CLIENTES DESTACADOS

Aeropuertos Argentina 2000
TELECOM
IRSA
Mercedes-Benz
TRES ASES
cencosud
SWISS MEDICAL GROUP
BANCO COMAFI
SIDUS
Yerba Mate amanda
Sanatorio de la PROVIDENCIA
Adium
Universidad Católica Argentina
calsa
YPF
LA SERENISIMA MASTELLONE HNOS. S.A.
AESA
Coca-Cola FEMSA
MEGA COMPAÑÍA MEGA S.A.
LIBERTADOR HOTEL BUENOS AIRES
HOTEL EMPERADOR BUENOS AIRES
INTERCONTINENTAL HOTELS & RESORTS

CONTACTANOS

+54 (11) 4653-8818

+54 (11) 2779-3449

www.cagroup.com.ar

cagroup@cagroup.com.ar

ca group

SOLUCIONES INTEGRALES

ca group



REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL

Brindamos **soluciones integrales** en **refrigeración industrial** y **procesos de frío**, desde conservación de productos hasta aplicaciones industriales complejas.

Diseñamos e implementamos sistemas para industrias como alimentos, bebidas, lácteos, logística refrigerada y sector petrolero, adaptados a las necesidades técnicas y operativas de cada cliente.

Nuestros **servicios** comprenden:

- Ingeniería, provisión e instalación.
- Venta de insumos y repuestos.
- Reparación, modernización y optimización de plantas frigoríficas.

Contamos con un área especializada en **operación y mantenimiento**, para:

- Mantenimiento predictivo.
- Mantenimiento preventivo sistemático.
- Mantenimiento correctivo.

HVAC

Nos especializamos en el **diseño, ingeniería, instalación y mantenimiento de sistemas HVAC** orientados principalmente a aplicaciones de confort en edificaciones, integrando todas las etapas del proyecto: desde la concepción técnica hasta la ejecución, puesta en marcha y servicio postventa.

Desarrollamos **soluciones eficientes** para:

- Edificios corporativos y oficinas.
- Edificios residenciales y desarrollos de vivienda.
- Hoteles y complejos comerciales.
- Centros educativos e institucionales.
- Edificios industriales y espacios productivos.

Nuestros **servicios** incluyen:

- Ingeniería y diseño de sistemas de climatización y ventilación.
- Provisión e instalación de equipos HVAC.
- Ejecución integral de obras termomecánicas.





OBRA CIVIL

Desarrollamos **obras civiles e industriales** llave en mano, actuando como **único interlocutor** del Cliente durante todo el proyecto.
Asumimos la **responsabilidad integral** desde la ingeniería y planificación hasta la ejecución, puesta en marcha y entrega final, coordinando todas las especialidades y asegurando calidad, seguridad, cumplimiento de plazos y control de costos, sin interferir en la operación del Cliente.

Diseñamos y construimos **naves industriales,** depósitos y edificios técnicos, permitiendo ampliar capacidad de manera rápida, ordenada y eficiente, con total previsibilidad y un solo responsable del resultado final.



OBRAS COMPLEMENTARIAS

- Obras contra incendios.
- Obras de instrumentación.
- Obras mecánicas.
- Instalaciones eléctricas y controles.

ca group

NAVES INDUSTRIALES

NAVES INDUSTRIALES

Proyectos llave en mano



+25 años de trayectoria

+100.000m2

ARG·UY

ISO 9001

www.cagroup.com.ar (+54) 4653-8818 cagroup@cagroup.com.ar (+54) 911-2779-3449

CONSTRUIMOS NAVES INDUSTRIALES A MEDIDA



En CA Group nos ocupamos de todo el proceso: ingeniería, movimiento de suelos, obra civil, fabricación y montaje de la estructura metálica, e integración completa de sistemas eléctricos, climatización y protección contra incendios.

01 **Ingeniería y Proyecto**
Diseño estructural, cálculo, planos ejecutivos y gestión de permisos.

02 **Movimiento de Suelos**
Nivelación, excavación, compactación, ensayos y preparación del terreno.

03 **Obra Civil**
Fundaciones, losas industriales y obra de hormigón y arquitectura.

04 **Estructura Metálica**
Fabricación y montaje de pórticos de acero, perfiles adaptados al proyecto.

05 **Cerramientos y Cubiertas**
Paneles sándwich EPS, aislación térmica, chapas acanaladas, trapezoidales y fachadas.

06 **Instalaciones Integrales**
Sistemas eléctricos, climatización (HVAC) y protección contra incendios.

NOS CARACTERIZA

Contamos con un equipo de especialistas técnicos e ingenieros que acompañan cada proyecto de principio a fin, garantizando calidad y eficiencia bajo certificación ISO 9001.

CA Group © 2026

Proyectos destacados

Grupo Kabour- Misiones

+7.500 m²

Diseño, ingeniería y construcción de naves para almacenamiento con condiciones especiales. Eficiencia y escalabilidad.





Traficaño - Buenos Aires

+7.100 m²

Demolición de estructura existente y construcción de un nuevo galpón industrial destinado a operaciones productivas, ubicado en Villa Madero, Provincia de Buenos Aires.

Yerba Mate Amanda - Misiones

+1.500 m²

Nave para La Cachuera S.A. orientada a operaciones logísticas, empresa líder del sector yerbatero.



→ Cada proyecto es llave en mano: ingeniería, fabricación y montaje bajo un solo responsable.

CA Group © 2026

Contactanos

En CA Group llevamos más de 25 años construyendo confianza. Nuestra experiencia en naves industriales, refrigeración industrial, instalaciones HVAC, obras civiles y eléctricas nos ha convertido en un referente tanto en Argentina como en Uruguay.





- **Proyecto llave en mano**
  Un solo interlocutor para toda la obra.
- **Tecnología internacional**
  Know-how global con ejecución local.
- **25 años de experiencia**
  Trayectoria probada en Argentina y Uruguay.
- **Adaptabilidad**
  Soluciones para cámaras de frío, puentes grúa y más.

Puedes ver videos de nuestras obras:

SOLICITA TU PRESUPUESTO SIN CARGO

www.cagroup.com.ar (+54) 4653-8818 cagroup@cagroup.com.ar (+54) 911-2779-3449



ca group



CA GROUP

REFERENCIAS COMERCIALES

Con más de 25 años de trayectoria, CA Group brinda soluciones integrales en refrigeración industrial, HVAC, obras eléctricas y controles, obras civiles, mantenimiento y servicios técnicos especializados, acompañando a clientes de distintas industrias en proyectos de alta exigencia operativa.

Nuestra experiencia abarca plantas industriales, hospitales, laboratorios, centros logísticos y naves industriales de gran porte, desarrollando soluciones adaptadas a las necesidades de cada operación, con foco en la eficiencia, la continuidad de servicio y la confiabilidad de las instalaciones.

La operación en Argentina y Uruguay, junto con un equipo técnico altamente capacitado, taller propio para reparación integral de equipos industriales y procesos certificados bajo norma ISO 9001, nos permite brindar respuestas ágiles, soporte especializado y acompañamiento técnico en cada etapa de los proyectos.

TERMOMECÁNICA - HVAC

HOTEL SHERATON
Salta, Argentina.

Planta Central de Agua Fría
Diseño e instalación de planta central de agua fría para climatización de habitaciones, áreas de servicio y casino del complejo, mediante chillers condensados por agua con una capacidad total instalada de 700TR de refrigeración.



OBRA PALACIO LEZAMA
EX EDIFICIO "CANALE"
Martín García 350, CABA

Edificio Administrativo – Gobierno de la Ciudad de Buenos Aires
Provisión e instalación de sistemas de climatización mediante equipos VRV, heat pump y unidades especiales para Data Center, en la reforma integral del histórico ex edificio Canale, destinado al nuevo edificio administrativo del Gobierno de la Ciudad de Buenos Aires.
Superficie intervenida: 34.000 m² de oficinas.





COMISIÓN NACIONAL DE ENERGÍA ATÓMICA
Centro Atómico Constituyentes, Buenos Aires

Planta de Agua Enfriada
Modernización del sistema de aire acondicionado mediante la provisión e instalación de dos máquinas enfriadoras de líquido marca Trane, condensadas por agua y equipadas con compresores semiherméticos de doble tornillo.
Capacidad total instalada: 220 TR de refrigeración.



HOLIDAY INN BUENOS AIRES
Aeropuerto de Ezeiza, GBA

Sistema de Climatización y Protección Contra Incendio
Instalación integral del sistema de climatización y protección contra incendio, incluyendo enfriadoras de líquido condensadas por aire, unidades Fan Coil, red de distribución de agua, sistema de calefacción e instalaciones eléctricas de alimentación y control.
Capacidad total instalada: 350 TR de refrigeración.



LEGISLATURA PORTEÑA, CABA

Nueva Sede – Edificio con Certificación LEED Gold
Instalación del sistema de climatización mediante equipos VRV con bombas de calor, en edificio histórico renovado con certificación LEED Gold, preservando la arquitectura original y priorizando la eficiencia energética.
Capacidad total instalada: 450 TR de refrigeración.



ASTRA EVANGELISTA S.A. - MEGA
Bahia Blanca, Buenos Aires.

Modificación Sistema UW – Sala de Control
Adecuación del sistema de climatización para sala de control y áreas asociadas, mediante la instalación de máquinas enfriadoras, equipos rooftop, red de distribución de agua, instalaciones eléctricas y sistemas de control, acceso y CCTV.
Capacidad total instalada: 400 TR de refrigeración.



NUCLEOELECTRICA ARGENTINA S.A.
Lima, Buenos Aires

Subestación Eléctrica 4
Instalación del sistema de climatización para distintas áreas de la subestación eléctrica, mediante equipos rooftop, sistemas de ventilación y distribución de aire, incluyendo ingeniería eléctrica de potencia, controles e instrumentación.
Capacidad total instalada: 410 TR de refrigeración.

OBRAS HOSPITALARIAS

HOSPITAL ESPAÑOL, CABA

Sistema de Climatización – Áreas Quirúrgicas y Hospitalarias
Instalación del sistema de climatización para quirófanos, áreas de internación, consultorios, maternidad y laboratorios, mediante planta de agua helada con chiller condensado por agua.
Capacidad total instalada: 280 TR de refrigeración.



HOSPITAL ITALIANO, GBA

Sistema de Climatización – Área Quirúrgica y de Internación
Instalación del sistema de climatización para quirófanos, áreas de internación y consultorios, mediante sistema VRV, chiller condensado por agua y unidades de tratamiento de aire (UTAs), incorporando flujo laminar y filtrado especializado para entornos hospitalarios.
Capacidad total instalada: 300 TR de refrigeración.





HOSPITAL FLENI, GBA

Sistema de Climatización – Hospital
Instalación del sistema de climatización para hospital de 19.000 m² compuesto por tres torres, incluyendo quirófanos, áreas de internación, terapia intensiva, maternidad, consultorios y laboratorios, mediante planta de agua helada con chiller condensado por agua.
Capacidad total instalada: 280 TR de refrigeración.



CENTRO IADT, CABA

Climatización – Centro Quirúrgico
Instalación del sistema de climatización para centro quirúrgico de 1.400 m² y nueve quirófanos, mediante chillers condensados por agua, unidades de tratamiento de aire (UTAs), flujo laminar, sistemas de filtrado especializado e instalaciones eléctricas de comando y protección.
Capacidad total instalada: 450 TR de refrigeración.

DATA CENTER

TELECOM DATACENTER

MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO

Se realizaron tareas de mantenimiento preventivo, predictivo y correctivo orientadas a garantizar el óptimo desempeño, confiabilidad y continuidad operativa de los sistemas, incluyendo verificación general de operación, diagnóstico de controladores y comunicaciones, gestión de alarmas, soporte técnico y tareas correctivas menores, contribuyendo a maximizar la vida útil de los equipos, reducir costos operativos y asegurar condiciones seguras y eficientes para las instalaciones y sus usuarios.



SILICA NETWORKS

Infraestructura Eléctrica – Sistema de Potencia y Emergencia

Diseño e implementación de la infraestructura eléctrica del edificio, incluyendo subestación transformadora de 1600 KVA, sistema de emergencia con grupos generadores en paralelo, distribución de energía, iluminación, fuerza motriz y sistemas de corrientes débiles.



GESTIÓN COMPARTIDA

Climatización – Data Center

Instalación del sistema de climatización para salas de servidores, incluyendo ingeniería, provisión y montaje de equipos, sistemas de control y puesta en marcha, desarrollados bajo recomendaciones ASHRAE para garantizar condiciones térmicas y de humedad controladas para la operación segura del Data Center.



REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL



LACC Pharma Hub 3, Montevideo, Uruguay

Pharma Hub 3 – Aeropuerto de Carrasco, Uruguay
Acondicionamiento de cámara y antecámara para almacenamiento farmacéutico en frío dentro del Pharma Hub 3 de Latin America Cargo City, infraestructura logística certificada bajo normas GMP, destinada a productos farmacéuticos y vacunas con rango operativo de 2–8 °C.



CALSA, GBA

Cámara de Refrigeración – Calsa, Planta Lanús
Diseño y construcción de cámara de frío para almacenamiento de levadura en planta panificadora, con paneles de poliuretano inyectado, puerta hermética, unidad condensadora Copeland, evaporadora con descongelamiento automático y control digital programable.
Condición de operación: temperatura estable entre 2 °C y 4 °C durante todo el año.

VOLKSWAGEN, GBA

Proyecto: Planta Volkswagen Pacheco – Provincia de Buenos Aires

Descripción del Proyecto
Instalación de un nuevo sistema de ventilación mecánica destinado a las cocinas ubicadas en el área de cabinas de pintura de la planta Volkswagen en Pacheco.
Solución Implementada
El sistema fue desarrollado en acero inoxidable bridado AISI 430, incorporando campana decantadora de grasa y sistema de atrapado de sólidos, garantizando una adecuada extracción y tratamiento de los vapores generados en el proceso.



REPSOL YPF
Bolivia, departamento de Tarija.

Proyecto: Central Processing Facility – Campo Margarita, Tarija, Bolivia

Descripción del Proyecto
Servicios técnicos en la planta central de procesamiento (Central Processing Facility) del Campo Margarita, Fase I, ubicada en el bloque Caipipendi, Departamento de Tarija, Bolivia.
Solución Implementada
Provisión de mano de obra especializada para la reparación mayor (overhaul) de tres compresores GEA FESS modelo 230 GLE utilizados en el proceso industrial.
El proyecto incluyó además la provisión de tres compresores de propano para el proyecto FEED II, destinados a ampliar la capacidad operativa de la instalación.



OBRAS CIVILES

CENTRO DE ATENCIÓN PRIMARIA DE SALUD (CAPS) - LANUS

Proyecto: Centro Primario de Salud

Descripción del Proyecto
Construcción llave en mano de un Centro Primario de Salud con una superficie cubierta de 462 m².
Solución Implementada
La obra incluyó la ejecución de fundaciones tipo platea de acuerdo con las disposiciones del reglamento CIRSOC, así como la construcción de muros con ladrillos cerámicos huecos y revoques hidrófugos, y tabiques interiores en eco con aislamiento de lana de vidrio.
Se realizaron las instalaciones sanitarias completas, incluyendo desagües cloacales y pluviales, provisión de agua fría y caliente mediante termofusión, y colocación de artefactos y broncería.
El proyecto contempló además instalaciones eléctricas completas con tableros de 28 circuitos, iluminación interior y exterior, red de datos e instalación termomecánica, junto con la puesta en marcha integral de todas las instalaciones.



CENTRO DE ATENCIÓN PRIMARIA DE SALUD (CAPS) - PILAR TORO

Proyecto: Centro Primario de Salud

Descripción del Proyecto
Ejecución de obra integral sobre una superficie de 650 m², desarrollada bajo las disposiciones del reglamento CIRSOC.
Solución Implementada
La obra incluyó la construcción de fundaciones tipo platea, muros con ladrillos cerámicos huecos y revoques hidrófugos, y tabiques interiores en eco con aislamiento de lana de vidrio.
Se ejecutaron todas las instalaciones sanitarias, incluyendo desagües cloacales y pluviales, provisión de agua fría y caliente mediante termofusión, y colocación de artefactos y broncería.
El proyecto contempló además instalaciones eléctricas completas, con tableros de 28 circuitos, iluminación interior y exterior, red de datos e instalación termomecánica, junto con la puesta en marcha de todos los sistemas.





CENTRO DE ATENCIÓN PRIMARIA DE SALUD (CAPS) - SAN MARTIN DE PORRES

Proyecto: Centro de Atención Sanitaria

Descripción del Proyecto
Construcción de un nuevo espacio de atención primaria en el barrio San Martín de Porres, Avellaneda, destinado a fortalecer la infraestructura sanitaria y mejorar el acceso a servicios de salud para la comunidad.
Solución Implementada
La obra contempla la construcción de seis consultorios destinados a atención general, odontología y ginecología, junto con los servicios e instalaciones necesarias para garantizar el correcto funcionamiento del establecimiento.
El proyecto fue diseñado para ofrecer atención de calidad, accesible y segura, optimizando tanto la experiencia de los pacientes como las condiciones de trabajo del personal de salud.



CENTRO DE ATENCIÓN PRIMARIA DE SALUD (CAPS) - PILAR SANTA ANA

Proyecto: Centro Primario de Salud

Descripción del Proyecto
Construcción llave en mano de un Centro Primario de Salud con una superficie cubierta de 611 m².
Solución Implementada
La obra incluyó la ejecución de fundaciones tipo platea según las disposiciones del reglamento CIRSOC, junto con la construcción de muros de ladrillos cerámicos huecos con revoques hidrófugos y tabiques interiores en eco con aislamiento de lana de vidrio.
Se realizaron instalaciones sanitarias completas, incluyendo desagües cloacales y pluviales, provisión de agua fría y caliente mediante termofusión, y colocación de artefactos y broncería.
El proyecto contempló además instalaciones eléctricas con tableros de 28 circuitos, iluminación interior y exterior, red de datos e instalación termomecánica completa, junto con la puesta en marcha integral de todos los sistemas conforme a las reglamentaciones vigentes.

BANCO COMAFI – Sucursal Once, CABA

Proyecto: Sucursal Bancaria

Descripción del Proyecto
Construcción de una sucursal bancaria de 347 m² distribuidos en tres niveles, con acabados de alta calidad y un plazo de ejecución de 2 meses.
Solución Implementada
El proyecto incluyó áreas de lobby, sala de espera, puestos de atención, sanitarios, gerencia, seguridad, back office, área técnica, box de recuento, puestos de atención exclusivos, sala de reuniones, depósito, sala de rack, archivo, cajas, office y circulación privada.
Se ejecutó un entrepiso con estructura metálica, piso flotante y escalera de granito con barandas y pasamanos de acero inoxidable. La obra incorporó carpinterías de aluminio con vidrios laminados y templados en frente flexible, además de instalaciones termomecánicas y eléctricas completas, sistemas de alarma, seguridad de alta tecnología y protección contra incendio.
Asimismo, se realizaron refuerzos estructurales metálicos para la instalación de tres cajeros automáticos y tres tesoros de 7 toneladas cada uno.



BANCO COMAFI – Sucursal San Miguel, GBA

Proyecto: Sucursal Bancaria

Descripción del Proyecto
Construcción de una sucursal bancaria distribuida en tres niveles, con terminaciones de alta calidad, ejecutada en un plazo de 60 días corridos.
Solución Implementada
El proyecto incluyó áreas de lobby, sala de espera, puestos de atención, sanitarios, gerencia, áreas de seguridad, back office, área técnica, cajas, box de recuento, puestos de atención exclusivos, sala de reuniones, depósito, sala de rack, archivo, office y circulación privada.
Se construyó un entrepiso con estructura metálica, piso flotante y escalera de granito con barandas y pasamanos de acero inoxidable, junto con tabiques y cielorrasos en seco. La obra incorporó carpinterías de aluminio con vidrios laminados y templados, además de instalaciones termomecánicas y eléctricas completas, sistemas de alarma y seguridad de alta tecnología, y protección contra incendio.





TRIBUNALES DE LOMA DE ZAMORA, GBA

Proyecto: Modernización Sistema de Agua Helada – Poder Judicial

Descripción del Proyecto
Modernización del sistema de generación de agua para aire acondicionado del edificio central del Poder Judicial, con el objetivo de mejorar la eficiencia operativa y optimizar el consumo energético.
Solución Implementada
El proyecto contempló la sustitución completa del sistema existente mediante la instalación de dos máquinas enfriadoras de líquido condensadas por agua, con compresores a tornillo, de 700 TR de capacidad unitaria.

La obra incluyó además la construcción de nuevas bases y banquinas para la instalación de una torre de enfriamiento, y la implementación de un nuevo sistema de gestión orientado al ahorro energético.



TALLERES LACARRA / SUBTE DE BUENOS AIRES - CABA

Proyecto: Sistema de Ventilación – Talleres Lacarra, Nave 1

Descripción del Proyecto
Implementación del sistema de ventilación y obras complementarias para la puesta en marcha del edificio existente de Talleres Lacarra, Nave 1, desarrollado en una nave industrial de 120 m de largo, 24 m de ancho y 10,5 m de altura.
Solución Implementada
El proyecto incluyó la provisión y montaje del sistema de ventilación, trabajos de aislación y obras civiles complementarias, tales como soportes para equipos y adecuación de cielorrasos.
Los trabajos abarcaron el diseño y ejecución integral de las obras civiles, arquitectura, instalaciones eléctricas y mecánicas, así como la provisión de insumos, sistemas de control, ensayos y puesta en marcha de la instalación.

Proyecto Mina San Jose, Área minera El Pluma, Partido Lago Buenos Aires, Santa Cruz.



Descripción del Proyecto
Desarrollo de trabajos integrales en el Área Minera El Pluma, correspondientes al proyecto Mina San José, abarcando relevamiento, adecuación y ejecución de múltiples sistemas e instalaciones para operación minera.

Características de la Obra
Intervención en áreas de proceso, planta concentradora, área industrial y obras civiles
Desarrollo de infraestructura para caminos, aire comprimido y distribución de agua
Sistemas asociados a chancado, molienda, planta modular GEKKO y casa de fuerza
Implementación de sistemas contra incendio, almacenamiento de combustibles y manejo de relaves
Alcance desde subestación de superficie hasta bocamina

Alcance de los Trabajos
Ejecución integral del proyecto, incluyendo relevamiento de instalaciones existentes, provisión de mano de obra especializada, supervisión, administración y gerenciamiento de obra.
Se contemplaron demoliciones de estructuras de hormigón, desmontaje de estructuras metálicas y cañerías, junto con la provisión de instalaciones temporarias, logística, equipos y maquinaria necesarios para la ejecución.
El proyecto incluyó además inspecciones, pruebas, precomisionado y comisionado de sistemas, así como la actualización de planos conforme a obra finalizada, garantizando cumplimiento de plazos y estándares técnicos requeridos.



NAVES INDUSTRIALES

YERBA MATE AMANDA

Centro de almacenamiento,
Misiones, Argentina



Una nave industrial es una infraestructura diseñada para dar soporte a actividades productivas clave como manufactura, procesos industriales, almacenamiento, logística y distribución. Su concepción arquitectónica y estructural permite alojar maquinaria, materias primas y productos terminados de forma segura, eficiente y escalable.

El rol de las naves industriales en el desarrollo productivo
Las naves industriales, junto con las estructuras metálicas y otras infraestructuras industriales, son fundamentales para la competitividad del sector. A lo largo de la historia industrial y en la actualidad, estas edificaciones han sido el soporte físico que permite escalar la producción, mejorar la logística y reducir costos operativos.
Dentro de los parques industriales, las naves facilitan la integración entre empresas, proveedores y servicios, generando ecosistemas productivos más eficientes y colaborativos.
Naves industriales metálicas a medida

En **CA Group** desarrollamos **proyectos llave en mano de naves industriales metálicas**. Nos ocupamos de todo el proceso: ingeniería, movimiento de suelos, obra civil, fabricación y montaje de la estructura metálica, e integración completa de sistemas eléctricos, climatización y protección contra incendios.



Además, ofrecemos soluciones específicas para cámaras de frío y procesos industriales especiales, garantizando alto rendimiento operativo, confiabilidad y cumplimiento normativo.

Nuestra experiencia local, junto con tecnología y know how internacional, nos permite diseñar y construir naves industriales metálicas a medida, pensadas para acompañar el crecimiento y la eficiencia de cada operación industrial.





DEPÓSITO LOGÍSTICO VISUAR – CANELONES, URUGUAY

Proyecto: Nave Industrial – Depósito Logístico

Descripción del Proyecto
Construcción de una nave industrial destinada a depósito, desarrollada con estructura metálica tipo pórtico para optimizar la funcionalidad y resistencia del edificio.
Características de la Obra

- Superficie cubierta: 2.500 m²
- Dimensiones: 100 m de largo x 25 m de ancho
- Altura total: 8,5 m
- Estructura principal: pórticos con perfiles de acero tipo H para columnas y vigas
- Estructura secundaria: perfiles tipo Z de acero galvanizado
- Refuerzos estructurales: abrazaderas, ángulos y elementos de rigidización para mayor estabilidad

Terminaciones y Cerramientos

- Revestimiento de paredes y cubierta con placas de acero corrugado
- Aislación térmica de fibra de vidrio
- Puertas cortina tipo enrollar para acceso operativo.





CENTRO DE VENTAS Y MANTENIMIENTO AUDI, URUGUAY

Proyecto: Showroom Automotriz – Nave Comercial

Descripción del Proyecto
Construcción de una nave metálica destinada a showroom automotriz, diseñada para combinar funcionalidad estructural con terminaciones arquitectónicas de alto nivel.
Características de la Obra

- Superficie cubierta: 4.600 m²
- Estructura principal: pórticos con perfiles de acero tipo H y marcos estructurales para columnas y vigas, pintados en blanco
- Estructura secundaria: correas de paredes y cubierta con perfiles tipo C y Z de acero galvanizado
- Refuerzos estructurales: abrazaderas, ángulos y elementos de rigidización para mejorar estabilidad y durabilidad

Terminaciones y Cerramientos

- Revestimiento decorativo de fachadas con placas de aluminio y paneles de cristal
- Cerramientos de techo y paredes con placas de acero corrugado.

GIMNASIO SPORTHALLE, URUGUAY



Proyecto: Nave Industrial Comercial

Descripción del Proyecto
Construcción de una nave industrial con estructura metálica tipo pórtico, diseñada para optimizar la funcionalidad operativa y la durabilidad del edificio.
Características de la Obra

- Superficie cubierta: 1.530 m²
- Estructura principal: perfiles de acero tipo H para columnas y vigas, con terminación pintada en blanco
- Estructura secundaria: correas de paredes y cubierta con perfiles tipo C y Z de acero galvanizado
- Refuerzos estructurales: abrazaderas, ángulos y elementos de rigidización para mayor estabilidad

Terminaciones y Cerramientos

- Cubierta y cerramientos laterales con paneles tipo sándwich EPS
- Puertas y ventanas en aleación de aluminio
- Paneles de cristal decorativo en el acceso principal.



YERBA MATE AMANDA - MISIONES



Proyecto: Nave Industrial – La Cachuera S.A., Apóstoles, Misiones

Descripción del Proyecto
Construcción de una nave industrial de más de 1.500 m² para La Cachuera S.A., en la ciudad de Apóstoles, Misiones. El proyecto fue desarrollado para potenciar las operaciones logísticas y acompañar el crecimiento de una de las empresas más representativas del sector yerbatero del país.
Características de la Obra

- Superficie cubierta: más de 1.500 m²
- Nave industrial destinada a operaciones logísticas y almacenamiento
- Diseño orientado a eficiencia operativa y escalabilidad

Concepto del Proyecto
La obra refleja el potencial de la construcción modular aplicada a proyectos industriales, combinando calidad constructiva, eficiencia en ejecución y adaptabilidad a gran escala, acompañando el desarrollo de la industria nacional.







PROYECTO GRUPO KABOUR, ANDRESITO, MISIONES

Proyecto: Nave Industrial – Depósito Logístico

Descripción del Proyecto
Construcción de una nave industrial destinada a depósito, desarrollada con estructura metálica tipo pórtico para optimizar la funcionalidad y resistencia del edificio.
Características de la Obra

- Superficie cubierta: 2.500 m²
- Dimensiones: 100 m de largo x 25 m de ancho
- Altura total: 8,5 m
- Estructura principal: pórticos con perfiles de acero tipo H para columnas y vigas
- Estructura secundaria: perfiles tipo Z de acero galvanizado
- Refuerzos estructurales: abrazaderas, ángulos y elementos de rigidización para mayor estabilidad

Terminaciones y Cerramientos

- Revestimiento de paredes y cubierta con placas de acero corrugado
- Aislación térmica de fibra de vidrio
- Puertas cortina tipo enrollar para acceso operativo.





PROYECTO

Proyecto: Showroom Automotriz – Nave Comercial

Descripción del Proyecto
Construcción de una nave metálica destinada a showroom automotriz, diseñada para combinar funcionalidad estructural con terminaciones arquitectónicas de alto nivel.
Características de la Obra

- Superficie cubierta: 4.600 m²
- Estructura principal: pórticos con perfiles de acero tipo H y marcos estructurales para columnas y vigas, pintados en blanco
- Estructura secundaria: correas de paredes y cubierta con perfiles tipo C y Z de acero galvanizado
- Refuerzos estructurales: abrazaderas, ángulos y elementos de rigidización para mejorar estabilidad y durabilidad

Terminaciones y Cerramientos

- Revestimiento decorativo de fachadas con placas de aluminio y paneles de cristal
- Cerramientos de techo y paredes con placas de acero corrugado.

Empresas que confían en nuestros servicios:

Aeropuertos Argentina 2000

TELECOM

TRES ASES

IRSA

Mercedes-Benz

cencosud

SWISS MEDICAL GROUP

BANCO COMAFI

SIDUS

Sanatorio de la PROVIDENCIA

Adium

UNIVERSIDAD CATOLICA ARGENTINA SMBA

Yerba Mate amanda

calsa

LA SERENISIMA MASTELLONE HNOS. S.A.

YPF

AESA

Coca-Cola FEMSA

MEGA COMPAÑÍA MEGA S.A.

LIBERTADOR HOTEL BUENOS AIRES

HOTEL EMPERADOR BUENOS AIRES

INTERCONTINENTAL HOTELS & RESORTS

ca group

CONTACTANOS

+54 (11) 4653-8818

+54 (11) 2779-3449

www.cagroup.com.ar

cagroup@cagroup.com.ar