la presión de diseño de los elementos contenedores de presión, cuerpo, bonete, capucha y boquilla

2.- Esta prueba se debe realizar previo al ensamble de la VRP y.?

a) Después de armado la válvula,
b) Después de realizar la prueba neumática
c) después de soldaduras o maquinados,

3.- presión a la que se debe probar presión interna del elemento?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi) presión de diseño

b) 1.5 veces la presión de diseño.

C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) presión de diseño.

4. tiempo estimado que debe durar la prueba registrar y mantener la prueba

a) Al menos 5 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

b) Al menos 1 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

c) Al menos 3 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

5 .- Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

NNOM-NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.7 Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión) LP0301

Nombre: Perfecto Cortes Perez

Fecha: 13-12-2021

10

1.- Fundamento Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad del cuerpo de la válvula

b) Se realiza la prueba a válvulas de capucha cerrada mayo o igual de 1 pug

c) Esta prueba se realiza para demostrar la hermeticidad a la presión de diseño de los elementos contenedores de presión, cuerpo, bonete, capucha y boquilla

2.- Esta prueba se debe realizar previo al ensamble de la VRP y.?

a) Después de armado la válvula,
b) Después de realizar la prueba neumática
c) después de soldaduras o maquinados,

3.- presión a la que se debe probar presión interna del elemento?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi) presión de diseño

b) 1.5 veces la presión de diseño.

C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) presión de diseño.

4. tiempo estimado que debe durar la prueba registrar y mantener la prueba

a) Al menos 5 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

b) Al menos 1 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

c) Al menos 3 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

5 .- Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

NNOM-NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.7 Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión) LP0301

Nombre: Moises Santiago Hdez.

Fecha: 13-12-2021

10

1.- Fundamento Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad del cuerpo de la válvula

b) Se realiza la prueba a válvulas de capucha cerrada mayo o igual de 1 pug

c) Esta prueba se realiza para demostrar la hermeticidad a la presión de diseño de los elementos contenedores de presión, cuerpo, bonete, capucha y boquilla

2.- Esta prueba se debe realizar previo al ensamble de la VRP y.?

a) Después de armado la válvula,
b) Después de realizar la prueba neumática
c) después de soldaduras o maquinados,

3.- presión a la que se debe probar presión interna del elemento?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi) presión de diseño

b) 1.5 veces la presión de diseño.

C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) presión de diseño.

4. tiempo estimado que debe durar la prueba registrar y mantener la prueba

a) Al menos 5 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

b) Al menos 1 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

c) Al menos 3 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

5 .- Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

NNOM-NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.7 Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión) LP0301

Nombre: Luis Rene Antonio de la Cruz

Fecha: 13/02/2021

10

1.- Fundamento Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad del cuerpo de la válvula

b) Se realiza la prueba a válvulas de capucha cerrada mayo o igual de 1 pug

c) Esta prueba se realiza para demostrar la hermeticidad a la presión de diseño de los elementos contenedores de presión, cuerpo, bonete, capucha y boquilla

2.- Esta prueba se debe realizar previo al ensamble de la VRP y.?

a) Después de armado la válvula,
b) Después de realizar la prueba neumática
c) después de soldaduras o maquinados,

3.- presión a la que se debe probar presión interna del elemento?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi) presión de diseño

b) 1.5 veces la presión de diseño.

C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) presión de diseño.

4. tiempo estimado que debe durar la prueba registrar y mantener la prueba

a) Al menos 5 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

b) Al menos 1 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

c) Al menos 3 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

5 .- Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

NNOM-NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.7 Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión) LP0301

Nombre: ALEJANDRO HERNANDEZ MONTES

Fecha: 13/12/2021

10

1.- Fundamento Prueba de resistencia del cuerpo de la VRP (prueba hidrostática de elementos contenedores de presión)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad del cuerpo de la válvula

b) Se realiza la prueba a válvulas de capucha cerrada mayo o igual de 1 pug

c) Esta prueba se realiza para demostrar la hermeticidad a la presión de diseño de los elementos contenedores de presión, cuerpo, bonete, capucha y boquilla

2.- Esta prueba se debe realizar previo al ensamble de la VRP y.?

a) Después de armado la válvula,
b) Después de realizar la prueba neumática
c) después de soldaduras o maquinados,

3.- presión a la que se debe probar presión interna del elemento?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi) presión de diseño

b) 1.5 veces la presión de diseño.

C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) presión de diseño.

4. tiempo estimado que debe durar la prueba registrar y mantener la prueba

a) Al menos 5 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

b) Al menos 1 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

c) Al menos 3 minuto para inspeccionar visualmente la superficie exterior del elemento y en su caso registrar cualquier fuga, lagrimeo o goteo.

5 .- Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

LISTA DE ASISTENCIA A CURSO O EVENTO

Curso/Evento:	NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.4 Prueba de Hermeticidad LP0301	**Duración:**	duracion 1 hrs
		Horario:	09,15 A.M.
Convocado por:	**Darbi Roni De Leon Roblero**	**Lugar:**	SALA AZTECA
Instructor:	**Ing.Javier Molina**		
Objetivo:	**El personal comprenda y aplique los nuevos cambios de la norma**		
Fecha:	09/12/2021		

#	Nombre del Participante	Departamento	Firma
1	**Moises Santiago Hernández**	Laboratorio	
2	**Juan Carlos Estrella Reséndiz**	Laboratorio	
3	**Julio Cesar Ramírez Andrade**	Laboratorio	
4	**José Luis Cañas Sánchez**	DOM	
5	**Jorge Badillo Cruz**	DOM	
6	**Servando Rodríguez García**	DOM	
7	**Perfecto Cortes Pérez**	DOM	
8	**Ing. Ismael López Santiago**	CALIDAD	
9	**Victor Manuel Mendoza Guzman**	TI	
10	**Alejandro Hernández Montes**	DOM	
11	**Luis Rene Antonio de La Cruz**	Laboratorio	
12	**Darbi Roni De Leon Roblero**	Laboratorio	

Observaciones

RH0202-C-02

ENOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.4 Prueba de Hermeticidad LP0301

Nombre: Moises Santiago Hdez.

Fecha: 09-12-2021

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Prueba de Hermeticidad

a) Este método tiene por objeto comprobar la hermeticidad de los asientos en las VRP.

b) para verificar la válvula de seguridad

c) El medio de prueba debe ser agua .

2.- Prueba de Hermeticidad con medio se debe de realizar.?

a) Agua aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
b) Aire (o nitrógeno) aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
c) Vapor aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.

3.-Prueba con aire como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste?

a) Conteo de burbujas por minuto es igual o menor a lo especificado en la tabla como corresponda.

b) conteo de burbujas 50 por minuto como corresponda.

C) conteo de burbujas 100 por minuto a una Presión de Ajuste a 15 °C como corresponda.

4. COMO SE REALIZA LA PRUEBA DE HERTICIDAD PARA VALVULAS DE SEGURIDAD?

a) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 0.5 pulg.

b) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 1.5 pulg

c) 1 Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 0.86 mm sumergido a un recipiente de agua a 1 pulg

5 .-Prueba con agua como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste

a) Verificar todas las juntas y accesorios observando que no se presenten goteos escurrimientos, colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP.

b) Colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP. especificado en la tabla como corresponda.

c) recolectando en su caso en el vaso graduado el líquido derramado durante el tiempo de prueba de acuerdo con la tabla como corresponda

Azteca
Desarrollando un planeta mas limpio

PROTECTOTAPA

ENOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.4 Prueba de Hermeticidad LP0301

Nombre: _____

Fecha: _____

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Prueba de Hermeticidad

a) Este método tiene por objeto comprobar la hermeticidad de los asientos en las VRP.

b) para verificar la válvula de seguridad

c) El medio de prueba debe ser agua .

10

2.- Prueba de Hermeticidad con medio se debe de realizar.?

a) Agua aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
b) Aire (o nitrógeno) aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
c) Vapor aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.

3.-Prueba con aire como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste?

a) Conteo de burbujas por minuto es igual o menor a lo especificado en la tabla como corresponda.

b) conteo de burbujas 50 por minuto como corresponda.

C) conteo de burbujas 100 por minuto a una Presión de Ajuste a 15 °C como corresponda.

4. COMO SE REALIZA LA PRUEBA DE HERTICIDAD PARA VALVULAS DE SEGURIDAD?

a) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 0.5 pulg.

b) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 1.5 pulg

c) 1 Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 0.86 mm sumergido a un recipiente de agua a 1 pulg

5 .-Prueba con agua como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste

a) Verificar todas las juntas y accesorios observando que no se presenten goteos escurrimientos, colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP.

b) Colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP. especificado en la tabla como corresponda.

c) recolectando en su caso en el vaso graduado el líquido derramado durante el tiempo de prueba de acuerdo con la tabla como corresponda

ENOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.4 Prueba de Hermeticidad LP0301

Nombre: Julio Cesar Ramirez Andrade.

Fecha: 09-12-2021

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Prueba de Hermeticidad

a) Este método tiene por objeto comprobar la hermeticidad de los asientos en las VRP.

b) para verificar la válvula de seguridad

c) El medio de prueba debe ser agua .

10

2.- Prueba de Hermeticidad con medio se debe de realizar.?

a) Agua aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
b) Aire (o nitrógeno) aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
c) Vapor aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.

3.-Prueba con aire como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste?

a) Conteo de burbujas por minuto es igual o menor a lo especificado en la tabla como corresponda.

b) conteo de burbujas 50 por minuto como corresponda.

C) conteo de burbujas 100 por minuto a una Presión de Ajuste a 15 °C como corresponda.

4. COMO SE REALIZA LA PRUEBA DE HERTICIDAD PARA VALVULAS DE SEGURIDAD?

a) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 0.5 pulg.

b) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 1.5 pulg

c) 1 Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 0.86 mm sumergido a un recipiente de agua a 1 pulg

5 .-Prueba con agua como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste

a) Verificar todas las juntas y accesorios observando que no se presenten goteos escurrimientos, colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP.

b) Colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP. especificado en la tabla como corresponda.

c) recolectando en su caso en el vaso graduado el líquido derramado durante el tiempo de prueba de acuerdo con la tabla como corresponda

ENOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.4 Prueba de Hermeticidad LP0301

Nombre: Jose Luis Cuñas Sanchez

Fecha: 09/12/2021

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Prueba de Hermeticidad

a) Este método tiene por objeto comprobar la hermeticidad de los asientos en las VRP.

b) para verificar la válvula de seguridad

c) El medio de prueba debe ser agua .

10

2.- Prueba de Hermeticidad con medio se debe de realizar.?

a) Agua aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
b) Aire (o nitrógeno) aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
c) Vapor aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.

3.-Prueba con aire como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste?

a) Conteo de burbujas por minuto es igual o menor a lo especificado en la tabla como corresponda.

b) conteo de burbujas 50 por minuto como corresponda.

C) conteo de burbujas 100 por minuto a una Presión de Ajuste a 15 °C como corresponda.

4. COMO SE REALIZA LA PRUEBA DE HERTICIDAD PARA VALVULAS DE SEGURIDAD?

a) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 0.5 pulg.

b) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 1.5 pulg

c) 1 Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 0.86 mm sumergido a un recipiente de agua a 1 pulg

5 .-**Prueba con agua como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste**

a) Verificar todas las juntas y accesorios observando que no se presenten goteos escurrimientos, colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP.

b) Colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP. especificado en la tabla como corresponda.

c) recolectando en su caso en el vaso graduado el líquido derramado durante el tiempo de prueba de acuerdo con la tabla como corresponda

ENOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.4 Prueba de Hermeticidad LP0301

Nombre: JORGE BADILLO CRUZ

Fecha: 09/12/2021

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Prueba de Hermeticidad

a) Este método tiene por objeto comprobar la hermeticidad de los asientos en las VRP.

b) para verificar la válvula de seguridad

c) El medio de prueba debe ser agua .

10

2.- Prueba de Hermeticidad con medio se debe de realizar.?

a) Agua aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
b) Aire (o nitrógeno) aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
c) Vapor aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.

3.-Prueba con aire como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste?

a) Conteo de burbujas por minuto es igual o menor a lo especificado en la tabla como corresponda.

b) conteo de burbujas 50 por minuto como corresponda.

C) conteo de burbujas 100 por minuto a una Presión de Ajuste a 15 °C como corresponda.

4. COMO SE REALIZA LA PRUEBA DE HERTICIDAD PARA VALVULAS DE SEGURIDAD?

a) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 0.5 pulg.

b) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 1.5 pulg

c) 1 Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 0.86 mm sumergido a un recipiente de agua a 1 pulg

5 -Prueba con agua como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste

a) Verificar todas las juntas y accesorios observando que no se presenten goteos escurrimientos, colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP.

b) Colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP. especificado en la tabla como corresponda.

c) recolectando en su caso en el vaso graduado el líquido derramado durante el tiempo de prueba de acuerdo con la tabla como corresponda

ENOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.4 Prueba de Hermeticidad LP0301

Nombre: Servando Rodriguez G

Fecha: 09/12/21

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Prueba de Hermeticidad

a) Este método tiene por objeto comprobar la hermeticidad de los asientos en las VRP.

b) para verificar la válvula de seguridad

c) El medio de prueba debe ser agua .

2.- Prueba de Hermeticidad con medio se debe de realizar.?

a) Agua aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
b) Aire (o nitrógeno) aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
c) Vapor aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.

3.-Prueba con aire como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste?

a) Conteo de burbujas por minuto es igual o menor a lo especificado en la tabla como corresponda.

b) conteo de burbujas 50 por minuto como corresponda.

C) conteo de burbujas 100 por minuto a una Presión de Ajuste a 15 °C como corresponda.

4. COMO SE REALIZA LA PRUEBA DE HERTICIDAD PARA VALVULAS DE SEGURIDAD?

a) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 0.5 pulg.

b) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 1.5 pulg

c) 1 Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 0.86 mm sumergido a un recipiente de agua a 1 pulg

5 .-Prueba con agua como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste

a) Verificar todas las juntas y accesorios observando que no se presenten goteos escurrimientos, colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP.

b) Colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP. especificado en la tabla como corresponda.

c) recolectando en su caso en el vaso graduado el líquido derramado durante el tiempo de prueba de acuerdo con la tabla como corresponda

ENOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.4 Prueba de Hermeticidad LP0301

Nombre: Perfecto Cortes Perez

Fecha: 09/12/21

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Prueba de Hermeticidad

a) Este método tiene por objeto comprobar la hermeticidad de los asientos en las VRP.

b) para verificar la válvula de seguridad

c) El medio de prueba debe ser agua .

2.- Prueba de Hermeticidad con medio se debe de realizar.?

a) Agua aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
b) Aire (o nitrógeno) aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
c) Vapor aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.

3.-Prueba con aire como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste?

a) Conteo de burbujas por minuto es igual o menor a lo especificado en la tabla como corresponda.

b) conteo de burbujas 50 por minuto como corresponda.

C) conteo de burbujas 100 por minuto a una Presión de Ajuste a 15 °C como corresponda.

4. COMO SE REALIZA LA PRUEBA DE HERTICIDAD PARA VALVULAS DE SEGURIDAD?

a) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 0.5 pulg.

b) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 1.5 pulg

c) 1 Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 0.86 mm sumergido a un recipiente de agua a 1 pulg

5 .-Prueba con agua como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste

a) Verificar todas las juntas y accesorios observando que no se presenten goteos escurrimientos, colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP.

b) Colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP. especificado en la tabla como corresponda.

c) recolectando en su caso en el vaso graduado el líquido derramado durante el tiempo de prueba de acuerdo con la tabla como corresponda

ENOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.4 Prueba de Hermeticidad LP0301

Nombre: Ismael Lopez Santiago

Fecha: 09/12/2021

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Prueba de Hermeticidad

a) Este método tiene por objeto comprobar la hermeticidad de los asientos en las VRP.

b) para verificar la válvula de seguridad

c) El medio de prueba debe ser agua .

2.- Prueba de Hermeticidad con medio se debe de realizar.?

a) Agua aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
b) Aire (o nitrógeno) aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
c) Vapor aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.

3.-Prueba con aire como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste?

a) Conteo de burbujas por minuto es igual o menor a lo especificado en la tabla como corresponda.

b) conteo de burbujas 50 por minuto como corresponda.

C) conteo de burbujas 100 por minuto a una Presión de Ajuste a 15 °C como corresponda.

4. COMO SE REALIZA LA PRUEBA DE HERTICIDAD PARA VALVULAS DE SEGURIDAD?

a) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 0.5 pulg.

b) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 1.5 pulg

c) 1 Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 0.86 mm sumergido a un recipiente de agua a 1 pulg

5 .-Prueba con agua como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste

a) Verificar todas las juntas y accesorios observando que no se presenten goteos escurrimientos, colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP.

b) Colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP. especificado en la tabla como corresponda.

c) recolectando en su caso en el vaso graduado el líquido derramado durante el tiempo de prueba de acuerdo con la tabla como corresponda

ENOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.4 Prueba de Hermeticidad LP0301

Nombre: Victor Manuel Mendoza G

Fecha: 09-12-2021

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Prueba de Hermeticidad

a) Este método tiene por objeto comprobar la hermeticidad de los asientos en las VRP.

b) para verificar la válvula de seguridad

c) El medio de prueba debe ser agua .

2.- Prueba de Hermeticidad con medio se debe de realizar.?

a) Agua aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
b) Aire (o nitrógeno) aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
c) Vapor aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.

3.-Prueba con aire como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste?

a) Conteo de burbujas por minuto es igual o menor a lo especificado en la tabla como corresponda.

b) conteo de burbujas 50 por minuto como corresponda.

C) conteo de burbujas 100 por minuto a una Presión de Ajuste a 15 °C como corresponda.

4. COMO SE REALIZA LA PRUEBA DE HERTICIDAD PARA VALVULAS DE SEGURIDAD?

a) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 0.5 pulg.

b) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 1.5 pulg

c) 1 Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 0.86 mm sumergido a un recipiente de agua a 1 pulg

5 .-Prueba con agua como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste

a) Verificar todas las juntas y accesorios observando que no se presenten goteos escurrimientos, colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP.

b) Colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP. especificado en la tabla como corresponda.

c) recolectando en su caso en el vaso graduado el líquido derramado durante el tiempo de prueba de acuerdo con la tabla como corresponda

ENOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.4 Prueba de Hermeticidad LP0301

Nombre: ALEJANDRO HERNANDEZ MONTES

Fecha: 09/12/2021

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Prueba de Hermeticidad

a) Este método tiene por objeto comprobar la hermeticidad de los asientos en las VRP.

b) para verificar la válvula de seguridad

c) El medio de prueba debe ser agua .

2.- Prueba de Hermeticidad con medio se debe de realizar.?

a) Agua aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
b) Aire (o nitrógeno) aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
c) Vapor aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.

3.-Prueba con aire como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste?

a) Conteo de burbujas por minuto es igual o menor a lo especificado en la tabla como corresponda.

b) conteo de burbujas 50 por minuto como corresponda.

C) conteo de burbujas 100 por minuto a una Presión de Ajuste a 15 °C como corresponda.

4. COMO SE REALIZA LA PRUEBA DE HERTICIDAD PARA VALVULAS DE SEGURIDAD?

a) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 0.5 pulg.

b) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 1.5 pulg

c) 1 Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 0.86 mm sumergido a un recipiente de agua a 1 pulg

5 .-**Prueba con agua como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste**

a) Verificar todas las juntas y accesorios observando que no se presenten goteos escurrimientos, colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP.

b) Colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP. especificado en la tabla como corresponda.

c) recolectando en su caso en el vaso graduado el líquido derramado durante el tiempo de prueba de acuerdo con la tabla como corresponda

ENOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.4 Prueba de Hermeticidad LP0301

Nombre: Luis Rene Antonio de la Cruz

Fecha: 09/12/2021

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Prueba de Hermeticidad

a) Este método tiene por objeto comprobar la hermeticidad de los asientos en las VRP.

b) para verificar la válvula de seguridad

c) El medio de prueba debe ser agua .

2.- Prueba de Hermeticidad con medio se debe de realizar.?

a) Agua aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
b) Aire (o nitrógeno) aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
c) Vapor aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.

3.-Prueba con aire como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste?

a) Conteo de burbujas por minuto es igual o menor a lo especificado en la tabla como corresponda.

b) conteo de burbujas 50 por minuto como corresponda.

C) conteo de burbujas 100 por minuto a una Presión de Ajuste a 15 °C como corresponda.

4. COMO SE REALIZA LA PRUEBA DE HERTICIDAD PARA VALVULAS DE SEGURIDAD?

a) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 0.5 pulg.

b) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 1.5 pulg

c) 1 Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 0.86 mm sumergido a un recipiente de agua a 1 pulg

5 .**-Prueba con agua como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste**

a) Verificar todas las juntas y accesorios observando que no se presenten goteos escurrimientos, colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP.

b) Colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP. especificado en la tabla como corresponda.

c) recolectando en su caso en el vaso graduado el líquido derramado durante el tiempo de prueba de acuerdo con la tabla como corresponda

ENOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.4 Prueba de Hermeticidad LP0301

Nombre: _____

Fecha: _____

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Prueba de Hermeticidad

a) Este método tiene por objeto comprobar la hermeticidad de los asientos en las VRP.

b) para verificar la válvula de seguridad

c) El medio de prueba debe ser agua .

2.- Prueba de Hermeticidad con medio se debe de realizar.?

a) Agua aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
b) Aire (o nitrógeno) aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.
c) Vapor aire (o nitrógeno) a temperatura ambiente.

3.-Prueba con aire como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste?

a) Conteo de burbujas por minuto es igual o menor a lo especificado en la tabla como corresponda.

b) conteo de burbujas 50 por minuto como corresponda.

C) conteo de burbujas 100 por minuto a una Presión de Ajuste a 15 °C como corresponda.

4. COMO SE REALIZA LA PRUEBA DE HERTICIDAD PARA VALVULAS DE SEGURIDAD?

a) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 0.5 pulg.

b) Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 7.9 mm sumergido a un recipiente de agua a 1.5 pulg

c) 1 Se coloca una brida del mismo diámetro con barreno en el centro colocando un tubo de 0.86 mm sumergido a un recipiente de agua a 1 pulg

5 .-Prueba con agua como se determina si cumple con lo especificado de acurdo al 90% de su set de ajuste

a) Verificar todas las juntas y accesorios observando que no se presenten goteos escurrimientos, colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP.

b) Colocar un vaso graduado en la descarga de la VRP. especificado en la tabla como corresponda.

c) recolectando en su caso en el vaso graduado el líquido derramado durante el tiempo de prueba de acuerdo con la tabla como corresponda

LISTA DE ASISTENCIA A CURSO O EVENTO

Curso/Evento:	NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.3 Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre. LP0301	**Duración:**	duracion 1 hrs
		Horario:	08,00 A.M.
Convocado por:	**Darbi Roni De Leon Roblero**	**Lugar:**	SALA AZTECA
Instructor:	**Ing.Javier Molina**		
Objetivo:	**El personal comprenda y aplique los nuevos cambios de la norma**		
Fecha:	09/12/2021		

#	Nombre del Participante	Departamento	Firma
1	**Moises Santiago Hernández**	Laboratorio	
2	**Juan Carlos Estrella Reséndiz**	Laboratorio	
3	**Julio Cesar Ramírez Andrade**	Laboratorio	
4	**José Luis Cañas Sánchez**	DOM	
5	**Jorge Badillo Cruz**	DOM	
6	**Servando Rodríguez García**	DOM	
7	**Perfecto Cortes Pérez**	DOM	
8	**Ing. Ismael López Santiago**	CALIDAD	
9	**Victor Manuel Mendoza Guzman**	TI	
10	**Alejandro Hernández Montes**	DOM	
11	**Luis Rene Antonio de La Cruz**	Laboratorio	
12	**Darbi Roni De Leon Roblero**	Laboratorio	

Observaciones

Examen de NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.3 Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.
LP0301

Nombre: Moises Santiago Hdez.

Fecha: 09/12/2021

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.

a) Comprobación de apertura y determinar el punto de ajuste.

b) Determinar el cierre de acuerdo al set de ajuste

c) Esta prueba se utiliza para demostrar el punto de apertura a la presión de ajuste de una VRP, así como el cierre.

2.-Las válvulas para desfogue de aire, gases o vapores de gases se deben de probar con.?

a) Agua
b) aire o nitrógeno.
c) Vapor

3.-Las válvulas de alivio se prueban con?
a) agua
b) aire
C) Nitrógeno

4. Que volumen debe tener el banco J para probar válvulas de alivio

a) 0.3 m3
b) 0.06 m3
c) 1.5 maxima presión

5 Conexión para montar la VRP que va a ser probada

a) Esta conexión debe ser mínimo de DN 50 (2 in).

b) Esta conexión debe ser mínimo de 25.4 (1 in).

c) Esta conexión debe ser mínimo de DN 76.2 (3 in).

Examen de NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.3 Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.
LP0301

Nombre: Juan Jobs Estrella 02.

Fecha: 9-12-21

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.

a) Comprobación de apertura y determinar el punto de ajuste.

b) Determinar el cierre de acuerdo al set de ajuste

c) Esta prueba se utiliza para demostrar el punto de apertura a la presión de ajuste de una VRP, así como el cierre.

2.-Las válvulas para desfogue de aire, gases o vapores de gases se deben de probar con.?

a) Agua
b) aire o nitrógeno.
c) Vapor

3.-Las válvulas de alivio se prueban con?
a) agua
b) aire
C) Nitrógeno

4. Que volumen debe tener el banco J para probar válvulas de alivio

a) 0.3 m3
b) 0.06 m3
c) 1.5 maxima presión

5 Conexión para montar la VRP que va a ser probada

a) Esta conexión debe ser mínimo de DN 50 (2 in).

b) Esta conexión debe ser mínimo de 25.4 (1 in).

c) Esta conexión debe ser mínimo de DN 76.2 (3 in).

Examen de NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.3 Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.
LP0301

Nombre: _____

Fecha: _____

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.

a) Comprobación de apertura y determinar el punto de ajuste.

b) Determinar el cierre de acuerdo al set de ajuste

c) Esta prueba se utiliza para demostrar el punto de apertura a la presión de ajuste de una VRP, así como el cierre.

2.-Las válvulas para desfogue de aire, gases o vapores de gases se deben de probar con.?

a) Agua
b) aire o nitrógeno.
c) Vapor

3.-Las válvulas de alivio se prueban con?
a) agua
b) aire
C) Nitrógeno

4. Que volumen debe tener el banco J para probar válvulas de alivio

a) 0.3 m3
b) 0.06 m3
c) 1.5 maxima presión

5 Conexión para montar la VRP que va a ser probada

a) Esta conexión debe ser mínimo de DN 50 (2 in).

b) Esta conexión debe ser mínimo de 25.4 (1 in).

c) Esta conexión debe ser mínimo de DN 76.2 (3 in).

Examen de NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.3 Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.
LP0301

Nombre: José Luis Cabos Sanchez

Fecha: 09/12/2021

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.

a) Comprobación de apertura y determinar el punto de ajuste.

b) Determinar el cierre de acuerdo al set de ajuste

c) Esta prueba se utiliza para demostrar el punto de apertura a la presión de ajuste de una VRP, así como el cierre.

2.-Las válvulas para desfogue de aire, gases o vapores de gases se deben de probar con.?

a) Agua
b) aire o nitrógeno.
c) Vapor

3.-Las válvulas de alivio se prueban con?
a) agua
b) aire
C) Nitrógeno

4. Que volumen debe tener el banco J para probar válvulas de alivio

a) 0.3 m3
b) 0.06 m3
c) 1.5 maxima presión

5 Conexión para montar la VRP que va a ser probada

a) Esta conexión debe ser mínimo de DN 50 (2 in).

b) Esta conexión debe ser mínimo de 25.4 (1 in).

c) Esta conexión debe ser mínimo de DN 76.2 (3 in).

Examen de NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.3 Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.
LP0301

Nombre: Jorge Badillo Cruz

Fecha: 09/12/2021

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.

a) Comprobación de apertura y determinar el punto de ajuste.

b) Determinar el cierre de acuerdo al set de ajuste

c) Esta prueba se utiliza para demostrar el punto de apertura a la presión de ajuste de una VRP, así como el cierre.

2.-Las válvulas para desfogue de aire, gases o vapores de gases se deben de probar con.?

a) Agua
b) aire o nitrógeno.
c) Vapor

3.-Las válvulas de alivio se prueban con?
a) agua
b) aire
C) Nitrógeno

4. Que volumen debe tener el banco J para probar válvulas de alivio

a) 0.3 m3
b) 0.06 m3
c) 1.5 maxima presión

5 Conexión para montar la VRP que va a ser probada

a) Esta conexión debe ser mínimo de DN 50 (2 in).

b) Esta conexión debe ser mínimo de 25.4 (1 in).

c) Esta conexión debe ser mínimo de DN 76.2 (3 in).

Examen de NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.3 Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.
LP0301

Nombre: Servando Rodriguez G

Fecha: 09-12-21

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.

a) Comprobación de apertura y determinar el punto de ajuste.

b) Determinar el cierre de acuerdo al set de ajuste

c) Esta prueba se utiliza para demostrar el punto de apertura a la presión de ajuste de una VRP, así como el cierre.

2.-Las válvulas para desfogue de aire, gases o vapores de gases se deben de probar con.?

a) Agua
b) aire o nitrógeno.
c) Vapor

3.-Las válvulas de alivio se prueban con?
a) agua
b) aire
C) Nitrógeno

4. Que volumen debe tener el banco J para probar válvulas de alivio

a) 0.3 m3
b) 0.06 m3
c) 1.5 maxima presión

5 Conexión para montar la VRP que va a ser probada

a) Esta conexión debe ser mínimo de DN 50 (2 in).

b) Esta conexión debe ser mínimo de 25.4 (1 in).

c) Esta conexión debe ser mínimo de DN 76.2 (3 in).

Examen de NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.3 Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.
LP0301

Nombre: Perfecto Cortes Perez

Fecha: 09-12/2021

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.

a) Comprobación de apertura y determinar el punto de ajuste.

b) Determinar el cierre de acuerdo al set de ajuste

c) Esta prueba se utiliza para demostrar el punto de apertura a la presión de ajuste de una VRP, así como el cierre.

2.-Las válvulas para desfogue de aire, gases o vapores de gases se deben de probar con.?

a) Agua
b) aire o nitrógeno.
c) Vapor

3.-Las válvulas de alivio se prueban con?
a) agua
b) aire
C) Nitrógeno

4. Que volumen debe tener el banco J para probar válvulas de alivio

a) 0.3 m3
b) 0.06 m3
c) 1.5 maxima presión

5 Conexión para montar la VRP que va a ser probada

a) Esta conexión debe ser mínimo de DN 50 (2 in).

b) Esta conexión debe ser mínimo de 25.4 (1 in).

c) Esta conexión debe ser mínimo de DN 76.2 (3 in).

Examen de NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.3 Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.
LP0301

Nombre: Ismael Lopez Santiago

Fecha: 09/12/2021

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.

a) Comprobación de apertura y determinar el punto de ajuste.

b) Determinar el cierre de acuerdo al set de ajuste

c) Esta prueba se utiliza para demostrar el punto de apertura a la presión de ajuste de una VRP, así como el cierre.

2.-Las válvulas para desfogue de aire, gases o vapores de gases se deben de probar con.?

a) Agua
b) aire o nitrógeno.
c) Vapor

3.-Las válvulas de alivio se prueban con?
a) agua
b) aire
C) Nitrógeno

4. Que volumen debe tener el banco J para probar válvulas de alivio

a) 0.3 m3
b) 0.06 m3
c) 1.5 maxima presión

5 Conexión para montar la VRP que va a ser probada

a) Esta conexión debe ser mínimo de DN 50 (2 in).

b) Esta conexión debe ser mínimo de 25.4 (1 in).

c) Esta conexión debe ser mínimo de DN 76.2 (3 in).

Examen de NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.3 Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.
LP0301

Nombre: Victor Manuel Gusman

Fecha: 09/12/2021

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.

a) Comprobación de apertura y determinar el punto de ajuste.

b) Determinar el cierre de acuerdo al set de ajuste

c) Esta prueba se utiliza para demostrar el punto de apertura a la presión de ajuste de una VRP, así como el cierre.

2.-Las válvulas para desfogue de aire, gases o vapores de gases se deben de probar con.?

a) Agua
b) aire o nitrógeno.
c) Vapor

3.-Las válvulas de alivio se prueban con?
a) agua
b) aire
C) Nitrógeno

4. Que volumen debe tener el banco J para probar válvulas de alivio

a) 0.3 m3
b) 0.06 m3
c) 1.5 maxima presión

5 Conexión para montar la VRP que va a ser probada

a) Esta conexión debe ser mínimo de DN 50 (2 in).

b) Esta conexión debe ser mínimo de 25.4 (1 in).

c) Esta conexión debe ser mínimo de DN 76.2 (3 in).

Examen de NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.3 Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.
LP0301

Nombre: ALEJANDRO HERNANDEZ MOTES

Fecha: 09/12/21

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.

a) Comprobación de apertura y determinar el punto de ajuste.

b) Determinar el cierre de acuerdo al set de ajuste

c) Esta prueba se utiliza para demostrar el punto de apertura a la presión de ajuste de una VRP, así como el cierre.

2.-Las válvulas para desfogue de aire, gases o vapores de gases se deben de probar con.?

a) Agua
b) aire o nitrógeno.
c) Vapor

3.-Las válvulas de alivio se prueban con?
a) agua
b) aire
C) Nitrógeno

4. Que volumen debe tener el banco J para probar válvulas de alivio

a) 0.3 m3
b) 0.06 m3
c) 1.5 maxima presión

5 Conexión para montar la VRP que va a ser probada

a) Esta conexión debe ser mínimo de DN 50 (2 in).

b) Esta conexión debe ser mínimo de 25.4 (1 in).

c) Esta conexión debe ser mínimo de DN 76.2 (3 in).

Examen de NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.3 Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.
LP0301

Nombre: Luis Rene Antonio de la Cruz

Fecha: 09-12-2021

10

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.

a) Comprobación de apertura y determinar el punto de ajuste.

b) Determinar el cierre de acuerdo al set de ajuste

c) Esta prueba se utiliza para demostrar el punto de apertura a la presión de ajuste de una VRP, así como el cierre.

2.-Las válvulas para desfogue de aire, gases o vapores de gases se deben de probar con.?

a) Agua
b) aire o nitrógeno.
c) Vapor

3.-Las válvulas de alivio se prueban con?
a) agua
b) aire
C) Nitrógeno

4. Que volumen debe tener el banco J para probar válvulas de alivio

a) 0.3 m3
b) 0.06 m3
c) 1.5 maxima presión

5 Conexión para montar la VRP que va a ser probada

a) Esta conexión debe ser mínimo de DN 50 (2 in).

b) Esta conexión debe ser mínimo de 25.4 (1 in).

c) Esta conexión debe ser mínimo de DN 76.2 (3 in).

Examen de NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.3 Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.
LP0301

10

Nombre: _____

Fecha: _____

1.- Cual es el fundamente de Prueba de Presión de ajuste y diferencial de cierre.

a) Comprobación de apertura y determinar el punto de ajuste.

b) Determinar el cierre de acuerdo al set de ajuste

c) Esta prueba se utiliza para demostrar el punto de apertura a la presión de ajuste de una VRP, así como el cierre.

2.-Las válvulas para desfogue de aire, gases o vapores de gases se deben de probar con.?

a) Agua
b) aire o nitrógeno.
c) Vapor

3.-Las válvulas de alivio se prueban con?
a) agua
b) aire
C) Nitrógeno

4. Que volumen debe tener el banco J para probar válvulas de alivio

a) 0.3 m3
b) 0.06 m3
c) 1.5 maxima presión

5 Conexión para montar la VRP que va a ser probada

a) Esta conexión debe ser mínimo de DN 50 (2 in).

b) Esta conexión debe ser mínimo de 25.4 (1 in).

c) Esta conexión debe ser mínimo de DN 76.2 (3 in).

LISTA DE ASISTENCIA A CURSO O EVENTO

Curso/Evento:	NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.6 Prueba de Presión neumática (Zona secundaria) LP0301	**Duración:**	Duracion 2 hrs
		Horario:	11,00 A.M.
Convocado por:	**Darbi Roni De Leon Roblero**	**Lugar:**	SALA AZTECA
Instructor:	**Ing.Javier Molina**		
Objetivo:	**El personal comprenda y aplique los nuevos cambios de la norma**		
Fecha:	10/12/2021		

#	Nombre del Participante	Departamento	Firma
1	**Moises Santiago Hernández**	Laboratorio	
2	**Juan Carlos Estrella Reséndiz**	Laboratorio	
3	**Julio Cesar Ramirez Andrade**	Laboratorio	
4	**José Luis Cañas Sánchez**	DOM	
5	**Jorge Badillo Cruz**	DOM	
6	**Servando Rodríguez García**	DOM	
7	**Perfecto Cortes Pérez**	DOM	
8	**Ing. Ismael López Santiago**	CALIDAD	
9	**Victor Manuel Mendoza Guzman**	TI	
10	**Alejandro Hernández Montes**	DOM	
11	**Luis Rene Antonio de La Cruz**	Laboratorio	
12	**Darbi Roni De Leon Roblero**	Laboratorio	

Observaciones

NNOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.6 Prueba de Presión neumática (Zona secundaria) LP0301

Nombre: Julio Cesar Ramirez Andrade

Fecha: 10/12/2021

1.- **Fundamento de Prueba para Prueba de Presión neumática (Zona secundaria)**

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad de la zona secundaria de la VRP diseñada para descargar a un sistema cerrado.

b) Demostrar y verificar a un sistema cerrado secundaria de la VRP diseñada para descargar

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de descarga.

10

2.-Apartir de que dimensión se les realiza esta prueba a las válvulas .?

a) Igual o mayor a 50.8 mm (2in) en la entrada,
b) Igual o mayor a 38,1 mm (11/2 in) en la entrada,)
c) Igual o mayor a 25,4 mm (1 in) en la entrada,

3.- presión a la que se debe probar neumáticamente a una presión manométrica?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi)
b) Por lo menos 207 kPa (30 psi)
C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) sobre la presión de ajuste

4. Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

5 .- Como se inspecciona la prueba para determinar si existe alguna fuga en válvula parte secundaria

a) Con agua y verificar en todo el cuerpo de la válvula

b) Inspeccionar todas las juntas y accesorios con una solución jabonosa

c) Colocar grasa y esperar que la misma fuga lo desprenda.

NNOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.6 Prueba de Presión neumática (Zona secundaria) LP0301

Nombre: Dzubi R Beleem Robles

Fecha: 10/12/21

1.- **Fundamento de Prueba para Prueba de Presión neumática (Zona secundaria)**

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad de la zona secundaria de la VRP diseñada para descargar a un sistema cerrado.

b) Demostrar y verificar a un sistema cerrado secundaria de la VRP diseñada para descargar

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de descarga.

10

2.-Apartir de que dimensión se les realiza esta prueba a las válvulas .?

a) Igual o mayor a 50.8 mm (2in) en la entrada,
b) Igual o mayor a 38,1 mm (11/2 in) en la entrada,)
c) Igual o mayor a 25,4 mm (1 in) en la entrada,

3.- presión a la que se debe probar neumáticamente a una presión manométrica?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi)
b) Por lo menos 207 kPa (30 psi)
c) Por lo menos 207 kPa (30 psi) sobre la presión de ajuste

4. Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

5 .- Como se inspecciona la prueba para determinar si existe alguna fuga en válvula parte secundaria

a) Con agua y verificar en todo el cuerpo de la válvula

b) Inspeccionar todas las juntas y accesorios con una solución jabonosa

c) Colocar grasa y esperar que la misma fuga lo desprenda.

NNOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.6 Prueba de Presión neumática (Zona secundaria) LP0301

Nombre: Juan Carlos Estrella Resendiz.

Fecha: 10-12-2021

10

1.- **Fundamento de Prueba para Prueba de Presión neumática (Zona secundaria)**

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad de la zona secundaria de la VRP diseñada para descargar a un sistema cerrado.

b) Demostrar y verificar a un sistema cerrado secundaria de la VRP diseñada para descargar

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de descarga.

2.-Apartir de que dimensión se les realiza esta prueba a las válvulas .?

a) Igual o mayor a 50.8 mm (2in) en la entrada,
b) Igual o mayor a 38,1 mm (11/2 in) en la entrada,)
c) Igual o mayor a 25,4 mm (1 in) en la entrada,

3.- presión a la que se debe probar neumáticamente a una presión manométrica?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi)
b) Por lo menos 207 kPa (30 psi)
C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) sobre la presión de ajuste

4. Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

5 .- Como se inspecciona la prueba para determinar si existe alguna fuga en válvula parte secundaria

a) Con agua y verificar en todo el cuerpo de la válvula

b) Inspeccionar todas las juntas y accesorios con una solución jabonosa

c) Colocar grasa y esperar que la misma fuga lo desprenda.

NNOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.6 Prueba de Presión neumática (Zona secundaria) LP0301

Nombre: Servando Rodriguez O

Fecha: 10/12/2021

10

1.- **Fundamento de Prueba para Prueba de Presión neumática (Zona secundaria)**

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad de la zona secundaria de la VRP diseñada para descargar a un sistema cerrado.

b) Demostrar y verificar a un sistema cerrado secundaria de la VRP diseñada para descargar

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de descarga.

2.-Apartir de que dimensión se les realiza esta prueba a las válvulas .?

a) Igual o mayor a 50.8 mm (2in) en la entrada,
b) Igual o mayor a 38,1 mm (11/2 in) en la entrada,)
c) Igual o mayor a 25,4 mm (1 in) en la entrada,

3.- presión a la que se debe probar neumáticamente a una presión manométrica?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi)
b) Por lo menos 207 kPa (30 psi)
C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) sobre la presión de ajuste

4. Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

5 .- Como se inspecciona la prueba para determinar si existe alguna fuga en válvula parte secundaria

a) Con agua y verificar en todo el cuerpo de la válvula

b) Inspeccionar todas las juntas y accesorios con una solución jabonosa

c) Colocar grasa y esperar que la misma fuga lo desprenda.

NNOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.6 Prueba de Presión neumática (Zona secundaria) LP0301

Nombre: Victor Manuel Mendoza G

Fecha: 10/12/2021

10

1.- **Fundamento de Prueba para Prueba de Presión neumática (Zona secundaria)**

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad de la zona secundaria de la VRP diseñada para descargar a un sistema cerrado.

b) Demostrar y verificar a un sistema cerrado secundaria de la VRP diseñada para descargar

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de descarga.

2.-Apartir de que dimensión se les realiza esta prueba a las válvulas .?

a) Igual o mayor a 50.8 mm (2in) en la entrada,
b) Igual o mayor a 38,1 mm (11/2 in) en la entrada,)
c) Igual o mayor a 25,4 mm (1 in) en la entrada,

3.- presión a la que se debe probar neumáticamente a una presión manométrica?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi)
b) Por lo menos 207 kPa (30 psi)
c) Por lo menos 207 kPa (30 psi) sobre la presión de ajuste

4. Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

5 .- Como se inspecciona la prueba para determinar si existe alguna fuga en válvula parte secundaria

a) Con agua y verificar en todo el cuerpo de la válvula

b) Inspeccionar todas las juntas y accesorios con una solución jabonosa

c) Colocar grasa y esperar que la misma fuga lo desprenda.

NNOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.6 Prueba de Presión neumática (Zona secundaria) LP0301

Nombre: Ismael Lopez Santiago

Fecha: 10/12/2021

10

1.- Fundamento de Prueba para Prueba de Presión neumática (Zona secundaria)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad de la zona secundaria de la VRP diseñada para descargar a un sistema cerrado.

b) Demostrar y verificar a un sistema cerrado secundaria de la VRP diseñada para descargar

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de descarga.

2.-Apartir de que dimensión se les realiza esta prueba a las válvulas .?

a) Igual o mayor a 50.8 mm (2in) en la entrada,
b) Igual o mayor a 38,1 mm (11/2 in) en la entrada,)
c) Igual o mayor a 25,4 mm (1 in) en la entrada,

3.- presión a la que se debe probar neumáticamente a una presión manométrica?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi)
b) Por lo menos 207 kPa (30 psi)
C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) sobre la presión de ajuste

4. Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

5 .- Como se inspecciona la prueba para determinar si existe alguna fuga en válvula parte secundaria

a) Con agua y verificar en todo el cuerpo de la válvula

b) Inspeccionar todas las juntas y accesorios con una solución jabonosa

c) Colocar grasa y esperar que la misma fuga lo desprenda.

NNOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.6 Prueba de Presión neumática (Zona secundaria) LP0301

Nombre: Perfecto Cortes Perez

Fecha: 10-12-21

10

1.- Fundamento de Prueba para Prueba de Presión neumática (Zona secundaria)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad de la zona secundaria de la VRP diseñada para descargar a un sistema cerrado.

b) Demostrar y verificar a un sistema cerrado secundaria de la VRP diseñada para descargar

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de descarga.

2.-Apartir de que dimensión se les realiza esta prueba a las válvulas .?

a) Igual o mayor a 50.8 mm (2in) en la entrada,
b) Igual o mayor a 38,1 mm (11/2 in) en la entrada,)
c) Igual o mayor a 25,4 mm (1 in) en la entrada,

3.- presión a la que se debe probar neumáticamente a una presión manométrica?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi)
b) Por lo menos 207 kPa (30 psi)
C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) sobre la presión de ajuste

4. Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

5 .- Como se inspecciona la prueba para determinar si existe alguna fuga en válvula parte secundaria

a) Con agua y verificar en todo el cuerpo de la válvula

b) Inspeccionar todas las juntas y accesorios con una solución jabonosa

c) Colocar grasa y esperar que la misma fuga lo desprenda.

NNOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.6 Prueba de Presión neumática (Zona secundaria) LP0301

Nombre: Jorge Badillo Cruz

Fecha: 10/12/2021

10

1.- **Fundamento de Prueba para Prueba de Presión neumática (Zona secundaria)**

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad de la zona secundaria de la VRP diseñada para descargar a un sistema cerrado.

b) Demostrar y verificar a un sistema cerrado secundaria de la VRP diseñada para descargar

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de descarga.

2.-Apartir de que dimensión se les realiza esta prueba a las válvulas .?

a) Igual o mayor a 50.8 mm (2in) en la entrada,
b) Igual o mayor a 38,1 mm (11/2 in) en la entrada,)
c) Igual o mayor a 25,4 mm (1 in) en la entrada,

3.- presión a la que se debe probar neumáticamente a una presión manométrica?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi)
b) Por lo menos 207 kPa (30 psi)
C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) sobre la presión de ajuste

4. Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

5 .- Como se inspecciona la prueba para determinar si existe alguna fuga en válvula parte secundaria

a) Con agua y verificar en todo el cuerpo de la válvula

b) Inspeccionar todas las juntas y accesorios con una solución jabonosa

c) Colocar grasa y esperar que la misma fuga lo desprenda.

NNOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.6 Prueba de Presión neumática (Zona secundaria) LP0301

Nombre: Jose Luis Cañas Sanchez

Fecha: 16-12-21

10

1.- Fundamento de Prueba para Prueba de Presión neumática (Zona secundaria)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad de la zona secundaria de la VRP diseñada para descargar a un sistema cerrado.

b) Demostrar y verificar a un sistema cerrado secundaria de la VRP diseñada para descargar

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de descarga.

2.-Apartir de que dimensión se les realiza esta prueba a las válvulas .?

a) Igual o mayor a 50.8 mm (2in) en la entrada,
b) Igual o mayor a 38,1 mm (11/2 in) en la entrada,)
c) Igual o mayor a 25,4 mm (1 in) en la entrada,

3.- presión a la que se debe probar neumáticamente a una presión manométrica?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi)
b) Por lo menos 207 kPa (30 psi)
C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) sobre la presión de ajuste

4. Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

5 .- Como se inspecciona la prueba para determinar si existe alguna fuga en válvula parte secundaria

a) Con agua y verificar en todo el cuerpo de la válvula

b) Inspeccionar todas las juntas y accesorios con una solución jabonosa

c) Colocar grasa y esperar que la misma fuga lo desprenda.

NNOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.6 Prueba de Presión neumática (Zona secundaria) LP0301

Nombre: Luis Rene Antonio de la Cruz

Fecha: 10-12/21

10

1.- Fundamento de Prueba para Prueba de Presión neumática (Zona secundaria)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad de la zona secundaria de la VRP diseñada para descargar a un sistema cerrado.

b) Demostrar y verificar a un sistema cerrado secundaria de la VRP diseñada para descargar

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de descarga.

2.-Apartir de que dimensión se les realiza esta prueba a las válvulas .?

a) Igual o mayor a 50.8 mm (2in) en la entrada,
b) Igual o mayor a 38,1 mm (11/2 in) en la entrada,)
c) Igual o mayor a 25,4 mm (1 in) en la entrada,

3.- presión a la que se debe probar neumáticamente a una presión manométrica?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi)
b) Por lo menos 207 kPa (30 psi)
C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) sobre la presión de ajuste

4. Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

5 .- Como se inspecciona la prueba para determinar si existe alguna fuga en válvula parte secundaria

a) Con agua y verificar en todo el cuerpo de la válvula

b) Inspeccionar todas las juntas y accesorios con una solución jabonosa

c) Colocar grasa y esperar que la misma fuga lo desprenda.

NNOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.6 Prueba de Presión neumática (Zona secundaria) LP0301

Nombre: Moises Santiago Hdez

Fecha: 10-12-2021

10

1.- **Fundamento de Prueba para Prueba de Presión neumática (Zona secundaria)**

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad de la zona secundaria de la VRP diseñada para descargar a un sistema cerrado.

b) Demostrar y verificar a un sistema cerrado secundaria de la VRP diseñada para descargar

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de descarga.

2.-Apartir de que dimensión se les realiza esta prueba a las válvulas .?

a) Igual o mayor a 50.8 mm (2in) en la entrada,
b) Igual o mayor a 38,1 mm (11/2 in) en la entrada,)
c) Igual o mayor a 25,4 mm (1 in) en la entrada,

3.- presión a la que se debe probar neumáticamente a una presión manométrica?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi)
b) Por lo menos 207 kPa (30 psi)
C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) sobre la presión de ajuste

4. Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

5 .- Como se inspecciona la prueba para determinar si existe alguna fuga en válvula parte secundaria

a) Con agua y verificar en todo el cuerpo de la válvula

b) Inspeccionar todas las juntas y accesorios con una solución jabonosa

c) Colocar grasa y esperar que la misma fuga lo desprenda.

NNOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.6 Prueba de Presión neumática (Zona secundaria) LP0301

Nombre: ALEJANDRO HERNANDEZ MONTES

Fecha: 10/12/21

10

1.- Fundamento de Prueba para Prueba de Presión neumática (Zona secundaria)

a) Esta prueba se realiza para verificar la hermeticidad de la zona secundaria de la VRP diseñada para descargar a un sistema cerrado.

b) Demostrar y verificar a un sistema cerrado secundaria de la VRP diseñada para descargar

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de descarga.

2.-Apartir de que dimensión se les realiza esta prueba a las válvulas .?

a) Igual o mayor a 50.8 mm (2in) en la entrada,
b) Igual o mayor a 38,1 mm (11/2 in) en la entrada,)
c) Igual o mayor a 25,4 mm (1 in) en la entrada,

3.- presión a la que se debe probar neumáticamente a una presión manométrica?

a) Por lo menos 206.9 kPa (30 psi)
b) Por lo menos 207 kPa (30 psi)
C) Por lo menos 207 kPa (30 psi) sobre la presión de ajuste

4. Que procede si La prueba existe fugas presenciales en cualquier parte de la válvula

a) Se determina con la tabla de tolerancias

b) Se levanta una, No conformidad

c) Es causa de rechazo.

5 .- Como se inspecciona la prueba para determinar si existe alguna fuga en válvula parte secundaria

a) Con agua y verificar en todo el cuerpo de la válvula

b) Inspeccionar todas las juntas y accesorios con una solución jabonosa

c) Colocar grasa y esperar que la misma fuga lo desprenda.

LISTA DE ASISTENCIA A CURSO O EVENTO

Curso/Evento:	NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.5 Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle) LP0301	**Duración:**	Duracion 2 hrs
		Horario:	09,00 A.M.
Convocado por:	**Darbi Roni De Leon Roblero**	**Lugar:**	SALA AZTECA
Instructor:	**Ing.Javier Molina**		
Objetivo:	**El personal comprenda y aplique los nuevos cambios de la norma**		
Fecha:	10/12/2021		

#	Nombre del Participante	Departamento	Firma
1	**Moises Santiago Hernández**	Laboratorio	
2	**Juan Carlos Estrella Reséndiz**	Laboratorio	
3	**Julio Cesar Ramírez Andrade**	Laboratorio	
4	**José Luis Cañas Sánchez**	DOM	
5	**Jorge Badillo Cruz**	DOM	
6	**Servando Rodríguez García**	DOM	
7	**Perfecto Cortes Pérez**	DOM	
8	**Ing. Ismael López Santiago**	CALIDAD	
9	**Victor Manuel Mendoza Guzman**	TI	
10	**Alejandro Hernández Montes**	DOM	
11	**Luis Rene Antonio de La Cruz**	Laboratorio	
12	**Darbi Roni De Leon Roblero**	Laboratorio	

Observaciones

NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.5 Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle) LP0301

Nombre: Moises Santiago H.

Fecha: 10-12-21

10

1.- Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle)

a) Esta prueba se realiza para verificar la apertura con el diferencial del cierre.

b) para verificar descarga de presión la válvula de seguridad

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de ajuste con contrapresión a la descarga.

2.- Que tipio de válvulas llevan se les aplica la prueba contrapresion.?

a) Válvulas de seguridad
b) balanceadas (con fuelle)
c) válvulas de alivio

3.-El recipiente que se coloca en la salida de la válvula que volumen debe tener ?

a) acumulador de 0.30 m3
b) acumulador de 0.06 m3
C) acumulador de 1.5 m3

4. Que presión se le incrementa al recipiente de la salida de la válvula para la contrapresion ?

a) Con el 35 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

b) Con el 40 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

c) Con el 30 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

5 .- Realizar la prueba en dos ocasiones por cada uno de los tres valores de contrapresión seleccionados, es decir.

a) un total de seis pruebas

b) un total de tres pruebas

c) un total de cuatro pruebas

NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.5 Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle) LP0301

10

Nombre: Juan Carlos Estrella Presendiz

Fecha: 10-12-21

1.- Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle)

a) Esta prueba se realiza para verificar la apertura con el diferencial del cierre.

b) para verificar descarga de presión la válvula de seguridad

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de ajuste con contrapresión a la descarga.

2.- Que tipio de válvulas llevan se les aplica la prueba contrapresion.?

a) Válvulas de seguridad
b) balanceadas (con fuelle)
c) válvulas de alivio

3.-El recipiente que se coloca en la salida de la válvula que volumen debe tener ?

a) acumulador de 0.30 m3
b) acumulador de 0.06 m3
C) acumulador de 1.5 m3

4. Que presión se le incrementa al recipiente de la salida de la válvula para la contrapresion ?

a) Con el 35 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

b) Con el 40 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

c) Con el 30 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

5 .- Realizar la prueba en dos ocasiones por cada uno de los tres valores de contrapresión seleccionados, es decir.

a) un total de seis pruebas

b) un total de tres pruebas

c) un total de cuatro pruebas

NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.5 Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle) LP0301

Nombre: Julio Cesar Ramirez Andrade

Fecha: 10/12/2021

10

1.- Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle)

a) Esta prueba se realiza para verificar la apertura con el diferencial del cierre.

b) para verificar descarga de presión la válvula de seguridad

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de ajuste con contrapresión a la descarga.

2.- Que tipio de válvulas llevan se les aplica la prueba contrapresion.?

a) Válvulas de seguridad
b) balanceadas (con fuelle)
c) válvulas de alivio

3.-El recipiente que se coloca en la salida de la válvula que volumen debe tener ?

a) acumulador de 0.30 m3
b) acumulador de 0.06 m3
C) acumulador de 1.5 m3

4. Que presión se le incrementa al recipiente de la salida de la válvula para la contrapresion ?

a) Con el 35 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

b) Con el 40 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

c) Con el 30 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

5 .- Realizar la prueba en dos ocasiones por cada uno de los tres valores de contrapresión seleccionados, es decir.

a) un total de seis pruebas

b) un total de tres pruebas

c) un total de cuatro pruebas

NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.5 Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle) LP0301

Nombre: Jose Luis Cañas S.

Fecha: 10-12-2021

10

1.- Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle)

a) Esta prueba se realiza para verificar la apertura con el diferencial del cierre.

b) para verificar descarga de presión la válvula de seguridad

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de ajuste con contrapresión a la descarga.

2.- Que tipio de válvulas llevan se les aplica la prueba contrapresion.?

a) Válvulas de seguridad
b) balanceadas (con fuelle)
c) válvulas de alivio

3.-El recipiente que se coloca en la salida de la válvula que volumen debe tener ?

a) acumulador de 0.30 m3
b) acumulador de 0.06 m3
C) acumulador de 1.5 m3

4. Que presión se le incrementa al recipiente de la salida de la válvula para la contrapresion ?

a) Con el 35 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

b) Con el 40 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

c) Con el 30 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

5 .- Realizar la prueba en dos ocasiones por cada uno de los tres valores de contrapresión seleccionados, es decir.

a) un total de seis pruebas

b) un total de tres pruebas

c) un total de cuatro pruebas

NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.5 Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle) LP0301

Nombre: Jorge Badillo Cruz

Fecha: 10/12/2021

10

1.- Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle)

a) Esta prueba se realiza para verificar la apertura con el diferencial del cierre.

b) para verificar descarga de presión la válvula de seguridad

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de ajuste con contrapresión a la descarga.

2.- Que tipio de válvulas llevan se les aplica la prueba contrapresion.?

a) Válvulas de seguridad
b) balanceadas (con fuelle)
c) válvulas de alivio

3.-El recipiente que se coloca en la salida de la válvula que volumen debe tener ?

a) acumulador de 0.30 m3
b) acumulador de 0.06 m3
C) acumulador de 1.5 m3

4. Que presión se le incrementa al recipiente de la salida de la válvula para la contrapresion ?

a) Con el 35 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

b) Con el 40 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

c) Con el 30 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

5 .- Realizar la prueba en dos ocasiones por cada uno de los tres valores de contrapresión seleccionados, es decir.

a) un total de seis pruebas

b) un total de tres pruebas

c) un total de cuatro pruebas

NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.5 Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle) LP0301

Nombre: Servando Rodriguez Garcia

Fecha: 10/12/2021

10

1.- Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle)

a) Esta prueba se realiza para verificar la apertura con el diferencial del cierre.

b) para verificar descarga de presión la válvula de seguridad

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de ajuste con contrapresión a la descarga.

2.- Que tipio de válvulas llevan se les aplica la prueba contrapresion.?

a) Válvulas de seguridad
b) balanceadas (con fuelle)
c) válvulas de alivio

3.-El recipiente que se coloca en la salida de la válvula que volumen debe tener ?

a) acumulador de 0.30 m3
b) acumulador de 0.06 m3
C) acumulador de 1.5 m3

4. Que presión se le incrementa al recipiente de la salida de la válvula para la contrapresion ?

a) Con el 35 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

b) Con el 40 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

c) Con el 30 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

5 .- Realizar la prueba en dos ocasiones por cada uno de los tres valores de contrapresión seleccionados, es decir.

a) un total de seis pruebas

b) un total de tres pruebas

c) un total de cuatro pruebas

NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.5 Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle) LP0301

Nombre: Perfecto Cortes Perez

Fecha: 10-12-21

10

1.- Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle)

a) Esta prueba se realiza para verificar la apertura con el diferencial del cierre.

b) para verificar descarga de presión la válvula de seguridad

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de ajuste con contrapresión a la descarga.

2.- Que tipio de válvulas llevan se les aplica la prueba contrapresion.?

a) Válvulas de seguridad
b) balanceadas (con fuelle)
c) válvulas de alivio

3.-El recipiente que se coloca en la salida de la válvula que volumen debe tener ?

a) acumulador de 0.30 m3
b) acumulador de 0.06 m3
C) acumulador de 1.5 m3

4. Que presión se le incrementa al recipiente de la salida de la válvula para la contrapresion ?

a) Con el 35 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

b) Con el 40 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

c) Con el 30 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

5.- Realizar la prueba en dos ocasiones por cada uno de los tres valores de contrapresión seleccionados, es decir.

a) un total de seis pruebas

b) un total de tres pruebas

c) un total de cuatro pruebas

NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.5 Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle) LP0301

Nombre: Ismael Lopez Santiago

Fecha: 10/12/2021

10

1.- Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle)

a) Esta prueba se realiza para verificar la apertura con el diferencial del cierre.

b) para verificar descarga de presión la válvula de seguridad

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de ajuste con contrapresión a la descarga.

2.- Que tipio de válvulas llevan se les aplica la prueba contrapresion.?

a) Válvulas de seguridad
b) balanceadas (con fuelle)
c) válvulas de alivio

3.-El recipiente que se coloca en la salida de la válvula que volumen debe tener ?

a) acumulador de 0.30 m3
b) acumulador de 0.06 m3
C) acumulador de 1.5 m3

4. Que presión se le incrementa al recipiente de la salida de la válvula para la contrapresion ?

a) Con el 35 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

b) Con el 40 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

c) Con el 30 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

5 .- Realizar la prueba en dos ocasiones por cada uno de los tres valores de contrapresión seleccionados, es decir.

a) un total de seis pruebas

b) un total de tres pruebas

c) un total de cuatro pruebas

NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.5 Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle) LP0301

Nombre: Victor Manuel Mendoza G

Fecha: 10/12/2021

10

1.- Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle)

a) Esta prueba se realiza para verificar la apertura con el diferencial del cierre.

b) para verificar descarga de presión la válvula de seguridad

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de ajuste con contrapresión a la descarga.

2.- Que tipio de válvulas llevan se les aplica la prueba contrapresion.?

a) Válvulas de seguridad
b) balanceadas (con fuelle)
c) válvulas de alivio

3.-El recipiente que se coloca en la salida de la válvula que volumen debe tener ?

a) acumulador de 0.30 m3
b) acumulador de 0.06 m3
C) acumulador de 1.5 m3

4. Que presión se le incrementa al recipiente de la salida de la válvula para la contrapresion ?

a) Con el 35 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

b) Con el 40 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

c) Con el 30 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

5 .- Realizar la prueba en dos ocasiones por cada uno de los tres valores de contrapresión seleccionados, es decir.

a) un total de seis pruebas

b) un total de tres pruebas

c) un total de cuatro pruebas

NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.5 Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle) LP0301

Nombre: ALEJANDRO HERNANDEZ MONTES

Fecha: 10-12-21

10

1.- Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle)

a) Esta prueba se realiza para verificar la apertura con el diferencial del cierre.

b) para verificar descarga de presión la válvula de seguridad

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de ajuste con contrapresión a la descarga.

2.- Que tipio de válvulas llevan se les aplica la prueba contrapresion.?

a) Válvulas de seguridad
b) balanceadas (con fuelle)
c) válvulas de alivio

3.-El recipiente que se coloca en la salida de la válvula que volumen debe tener ?

a) acumulador de 0.30 m3
b) acumulador de 0.06 m3
C) acumulador de 1.5 m3

4. Que presión se le incrementa al recipiente de la salida de la válvula para la contrapresion ?

a) Con el 35 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

b) Con el 40 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

c) Con el 30 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

5 .- Realizar la prueba en dos ocasiones por cada uno de los tres valores de contrapresión seleccionados, es decir.

a) un total de seis pruebas

b) un total de tres pruebas

c) un total de cuatro pruebas

NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.5 Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle) LP0301

Nombre: Luis Rene Antonio de la Cruz

Fecha: 10/12/2021

10

1.- Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle)

a) Esta prueba se realiza para verificar la apertura con el diferencial del cierre.

b) para verificar descarga de presión la válvula de seguridad

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de ajuste con contrapresión a la descarga.

2.- Que tipio de válvulas llevan se les aplica la prueba contrapresion.?

a) Válvulas de seguridad
b) balanceadas (con fuelle)
c) válvulas de alivio

3.-El recipiente que se coloca en la salida de la válvula que volumen debe tener ?

a) acumulador de 0.30 m3
b) acumulador de 0.06 m3
C) acumulador de 1.5 m3

4. Que presión se le incrementa al recipiente de la salida de la válvula para la contrapresion ?

a) Con el 35 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

b) Con el 40 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

c) Con el 30 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

5 .- Realizar la prueba en dos ocasiones por cada uno de los tres valores de contrapresión seleccionados, es decir.

a) un total de seis pruebas

b) un total de tres pruebas

c) un total de cuatro pruebas

NOM-093-SCFI-2020 Inciso 8.5 Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle) LP0301

Nombre: Daib R Deleon Roblero

Fecha: 10-12-21

10

1.- Prueba para VRP con contrapresión sobrepuesta o balanceadas (con fuelle)

a) Esta prueba se realiza para verificar la apertura con el diferencial del cierre.

b) para verificar descarga de presión la válvula de seguridad

c) Esta prueba se realiza para verificar la presión de ajuste con contrapresión a la descarga.

2.- Que tipio de válvulas llevan se les aplica la prueba contrapresion.?

a) Válvulas de seguridad
b) balanceadas (con fuelle)
c) válvulas de alivio

3.-El recipiente que se coloca en la salida de la válvula que volumen debe tener ?

a) acumulador de 0.30 m3
b) acumulador de 0.06 m3
c) acumulador de 1.5 m3

4. Que presión se le incrementa al recipiente de la salida de la válvula para la contrapresion ?

a) Con el 35 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

b) Con el 40 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

c) Con el 30 % del valor máximo que soporta el elemento de balanceo

5 .- Realizar la prueba en dos ocasiones por cada uno de los tres valores de contrapresión seleccionados, es decir.

a) un total de seis pruebas

b) un total de tres pruebas

c) un total de cuatro pruebas

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Darbi Roni de León I*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimiento

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Juan Carlos Estrella F*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimient

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Julio Cesar Ramírez A*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimiento

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Moises Santiago Her*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimient

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jose Luis Cañas Sa*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimient

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jorge Badillo Cr*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimiento

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *J. Uriel Iglesias Or*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimiento

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Rangel Hernandez*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimiento

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jose Luis Madrigal G*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimient

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Flor Vargas San*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimient

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Luis Rene Antonio de*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimient

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Paulino Martinez T*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimiento

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Claudia Vazquez Sa*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimient

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Angelica de la Paz Ba*

Por su participación en el curso

"ES0213 Selección, uso y mantenimiento

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Darbi Roni de León*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Juan Carlos Estrella F*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Julio Cesar Ramírez A*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Moises Santiago Her*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jose Luis Cañas Sa*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jorge Badillo Cr*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *J. Uriel Iglesias Or*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Rangel Hernandez*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jose Luis Madrigal G*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Flor Vargas San*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Luis Rene Antonio de*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Paulino Martinez T*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Claudia Vazquez Sa*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Angelica de la Paz Ba*

Por su participación en el curso

"Plan de Respuesta a Emergencia

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Darbi Roni de León I*

Por su participación en el curso

"ES0201 Manejo de Residuos Peligrosos y N

ES0204 Manejo de Sustancias Peligr

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Juan Carlos Estrella F*

Por su participación en el curso

"ES0201 Manejo de Residuos Peligrosos y N

ES0204 Manejo de Sustancias Peligr

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Julio Cesar Ramírez A*

Por su participación en el curso

"ES0201 Manejo de Residuos Peligrosos y N

ES0204 Manejo de Sustancias Peligr

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Moises Santiago Her*

Por su participación en el curso

"ES0201 Manejo de Residuos Peligrosos y N

ES0204 Manejo de Sustancias Peligr

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jose Luis Cañas Sa*

Por su participación en el curso

“ES0201 Manejo de Residuos Peligrosos y N

ES0204 Manejo de Sustancias Peligr

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jorge Badillo Cr*

Por su participación en el curso

“ES0201 Manejo de Residuos Peligrosos y N

ES0204 Manejo de Sustancias Peligr

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *J. Uriel Iglesias Or*

Por su participación en el curso

"ES0201 Manejo de Residuos Peligrosos y N

ES0204 Manejo de Sustancias Peligr

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Rangel Hernandez*

Por su participación en el curso

“ES0201 Manejo de Residuos Peligrosos y N

ES0204 Manejo de Sustancias Peligr

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Jose Luis Madrigal G*

Por su participación en el curso

"ES0201 Manejo de Residuos Peligrosos y N

ES0204 Manejo de Sustancias Peligr

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Flor Vargas San*

Por su participación en el curso

“ES0201 Manejo de Residuos Peligrosos y N

ES0204 Manejo de Sustancias Peligr

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Luis Rene Antonio de*

Por su participación en el curso

"ES0201 Manejo de Residuos Peligrosos y N

ES0204 Manejo de Sustancias Peligr

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

CORPORACIÓN CONSTRUCTORA

Azteca

Desarrollando un planeta más limpio

2018
Innovación Disruptiva

Otorga el presente

CONSTANCIA

A: *Paulino Martinez T*

Por su participación en el curso

“ES0201 Manejo de Residuos Peligrosos y N

ES0204 Manejo de Sustancias Peligr

Ing. Ismael López Santiago
Director de Calidad

Reporte Anual de Accidentes

No.	Objetivo	Criterio/Medidor	2020	2021
3	Accidentes Mensuales	Máximo 0	0	0

Comentarios:

En el caso del año 2022, no se ha registrado accidente alguno hasta el mes de julio.

En los casos de los años 2020 y 2021, no se han tenido accidentes.

Elaboró:	Puesto:	Fecha:	Revisó	Puesto:
Ing. Ismael López Santiago	Director de Calidad	*03/08/2022*	Ing. Ismael López Santiago	Director de Ca

PLAN DE REACCIÓN A EMERGENCIAS

OBJETIVO: Establecer los procedimientos adecuados para preparar al personal en el manejo de emergencias, permitiéndoles responder de manera rápida y efectiva.

Procedimientos Generales de Emergencia

INCENDIO

1. Conserva la calma
2. Identifica el origen y la ubicación del incendio.
3. Si el fuego es pequeño y tienes posibilidad de controlarlo, utiliza el extintor más cercano (si el fuego es de origen eléctrico no intentes apagarlo con agua, utiliza un extintor de CO2 o en su defecto uno de PQS)
4. **Si no puedes combatir el incendio, presiona la alarma y da aviso a un brigadista.**
5. Abandona inmediatamente el área y sigue las instrucciones del **personal de brigadas.**
6. En caso de humo, desplázate agachado y con un paño húmedo en la nariz. Si se incendia tu ropa, tírate al suelo y rueda lentamente, de ser posible, cubrete con una manta.

ACCIDENTE / ENFERMEDAD

1. Conserva la calma y da aviso al brigadista más cercano.
2. La Brigada de primeros auxilios (al menos 2 integrantes) evalúan la gravedad de la lesión y:

a) Aplican los Primeros Auxilios de acuerdo al tipo de afectación.

b) Envian al afectado a un centro hospitalario (salida por propio pie) si se considera que la afectación lo amerita.

c) Si la fectación es de una gravedad mayor y no se puede atender de forma interna, se ll**ama a los servicios de emergencia**.

3. En caso de que el evento lo amerite, RH/o algun integrante de la Brigada de comunicación avisarán al familiar del afectado.

Nota: Se debe informar a las áreas de RH y Calidad y Seguridad sobre el acontecimiento.

ASALTO

1. Conserva la calma
2. No te resistas al asalto.
3. Cuando todo haya terminado y se retiren los asaltantes avise a su jefe inmediato.
4. No toque nada hasta recibir instrucciones.

AL ESCUCHAR LA ALARMA DE EVACUACIÓN

1. Baja el switch de maquinaria o equipo y cierra botes de sustancias y/o valvulas de paso de gas.
2. Camina ágilmente por la ruta de evacuación establecida y diríjete sin demora al punto de reunión. Si tienes visitantes llévalos contigo.
4. Iniciada la evacuación no regreses por ningún motivo.
5. Una vez en el punto de reunión formate por departamento.
7. Espera instrucciones del personal de brigadas.
8. Cuando se dé el aviso de regreso a las instalaciones, ingresa de forma ordenada.

SISMO

1. Conserva la calma y no grites.
2. Alejate de ventanas, lámparas u objetos que puedan caer.
3. Ubícate en las zonas de seguridad establecidas, o bien al lado de columnas o marcos de puerta con vigas, quédate ahí hasta que pase el temblor.
4. Espera indicaciones y en caso de evacuación sigue las instrucciones de los brigadistas (NO intentes evacuar durante el temblor, es más peligroso).

INUNDACIÓN

1. Conserva la calma
2. Trasladate a un lugar seguro y no te acerques a postes, cables o instalaciones eléctricas, recuerda que el agua es conductor de electricidad.

FALLA ELÉCTRICA

1. Llama a personal de mantto y no intentes atender si no estas capacitado. Si no hay personal de mantenimiento llama a CFE.
2. Encaso de corto circuito retira toda sustancia que sea susceptible de generar flama y cierra las válvulas de gas que se esten utilizando.
4. Sigue las instrucciones de los brigadistas o la autoridad en cuestión.

RETEN MILITAR O FEDERAL

1. Siempre porta tu identificación oficial.
2. Baja la velocidad del vehículo.
3. Enciende las luces intermitentes para avisar que atenderás el llamado.
4. Enciende la luz interior y coloca las dos manos sobre el volante de manera visible.
5. Lleva solo lo necesario en tu auto para acelerar la revisión.
6. Colabora con las autoridades y guarda la calma.
7. Evita rebasar a las fuerzas de seguridad o convoyes.

CIVILES ARMADOS

1. Si vas abordo de un vehiculo, disminuye la velocidad.
2. Mantén la calma.
3. Mantén las manos a la vista.
4. No discutas, ni los confrontes.
5. No hagas movimientos rapidos o bruscos.
6. Identificate correctamente.
7. Coopera en todo momento.
8. Informa a tu Jefe Inmediato, si surge una situación extraordinaria.

COMUNICACIÓN CON SERVICIOS DE EMERGENCIA

1. Indica tu nombre completo.
2. Menciona el número telefónico desde el que estas llamando.
3. Proporciona la dirección donde esta ocurriendo la emergencia.
4. Indica el número de personas lesionadas y la condición de las mismas.
5. Menciona la ayuda o primeros auxilios que se le estan suministrando.
6. No cuelgues, espera que la otra persona lo haga.

DIRECTORIO	NAUCALPAN	REYNOSA	COATZACOALCOS
BOMBEROS	55 60 38 68	924 93 99	921 21 2 51 41 921 21 4 96 44
CFE	071	071	921 21 1 23 23 921 21 1-23 31
EMERGENCIAS	53712250 53730291	066	066
CRUZ ROJA	065 55 60 69 99 55606899	922 13 14 922 62 50	921 21 4 04 05 921 21 4 04 34
POLICÍA	53 71 22 50 53 71 22 51	9 21 78 05 9 21 78 07 2 63 36 00	921 21 4 54 65 921 21 4 11 08
PROTECCIÓN CIVIL	55 60 75 87 53 58 13 78	2 63 35 80	921 21 2 51 41
SISTEMA DE ALARMA	NA	NA	921 212 2024