TRANSPORTE MENNELLA

http://transportemennella.com.ar/tmla/

claudio@transportemennella.com.ar

CELULAR (15) 4473-8291

PRODUCTOS ROCHE S.A.Q. e I.

Estimados,

En relación al punto que solicita la Situación patrimonial /Manifestación de bienes certificada por Contador Público, cabe hacer la aclaración que estoy adjuntando las declaraciones anuales del Impuesto sobre los Bienes personales, que es la información elaborada anualmente de acuerdo a las características y exigencias para una empresa unipersonal, que no lleva registros/libros contables obligatorios ni presenta Balances Anuales auditados con dictamen de profesional, como es mi caso.

Se agregan los papeles de trabajo generados por los aplicativos de la página web de la AFIP, que surgen de la información contenida en las declaraciones juradas presentadas oportunamente.

Respecto de la DJ 2019, la misma se encuentra en proceso de elaboración ya que su vencimiento opera el 10 de agosto.

A disposición para colaborar con lo que me sea requerido.

Saludos cordiales.

Claudio Mennella