CONSTANCIA DE INSCRIPCION

ARCA

Comarb
COMISIÓN ARBITRAL DEL CONVENIO MULTILATERAL

CASSINI EMANUEL ARIEL CUIT: ***20-27794045-1***

IMPUESTOS/REGIMENES NACIONALES REGISTRADOS Y FECHA DE ALTA

GANANCIAS PERSONAS FISICAS	11-2021
IVA	11-2021
REG. TRAB. AUTONOMO Categoria T2 Cat I (Prima) Ingresos hasta $20.000	11-2021

****

Contribuyente no amparado en los beneficios promocionales INDUSTRIALES establecidos por Ley 22021 y sus modificatorias 22702 y 22973, a la fecha de emision de la presente constancia.

Esta constancia no da cuenta de la inscripción en:

- Impuesto Bienes Personales y Exteriorización - Ley 26476: de corresponder, deberán solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

- Impuesto a las Ganancias: la condición de exenta, para las entidades enunciadas en los incisos b), d), e), f), g), m) y r) del Art. 20 de la ley, se acredita mediante el "Certificado de exención en el Impuesto a las Ganancias" - Resolución General 2681.

- Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

- Responsable Deuda Ajena Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA

ACTIVIDADES NACIONALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal: *492290 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR DE CARGAS N.C.P.* — Mes de inicio: *10/2021*

Secundaria(s):

Mes de cierre ejercicio comercial: ***12***

DOMICILIO FISCAL - ARCA

AVELLANEDA 2763 - NO DETERMINADO : NINGUNO
SANTO TOME
3016-SANTA FE

IMPUESTOS PROVINCIALES - FECHA DE ALTA

IIBB CONVENIO MULTILATERAL - ACTIVO	*11/2021*

JURISDICCIONES ADHERIDAS - FECHA DE ALTA

902 *BUENOS AIRES*	*desde: 01/2022*
904 *CORDOBA*	*desde: 10/2024*
905 *CORRIENTES*	*desde: 10/2024*
908 *ENTRE RIOS*	*desde: 03/2023*
910 *JUJUY*	*desde: 11/2021*
913 *MENDOZA*	*desde: 11/2021*
917 *SALTA*	*desde: 11/2021*
921 *SANTA FE*	*desde: 11/2021*
922 *SANTIAGO DEL ESTERO*	*desde: 03/2023*
924 *TUCUMAN*	*desde: 11/2021*
906 *CHACO*	*desde: 11/2021*

ACTIVIDADES PROVINCIALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal: *492299 NAES Servicio de transporte automotor de cargas n.c.p.* — Art: 9 desde: *11/2021*

DOMICILIO FISCAL - JURISDICCIONAL / SEDE

AVELLANEDA 2763 - NO DETERMINADO : NINGUNO
SANTO TOME
3016-SANTA FE

Vigencia de la presente constancia: ***06-01-2025*** a ***05-***

Hora **13:19:49** Verificador **102298713500**

Vigencia de la presente constancia: **[illegible]** a **[illegible]**

02-2025

ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA

Los datos contenidos en la presente constancia deberán ser validados por el receptor de la misma en la página institucional de ARCA http://www.arca.gob.ar.

CONSTANCIA DE INSCRIPCION

ARCA

Comarb
COMISIÓN ARBITRAL DEL CONVENIO MULTILATERAL

CASSINI EMANUEL ARIEL CUIT: ***20-27794045-1***

IMPUESTOS/REGIMENES NACIONALES REGISTRADOS Y FECHA DE ALTA

GANANCIAS PERSONAS FISICAS	11-2021
IVA	11-2021
REG. TRAB. AUTONOMO Categoria T2 Cat I (Prima) Ingresos hasta $20.000	11-2021

****

Contribuyente no amparado en los beneficios promocionales INDUSTRIALES establecidos por Ley 22021 y sus modificatorias 22702 y 22973, a la fecha de emision de la presente constancia.

Esta constancia no da cuenta de la inscripción en:

- Impuesto Bienes Personales y Exteriorización - Ley 26476: de corresponder, deberán solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

- Impuesto a las Ganancias: la condición de exenta, para las entidades enunciadas en los incisos b), d), e), f), g), m) y r) del Art. 20 de la ley, se acredita mediante el "Certificado de exención en el Impuesto a las Ganancias" - Resolución General 2681.

- Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

- Responsable Deuda Ajena Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA

ACTIVIDADES NACIONALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal: *492290 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR DE CARGAS N.C.P.* — Mes de inicio: *10/2021*

Secundaria(s):

Mes de cierre ejercicio comercial: ***12***

DOMICILIO FISCAL - ARCA

AVELLANEDA 2763 - NO DETERMINADO : NINGUNO
SANTO TOME
3016-SANTA FE

IMPUESTOS PROVINCIALES - FECHA DE ALTA

IIBB CONVENIO MULTILATERAL - ACTIVO	*11/2021*

JURISDICCIONES ADHERIDAS - FECHA DE ALTA

902 *BUENOS AIRES*	*desde: 01/2022*
904 *CORDOBA*	*desde: 10/2024*
905 *CORRIENTES*	*desde: 10/2024*
908 *ENTRE RIOS*	*desde: 03/2023*
910 *JUJUY*	*desde: 11/2021*
913 *MENDOZA*	*desde: 11/2021*
917 *SALTA*	*desde: 11/2021*
921 *SANTA FE*	*desde: 11/2021*
922 *SANTIAGO DEL ESTERO*	*desde: 03/2023*
924 *TUCUMAN*	*desde: 11/2021*
906 *CHACO*	*desde: 11/2021*

ACTIVIDADES PROVINCIALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal: *492299 NAES Servicio de transporte automotor de cargas n.c.p.* — Art: 9 desde: *11/2021*

DOMICILIO FISCAL - JURISDICCIONAL / SEDE

AVELLANEDA 2763 - NO DETERMINADO : NINGUNO
SANTO TOME
3016-SANTA FE

Vigencia de la presente constancia: ***06-01-2025*** a ***05-***

Hora **13:19:49** Verificador **102298713500**

Vigencia de la presente constancia: **[illegible]** a **[illegible]**

02-2025

ARCA ARCA ARCA ARCA ARCA

Los datos contenidos en la presente constancia deberán ser validados por el receptor de la misma en la página institucional de ARCA http://www.arca.gob.ar.

LiNTI

LICENCIA NACIONAL DE TRANSPORTE INTERJURISDICCIONAL

República Argentina



DNI
27794045

Vencimiento
08/06/2025

Apellido
CASSINI

Nombre
Emanuel Ariel

Categoría
Cargas Generales

PABLO CARIGNANO
DIRECTOR EJECUTIVO ANSV

SEGURIDAD VIAL

Ministerio de Transporte
Presidencia de la Nación

