
TIROL
Na sua vida, todo dia.

Nossa história

Fundada em 1974, em Treze Tílias (SC).a Laticínios Tirol é fruto do trabalho de um grupo de famílias imigrantes da Áustria, que tinham em seu sustento a cultura do leite. *Incentivados pelo Padre Johan Otto Kung, conhecido como* ***Padre King*** *ele tinha experiencia na área de produção de Leite .* Ao longo de **50 anos** de trabalho e busca incansável pela qualidade, a Tirol foi capaz de desenvolver um mix composto por mais de **170 produtos, amparados por 8 marcas** que são distribuídas por todo o Brasil.

Ao longo desse tempo, a empresa também agregou aos seus esforços dezenas de milhares de produtores rurais e milhares de colaboradores que, diariamente, fornecem matéria-prima de excelente qualidade para processamento e produção de lácteos em unidades localizadas nos estados de **Santa Catarina e Paraná**.

NOSSAS UNIDADES



Unidade Ipiranga/PR



Unidade Pinhalzinho/SC



Unidade Linha Caçador/SC



Matriz Treze Tílias/SC









Missão

Oferecer alimentos com qualidade e inovação, adicionando valor aos clientes, colaboradores, acionistas e a sociedade com responsabilidade socioambiental.

Visão

Ser reconhecida como indústria alimentícia de alta qualidade, posicionando-se entre as maiores do segmento lácteo, com resultados empresariais acima da média do setor.

Valores

Respeito

Senso de equipe

Atitude positiva

Atitude de dono

Honestidade

Simplicidade

Comprometimento

LINHA DO TEMPO

1974



Fundada em Treze Tílias/SC, maior colônia austríaca do Brasil, a Lacticínios Tirol iniciou a produção e a industrialização de leite no dia 26 de setembro de 1974, com a captação de 200 litros diários.

1977



Conquista do Selo de Inspeção Federal (SIF), primeiro certificado de qualidade da empresa.

1979



Aquisição da primeira balança mecânica.

1984



Construção do primeiro posto de resfriamento, em Peritiba/SC. Neste ano, também foi adquirido o primeiro caminhão-tanque da empresa.

1994



Aquisição da fábrica em Chapecó/SC. No mesmo ano, também começa a produção de Leite Longa Vida.

TIROL
Na sua vida, todo dia.

2004



Inaugurada a unidade produtiva de Linha Caçador, em Treze Tílias/SC. A planta amplia a capacidade produtiva da empresa, permitindo lançamentos e inovação na linha de produtos.

2013



Lançamento do primeiro Relatório de Sustentabilidade. No mesmo ano a Tirol é reconhecida como a marca de leite preferida entre os catarinenses e recebe pelo 13º ano o prêmio Top Of Mind Santa Catarina.

2016



Em 30 de Dezembro é inaugurada a primeira fase da unidade produtiva no município de Pinhalzinho/SC

2017



Consolida-se entre os líderes no mercado de Leite Longa Vida (UHT), como uma das marcas mais vendidas no Brasil em volume de vendas, de acordo com os dados do Instituto Nielsen.

2018

Redesign da marca, criação do selo de qualidade e revitalização das embalagens. E mais uma vez a Tirol é Top! Recebe pelo 17º ano consecutivo o prêmio Top Of Mind e pela primeira vez o Top Ímpar, ambos em Santa Catarina. Também, conquista o Top de Marketing e Vendas da ADVB/SC pelo projeto completo de rebranding.

TIROL desde 1974

TIROL Na sua vida, todo dia.

2020



O Requeijão Tirol é o mais lembrado do Sul do Brasil, na Pesquisa Nacional de Preferência de Marcas da revista SA Varejo.

2021



Nova unidade da Tirol em Ipiranga. Ampliará em oito vezes captação de leite na região de Ponta Grossa.

2022

Tirol realiza a Promoção Mil Reais Todo dia.



Tirol lança personagens infantis voltados para inclusão e diversidade

2023

Industrialização e venda dos produtos da marca Paulista

2024



Tirol é Top Of Mind pela 23ª vez consecutiva

TIROL
Na sua vida, todo dia.

2024



Tirol celebra os 50 anos de história e realiza o sorteio de muitos prêmios para seus consumidores.

Tirol recebe licenciamento da marca Shrek.

Lançamento das novas linhas da Biociclos, Treze Tílias e Iogurte Batido.



2025

TIROL
Na sua vida, todo dia.

RASTREABILIDADE



1 SELEÇÃO

DE FORNECEDORES COM BASE NA **QUALIDADE DO LEITE.**



2 ORIENTAÇÕES TÉCNICAS

VISITAS IN LOCO COM ORIENTAÇÃO SOBRE MANEJO, ALIMENTAÇÃO, SANIDADE, REPRODUÇÃO, MELHORAMENTO GENÉTICO, CONTROLE LEITEIRO, INSTALAÇÕES E MERCADO LÁCTEO.



3 1º ANÁLISE FÍSICO-QUÍMICA DO LEITE E SUA COLETA PELO TRANSPORTADOR

TESTES RÁPIDOS REALIZADOS NA CASA DO PRODUTOR PARA AVERIGUAR A ESTABILIDADE DO LEITE. ACASO ESTE NÃO ESTIVER NOS PARÂMETROS QUE A EMPRESA DESEJA, O LEITE NAO DEVERÁ SER COLETADO. TAMBÉM É COLETADA UMA AMOSTRA DO LEITE DO RESFRIADOR PARA RASTREAMENTO E CONTROLE. ESSA AMOSTRA É ACONDICIONADA EM RESFRIADOR DE AMOSTRAS ESPECÍFICO PARA CONSERVAR A QUALIDADE CONFORME O MOMENTO DA COLETA.



4 ORDENHA

TÉCNICAS DE ORDENHA REPASSADAS AO PRODUTOR. COMO PRÉ E PÓS-DIPPING, HIGIENE NA LIMPEZA DE ORDENHA E EQUIPAMENTO. SANITIZAÇÃO UTILIZANDO PRODUTOS ESPECÍFICOS PARA CADA TAREFA.



5 2º ANÁLISE FÍSICO-QUÍMICA, RECEBIMENTO E RESFRIAMENTO NA FILIAL

OS LABORATÓRIOS SÃO RESPONSÁVEIS POR ANALISAR A QUALIDADE E A ESTABILIDADE DO LEITE NA PLATAFORMA. OS CASOS SUSPEITOS SÃO RASTREADOS E DESCARTADOS.



6 TRANSPORTE PARA A INDÚSTRIA

O TRANSPORTE É REALIZADO EM CAMINHÕES QUE POSSUEM SISTEMA ISOTÉRMICO COM ESCALA DE LOGÍSTICA DEFINIDA PELA TIROL.



7 3º ANÁLISE FÍSICO-QUÍMICA

NAS UNIDADES PRODUTIVAS, A MATÉRIA-PRIMA PASSA POR MAIS TRÊS BATERIAS DE TESTES LABORATORIAIS ATÉ O ENVASE DO PRODUTO. TUDO ISSO PARA GARANTIR QUE NAO OCORRAM FALHAS NO PROCESSO.

PRODUTOS & MARCAS

Levar alimentos saudáveis até a mesa dos consumidores é a grande missão da Tirol. Por isso, a empresa zela e trata com carinho todos os seus processos, que iniciam no campo e passam pelas suas unidades produtivas e setores de qualidade, pesquisa e desenvolvimento de produto, logística, trade e marketing.

Fruto do trabalho de uma equipe especializada em pesquisa e desenvolvimento (P&D), sempre em ação para assegurar a excelência e competitividade dos produtos Tirol no mercado. Prova do comprometimento da empresa em sempre inovar, se reinventar e apresentar ainda mais qualidade ao consumidor.



NOSSAS MARCAS



MARCAS LICENCIADAS



Estrutura de Portfólio

LINHA SECA

Leites UHT
Leite em Pó
Bebidas Lácteas UHT
Creme de Leite
Leite Condensado
Doce de leite
Achocolatados

REFRIGERADOS

Iogurtes
Petit Suisse
Bebidas lácteas
Leite Fermentado
Leite Pasteurizado
Queijo processado
Requeijão

Manteiga
Queijos de mesa
Nata

LINHA KIDS

Achocolatado
Iogurte
Showkinho
Linha Shrek

QUEIJOS ESPECIAIS

Parmesão
Montanhes
Guyere
Gouda
Coalho
Minas Padrão
Provolone
Reino
Emental
Mofo Azul

ZERO LACTOSE

Creme de Leite
Leite Condensado Semi
Requeijão Cremoso
Doce de Leite
Manteiga
Achocolatado 200ml e 1l
Leite UHT Tampa Rosca
Iogurtes
Queijo Mussarela Fatiados

INSTITUCIONAL

Queijos Mussarela
Queijos Prato
Queijo Estepe
Creme de Leite Culinário
Leite Condensado Semi
Mistura Láctea Cremor
Leite em pó
Requeijões
Doce de Leite
Queijo Quark
Doce de Leite
Iogurte
Nata
Creme de Leite

Linha refrigerada *REFRIGERATED*

BEBIDAS LÁCTEAS

MILK DRINKS



É o resultado da mistura de leite e soro de leite, podendo ou não conter gordura vegetal, leite fermentado, fermentos lácteos e outros produtos alimentícios, tais como polpas de frutas e mel. Possui uma consistência mais líquida devido à presença do soro de leite.

It is the result of mixing milk and whey, that may contain vegetable fat, fermented milk, dairy ferments and other food products, such as fruit pulp and honey. Having a more liquid consistency due to the presence of whey.







Total 11 itens

Linha refrigerada *REFRIGERATED*

IOGURTES

YOGURTS



Disponível em diversas versões, os iogurtes estão presentes tanto no café da manhã, quanto para lanches no meio do dia. Produzido através de leite fermentado por bactérias benéficas ao nosso organismo, sendo a fermentação realizada obrigatoriamente por cultivos protosimbióticos (Streptococcus e Lactobacillus podendo ser acrescentadas, de forma complementar, outras bactérias ácido-láticas). Possui uma consistência cremosa e pode ser consumido natural ou acrescido de outros ingredientes, como polpa de frutas e mel.

Available in several versions, yogurts are present both in breakfast as a mid-day snacks. Made from fermented milk by special bacterias that are benefical to the human body. The fermentation process is carried out obligatorily by protosymbiotic cultures (Streptococcus and Lactobacillus other lactic acid bacteria may be added in a complementary way). It has a creamy consistency and can be consumed in his natural form or added to other ingredients, like fruit pulp or honey.









LANÇAMENTOS
NOVOS PRODUTOS

Total 15 itens

Linha refrigerada *REFRIGERATED*

IOGURTES ESPECIAIS

YOGURTS

Os iogurtes especiais são produzidos a partir de ingredientes naturais, sejam frutas ou polpas, criteriosamente selecionados e submetidos a um rigoroso controle de qualidade. Produtos que além de saudáveis, possuem sabores deliciosos, consistência agradável e de ótima qualidade! Para consumo puro ou em receitas.

The special yogurts are produced from natural ingredients, whether fruit or pulp, carefully selected and submitted to a strict quality control. Products that in addition to being healthy, have delicious flavors, pleasant consistency and great quality! For pure consumption or in recipes.









Total 12 itens

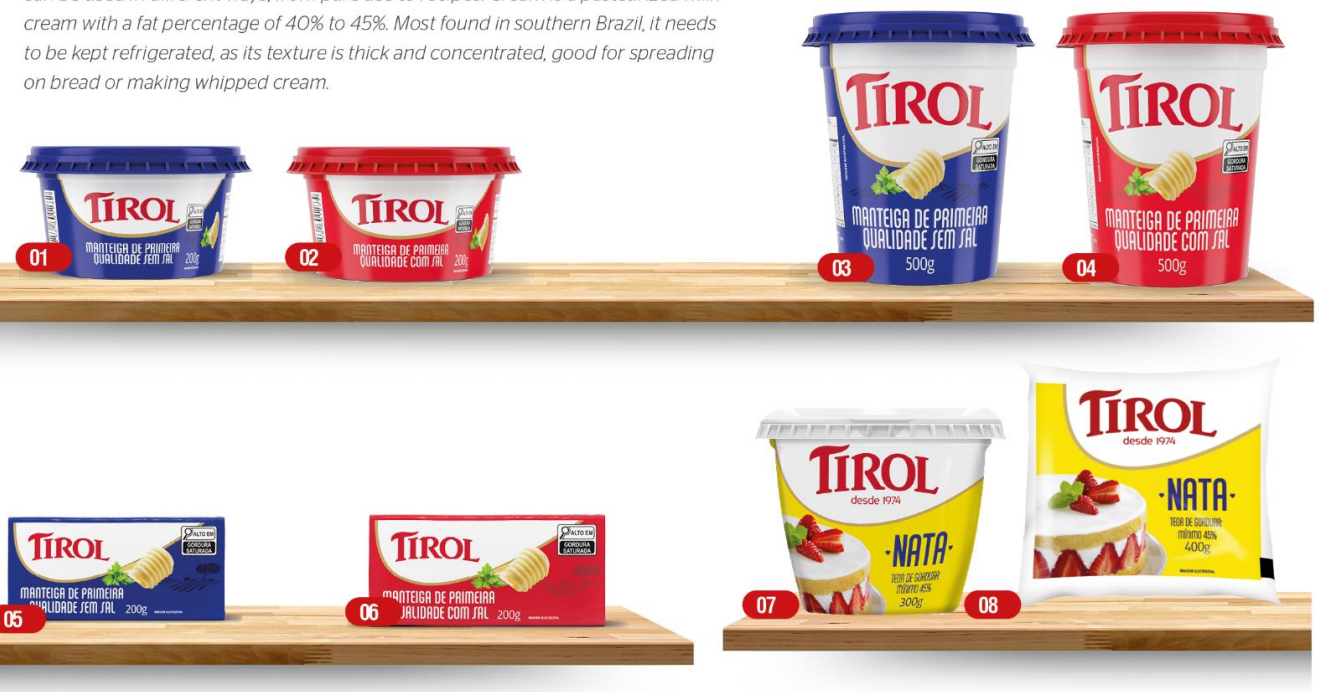
Linha refrigerada *REFRIGERATED*

MANTEIGAS E NATAS

BUTTER AND CREAM

As Manteigas Tirol possuem uma consistência firme e sabor suave. Elaboradas a partir do creme de leite pasteurizado fresco de alta qualidade com um sistema de preparo 100% automatizado. O produto pode ser usado de diversas formas, desde uso puro até nas receitas.
A Nata é um creme de leite pasteurizado com percentual de gordura de 40% a 45%. Mais encontrada no Sul do Brasil, ela precisa ser mantida refrigerada, pois sua textura é grossa e concentrada, boa para passar no pão ou fazer chantilly.

Tirol Butters have a firm consistency and mild flavor. Made from high quality fresh pasteurized milk cream with a 100% preparation system automated. The product can be used in different ways, from pure use to recipes. Cream is a pasteurized milk cream with a fat percentage of 40% to 45%. Most found in southern Brazil, it needs to be kept refrigerated, as its texture is thick and concentrated, good for spreading on bread or making whipped cream.





Total 13 itens

Linha refrigerada *REFRIGERATED*

REQUEIJÕES

CREAMY CURD



O Requeijão é uma das variedades lácteas mais apreciadas no café da manhã e no lanche do meio do dia, sendo ele tradicional, light, zero lactose ou com sabor Cheddar. Pode ser combinado com pães, embutidos, geleias e também utilizado como ingrediente na elaboração de receitas doces e salgadas.

Cream cheese is one of the most appreciated dairy varieties for breakfast and midday snack, being it traditional, light, zero lactose or with Cheddar flavor. It can be combined with bread, sausages, jellies and also used as an ingredient in the preparation of sweet and savory recipes.









Total 11 itens

Linha refrigerada *REFRIGERATED*

QUEIJOS DE MESA

SLICED CHEESE

O processo executado sob atmosfera modificada, permite que as fatias permaneçam soltas e fáceis de serem manuseadas.
Os fatiados Mussarela e Prato Tirol são ideais para servir como acompanhamento no café da manhã e no lanche da tarde.

Due to the process performed under modified atmosphere, the slices os cheese remain loose and easy to handle. the sliced cheeses, Mozzarella and Prato from Tirol ,are ideal to serve as a side dish for breakfast or afternoon snack.





Total 8 itens

Linha seca *DRY LINE*

LEITES E LEITES EM PÓ

MILK AND WHOLE MILK POWDER

Leite UHT: A origem do leite Tirol remete a um rigoroso sistema de seleção da matéria-prima. Os leites UHT reúnem todas as propriedades nutritivas do leite Tirol em uma embalagem segura e de fácil armazenagem. "No processo UHT (Temperatura Ultra Alta), o leite é submetido a temperaturas acima de 140°C por poucos segundos, que faz a esterilização do produto e elimina as bactérias patogênicas, ao mesmo tempo em que conserva as suas propriedades sem a necessidade de refrigeração.

Leite em pó Integral: é feito a partir da desidratação do leite. Para extrair a água, que compõe cerca de 90% da massa do leite, as fábricas fazem evaporar num processo lento, que mantém as proteínas do produto. O integral em pó, por sua vez, costuma demorar mais para dissolver na água, apesar de ter praticamente os mesmos nutrientes do instantâneo.

Leite em pó instantâneo: O leite instantâneo, como o nome já sugere, tem a capacidade de se dissolver mais rapidamente na água - pois possui uma substância chamada lecitina de soja (que garante uma melhor solubilidade).

Leite Pasteurizado: é padronizado, homogeneizado e envasado em embalagens plásticas sem adição de conservantes. A pasteurização consiste na variação abrupta de temperatura, a fim de destruir micro-organismos eventualmente presentes no produto. Com industrialização diferenciada do processo UHT, o produto apresenta uma validade mais breve, de poucos dias.







Total 17 itens

Linha seca *DRY LINE*

ACHOCOLATADOS

MILK CHOCOLATE

As bebidas lácteas achocolatadas são o resultado da mistura do leite e/ou soro de leite de origem animal, com outra substância alimentícia, no caso dos achocolatados, o cacau. São especiais para o consumo de toda a família, seja no café da manhã, lanche da tarde ou em refeições rápidas, e podem ser bebidas quentes ou geladas.

Chocolate milk are the result of mixing milk and/or whey of animal origin, with another food substance, in the case of chocolate products, cocoa. They are made to the whole family, for consumption in the breakfast, afternoon snack or quick meals, and can be served hot or cold.





Total 04 itens

Linha seca *DRY LINE*

DOCES DE LEITE, CREMES DE LEITE E LEITES CONDENSADOS

MILK SWEETS, MILK CREAM, CONDENSED MILK AND MILK MIX



Entende-se por Doce de Leite o produto, com ou sem adição de outras substâncias alimentícias, obtido por concentração e ação do calor a pressão normal ou reduzida do leite ou leite reconstituído, com ou sem adição de sólidos de origem láctea e/ou creme adicionado de sacarose (parcialmente substituída ou não por monossacarídeos e/ou outros dissacarídeos).
O Creme de Leite Tirol possui 15% de teor de gordura e é formulado para oferecer ao consumidor um alimento de uso diversificado. Pode ser utilizado como acompanhamento, especialmente com frutas, ou como ingrediente em receitas doces e salgadas. Especialmente desenvolvidos para uso culinário, a versão do Creme de Leite Tirol Culinário possui teor de gordura 25%. São ideais como ingrediente na preparação de pratos salgados e doces, conferindo mais sabor às receitas.

Produzido com leite de alta qualidade, os Leites Condensados Tirol têm consistência cremosa e saborosa. São ideais para consumo in natura ou como ingrediente no preparo de diversas sobremesas. Disponível nas versões semidesnatado e semidesnatado zero lactose.

Produzida a partir do soro de leite, leite, açúcar e lactose, a Mistura Láctea Condensada Cremor. Pode ser utilizada como ingrediente para diversas receitas de confeitaria e para combinar com outros alimentos. É um produto com excelente custo X benefício e amplos canais de venda. Cremor é uma marca low price da Tirol.







Total 14 itens

ZERO LACTOSE

LACTOSE FREE

A linha de produtos zero lactose da Tirol é totalmente segura para os intolerantes, composta por leite, queijo, doce de leite, requeijão, creme de leite, iogurtes, além de achocolatados e leite condensado. A linha não modifica nenhuma propriedade ou composição do leite, exceto a lactose. Os produtos mantêm o valor calórico, fornecimento de nutrientes, aminoácidos e vitaminas essenciais.

The free lactose products from Tirol, are completely safe for intolerant people, and are made up of milk, cheese, dulce de leche, curd cheese, cream, yogurt, as well as chocolat and condensed milk. This line of products does not modify any properties or composition of the milk, except the lactose. Keeping the same caloric values, essential nutrients, amino acids and vitamins.





Total 14 itens

Linha B2B

INSTITUCIONAIS

INSTITUTIONALS

A mesma qualidade e sabor Tirol, nas versões institucionais para atender do pequeno ao grande negócio. Produtos utilizados por transformadores (padarias, confeitarias e pequenos negócios) alguns encontrados no canal Cash & Carry e nas versões de bolsa, apenas com distribuidores diretos.

The same Tirol quality and flavor, in institutional versions to serve from the small to big business. Some of the products used by bakeries, pastry shops and small businesses, can be found on the Cash & Carry channel. The pocket versions, can only be aquired with direct distributors.







Total 13 itens

Linha B2B

INSTITUCIONAIS

INSTITUTIONALS





Total 16 itens

Linha B2B

INSTITUCIONAIS

INSTITUTIONALS





Total 06 itens

NOVIDADES & LANÇAMENTOS

EVOLUA COM

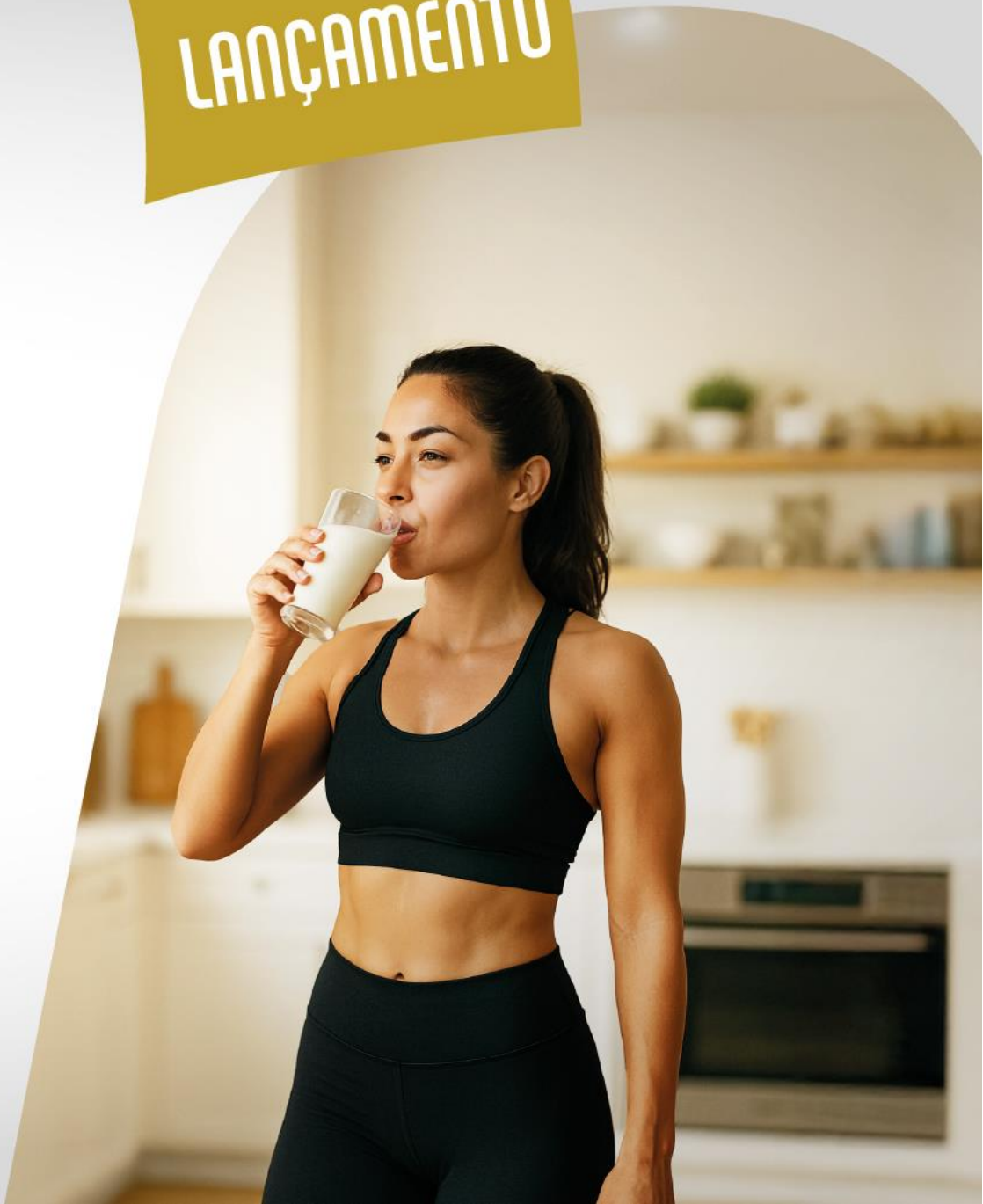
BIO Ciclos

LANÇAMENTO

1 UNIDADE DE BIO Ciclos



EQUIVALE 4X CONCORRENTE DE 15g



Total 04 itens

UMA LINHA COMPLETA
PARA CADA ETAPA DA VIDA.



QUEIJOS ESPECIAIS

TIROL

TREZE TÍLIAS

SABOR QUE ECOA



NOSSOS QUEIJOS SÃO CUIDADOSAMENTE ELABORADOS
COM INGREDIENTES DE ALTÍSSIMA QUALIDADE, SEGUINDO MÉTODOS
ARTESANAIS QUE RESPEITAM AS TRADIÇÕES EUROPEIAS.

Total 16 itens

Linha
BATAVINHO

DREAMWORKS SHREK

Ricos em vitaminas, os produtos da linha Batavinho foram desenvolvidos para sat isfazer o paladar infantil. Além de oferecer sabores deliciosos, produzidos com leite de alta qualidade, Batavinho é sinônimo de pura diversão, pois conta com embalagens de personagens super conhecidos pelas crianças.

Rich in vitamins, the Batavinho line products were developed to satisfy children's tastes. In addition to offering delicious flavors made with high-quality milk, Batavinho is synonymous with pure fun, featuring packaging with characters that kids know and love.









Total 04 itens

IOGURTE BATIDO



Total 02 itens

NOVIDADES EM DESENVOLVIMENTO

TIROL
PROFISSIONAL



Total 04 itens atuais + 10 em desenvolvimento

TIROL
PROFISSIONAL

BIG BAG – base sobremesa UHT







Total 01 itens atuais

Lançamento em breve

Achocolatado Tirol Kids Shrek 200ml





Conceito aprovado

Linha Tirol Kids Shrek

- Iogurte bandeja morango Shrek
- Iogurte morango Shrek 170g
- Iogurte vitaminado Tirol kids Shrek 170g







Total 06 itens

Conceito em aprovação

Linha Tirol Kids Shrek

- Petit pouch 70g
- Iogurte 110g
- Leite Fermentado 160g



Petit



Iogurte



Leite Fermentado

Total 09 itens

- UNIDADES
- CDS
- DISTRIBUIDORES

NOSSAS UNIDADES



Unidade Treze Tílias

Leites, leites em pó, compostos lácteos, iogurtes, bebidas lácteas, achocolatados, manteigas, cremes de leite, queijos de mesa, natas, leite fermentado e linha institucional.

Unidade Pinhalzinho

Leites condensados, doces de leite e misturas lácteas.

Unidade Ipiranga

Leites UHT Tampa Rosca.

NOSSOS CDS

❑ **LATICÍNIOS TIROL LTDA – CD TIROL**
GRANDE SÃO PAULO – SP

❑ **LATICÍNIOS TIROL – CD TIROL**
FAZENDA RIO GRANDE – PR

❑ **LATICÍNIOS TIROL LTDA – CD TIROL**
CAMPOS NOVOS – SC
CHAPECÓ – SC
ITAJAÍ – SC

❑ **LATICÍNIOS TIROL LTDA – CD TIROL**
IVOTI - RS

CROSS DOCKING

- ERECHIN – RS
- SANTA ROSA – RS
- CANOAS – RS
- PELOTAS – RS
- URUGUAIANA – RS
- CAXIAS DO SUL – RS
- SANTA MARIA - RS
- PATO BRANCO – PR
- CASCAVEL – PR
- ORLEANS – SC
- ARARAQUARA – SP

LOCALIZAÇÃO DE DISTRIBUIDORES – 27

CARIACICA-ES
PATO BRANCO-PR
CURITIBA-PR
CAMBE-PR
FAZENDA RIO GRANDE-PR
CURITIBA-PR
RIO DE JANEIRO-RJ
CRUZ ALTA-RS
PELOTAS-RS
SÃO BORJA-RS
ERECHIM-RS
BLUMENAU-SC
ESTÂNCIA VELHA-RS

PORTO UNIAO-SC
GUARAMIRIM-SC
ORLEANS-SC
JOINVILLE-SC
CAMPOS NOVOS-SC
CHAPECO-SC
LAGES-SC
JOINVILLE-SC
BIGUACU-SC
SÃO BENTO DO SUL-SC
RIO DO SUL-SC
CONCORDIA-SC
LUZERNA-SC
MOGI MIRIM-SP

FILME CORPORATIVO

FILME MARCA INSTITUCIONAL


TIROL


TIROL
Na sua vida, todo dia.