CONSTANCIA DE INSCRIPCION

ARLETTAZ ALDO LUIS Y DELALOYE MARIA CLAUDIA S.H. CUIT: ***30-67086588-2***

Forma Jurídica: ***SOC. DE HECHO***

Fecha Contrato Social: ***15-03-1994***

IMPUESTOS/REGIMENES NACIONALES REGISTRADOS Y FECHA DE ALTA

REG. INF. - PARTICIPACIONES SOCIETARIAS	01-2007
IVA	03-1994
REG. SEG. SOCIAL EMPLEADOR	08-1998

****

Contribuyente no amparado en los beneficios promocionales INDUSTRIALES establecidos por Ley 22021 y sus modificatorias 22702 y 22973, a la fecha de emision de la presente constancia.

Esta constancia no da cuenta de la inscripción en:
- Impuesto Bienes Personales y Exteriorización - Ley 26476: de corresponder, deberán solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.
- Impuesto a las Ganancias: la condición de exenta, para las entidades enunciadas en los incisos b), d), e), f), g), m) y r) del Art. 20 de la ley, se acredita mediante el "Certificado de exención en el Impuesto a las Ganancias" - Resolución General 2681.
- Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.
- Responsable Deuda Ajena Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

ACTIVIDADES NACIONALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal:	*492290 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR DE CARGAS N.C.P.*	Mes de inicio: *11/2013*
Secundaria(s):	*14113 (F-883) CRÍA DE GANADO BOVINO, EXCEPTO LA REALIZADA EN CABAÑAS Y PARA LA PRODUCCIÓN DE LECHE*	Mes de inicio: *04/2019*

Mes de cierre ejercicio comercial: ***12***

DOMICILIO FISCAL - AFIP

JUSTO JOSE MEGA 525
CONCORDIA
3200-ENTRE RIOS

IMPUESTOS PROVINCIALES - FECHA DE ALTA

IIBB CONVENIO MULTILATERAL - ACTIVO	*09/2009*

JURISDICCIONES ADHERIDAS - FECHA DE ALTA

901 *CIUDAD AUTONOMA BUENOS AIRES*	*desde: 08/2019*
902 *BUENOS AIRES*	*desde: 02/2014*
904 *CORDOBA*	*desde: 07/2015*
905 *CORRIENTES*	*desde: 07/2010*
908 *ENTRE RIOS*	*desde: 03/1994*
918 *SAN JUAN*	*desde: 11/2010*
921 *SANTA FE*	*desde: 12/2010*
924 *TUCUMAN*	*desde: 08/2010*
906 *CHACO*	*desde: 07/2012*
907 *CHUBUT*	*desde: 10/2019*
914 *MISIONES*	*desde: 09/2009*
911 *LA PAMPA*	*desde: 01/2013*
916 *RIO NEGRO*	*desde: 01/2014*

ACTIVIDADES PROVINCIALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal:	*492299 NAES Servicio de transporte automotor de cargas n.c.p.*	Art: *9* desde: *03/1994*
Secundaria(s):	*14113 NAES Cría de ganado bovino, excepto la realizada en cabañas y para la producción de leche*	Art: *2* desde: *04/2019*

DOMICILIO FISCAL - JURISDICCIONAL / SEDE

FEDERACION 1597
CONCORDIA
3200-ENTRE RIOS

Vigencia de la presente constancia: ***13-12-2024*** a ***12-01-2025*** Hora **17:44:49** Verificador **104691631442**

Los datos contenidos en la presente constancia deberán ser validados por el receptor de la misma en la página institucional de AFIP **http://www.afip.gob.ar**.

CONSTANCIA DE INSCRIPCION

ARLETTAZ SOCIEDAD ANONIMA CUIT: ***33-70995103-9***

Forma Jurídica: ***SOC. ANONIMA***

Fecha Contrato Social: ***22-06-2006***

IMPUESTOS/REGIMENES NACIONALES REGISTRADOS Y FECHA DE ALTA

GANANCIAS SOCIEDADES	01-2007
IVA	01-2007
BP-ACCIONES O PARTICIPACIONES	01-2007
REG. SEG. SOCIAL EMPLEADOR	01-2007
REG. INF. - PARTICIPACIONES SOCIETARIAS	01-2007
REG. INF. - PRESENTACION DE ESTADOS CONTABLES EN FORMATO PDF	01-2010

****

Contribuyente no amparado en los beneficios promocionales INDUSTRIALES establecidos por Ley 22021 y sus modificatorias 22702 y 22973, a la fecha de emision de la presente constancia.

Esta constancia no da cuenta de la inscripción en:
- Impuesto Bienes Personales y Exteriorización - Ley 26476: de corresponder, deberán solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.
- Impuesto a las Ganancias: la condición de exenta, para las entidades enunciadas en los incisos b), d), e), f), g), m) y r) del Art. 20 de la ley, se acredita mediante el "Certificado de exención en el Impuesto a las Ganancias" - Resolución General 2681.
- Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.
- Responsable Deuda Ajena Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

ACTIVIDADES NACIONALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal: *492290 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR DE CARGAS N.C.P.* Mes de inicio: *11/2013*
Secundaria(s):

Mes de cierre ejercicio comercial: ***3***

DOMICILIO FISCAL - AFIP

VICTORINO SIMON 1421
CONCORDIA
3200-ENTRE RIOS

IMPUESTOS PROVINCIALES - FECHA DE ALTA

IIBB CONVENIO MULTILATERAL - ACTIVO	*09/2009*

JURISDICCIONES ADHERIDAS - FECHA DE ALTA

901 *CIUDAD AUTONOMA BUENOS AIRES*	*desde: 09/2019*
902 *BUENOS AIRES*	*desde: 01/2014*
904 *CORDOBA*	*desde: 03/2016*
905 *CORRIENTES*	*desde: 04/2010*
908 *ENTRE RIOS*	*desde: 01/2007*
910 *JUJUY*	*desde: 05/2013*
913 *MENDOZA*	*desde: 02/2012*
917 *SALTA*	*desde: 05/2024*
918 *SAN JUAN*	*desde: 11/2010*
921 *SANTA FE*	*desde: 08/2011*
922 *SANTIAGO DEL ESTERO*	*desde: 04/2013*
924 *TUCUMAN*	*desde: 03/2010*
906 *CHACO*	*desde: 05/2011*
907 *CHUBUT*	*desde: 10/2019*
914 *MISIONES*	*desde: 09/2009*
911 *LA PAMPA*	*desde: 06/2013*
916 *RIO NEGRO*	*desde: 05/2012*

ACTIVIDADES PROVINCIALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal: *492299 NAES Servicio de transporte automotor de cargas n.c.p.* Art: *9* desde: *09/2009*

DOMICILIO FISCAL - JURISDICCIONAL / SEDE

VICTORINO SIMON 1421
CONCORDIA
3200-ENTRE RIOS

Vigencia de la presente constancia: ***13-12-2024*** a ***12-01-2025*** Hora **17:45:28** Verificador **101730517799**

Los datos contenidos en la presente constancia deberán ser validados por el receptor de la misma en la página institucional de AFIP **http://www.afip.gob.ar**.