
APOLLO
ENERGÍA Y PASIÓN POR SERVIR

# SOMOS APOLLO

Empresa **100% mexicana**.
42 años de experiencia en el mercado nacional.

**Soluciones integrales**, innovadoras **y a la medida** de las necesidades del cliente.

**Tratamientos químicos** integrales e infraestructura.



# ¿QUIÉNES SOMOS?

En Apollo, creemos en el poder de la innovación para transformar desafíos en nuevas soluciones. Con más de **42 años de experiencia y orgullosamente mexicanos,** somos los líderes en brindar **tratamientos químicos integrales y personalizados,** diseñados para la industria energética, así como la minería, la siderurgia, automotriz, química y la industria de la transformación. Somos un equipo de expertos guiados por la investigación y el desarrollo, **comprometidos con la mejora continua y la excelencia operativa**, que trabaja día a día para optimizar procesos y aportar soluciones sostenibles que impulsen la **transformación de México.**



# MISIÓN




Diseñar e implementar **soluciones integrales e innovadoras**, que resuelven los problemas operativos del Cliente, en los sectores de **energía, cuidado del agua y procesos de transformación.**

# NUESTROS **VALORES**



**Integridad** en nuestro actuar.



**Adaptabilidad** al cambio.



**Compromiso** con resultados.



**Actitud** de servicio e innovación.



**Constancia** en investigación y desarrollo de **soluciones**.



# DISTINTIVOS

Somos una compañía **confiable, ética y responsable** cuyos productos y servicios son **seguros y de calidad internacional.** Por ello, contamos con certificaciones que respaldan nuestra excelencia.

1993 LAPEM®

Aval de que cumplimos con los estándares técnicos, de calidad y de seguridad exigidos para ser **proveedor de la CFE**.

2015 Achilles Global Risk Management

Constancia como **proveedor confiable Pemex "Achilles"**.

2022 NOM NORMA OFICIAL MEXICANA

Adopción voluntaria de la **NMX-R025-SCFI-2015**, que reconoce a los centros de trabajo que cuentan con prácticas de **igualdad y no discriminación laboral**.

2022 ecovadis

Existencia y calidad en la implementación del **sistema de gestión de la sostenibilidad**.

2024 GOBIERNO DEL ESTADO DE MÉXICO

Nivel 2 "Tequitl" del Distintivo por la **Igualdad y Bienestar Laboral.**



# CERTIFICACIONES INTERNACIONALES

- **ISO 9001:2015** – Sistema de Gestión de Calidad
- **ISO 14001:2015** – Sistema de Gestión Ambiental
- **ISO 37001:2016** – Sistema de Gestión Antisoborno
- **ISO 45001:2018** – Sistema de Gestión de Salud y Seguridad en el Trabajo

# CONOCE NUESTROS **DIFERENCIADORES**




**Certificaciones internacionales y estándares de calidad**, ambiental, seguridad e igualdad laboral y antisoborno.



Servicio técnico (equipos, personal y productos químicos) y **equipos multidisciplinarios** con **amplia experiencia** que proveen soluciones personalizadas.



Sinergia con nuestros clientes en el **enfoque de sustentabilidad y eficiencia energética**.



**Tecnologías eficientes y de vanguardia** que reducen el tiempo del proceso y optimizan los resultados.



**Automatización** y **control de datos variables ajustando automáticamente la dosis de químicos para asegurar el cumplimiento de los niveles óptimos de producción con la cantidad justa del producto**



**Adaptabilidad y eficiencia** para dar respuesta a la necesidad del cliente.

# UBICACIÓN DE **OPERACIONES**

**42 años** transformando desafíos en soluciones, con innovación, experiencia y compromiso.

### Corporativo (Oficinas)

1. Toluca, MEX

### 6 Refinerías

1. Cadereyta, NL
2. Madero, TAMPS
3. Minatitlán, VER
4. Salamanca, GTO
5. Salina Cruz, OAX
6. Tula, HGO

### 4 CPG | Tratamiento de aguas

1. Coatzacoalcos, VER
2. Macuspana, TAB
3. Municipio del Centro, TAB
4. Reforma, CHIS

### 14 Iniciativa Privada

1. Baja California, BC
2. Campeche, CAMP
3. Chihuahua, CHIH
4. Coahuila, COAH
5. Toluca, MEX
6. Hidalgo, HGO
7. Michoacán, MICH
8. Nuevo León, NL
9. Puebla, PUE
10. Sonora, SON
11. Tabasco, TAB
12. Tamaulipas, TAMPS
13. Veracruz, VER
14. Zacatecas, ZAC

### 9 CFE | Aditivos

1. Guaymas, SON
2. La Paz, BCS
3. Manzanillo, COL
4. Mazatlán, SIN
5. Nava, COAH
6. Petacalco, GRO
7. Puerto Libertad, SON
8. Tula, HGO
9. Tuxpan, VER

### 6 CFE | Infraestructura

1. CDMX
2. Cuautla, MOR
3. Ecatepec, MEX
4. Samalayuca, CHIH
5. Toluca, MEX
6. Tula, HGO



# SOLUCIONES



## 1 SUMINISTRO

Calidad en productos químicos y/o equipos para ser administrados u operados directamente por el usuario.

## 2 SERVICIOS INTEGRALES

Involucra todas las actividades y factores necesarios para realizar un tratamiento químico eficiente, convencional y de especialidad, completamente automatizado.

## 3 PROYECTOS DE INFRAESTRUCTURA

Diseño, ingeniería y gerenciamiento para rehabilitar, reconfigurar, construir y/o mantener diferentes tipos de instalaciones, bajo modalidades como BOT, DBO, contratación tradicional, asociaciones, etc.



# CAPACIDADES

- Diagnóstico, evaluación, diseño, ingeniería, formulación.
- Fabricación, instalación, mantenimiento, medición, control.
- Automatización, comunicación, monitoreo, servicio, consultoría.

# CONFIABILIDAD **Y EFICIENCIA**

Gracias a la confianza de nuestros clientes, desde hace **más de cuatro décadas** proveemos servicios integrales y proyectos de infraestructura para sectores estratégicos del país como:

Petróleo y gas.

Energía.

Otras industrias.



Apollo

# PETRÓLEO & GAS





# PRODUCCIÓN Y EXPLORACIÓN

- Estimulación de pozos.
- Sistemas artificiales de producción.
- Recuperación mejorada EOR.
- Intervenciones y servicios a pozos.
- Desalado y deshidratación de crudos.
- Mejoramiento de flujo y acondicionamiento de crudo.
- Restauración de pasivos y atención a contingencias ambientales.
- Construcción, modernización, rehabilitación, mantenimiento de plantas de tratamiento de agua.
- Mejoramiento de flujo, reducción de fricción y acondicionamiento de crudo.



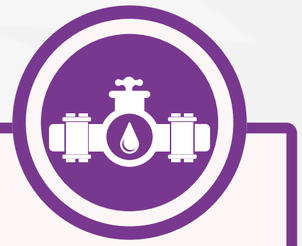
# REFINACIÓN Y PETROQUÍMICA

- **Control de corrosión y ensuciamiento** para plantas del proceso de refinación, gas y petroquímicas.
- **Tratamiento químico integral** para todo tipo de aguas y descargas de efluentes.

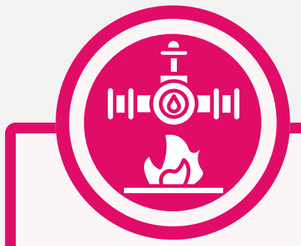
- **Tratamiento químico para productos terminados** (Diesel Ultra Bajo Azufre y gasolinas).
- **Aditivos para combustóleo y gas.**
- Reducción de **NOx**.

- **Limpiezas químicas** para plantas de proceso y calderas.
- **Rehabilitación, mantenimiento y construcción** de UDAS, PTARs y torres de enfriamiento.

# LOGÍSTICA



**Protección** interior de ductos.



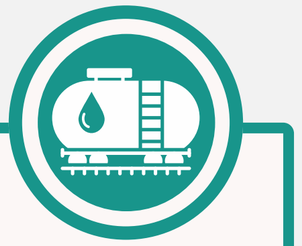
**Reductores de fricción** para transporte por ducto.




**Marcación** de combustibles.



**Rehabilitación y mantenimiento** de tanques de almacenamiento .



**Desinfección y control microbiológico** en tanques de almacenamiento.



**Mejoramiento de lubricidad y conductividad** del diésel UBA de importación.



**Reducción de ácido sulfhídrico (H2S)** en combustóleo de exportación.

Apollo

# ENERGÍA





# GENERACIÓN **ELÉCTRICA**

- **Control de incrustación y corrosión** pozo abajo en pozos geotérmicos.
- **Reducción de NOX.**
- **Tratamiento de agua** para calderas, sistemas de enfriamiento ósmosis inversa, desoladores, evaporadores y plantas PTARD.
- **Aditivos para combustóleo**.
- **Rehabilitación, mantenimiento y construcción** de UDAS, PTARs, ósmosis inversa y torres de enfriamiento.

# TRANSMISIÓN Y **DISTRIBUCIÓN**

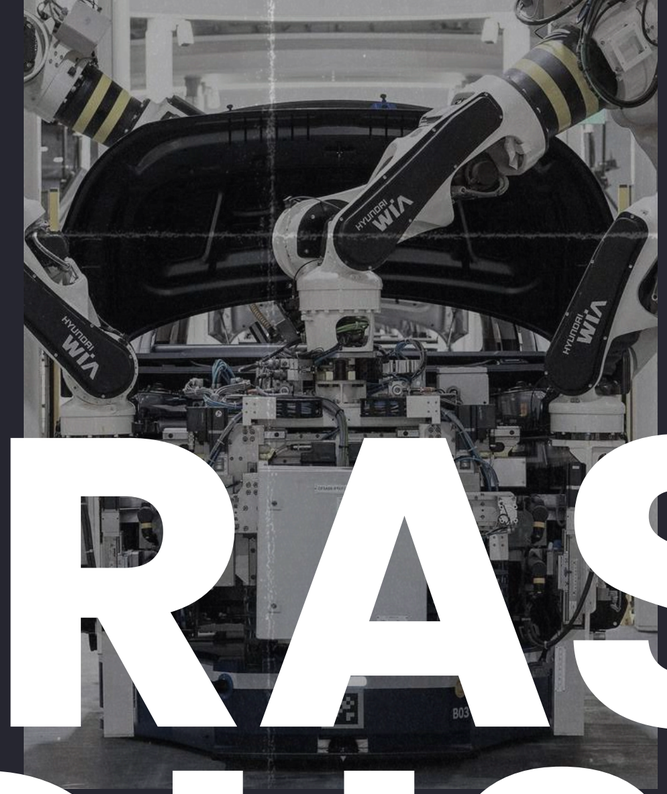
Construcción y mantenimiento de instalaciones eléctricas de alta, media y baja tensión.

Subestaciones eléctricas.

Ingeniería, desarrollo y ejecución de proyectos eléctricos.



Apollo






# OTRAS INDUSTRIAS









# OTRAS INDUSTRIAS

Programas integrales de tratamiento químico y servicios, rehabilitaciones y suministro de equipos para los sectores de:

Química, siderurgia, minería y automotriz.

# NUESTROS **CLIENTES**



PEMEX
Ternium
CFE
Tenaris
PERENCO
GERDAU CORSA
CRYOINFRA®
Henkel
ASF-K de México
HYUNDAI ENGINEERING & CONSTRUCTION
KIA MOTORS
Firmenich
GrupoMéxico
Pfizer
IQUISA

# ALIADOS ESTRATÉGICOS



DOW

JRG Energy

SNF WATER SCIENCE

IMP

METRON energy applications

MATRIX SERVICE COMPANY

GRUPO INCOSTAS NOJEL

INDORAMA VENTURES

ExxonMobil

VEOLIA


APOLLO
ENERGÍA Y PASIÓN POR SERVIR

# SOMOS APOLLO

Empresa **100% mexicana**.
con + de **cuatro décadas**
de experiencia en
el mercado nacional.

**Soluciones integrales**,
innovadoras **y a la medida**
de las necesidades del
cliente.

**Tratamientos químicos**
integrales e infraestructura.



# ¿QUIÉNES SOMOS?

En Apollo, creemos en el poder de la innovación para transformar desafíos en nuevas soluciones. Con más de **42 años de experiencia y orgullosamente mexicanos,** somos los líderes en brindar **tratamientos químicos integrales y personalizados,** diseñados para la industria energética, así como la minería, la siderurgia, automotriz, química y la industria de la transformación. Somos un equipo de especialistas guiados por la investigación y el desarrollo, **comprometidos con la mejora continua y la excelencia operativa**, que trabaja día a día para optimizar procesos y aportar soluciones sostenibles que impulsen la **transformación de México.**



# MISIÓN




Diseñar e implementar **soluciones integrales e innovadoras**, que resuelven los problemas operativos del cliente, en los sectores de **energía, cuidado del agua y procesos de transformación.**

# NUESTROS **VALORES**



**Integridad** en nuestro actuar.



**Adaptabilidad** al cambio.



**Compromiso** con resultados.



**Actitud** de servicio e innovación.



**Constancia** en investigación y desarrollo de **soluciones**.



# DISTINTIVOS Y CERTIFICACIONES

Somos una compañía **confiable, ética y responsable** cuyos productos y servicios son **seguros y de calidad internacional.** Por ello, contamos con certificaciones que respaldan nuestra excelencia.

1993 LAPEM®

Aval de que cumplimos con los estándares técnicos, de calidad, exigidos para ser **proveedor de la CFE**.

2015 Achilles Global Risk Management

Constancia como **proveedor confiable Pemex "Achilles"**.

2022 NMX

Adopción voluntaria de la **NMX-R-025-SCFI-2015**, que reconoce a los centros de trabajo que cuentan con prácticas de **igualdad y no discriminación laboral**.

2022 ecovadis

Evalúa el cumplimiento en materia de ESG en nuestra cadena de valor.

2023 GOBIERNO DEL ESTADO DE MÉXICO

Nivel 2 "Tequitl" del Distintivo por la **Igualdad y Bienestar Laboral.** Anteriormente denominado como "Distintivo Naranja".



# NUESTRA ACREDITACIÓN **EMA**

**Acreditación por parte de la Entidad Mexicana de Acreditación (EMA)**, la cual valida la competencia técnica de los laboratorios de ensayo y calibración, para la rama de la Química, a fin de garantizar que nuestros resultados son confiables y nos atribuye un reconocimiento internacional.

Para obtenerla, el laboratorio debe cumplir con requisitos como un sistema de gestión de calidad, personal competente técnicamente y confiable.

Además nos dota de una gran ventaja competitiva al validar que contamos con instalaciones adecuadas y personal debidamente capacitado .



# CERTIFICACIONES INTERNACIONALES

ISO 9001:2015

**ISO 9001:2015** – Sistema de Gestión de Calidad

ISO 14001:2015

**ISO 14001:2015** – Sistema de Gestión Ambiental

ISO 37001

**ISO 37001:2016** – Sistema de Gestión Antisoborno

ISO 45001:2018

**ISO 45001:2018** – Sistema de Gestión de Salud y Seguridad en el Trabajo

# CONOCE NUESTROS **DIFERENCIADORES**

**Cumplimos con certificaciones internacionales en calidad, medio ambiente, seguridad e igualdad laboral**, que respalden nuestros procesos y compromiso con las mejores prácticas.

**Brindamos soluciones técnicas integrales**, que combinan equipos, personal especializado y productos químicos de alto desempeño, implementadas por equipos multidisciplinarios con amplia experiencia.

Colaboramos con nuestros clientes para impulsar **la sustentabilidad y la eficiencia energética en sus operaciones**, a través de soluciones que optimizan el uso de recursos y mejoran el desempeño de sus procesos.

**Incorporamos tecnología de vanguardia** que optimiza resultados, reduce tiempos de proceso y garantiza una operación más eficiente y confiable.

**Automatizamos y controlamos** variables clave para ajustar de forma inteligente la dosificación química, asegurando niveles óptimos de producción con el uso preciso de producto.

**Nos adaptamos con agilidad y eficiencia** para responder a las necesidades específicas de cada cliente, ofreciendo soluciones que se integran de forma flexible a su operación.



# RESPALDO TÉCNICO

## EQUIPOS MULTIDISCIPLINARIOS

- Amplia trayectoria en el sector energético.
- Rigor técnico y visión integral de cada uno de nuestros proyectos.
- Profesionales en cada etapa del proceso.
- Experiencia probada en campo.
- Capacidad para realizar ajustes en tiempo real.
- Conocimiento profundo de las variables operativas de nuestros clientes.

## LABORATORIO DE I+D

- Formulaciones precisas desarrolladas en nuestras instalaciones.
- Enfoque en los desafíos únicos de nuestros clientes en procesos.
- Eliminación de cuellos de botella y optimización de la producción.
- Conocimiento profundo de las variables operativas de nuestros clientes.
- Soluciones químicas de vanguardia que impulsan la eficiencia, la rentabilidad y la sostenibilidad.

# UBICACIÓN DE OPERACIONES

**42 años** transformando desafíos en soluciones, con innovación, experiencia y compromiso.

### Corporativo (Oficinas)

1. Toluca, MEX

### 6 Refinerías

1. Cadereyta, NL
2. Madero, TAMPS
3. Minatitlán, VER
4. Salamanca, GTO
5. Salina Cruz, OAX
6. Tula, HGO

### 4 CPG | Tratamiento de aguas

1. Coatzacoalcos, VER
2. Macuspana, TAB
3. Municipio del Centro, TAB
4. Reforma, CHIS

### 14 Iniciativa Privada

1. Baja California, BC
2. Campeche, CAMP
3. Chihuahua, CHIH
4. Coahuila, COAH
5. Toluca, MEX
6. Hidalgo, HGO
7. Michoacán, MICH
8. Nuevo León, NL
9. Puebla, PUE
10. Sonora, SON
11. Tabasco, TAB
12. Tamaulipas, TAMPS
13. Veracruz, VER
14. Zacatecas, ZAC

### 9 CFE | Aditivos

1. Guaymas, SON
2. La Paz, BCS
3. Manzanillo, COL
4. Mazatlán, SIN
5. Nava, COAH
6. Petacalco, GRO
7. Puerto Libertad, SON
8. Tula, HGO
9. Tuxpan, VER

### 5 CFE | Tratamiento de aguas

1. Río Bravo, Tamaulipas
2. Samalayuca, Chihuahua
3. Delicias, Chihuahua
4. Pesquería, Nuevo Leon
5. Nava, Coahuila

### 6 CFE | Infraestructura

1. CDMX
2. Cuautla, MOR
3. Ecatepec, MEX
4. Samalayuca, CHIH
5. Toluca, MEX
6. Tula, HGO



# SOLUCIONES



## 1 SUMINISTRO

Calidad en productos químicos y/o equipos para ser administrados u operados directamente por el usuario.

## 2 SERVICIOS INTEGRALES

Involucra todas las actividades y factores necesarios para realizar un tratamiento químico eficiente, convencional y de especialidad, completamente automatizado.

## 3 PROYECTOS DE INFRAESTRUCTURA

Diseño, ingeniería y gerenciamiento para rehabilitar, reconfigurar, construir y/o mantener diferentes tipos de instalaciones, bajo modalidades como BOT, EPC, contratación tradicional, asociaciones, etc.



# CAPACIDADES

- Diagnóstico, evaluación, diseño, ingeniería, formulación.
- Fabricación, instalación, mantenimiento, medición, control.
- Automatización, comunicación, monitoreo, servicio, consultoría.

# CONFIABILIDAD **Y EFICIENCIA**

Gracias a la confianza de nuestros clientes, desde hace **más de cuatro décadas** proveemos servicios integrales y proyectos de infraestructura para sectores estratégicos del país como:

Petróleo y gas.

Energía.

Otras industrias.



Apollo

# PETRÓLEO & GAS





# PRODUCCIÓN Y EXPLORACIÓN

- Estimulación de pozos.
- Sistemas artificiales de producción.
- Recuperación mejorada EOR.
- Intervenciones y servicios a pozos.
- Desalado y deshidratación de crudos.
- Mejoramiento de flujo y acondicionamiento de crudo.
- Restauración de pasivos y atención a contingencias ambientales.
- Construcción, modernización, rehabilitación, mantenimiento de plantas de tratamiento de agua.
- Mejoramiento de flujo, reducción de fricción y acondicionamiento de crudo.



# REFINACIÓN Y PETROQUÍMICA

- **Control de corrosión y ensuciamiento** para plantas del proceso de refinación, gas y petroquímicas.
- **Tratamiento químico integral** para todo tipo de aguas y descargas de efluentes.

- **Tratamiento químico para productos terminados** (Diésel Ultra Bajo Azufre y gasolinas).
- **Aditivos para combustóleo y gas.**
- Reducción de **NOx**.

- **Limpiezas químicas** para plantas de proceso y calderas.
- **Rehabilitación, mantenimiento y construcción** de UDAS, PTARs y torres de enfriamiento.

# LOGÍSTICA

- **Protección** interior de ductos.
- **Reductores de fricción** para transporte por ducto.
- **Marcación** de combustibles.
- **Rehabilitación y mantenimiento** de tanques de almacenamiento .
- **Desinfección y control microbiológico** en tanques de almacenamiento.
- **Mejoramiento de lubricidad y conductividad** del diésel UBA de importación.
- **Reducción de ácido sulfhídrico (H2S)** en combustóleo de exportación.


Apollo
DUCTOS
Apollo



# TRATAMIENTO QUÍMICO INTEGRAL EN DUCTOS

Aplicación de tratamientos químicos con reductores de fricción que incrementan la capacidad de transporte en ductos terrestres y marinos, favoreciendo la conductividad eléctrica y lubricidad de diésel UBA.

**Con la inyección de reductores de fricción, los sistemas de transporte por ducto se hacen más rentables al lograr un incremento del flujo del crudo.**

# LAS VENTAJAS DE NUESTROS REDUCTORES DE FRICCIÓN



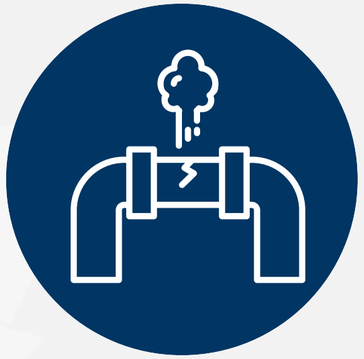
Elaborados a base de nanotecnología ecológica y biodegradables.




Reductores de fricción solubles en aceite.



Sin presencia de cloruros orgánicos.



No se adhiere ni forma una película en la pared interna del ducto.



No modifica ninguna de las propiedades fisicoquímicas de los destilados ni del crudo (viscosidad, densidad, número de ácido etc.)



Inocuos por contacto vía cutánea, no producen vapores tóxicos.

# CÓMO LO HACEMOS

1



## Analizamos

Los sistemas de transporte de la red de distribución por ducto, Terminales de Almacenamiento y Despacho de petróleos mexicanos para encontrar una oportunidad de solución de transporte, de marcación de petrolíferos y acondicionamiento de diésel UBA.

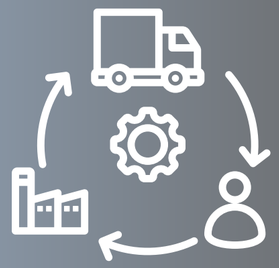
2



## Soluciones

Recomendamos las dosificaciones óptimas con productos químicos de vanguardia.

3



## Suministramos

La infraestructura con la más alta tecnología en equipos de dosificación con instrumentación precisa acorde a los requerimientos de nuestro cliente.

4



## Monitoreamos

Nuestros tratamientos químicos continuamente mediante desarrollos propios de manera presencial y remota con redundancia en cada una de sus etapas.

5



## Garantizamos

La entera satisfacción de nuestro cliente brindando los mejores resultados comprometidos con nuestro cliente.

6



## Permanencia

Por la calidad de servicio brindada al cliente y por su satisfacción logramos la continuidad de los tratamientos.

# DIFERENCIADORES

1. **Equipo experto:** Personal con más de 30 años de experiencia.

2. **Logros:** Incremento en la capacidad de transporte hasta un 150% documentado y validado por nuestro cliente, atención de contingencias de transporte en tiempo record, tratamiento al diésel UBA de importación en toda la franja fronteriza, marcación de petrolíferos en tres terminales estratégicas de la zona norte.

3. **Laboratorio acreditado ante la EMA:** Con alcance en muestreo y ensayos en la rama química.

4. **Pioneros:** En brindar servicio técnico integral en reducción de fricción en los oleoductos y poliductos de la red de transporte por ducto de petróleos mexicanos, en dar tratamiento al diésel UBA y marcación de petrolíferos en terminales del norte del país.



Apollo



# POZOS PETROLEROS

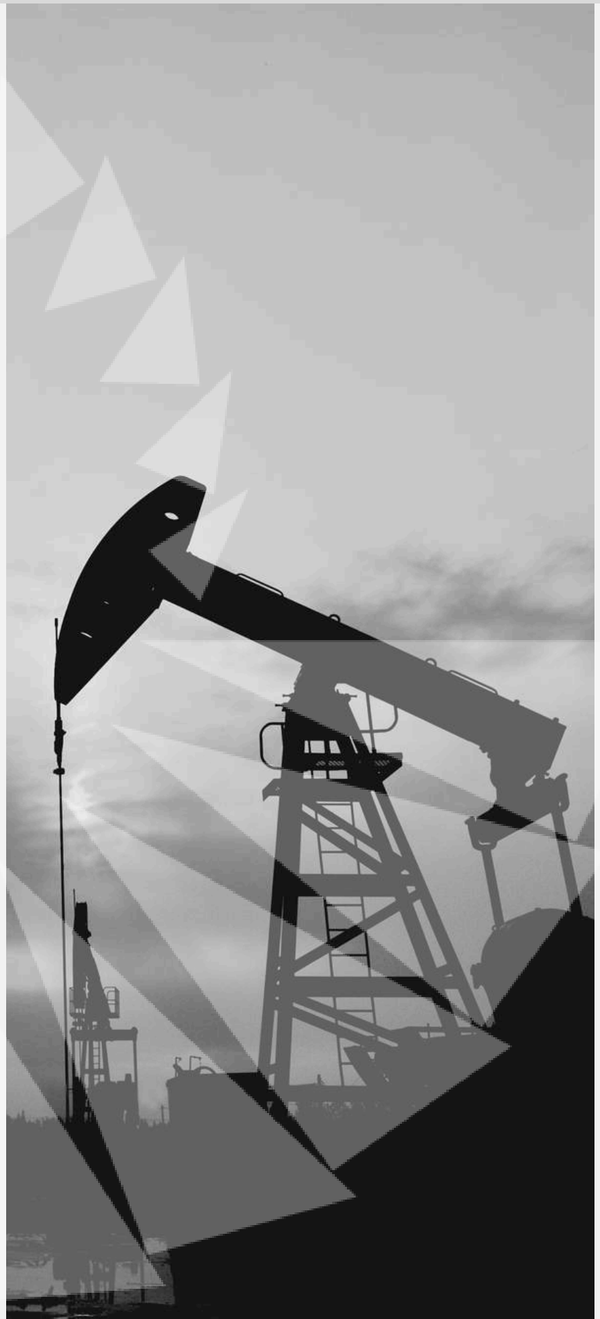
# TRATAMIENTO QUÍMICO INTEGRAL EN POZOS PETROLEROS

Los Tratamientos Químicos Integrales aplicados provienen de la necesidad de mantener, incrementar y acondicionar la producción de hidrocarburos que utilizará el Sistema Nacional de Refinación, los cuales consisten en el suministro de productos químicos y de un seguimiento puntual de ciertos parámetros de calidad importantes que permitan la comercialización del crudo.

1. Aplicación para estimular pozos petroleros.
2. Aplicaciones para eficientar la separación del agua, gas y crudo.
3. Aplicaciones para acondicionamiento del petróleo.
4. Control del H2S en buques de exportación y en instalaciones petroleras.



# PROCESO



- Extracción del crudo de los pozos (marino o terrestres).
- Separación primaria de Gas - Hidrocarburos.
- Separación secundaria (estabilización del petróleo crudo).
- Acondicionamiento del crudo (deshidratación).
- Acondicionamiento del agua congénita para su disposición o reinyección.
- Tratamiento de pasivos ambientales, contención ambiental, manejo y disposición de residuos.
- Limpieza, mantenimiento, rehabilitación y construcción de tanques de almacenamiento.
- Plantas de tratamiento de aguas congénitas, residuales y desalinización.

# POZOS PETROLEROS

Aplicación para estimular pozos petroleros.

Aplicaciones para eficientar la separación del agua, gas y crudo.

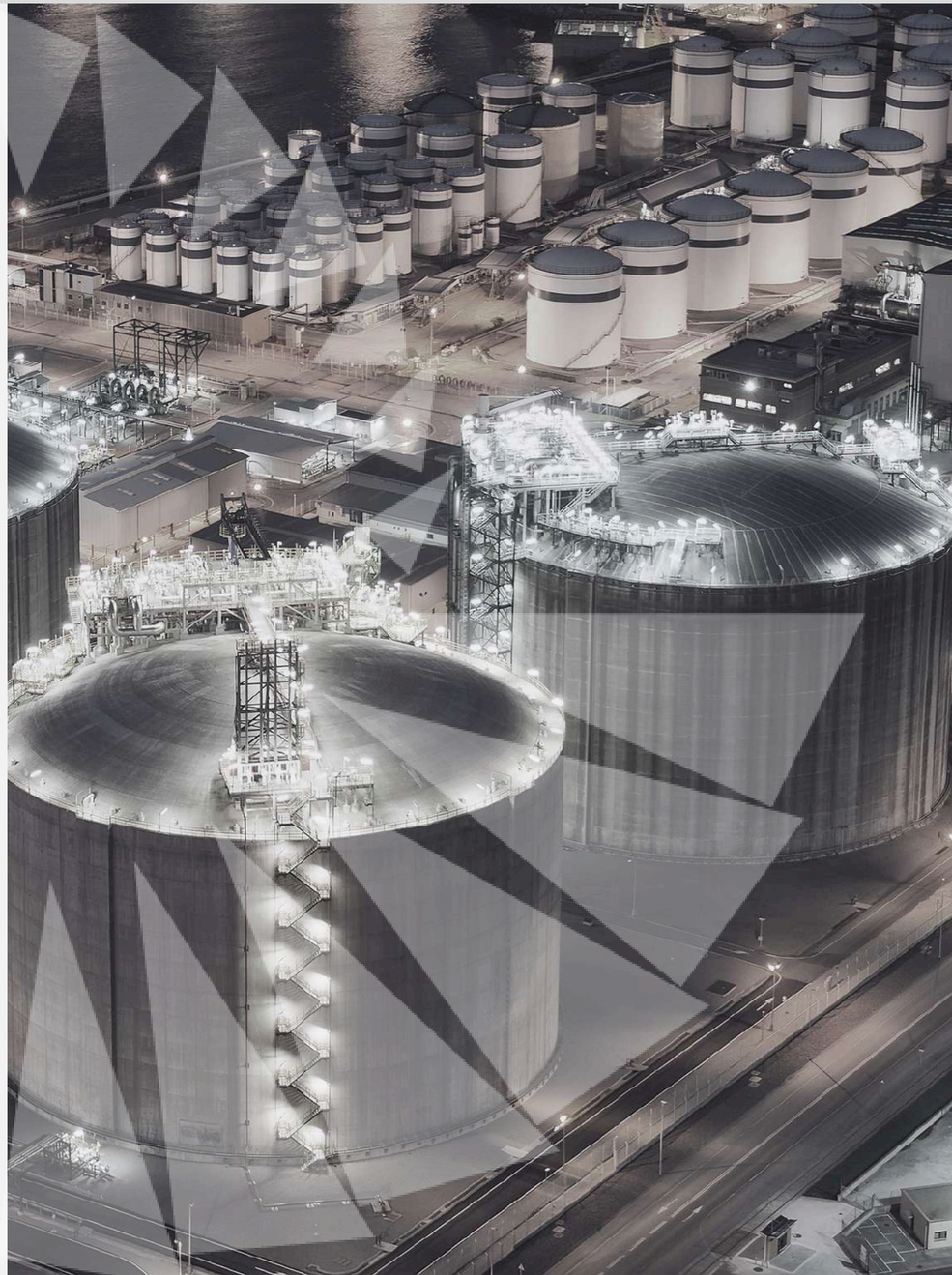
Aplicaciones para acondicionamiento del petróleo.

Control del H2S en buques de exportación y en instalaciones petroleras.



# LIMPIEZA DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO

- Termografía.
- Limpieza y vaciado de tanques.
- Tratamiento y disposición final de residuos peligrosos.
- Mantenimiento y rehabilitación.
- Construccion de nuevos tanques.



Apollo

# PLANTAS DE PROCESO



# SERVICIOS PARA EL GIRO DE **REFINACIÓN Y PETROQUÍMICA**

**Involucra todas las actividades para los tratamientos químicos convencionales o de especialidades.**

1

**Control de corrosión y ensuciamiento para plantas del proceso de refinación, gas y petroquímicas.**

- Unidades de Destilación Primaria y de vacío.
- Plantas Hidrotratadoras.
- Plantas Catalíticas.
- Plantas de Aguas Amargas.
- Unidades de Reducción de Viscosidad y de Regeneración de Aminas.
- Plantas MTBE-TAME, Alquilación.

# SERVICIOS PARA EL GIRO DE **REFINACIÓN Y PETROQUÍMICA**



2

Control de espuma en plantas coker y procesos de endulzamiento de gas.

3

Tratamiento químico integral para todo tipo de aguas y descargas de efluentes.

4

Tratamiento químico para productos terminados (diésel ultra bajo azufre, diésel ecológico y gasolinas).

5

Reducción de H2S en nafta, combustóleo y petróleo.

6

Limpiezas químicas para plantas de proceso y calderas.

Apollo

# ENERGÍA





# GENERACIÓN **ELÉCTRICA**

- **Control de incrustación y corrosión** pozo abajo en pozos geotérmicos.
- **Reducción de NOx.**
- **Tratamiento de agua** para calderas, sistemas de enfriamiento ósmosis inversa, desoladores, evaporadores y plantas PTARD.
- **Aditivos para combustóleo**.
- **Rehabilitación, mantenimiento y construcción** de UDAS, PTARs, ósmosis inversa y torres de enfriamiento.

# TRANSMISIÓN Y DISTRIBUCIÓN

Construcción y mantenimiento de instalaciones eléctricas de alta, media y baja tensión.

Subestaciones eléctricas.

Ingeniería, desarrollo y ejecución de proyectos eléctricos.



Apollo

# ADITIVOS DE COMBUSTIÓN



# ADITIVOS DE COMBUSTIÓN

Consiste en la aplicación de sustancias químicas que contribuyen a mejorar la eficiencia en el quemado de gas, combustóleo que contenga (asfaltenos, azufre, vanadio y sodio) y carbón. Usando tecnologías y equipos de vanguardia, así como aditivos de última generación.

Dosificación y control de aditivos para combustión en **generadores de vapor que queman combustóleo.**

Aplicación de sistemas de reducción selectiva no catalítica (SNCR) de óxidos de nitrógeno (NOx) en generadores de vapor que queman combustóleo, gas o una mezcla de estos combustibles.

Apliacción de SNCR de óxidos de nitrógeno en generadores de vapor que queman carbón **(plantas carboeléctricas)**.

Aplicación de sistemas de reducción selectiva catalítica de óxidos de nitrógeno (SCR) en centrales de combustión interna.

Aplicación de aditivos para la reducción de trióxido de azufre (SO3) y óxidos de nitrógeno (NOx) en centrales de combustión interna.



# BENEFICIOS

- Mitigar emisiones contaminantes.
- Proteger la infraestructura de los generadores de vapor contra la corrosión y el taponamiento.
- Mejorar la combustión e incrementar la eficiencia térmica de los generadores de vapor.
- Reducir los tiempos de limpieza y costos de mantenimiento de los generadores de vapor.

Apollo



# INFRAESTRUCTURA



# NUESTRA EXPERIENCIA

Amplia experiencia en proyectos de infraestructura y servicios integrales para el sector petrolero y energético en México.

- Rehabilitación, modernización y ampliación de plantas de PTAR para la CFE.
- Modernización de subestaciones eléctricas de baja y media tensión.
- Construcción y rehabilitación de torres de enfriamiento en PEMEX y CFE.
- EPC de planta desmineralizadora de agua salobre por medio de ósmosis inversa y lechos mixtos para producción.
- Diseño y construcción de un tanque de almacenamiento de agua de repuesto.

# NUESTROS SERVICIOS

- Ingeniería (Básica, de detalle)
- Project Management
- Construcción (civil, mecánica, eléctrica, instrumentación, automatización)
- Instalación y montaje de equipos estáticos y rotativos.
- Comisionamiento y puesta en marcha.
- Operación y estabilización de plantas de proceso.
- Proyectos EPC (Petróleo, Energía y Agua)




# ECOLOGÍA

# NUESTROS SERVICIOS



- Derrames de Hidrocarburos.
- Atención a emergencias.
- Limpieza de Tanques.
- Contención de Emergencias Ambientales.
- Manejo Integral de Residuos (Peligrosos Y Manejo Especial).
- Control de Emanaciones Superficiales.
- Caracterización de Sitios.
- Limpieza de Presas API.

# CONTENCIÓN Y CONTROL A DERRAMES DE HIDROCARBUROS EN AGUA Y SUELO

**Apollo** ha desarrollado servicios especializados para responder de manera rápida y efectiva a emergencias como derrames de hidrocarburos. Su objetivo es minimizar el impacto ambiental mediante la contención, recuperación y tratamiento del hidrocarburo, asegurando el cumplimiento normativo y la restauración del sitio afectado.

Para seleccionar la tecnología de remediación adecuada en cada servicio, nos basamos en el estudio personalizado de cada área o sitio afectado, realizando un análisis de riesgo, estudios ambientales y valoración de costos.




Apollo
CONTENCIÓN
Y CONTROL A
DERRAMES

# ¿CÓMO LO HACEMOS?



**Equipo multidisciplinario altamente capacitado** en el manejo de técnicas innovadoras adaptadas a cada entorno y necesidad como el bioventeo, extracción de vapores y oxidación química en celdas de tratamiento.



**Respuesta inmediata** con un **servicio integral** que abarca desde la contención hasta el tratamiento final de residuos, evitando la gestión de múltiples proveedores.



**Procesos avalados** por la Agencia de Seguridad, Energía y Ambiente (ASEA), la SEMARNAT, y en línea con las ISO 9001, 14001, 37001, 45001 y la NMX-R-025.

Apollo

# LIMPIEZA DE TANQUES

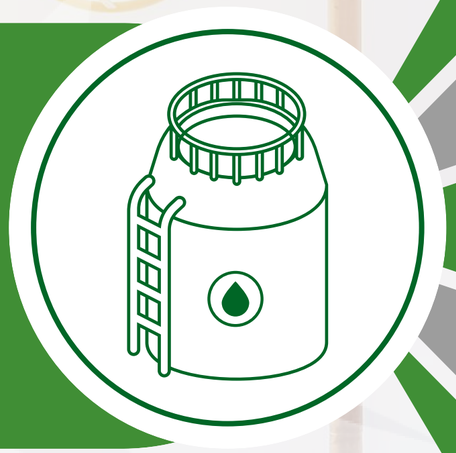




# LIMPIEZA DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE HIDROCARBUROS

Proceso empleado en el sector hidrocarburos para eliminar residuos y sedimentos en tanques de almacenamiento de hidrocarburos. Permite optimizar y contribuir a la correcta operación y mantenimiento de los tanques para devolver la capacidad de almacenamiento de hidrocarburos

# NUESTRO PROCESO



I. Termografía para diagnóstico del tanque.

II. Estudio CRIT para determinar la peligrosidad del sedimento.

III. Fórmula química personalizada y técnica de ejecución del proceso.

IV. Extracción de sedimento, separación de sólidos, agua y aceite.

V. Tratamiento y/o disposición de residuos, ambientalmente segura con empresas autrorizadas en el sector de hidrocarburos.


Apollo
BARRAS
ESPUMANTES



# INYECCIÓN DE ESPUMANTE SÓLIDO EN FORMA DE BARRA

## BARRAS ESPUMANTES

**Una barra espumante** es un sistema artificial que se inyecta en un pozo productor con la finalidad de motivar la producción de gas. Dicho proceso surge de la necesidad de adelgazar una columna de agua que actúa como taponamiento u oposición, evitando que emerja a la superficie el gas, condensado y agua congénita dentro de un pozo productor.

# ¿CÓMO Y DÓNDE PODEMOS APOYARTE?

## DIAGNÓSTICO

Del pozo productor para definir la viabilidad en el uso de barras espumantes.

## REVISIÓN

De condiciones y características del pozo productor: cantidad de agua congénita, condensado y gas producido.

## IDENTIFICAR

Las determinaciones químicas para conocer la dureza del agua, grado API del condensado y presiones del pozo.

## DETERMINAR

Bajo cálculos matemáticos - el espumante sólido que requiere la aplicación en el pozo productor.

## DOSIFICAR

El producto químico en cantidad y periodicidad con base en el diagnóstico.

## EVALUACIÓN Y MONITOREO

Del servicio. Entrega de reportes.

Apollo

# AGUAS CONGÉNITAS

# AGUAS CONGÉNITAS



El agua congénita está presente en rocas asociadas a los hidrocarburos que contienen sales y sólidos disueltos o suspendidos. Sin su manejo, pueden impactar en el medio ambiente y la calidad del hidrocarburo.

Con el fin de optimizar, prolongar la vida productiva y minimizar el daño causado por la saturación de sales minerales y productos químicos, de los pozos receptores (letrina), Apollo ofrece servicios personalizados con tecnologías efectivas, eficientes y seguras, tanto para garantizar la producción como el cuidado del medio ambiente.

# NUESTRO PROCESOS



Se concentra en sistemas de tratamiento para evaluar los niveles de contaminantes.

Pasa por un periodo en el que los productos químicos especializados eliminan los contaminantes (tiempo de residencia).

Es almacenada o reutilizada en otros procesos industriales.

## El agua congénita extraída:

# CÓMO LO HACEMOS

**Optimizar la producción y prolongar** la vida útil de los pozos receptores mediante el tratamiento químico del agua congénita.

**Cumplimiento de las especificaciones ambientales** para el manejo de agua congénita asociada a hidrocarburos. (NOM-143-SEMARNAT-2003).

**Equipo de ingenieros de servicios** capacitados con los más altos estándares nacionales e internacionales.

Apollo

# AGUAS





# TRATAMIENTO DE AGUAS

Diseño de programa de control químico para las diferentes áreas de tratamiento de aguas a fin de atender problemas de corrosión, incrustación, y ensuciamiento, o especificaciones particulares en áreas como:

- Pre tratamiento (clarificación).
- Ósmosis inversa.
- Calderas y calderetas.
- Construcción y rehabilitación de torres de enfriamiento.
- Sistemas de recuperación de condensados.
- Efluentes y residuales.
- Construcción de PTAR.
- Construcción de PTAN.
- Construcción de plantas clarificación y/o suministros móviles.

# PRODUCTOS ESPECIALIZADOS

1. Inhibidor de corrosión.
2. Inhibidor de incrustación.
3. Químicos para ósmosis inversa.
4. Biocidas oxidantes y no oxidantes.
5. Secuestrante de oxígeno.
6. Floculantes.
7. Coagulantes.
8. Dispersantes.
9. Biodispersantes
10. Dióxido de Cloro.



# DESLAVE DE LODOS



Confinamiento y disposición.

01



Retiro de lodo en bacines fríos de torres de enfriamiento.

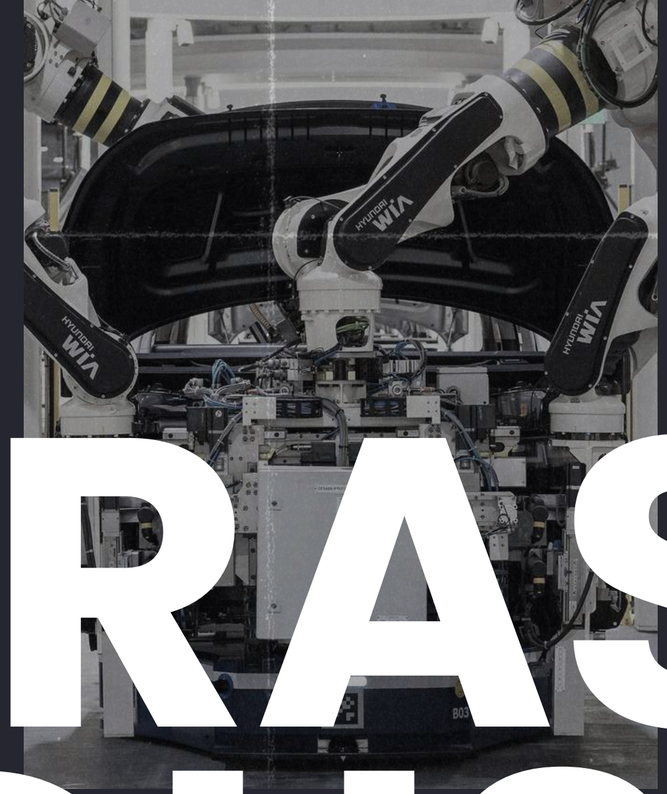
02



Limpieza/extracción de lodos aceitosos en tanques de afluentes de refinerías con sistema de dragado y recuperación de agua.

03

Apollo






# OTRAS INDUSTRIAS









# OTRAS INDUSTRIAS

Soluciones integrales de tratamientos químicos y operación para clientes del sector privado, incluyendo:

Industria química, minera, siderúrgica, automotriz, alimenticia y farmacéuticas.

Integrando programas de tratamiento químico especializado, operación técnica, suministro de equipos de dosificación y automatización, de acuerdo a cada tipo de proceso.


Apollo
OTRAS INDUSTRIAS
AGUAS
INICIATIVA PRIVADA



# TRATAMIENTO QUÍMICO INTEGRAL

Diseño de programa de control químico para las **diferentes áreas de tratamiento de aguas**, garantizando el control de corrosión, incrustación, ensuciamiento y cumplimiento de normatividades o especificaciones del cliente en áreas como:

- Pretratamiento
- Ósmosis inversa
- Calderas y calderetas
- Torres de enfriamiento
- Sistemas de recuperación de condensados
- Efluentes y residuales
- Plantas de tratamiento de agua residual
- Plantas de tratamiento de aguas negras




# PRODUCTOS ESPECIALIZADOS

- Inhibidores de corrosión.
- Inhibidor de incrustación.
- Floculantes.
- Coagulantes.
- Dispersantes.
- Biodispersantes.
- Dióxido de cloro (ClO2).
- Biocidas oxidantes y no oxidantes.
- Secuestrante de oxígeno y sulfihídrico.

# ALCANCES

**Infraestructura**, puesta en **servicio** y/o **rehabilitación de tecnologías** de tratamiento de aguas (clarificación, torres de enfriamiento, ósmosis inversa, PTAN, PTAR, efluentes, etc.).

Tratamientos químicos integrales **especializados por sector y calidad** de agua.

Tecnologías disponibles para el **reuso del agua**.

**Tecnologías** de la información.

Servicio **técnico especializado**.

Control y **automatización**.



# TECNOLOGÍAS PARA **EL REUSO DE AGUAS**

## DE MEMBRANA

- Ultrafiltración.
- Nanofiltración.
- Ósmosis inversa convencional.
- Ósmosis inversa de alta eficiencia para remoción de sílice.
- Electrodiálisis reversible (EDR)
- Electrodesionización (EDI).

## DE DESINFECCIÓN

- Ozono.
- Dióxido de cloro generado en sitio.

## QUÍMICO-BIOLÓGICAS

- Planta de tratamiento de aguas residuales (PTAR).
- Planta de tratamiento de aguas negras (PTAN).
- Descarga cero (ZLD).
- Desalinización de agua de mar.



Apollo

OTRAS INDUSTRIAS

# MINAS

INICIATIVA PRIVADA



# TRATAMIENTO QUÍMICO INTEGRAL EN MINAS

- Química para operaciones mineras sustentables.
- Procesamiento de metales y minerales.
- Tratamientos de aguas.
- Infraestructura e ingeniería.
- Telemetría y automatización.

# PROCESAMIENTO DE MATERIALES

## Control de polvos fugitivos:

- Aplicación en bandas transportadoras, caminos y pilas.
- No interfieren con el desempeño de los químicos del proceso.
- Alta estabilidad.

## Colectores

- Catiónicos, aniónicos.
- Mayor recuperación, grado, selectividad.
- Dosis bajas.

## Espumantes (frothers)

- Mejor tamaño de burbuja y estructura de espuma.
- Flotación más rápida y gruesa.
- Mejora en la pendiente y la recuperación.

## Antiespumantes

- Mejor bombeo y manejo de lodos
- Evita la pérdida de minerales en la espuma.

# PROCESAMIENTO DE MATERIALES

## Modificadores de ph

- Acondicionamiento del mineral con un control efectivo de pH.
- Preparación óptima de la superficie.
- Mayor recuperación.

## Depresores

- Depresores de minerales de ganga.
- Flotación de fosfato, potasa.
- Efectivos a dosis bajas.

## Aceites de flotación

- Flotación de minerales con estructura de espuma óptima.
- Extensor del colector.
- Amigables con el medio ambiente.

## Modificadores reológicos

- Incrementa la eficiencia de los procesos.
- Menor viscosidad del fluido.
- Mejora la preparación de la superficie
- Ahorro en el consumo de agua.

# TRATAMIENTO DE AGUAS



En Apollo brindamos soluciones innovadoras para reutilizar y optimizar el agua en la industria minera:

## SEPARACIÓN SÓLIDO-LÍQUIDO

- Línea completa de coagulantes y floculantes para hacer frente a difíciles desafíos de separación sólido-líquido.

## TORRES DE ENFRIAMIENTO

- Productos químicos para aumentar la eficiencia térmica y proporcionar ahorros de agua y energía.

## PLANTAS DE AGUAS RESIDUALES

- Optimización de la deshidratación química para minimizar el costo de las operaciones.
- Soluciones diseñadas para mejorar la productividad y la protección de activos.

# TECNOLOGÍAS REUSO DE AGUAS



**Tecnologías de membrana:**

- Ultrafiltración.
- Nanofiltración.
- Ósmosis inversa convencional.
- Ósmosis inversa de alta eficiencia para remoción de sílice.
- Electrodiálisis reversible (EDR).
- Electrodesionización (EDI).

**Tecnologías de desinfección:**

- Ozono.
- Dióxido de cloro generado en sitio.

**Tecnologías quimico-biológicas:**

- PTAR/PTAN.
- Descarga cero (ZLD).
- Desalinización de agua de mar.

# INFRAESTRUCTURA MINERA

1. Diseño y construcción de clarificadores de alta eficiencia.

2. **Construcción, mantenimiento, modernización y operación de plantas de tratamiento de aguas.**
   – Ingeniería conceptual, básica y de diseño
   – Proyectos “Llave en Mano”.
   – *Build Operate and Transfer* (BOT).

3. **Construcción, mantenimiento, modernización y limpieza de tanques de almacenamiento de agua.**

4. **Suministro, instalación y puesta en marcha de equipos estáticos y dinámicos en el ramo hidráulico.**



# AUTOMATIZACIÓN
# CONTROL MEDERE

- **Dosis química automática:** ajusta en tiempo real según análisis del agua para cumplir niveles óptimos usando la cantidad justa de producto.
- **Alta flexibilidad:** número de entradas/salidas adaptable a cualquier sistema.
- **Supervisión remota:** interfaz accesible por IP desde equipos locales o remotos, vía cable o inalámbrico, o mediante sitio web.
- **Alertas inmediatas:** envío de mensajes/ alarmas por email y SMS.
- **Monitoreo en tiempo real:** datos viajan a paneles y se transmiten inmediatamente a las instalaciones de Apollo y un servicio de nube.
- **Reporte y gráficas interactivas:** creación, carga y consulta de reportes y gráficas interactivas exportables mediante la interfaz SCADA.



# NUESTROS **CLIENTES**



PEMEX POR EL RESCATE DE LA SOBERANÍA · CFE · Fertinal · Ternium · DIAVAZ · DS SERVICIOS PETROLEROS · elecnor méxico · FTAPIAS Grupo · PMV Petroquímica Mexicana de Vinilo · DEMAR Instaladora y Constructora, S.A. de C.V.

TenarisTamsa · Newmont PEÑASQUITO · Braskem Idesa · PETSTAR · KIA Movement that inspires · Firmenich · PERENCO

GRUPOAVANZIA · Energía Costa Azul Una empresa de IEnova · ASF-K de México · GERDAU CORSA · GrupoMéxico · ICA FLUOR · CRYOINFRA

CAMERON · INTEROC CUSTER · AHMSA ALTOS HORNOS DE MEXICO · tapia CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES · ABENGOA · McDERMOTT · IQUISA INDUSTRIA QUÍMICA DEL ISTMO S.A. de C.V.

manvia · HYUNDAI ENGINEERING & CONSTRUCTION · OHL · RICH'S · Pfizer · Mundo Dulce · Iberdrola · Henkel

# ALIADOS ESTRATÉGICOS



DOW

JRG Energy

SNF WATER SCIENCE

IMP

METRON energy applications

MATRIX SERVICE COMPANY

GRUPO INCOSTAS NOJEL

INDORAMA VENTURES

ExxonMobil

VEOLIA


APOLLO
ENERGÍA Y PASIÓN POR SERVIR


APOLLO
ENERGÍA Y PASIÓN POR SERVIR

# SOMOS APOLLO

Empresa **100% mexicana**.
42 años de experiencia en el mercado nacional.

**Soluciones integrales**, innovadoras **y a la medida** de las necesidades del cliente.

**Tratamientos químicos** integrales e infraestructura.



# ¿QUIÉNES SOMOS?

En Apollo, creemos en el poder de la innovación para transformar desafíos en nuevas soluciones. Con más de **42 años de experiencia y orgullosamente mexicanos,** somos los líderes en brindar **tratamientos químicos integrales y personalizados,** diseñados para la industria energética, así como la minería, la siderurgia, automotriz, química y la industria de la transformación. Somos un equipo de expertos guiados por la investigación y el desarrollo, **comprometidos con la mejora continua y la excelencia operativa**, que trabaja día a día para optimizar procesos y aportar soluciones sostenibles que impulsen la **transformación de México.**



# MISIÓN

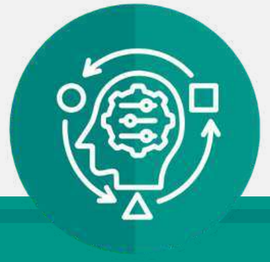



Diseñar e implementar **soluciones integrales e innovadoras**, que resuelven los problemas operativos del Cliente, en los sectores de **energía, cuidado del agua y procesos de transformación.**

# NUESTROS **VALORES**



**Integridad** en nuestro actuar.



**Adaptabilidad** al cambio.



**Compromiso** con resultados.



**Actitud** de servicio e innovación.



**Constancia** en investigación y desarrollo de **soluciones**.



# DISTINTIVOS

Somos una compañía **confiable, ética y responsable** cuyos productos y servicios son **seguros y de calidad internacional.** Por ello, contamos con certificaciones que respaldan nuestra excelencia.

1993 LAPEM®

Aval de que cumplimos con los estándares técnicos, de calidad y de seguridad exigidos para ser **proveedor de la CFE**.

2015 Achilles Global Risk Management

Constancia como **proveedor confiable Pemex "Achilles"**.

2022 NOM NORMA OFICIAL MEXICANA

Adopción voluntaria de la **NMX-R025-SCFI-2015**, que reconoce a los centros de trabajo que cuentan con prácticas de **igualdad y no discriminación laboral**.

2022 ecovadis

Existencia y calidad en la implementación del **sistema de gestión de la sostenibilidad**.

2024 GOBIERNO DEL ESTADO DE MÉXICO

Nivel 2 "Tequitl" del Distintivo por la **Igualdad y Bienestar Laboral.**



# CERTIFICACIONES INTERNACIONALES

ISO 9001:2015

**ISO 9001:2015** – Sistema de Gestión de Calidad

ISO 14001:2015

**ISO 14001:2015** – Sistema de Gestión Ambiental

ISO 37001

**ISO 37001:2016** – Sistema de Gestión Antisoborno

ISO 45001:2018

**ISO 45001:2018** – Sistema de Gestión de Salud y Seguridad en el Trabajo

# CONOCE NUESTROS **DIFERENCIADORES**




**Certificaciones internacionales y estándares de calidad**, ambiental, seguridad e igualdad laboral y antisoborno.



Servicio técnico (equipos, personal y productos químicos) y **equipos multidisciplinarios** con **amplia experiencia** que proveen soluciones personalizadas.



Sinergia con nuestros clientes en el **enfoque de sustentabilidad y eficiencia energética**.



**Tecnologías eficientes y de vanguardia** que reducen el tiempo del proceso y optimizan los resultados.



**Automatización** y **control de datos variables ajustando automáticamente la dosis de químicos para asegurar el cumplimiento de los niveles óptimos de producción con la cantidad justa del producto**



**Adaptabilidad y eficiencia** para dar respuesta a la necesidad del cliente.

# UBICACIÓN DE OPERACIONES

## Corporativo (Oficinas)

1. Toluca, MEX

## 6 Refinerías

1. Cadereyta, NL
2. Madero, TAMPS
3. Minatitlán, VER
4. Salamanca, GTO
5. Salina Cruz, OAX
6. Tula, HGO

## 4 CPG | Tratamiento de aguas

1. Coatzacoalcos, VER
2. Macuspana, TAB
3. Municipio del Centro, TAB
4. Reforma, CHIS

## 14 Iniciativa Privada

1. Baja California, BC
2. Campeche, CAMP
3. Chihuahua, CHIH
4. Coahuila, COAH
5. Toluca, MEX
6. Hidalgo, HGO
7. Michoacán, MICH
8. Nuevo León, NL
9. Puebla, PUE
10. Sonora, SON
11. Tabasco, TAB
12. Tamaulipas, TAMPS
13. Veracruz, VER
14. Zacatecas, ZAC

## 9 CFE | Aditivos

1. Guaymas, SON
2. La Paz, BCS
3. Manzanillo, COL
4. Mazatlán, SIN
5. Nava, COAH
6. Petacalco, GRO
7. Puerto Libertad, SON
8. Tula, HGO
9. Tuxpan, VER

## 6 CFE | Infraestructura

1. CDMX
2. Cuautla, MOR
3. Ecatepec, MEX
4. Samalayuca, CHIH
5. Toluca, MEX
6. Tula, HGO



# SOLUCIONES



## 1 SUMINISTRO

Calidad en productos químicos y/o equipos para ser administrados u operados directamente por el usuario.

## 2 SERVICIOS INTEGRALES

Involucra todas las actividades y factores necesarios para realizar un tratamiento químico eficiente, convencional y de especialidad, completamente automatizado.

## 3 PROYECTOS DE INFRAESTRUCTURA

Diseño, ingeniería y gerenciamiento para rehabilitar, reconfigurar, construir y/o mantener diferentes tipos de instalaciones, bajo modalidades como BOT, DBO, contratación tradicional, asociaciones, etc.



# CAPACIDADES

- Diagnóstico, evaluación, diseño, ingeniería, formulación.
- Fabricación, instalación, mantenimiento, medición, control.
- Automatización, comunicación, monitoreo, servicio, consultoría.

# CONFIABILIDAD **Y EFICIENCIA**

Gracias a la confianza de nuestros clientes, desde hace **más de cuatro décadas** proveemos servicios integrales y proyectos de infraestructura para sectores estratégicos del país como:

Petróleo y gas.

Energía.

Otras industrias.



Apollo

# PETRÓLEO & GAS





# PRODUCCIÓN Y EXPLORACIÓN

- Estimulación de pozos.
- Sistemas artificiales de producción.
- Recuperación mejorada EOR.
- Intervenciones y servicios a pozos.
- Desalado y deshidratación de crudos.
- Mejoramiento de flujo y acondicionamiento de crudo.
- Restauración de pasivos y atención a contingencias ambientales.
- Construcción, modernización, rehabilitación, mantenimiento de plantas de tratamiento de agua.
- Mejoramiento de flujo, reducción de fricción y acondicionamiento de crudo.



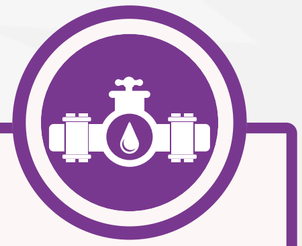
# REFINACIÓN Y PETROQUÍMICA

- **Control de corrosión y ensuciamiento** para plantas del proceso de refinación, gas y petroquímicas.
- **Tratamiento químico integral** para todo tipo de aguas y descargas de efluentes.

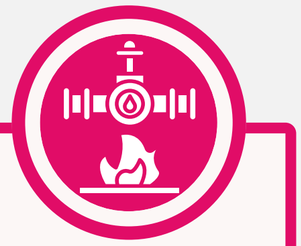
- **Tratamiento químico para productos terminados** (Diesel Ultra Bajo Azufre y gasolinas).
- **Aditivos para combustóleo y gas.**
- Reducción de **NOx**.

- **Limpiezas químicas** para plantas de proceso y calderas.
- **Rehabilitación, mantenimiento y construcción** de UDAS, PTARs y torres de enfriamiento.

# LOGÍSTICA



**Protección** interior de ductos.



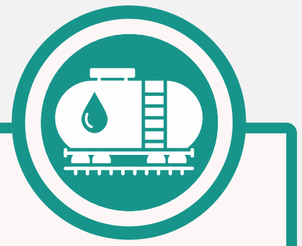
**Reductores de fricción** para transporte por ducto.




**Marcación** de combustibles.



**Rehabilitación y mantenimiento** de tanques de almacenamiento .



**Desinfección y control microbiológico** en tanques de almacenamiento.



**Mejoramiento de lubricidad y conductividad** del diésel UBA de importación.



**Reducción de ácido sulfhídrico (H2S)** en combustóleo de exportación.

Apollo

# ENERGÍA





# GENERACIÓN **ELÉCTRICA**

- **Control de incrustación y corrosión** pozo abajo en pozos geotérmicos.
- **Reducción de NOX.**
- **Tratamiento de agua** para calderas, sistemas de enfriamiento ósmosis inversa, desoladores, evaporadores y plantas PTARD.
- **Aditivos para combustóleo**.
- **Rehabilitación, mantenimiento y construcción** de UDAS, PTARs, ósmosis inversa y torres de enfriamiento.

# TRANSMISIÓN Y **DISTRIBUCIÓN**

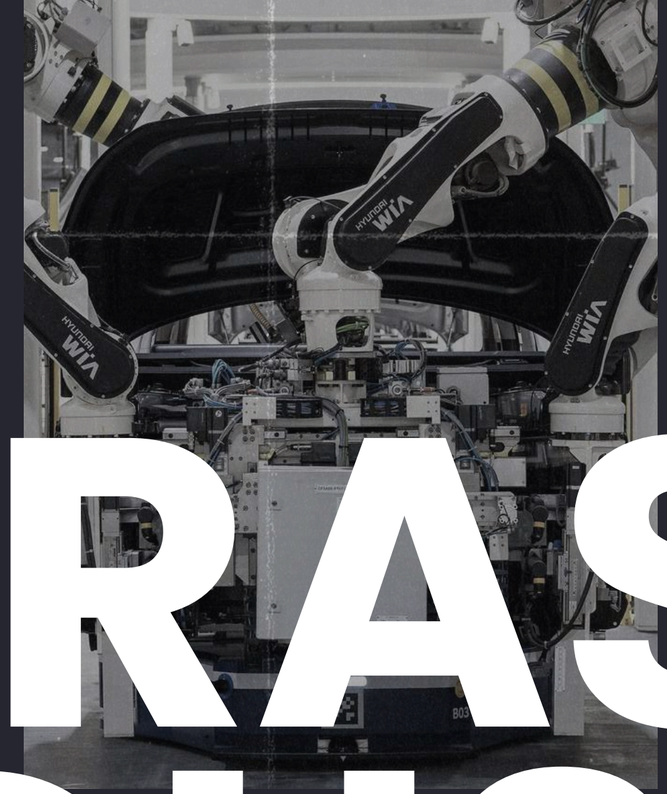
Construcción y mantenimiento de instalaciones eléctricas de alta, media y baja tensión.

Subestaciones eléctricas.

Ingeniería, desarrollo y ejecución de proyectos eléctricos.



Apollo






# OTRAS INDUSTRIAS









# OTRAS INDUSTRIAS

Programas integrales de tratamiento químico y servicios, rehabilitaciones y suministro de equipos para los sectores de:

Química, siderurgia, minería y automotriz.

# NUESTROS **CLIENTES**



PEMEX
Ternium
CFE
Tenaris
PERENCO
GERDAU CORSA
CRYOINFRA®
Henkel
ASF-K de México
HYUNDAI ENGINEERING & CONSTRUCTION
KIA MOTORS
Firmenich
GrupoMéxico
Pfizer
IQUISA

# ALIADOS ESTRATÉGICOS



DOW

JRG Energy

SNF WATER SCIENCE

IMP

METRON energy applications

MATRIX SERVICE COMPANY

GRUPO INCOSTAS NOJEL

INDORAMA VENTURES

ExxonMobil

VEOLIA


APOLLO
ENERGÍA Y PASIÓN POR SERVIR

# SOMOS APOLLO

Empresa **100% mexicana**.
42 años de experiencia en el mercado nacional.

**Soluciones integrales**, innovadoras **y a la medida** de las necesidades del cliente.

**Tratamientos químicos** integrales e infraestructura.



# ¿QUIÉNES SOMOS?

En Apollo, creemos en el poder de la innovación para transformar desafíos en nuevas soluciones. Con más de **42 años de experiencia y orgullosamente mexicanos,** somos los líderes en brindar **tratamientos químicos integrales y personalizados,** diseñados para la industria energética, así como la minería, la siderurgia, automotriz, química y la industria de la transformación. Somos un equipo de expertos guiados por la investigación y el desarrollo, **comprometidos con la mejora continua y la excelencia operativa**, que trabaja día a día para optimizar procesos y aportar soluciones sostenibles que impulsen la **transformación de México.**



# MISIÓN

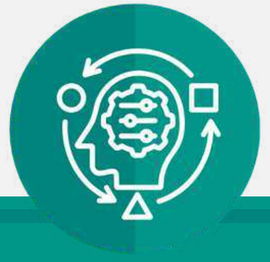



Diseñar e implementar **soluciones integrales e innovadoras**, que resuelven los problemas operativos del Cliente, en los sectores de **energía, cuidado del agua y procesos de transformación.**

# NUESTROS **VALORES**



**Integridad** en nuestro actuar.



**Adaptabilidad** al cambio.



**Compromiso** con resultados.



**Actitud** de servicio e innovación.



**Constancia** en investigación y desarrollo de **soluciones**.



# DISTINTIVOS

Somos una compañía **confiable, ética y responsable** cuyos productos y servicios son **seguros y de calidad internacional.** Por ello, contamos con certificaciones que respaldan nuestra excelencia.

1993 LAPEM®

Aval de que cumplimos con los estándares técnicos, de calidad y de seguridad exigidos para ser **proveedor de la CFE**.

2015 Achilles Global Risk Management

Constancia como **proveedor confiable Pemex "Achilles"**.

2022 NOM NORMA OFICIAL MEXICANA

Adopción voluntaria de la **NMX-R025-SCFI-2015**, que reconoce a los centros de trabajo que cuentan con prácticas de **igualdad y no discriminación laboral**.

2022 ecovadis

Existencia y calidad en la implementación del **sistema de gestión de la sostenibilidad**.

2024 GOBIERNO DEL ESTADO DE MÉXICO

Nivel 2 "Tequitl" del Distintivo por la **Igualdad y Bienestar Laboral.**



# CERTIFICACIONES INTERNACIONALES

ISO 9001:2015

**ISO 9001:2015** – Sistema de Gestión de Calidad

ISO 14001:2015

**ISO 14001:2015** – Sistema de Gestión Ambiental

ISO 37001

**ISO 37001:2016** – Sistema de Gestión Antisoborno

ISO 45001:2018

**ISO 45001:2018** – Sistema de Gestión de Salud y Seguridad en el Trabajo

# CONOCE NUESTROS **DIFERENCIADORES**




**Certificaciones internacionales y estándares de calidad**, ambiental, seguridad e igualdad laboral y antisoborno.



Servicio técnico (equipos, personal y productos químicos) y **equipos multidisciplinarios** con **amplia experiencia** que proveen soluciones personalizadas.



Sinergia con nuestros clientes en el **enfoque de sustentabilidad y eficiencia energética**.



**Tecnologías eficientes y de vanguardia** que reducen el tiempo del proceso y optimizan los resultados.



**Automatización** y **control de datos variables ajustando automáticamente la dosis de químicos para asegurar el cumplimiento de los niveles óptimos de producción con la cantidad justa del producto**



**Adaptabilidad y eficiencia** para dar respuesta a la necesidad del cliente.

# UBICACIÓN DE OPERACIONES

## Corporativo (Oficinas)

1. Toluca, MEX

## 6 Refinerías

1. Cadereyta, NL
2. Madero, TAMPS
3. Minatitlán, VER
4. Salamanca, GTO
5. Salina Cruz, OAX
6. Tula, HGO

## 4 CPG | Tratamiento de aguas

1. Coatzacoalcos, VER
2. Macuspana, TAB
3. Municipio del Centro, TAB
4. Reforma, CHIS

## 14 Iniciativa Privada

1. Baja California, BC
2. Campeche, CAMP
3. Chihuahua, CHIH
4. Coahuila, COAH
5. Toluca, MEX
6. Hidalgo, HGO
7. Michoacán, MICH
8. Nuevo León, NL
9. Puebla, PUE
10. Sonora, SON
11. Tabasco, TAB
12. Tamaulipas, TAMPS
13. Veracruz, VER
14. Zacatecas, ZAC

## 9 CFE | Aditivos

1. Guaymas, SON
2. La Paz, BCS
3. Manzanillo, COL
4. Mazatlán, SIN
5. Nava, COAH
6. Petacalco, GRO
7. Puerto Libertad, SON
8. Tula, HGO
9. Tuxpan, VER

## 6 CFE | Infraestructura

1. CDMX
2. Cuautla, MOR
3. Ecatepec, MEX
4. Samalayuca, CHIH
5. Toluca, MEX
6. Tula, HGO



# SOLUCIONES



## 1 SUMINISTRO

Calidad en productos químicos y/o equipos para ser administrados u operados directamente por el usuario.

## 2 SERVICIOS INTEGRALES

Involucra todas las actividades y factores necesarios para realizar un tratamiento químico eficiente, convencional y de especialidad, completamente automatizado.

## 3 PROYECTOS DE INFRAESTRUCTURA

Diseño, ingeniería y gerenciamiento para rehabilitar, reconfigurar, construir y/o mantener diferentes tipos de instalaciones, bajo modalidades como BOT, DBO, contratación tradicional, asociaciones, etc.



# CAPACIDADES

- Diagnóstico, evaluación, diseño, ingeniería, formulación.
- Fabricación, instalación, mantenimiento, medición, control.
- Automatización, comunicación, monitoreo, servicio, consultoría.

# CONFIABILIDAD **Y EFICIENCIA**

Gracias a la confianza de nuestros clientes, desde hace **más de cuatro décadas** proveemos servicios integrales y proyectos de infraestructura para sectores estratégicos del país como:

Petróleo y gas.

Energía.

Otras industrias.



Apollo

# PETRÓLEO & GAS





# PRODUCCIÓN Y EXPLORACIÓN

- Estimulación de pozos.
- Sistemas artificiales de producción.
- Recuperación mejorada EOR.
- Intervenciones y servicios a pozos.
- Desalado y deshidratación de crudos.
- Mejoramiento de flujo y acondicionamiento de crudo.
- Restauración de pasivos y atención a contingencias ambientales.
- Construcción, modernización, rehabilitación, mantenimiento de plantas de tratamiento de agua.
- Mejoramiento de flujo, reducción de fricción y acondicionamiento de crudo.



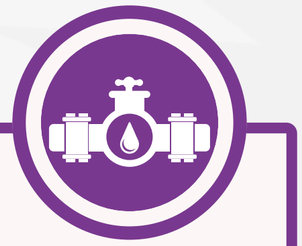
# REFINACIÓN Y PETROQUÍMICA

- **Control de corrosión y ensuciamiento** para plantas del proceso de refinación, gas y petroquímicas.
- **Tratamiento químico integral** para todo tipo de aguas y descargas de efluentes.

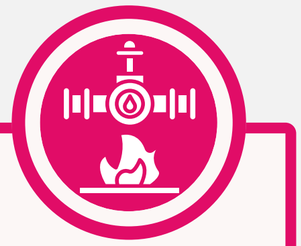
- **Tratamiento químico para productos terminados** (Diesel Ultra Bajo Azufre y gasolinas).
- **Aditivos para combustóleo y gas.**
- Reducción de **NOx**.

- **Limpiezas químicas** para plantas de proceso y calderas.
- **Rehabilitación, mantenimiento y construcción** de UDAS, PTARs y torres de enfriamiento.

# LOGÍSTICA



**Protección** interior de ductos.



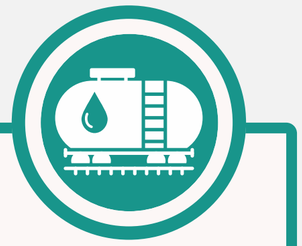
**Reductores de fricción** para transporte por ducto.




**Marcación** de combustibles.



**Rehabilitación y mantenimiento** de tanques de almacenamiento .



**Desinfección y control microbiológico** en tanques de almacenamiento.



**Mejoramiento de lubricidad y conductividad** del diésel UBA de importación.



**Reducción de ácido sulfhídrico (H2S)** en combustóleo de exportación.

Apollo

# ENERGÍA





# GENERACIÓN **ELÉCTRICA**

- **Control de incrustación y corrosión** pozo abajo en pozos geotérmicos.
- **Reducción de NOX.**
- **Tratamiento de agua** para calderas, sistemas de enfriamiento ósmosis inversa, desoladores, evaporadores y plantas PTARD.
- **Aditivos para combustóleo**.
- **Rehabilitación, mantenimiento y construcción** de UDAS, PTARs, ósmosis inversa y torres de enfriamiento.

# TRANSMISIÓN Y **DISTRIBUCIÓN**

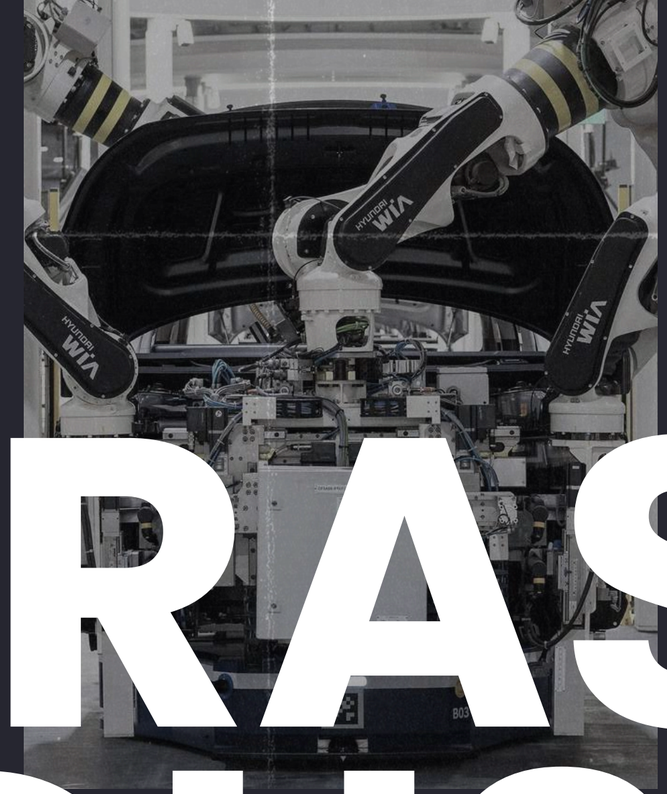
Construcción y mantenimiento de instalaciones eléctricas de alta, media y baja tensión.

Subestaciones eléctricas.

Ingeniería, desarrollo y ejecución de proyectos eléctricos.



Apollo






# OTRAS INDUSTRIAS









# OTRAS INDUSTRIAS

Programas integrales de tratamiento químico y servicios, rehabilitaciones y suministro de equipos para los sectores de:

Química, siderurgia, minería y automotriz.

# NUESTROS **CLIENTES**



PEMEX
Ternium
CFE
Tenaris
PERENCO
GERDAU CORSA
CRYOINFRA®
Henkel
ASF-K de México
HYUNDAI ENGINEERING & CONSTRUCTION
KIA MOTORS
Firmenich
GrupoMéxico
Pfizer
IQUISA

# ALIADOS ESTRATÉGICOS



DOW

JRG Energy

SNF WATER SCIENCE

IMP

METRON energy applications

MATRIX SERVICE COMPANY

GRUPO INCOSTAS NOJEL

INDORAMA VENTURES

ExxonMobil

VEOLIA