CONSTANCIA DE INSCRIPCION

JULIO PAGANINI SRL CUIT: ***30-71204652-6***

Forma Jurídica: ***S.R.L.***

Fecha Contrato Social: ***17-05-2011***

IMPUESTOS/REGIMENES NACIONALES REGISTRADOS Y FECHA DE ALTA

REG. SEG. SOCIAL EMPLEADOR	03-2012
IVA	10-2011
BP-ACCIONES O PARTICIPACIONES	10-2011
GANANCIAS SOCIEDADES	10-2011
REG. INF. - PARTICIPACIONES SOCIETARIAS	10-2011
REG. INF. - PRESENTACION DE ESTADOS CONTABLES EN FORMATO PDF	10-2011

****

Contribuyente no amparado en los beneficios promocionales INDUSTRIALES establecidos por Ley 22021 y sus modificatorias 22702 y 22973, a la fecha de emision de la presente constancia.

Esta constancia no da cuenta de la inscripción en:

- Impuesto Bienes Personales y Exteriorización - Ley 26476: de corresponder, deberán solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

- Impuesto a las Ganancias: la condición de exenta, para las entidades enunciadas en los incisos b), d), e), f), g), m) y r) del Art. 20 de la ley, se acredita mediante el "Certificado de exención en el Impuesto a las Ganancias" - Resolución General 2681.

- Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

- Responsable Deuda Ajena Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

ACTIVIDADES NACIONALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal: *492290 (F-883) SERVICIO DE TRANSPORTE AUTOMOTOR DE CARGAS N.C.P.* Mes de inicio: *11/2013*

Secundaria(s):

Mes de cierre ejercicio comercial: ***7***

DOMICILIO FISCAL - AFIP

ALFONSINA STORNI 420 Piso:0 Dpto:0 S:0 T:0 - ENTRE LAS CALLES : LUGONES Y G¿¿IRALDES
EREZCANO
2903-BUENOS AIRES

IMPUESTOS PROVINCIALES - FECHA DE ALTA

IIBB CONVENIO MULTILATERAL - ACTIVO	*10/2011*

JURISDICCIONES ADHERIDAS - FECHA DE ALTA

901 *CIUDAD AUTONOMA BUENOS AIRES*	*desde: 07/2014*
902 *BUENOS AIRES*	*desde: 10/2011*
904 *CORDOBA*	*desde: 10/2011*
905 *CORRIENTES*	*desde: 05/2013*
908 *ENTRE RIOS*	*desde: 10/2011*
913 *MENDOZA*	*desde: 09/2024*
918 *SAN JUAN*	*desde: 12/2013*
919 *SAN LUIS*	*desde: 09/2014*
921 *SANTA FE*	*desde: 12/2012*
922 *SANTIAGO DEL ESTERO*	*desde: 05/2013*
907 *CHUBUT*	*desde: 09/2024*
915 *NEUQUEN*	*desde: 01/2024*
911 *LA PAMPA*	*desde: 01/2024*
916 *RIO NEGRO*	*desde: 04/2024*

ACTIVIDADES PROVINCIALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal: *492299 NAES Servicio de transporte automotor de cargas n.c.p.* Art: *9* desde: *10/2011*

DOMICILIO FISCAL - JURISDICCIONAL / SEDE

ALFONSINA STORNI 420 Piso:0 Dpto:0 S:0 T:0 - ENTRE LAS CALLES : LUGONES Y G¿¿IRALDES
EREZCANO
2903-BUENOS AIRES

Vigencia de la presente constancia: ***16-10-2024*** a ***15-11-2024*** Hora **11:37:07** Verificador **100728303287**

Los datos contenidos en la presente constancia deberán ser validados por el receptor de la misma en la página institucional de AFIP **http://www.afip.gob.ar**.