CONSTANCIA DE INSCRIPCION

ARCA

Comarb
COMISIÓN ARBITRAL DEL CONVENIO MULTILATERAL

MOINE LISANDRO JOSE CUIT: ***20-26436617-9***

IMPUESTOS/REGIMENES NACIONALES REGISTRADOS Y FECHA DE ALTA

GANANCIAS PERSONAS FISICAS	01-2006
REG. TRAB. AUTONOMO Categoria T2 Cat II Ingresos desde $20.001	09-2001
IVA	09-2001
REG. SEG. SOCIAL EMPLEADOR	12-2011

****

Contribuyente no amparado en los beneficios promocionales INDUSTRIALES establecidos por Ley 22021 y sus modificatorias 22702 y 22973, a la fecha de emision de la presente constancia.

Esta constancia no da cuenta de la inscripción en:
- Impuesto Bienes Personales y Exteriorización - Ley 26476: de corresponder, deberán solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.
- Impuesto a las Ganancias: la condición de exenta, para las entidades enunciadas en los incisos b), d), e), f), g), m) y r) del Art. 20 de la ley, se acredita mediante el "Certificado de exención en el Impuesto a las Ganancias" - Resolución General 2681.
- Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.
- Responsable Deuda Ajena Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

ACTIVIDADES NACIONALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal:	*492290 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR DE CARGAS N.C.P.*	Mes de inicio: *02/2021*
Secundaria(s):	*492221 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR DE CEREALES*	Mes de inicio: *11/2013*
	492229 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR DE MERCADERÍAS A GRANEL N.C.P.	Mes de inicio: *02/2021*

Mes de cierre ejercicio comercial: ***12***

DOMICILIO FISCAL - ARCA

GOBERNADOR MIHURA 2329
PARANA
3100-ENTRE RIOS

IMPUESTOS PROVINCIALES - FECHA DE ALTA

IIBB CONVENIO MULTILATERAL - ACTIVO	*02/2015*

JURISDICCIONES ADHERIDAS - FECHA DE ALTA

902 *BUENOS AIRES*	*desde: 11/2022*
903 *CATAMARCA*	*desde: 07/2019*
904 *CORDOBA*	*desde: 04/2021*
908 *ENTRE RIOS*	*desde: 06/2012*
910 *JUJUY*	*desde: 07/2021*
913 *MENDOZA*	*desde: 01/2021*
917 *SALTA*	*desde: 02/2015*
921 *SANTA FE*	*desde: 11/2022*
922 *SANTIAGO DEL ESTERO*	*desde: 09/2018*
924 *TUCUMAN*	*desde: 07/2019*
906 *CHACO*	*desde: 06/2015*
914 *MISIONES*	*desde: 12/2017*

ACTIVIDADES PROVINCIALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal:	*492299 NAES Servicio de transporte automotor de cargas n.c.p.*	Art: *9* desde: *05/2018*
Secundaria(s):	*492221 NAES Servicio de transporte automotor de cereales*	Art: *9* desde: *06/2012*
	492229 NAES Servicio de transporte automotor de mercaderías a granel n.c.p.	Art: *9* desde: *06/2012*

DOMICILIO FISCAL - JURISDICCIONAL / SEDE

GOBERNADOR MIHURA 2329
PARANA
3100-ENTRE RIOS

Vigencia de la presente constancia: ***20-02-2025*** a ***22-03-2025***

Hora **15:51:01** Verificador **100284444349**

ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA

Los datos contenidos en la presente constancia deberán ser validados por el receptor de la misma en la página institucional de ARCA **http://www.arca.gob.ar**.

CONSTANCIA DE INSCRIPCION

ARCA

Comarb
COMISIÓN ARBITRAL DEL CONVENIO MULTILATERAL

MOINE LISANDRO JOSE CUIT: ***20-26436617-9***

IMPUESTOS/REGIMENES NACIONALES REGISTRADOS Y FECHA DE ALTA

GANANCIAS PERSONAS FISICAS	01-2006
REG. TRAB. AUTONOMO Categoria T2 Cat II Ingresos desde $20.001	09-2001
IVA	09-2001
REG. SEG. SOCIAL EMPLEADOR	12-2011

****

Contribuyente no amparado en los beneficios promocionales INDUSTRIALES establecidos por Ley 22021 y sus modificatorias 22702 y 22973, a la fecha de emision de la presente constancia.

Esta constancia no da cuenta de la inscripción en:
- Impuesto Bienes Personales y Exteriorización - Ley 26476: de corresponder, deberán solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.
- Impuesto a las Ganancias: la condición de exenta, para las entidades enunciadas en los incisos b), d), e), f), g), m) y r) del Art. 20 de la ley, se acredita mediante el "Certificado de exención en el Impuesto a las Ganancias" - Resolución General 2681.
- Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.
- Responsable Deuda Ajena Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

ACTIVIDADES NACIONALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal:	*492290 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR DE CARGAS N.C.P.*	Mes de inicio: *02/2021*
Secundaria(s):	*492221 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR DE CEREALES*	Mes de inicio: *11/2013*
	492229 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR DE MERCADERÍAS A GRANEL N.C.P.	Mes de inicio: *02/2021*

Mes de cierre ejercicio comercial: ***12***

DOMICILIO FISCAL - ARCA

GOBERNADOR MIHURA 2329
PARANA
3100-ENTRE RIOS

IMPUESTOS PROVINCIALES - FECHA DE ALTA

IIBB CONVENIO MULTILATERAL - ACTIVO	*02/2015*

JURISDICCIONES ADHERIDAS - FECHA DE ALTA

902 *BUENOS AIRES*	*desde: 11/2022*
903 *CATAMARCA*	*desde: 07/2019*
904 *CORDOBA*	*desde: 04/2021*
908 *ENTRE RIOS*	*desde: 06/2012*
910 *JUJUY*	*desde: 07/2021*
913 *MENDOZA*	*desde: 01/2021*
917 *SALTA*	*desde: 02/2015*
921 *SANTA FE*	*desde: 11/2022*
922 *SANTIAGO DEL ESTERO*	*desde: 09/2018*
924 *TUCUMAN*	*desde: 07/2019*
906 *CHACO*	*desde: 06/2015*
914 *MISIONES*	*desde: 12/2017*

ACTIVIDADES PROVINCIALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal:	*492299 NAES Servicio de transporte automotor de cargas n.c.p.*	Art: *9* desde: *05/2018*
Secundaria(s):	*492221 NAES Servicio de transporte automotor de cereales*	Art: *9* desde: *06/2012*
	492229 NAES Servicio de transporte automotor de mercaderías a granel n.c.p.	Art: *9* desde: *06/2012*

DOMICILIO FISCAL - JURISDICCIONAL / SEDE

GOBERNADOR MIHURA 2329
PARANA
3100-ENTRE RIOS

Vigencia de la presente constancia: ***20-02-2025*** a ***22-03-2025***

Hora **15:51:01** Verificador **100284444349**

ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA

Los datos contenidos en la presente constancia deberán ser validados por el receptor de la misma en la página institucional de ARCA **http://www.arca.gob.ar**.