CONSTANCIA DE INSCRIPCION

ARCA

Comarb
COMISIÓN ARBITRAL DEL CONVENIO MULTILATERAL

BUSTAMANTE SALVADOR OSCAR CUIT: ***20-26558128-6***

IMPUESTOS/REGIMENES NACIONALES REGISTRADOS Y FECHA DE ALTA

IVA	10-2012
GANANCIAS PERSONAS FISICAS	10-2012
REG. TRAB. AUTONOMO Categoria T2 Cat II Ingresos desde $20.001	10-2012
CEDULARES- VALORES O DEPOSITOS	01-2021

****

Contribuyente no amparado en los beneficios promocionales INDUSTRIALES establecidos por Ley 22021 y sus modificatorias 22702 y 22973, a la fecha de emision de la presente constancia.

Esta constancia no da cuenta de la inscripción en:

- Impuesto Bienes Personales y Exteriorización - Ley 26476: de corresponder, deberán solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

- Impuesto a las Ganancias: la condición de exenta, para las entidades enunciadas en los incisos b), d), e), f), g), m) y r) del Art. 20 de la ley, se acredita mediante el "Certificado de exención en el Impuesto a las Ganancias" - Resolución General 2681.

- Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

- Responsable Deuda Ajena Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

ACTIVIDADES NACIONALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal:	*492280 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR URBANO DE CARGA N.C.P.*	Mes de inicio: *07/2021*
Secundaria(s):	*492221 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR DE CEREALES*	Mes de inicio: *05/2024*
	492229 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR DE MERCADERÍAS A GRANEL N.C.P.	Mes de inicio: *05/2024*

Mes de cierre ejercicio comercial: ***12***

DOMICILIO FISCAL - ARCA

CACIQUE YCANO 1970
CAPILLA DEL ROSARIO
5523-MENDOZA

IMPUESTOS PROVINCIALES - FECHA DE ALTA

IIBB CONVENIO MULTILATERAL - ACTIVO	*11/2016*

JURISDICCIONES ADHERIDAS - FECHA DE ALTA

901 *CIUDAD AUTONOMA BUENOS AIRES*	*desde: 05/2025*
904 *CORDOBA*	*desde: 04/2025*
913 *MENDOZA*	*desde: 11/2016*
918 *SAN JUAN*	*desde: 11/2016*

ACTIVIDADES PROVINCIALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal:	*492280 NAES Servicio de transporte automotor urbano de carga n.c.p.*	Art: *2* desde: *11/2016*
Secundaria(s):	*492221 NAES Servicio de transporte automotor de cereales*	Art: *2* desde: *05/2024*
	492229 NAES Servicio de transporte automotor de mercaderías a granel n.c.p.	Art: *2* desde: *05/2024*

DOMICILIO FISCAL - JURISDICCIONAL / SEDE

CACIQUE YCANO 1970
CAPILLA DEL ROSARIO
5523-MENDOZA

Vigencia de la presente constancia: ***27-08-2025*** a ***26-09-2025*** Hora **14:58:16** Verificador **110292870155**

ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA

Los datos contenidos en la presente constancia deberán ser validados por el receptor de la misma en la página institucional de ARCA **http://www.arca.gob.ar**.