Consejo Profesional de Ciencias Económicas
PROVINCIA DE MENDOZA

LEGALIZACION ELECTRONICA

Legalización N° 1-177143

Mendoza, 09/10/2023

El Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Mendoza legaliza la actuación profesional adjunta de fecha 03/10/2023, referida a ESTADOS CONTABLES SOC. COMERCIALES, de fecha/período 28/02/2023 perteneciente a CAMPI S.R.L., y declara, según consta en sus registros, que el Contador ZABALEGUI LUIS SANTIAGO se encuentra inscripto bajo la matrícula N° 1-09090 y que se han efectuado los controles de matrícula vigente, incumbencia y control formal del informe profesional. La presente es emitida en emergencia COVID- 19 y tiene el alcance indicado en la RESOLUCION N° 2133/20 del C.P.C.E. de Mendoza y se emite para ser presentada ante AFIP.

MURCIA Adriana
Firmado digitalmente por MURCIA Adriana
Fecha: 2023.10.09 08:22:35 -03'00'

Dra. ADRIANA MURCIA
CONTADOR PUBLICO NACIONAL
MATRICULA Nº 4366 CPCE DE MZA.
SECRETARIA TECNICA Y DE LEGALIZACIONES

Esta legalización electrónica ha sido gestionada por el matriculado firmante a través de Internet. El destinatario del presente documento puede constatar su validez ingresando a:
https://validar.cpcemza.org.ar indicando el siguiente código: 1-177143

CAMPI S.R.L.

AV DEL TRABAJO N° 1615 -SAN RAFAEL MENDOZA

EJERCICIO Nº 38 CERRADO EL 28 DE FEBRERO DE 2023

ESTADOS CONTABLES

Por el Ejercicio Anual Número : **38**

Iniciado el : **01 DE MARZO DE 2022**

Finalizado el : **28 DE FEBRERO DE 2023**

ACTIVIDAD

Principal : **Venta de productos químicos**

ESTATUTOS SOCIALES

Constitución : **18/05/1984**

Modificaciones :

Expte D.P.J. Mendoza Nº **N° 111 - Fs. 239 - To. 3 - B - Registro S.R.L.**

Duración hasta el : **18/05/2083**

INSCRIPCIONES REGISTROS PÚBLICOS

A.F.I.P. C.U.I.T. Nº **30-61749762-6**

Registro Publico de Comercio Matricula Nº **-**

COMPOSICIÓN DEL CAPITAL

	Suscripto	Integrado
CUOTAS Ordinarias Nominativas no endosables.	**$ 2.000.000,00**	**$ 2.000.000,00**

CAMPI S.R.L.

EJERCICIO Nº 38 CERRADO EL 28 DE FEBRERO DE 2023

ESTADO PATRIMONIAL ACTIVO

Comparativo con el Ejercicio Anterior

		2023	2022
Activo Corriente			
Caja y Bancos	Nota 1	17.493.106,86	16.560.323,62
Cuentas por Cobrar	Nota 2	9.448.695,14	9.376.934,89
Cuentas por Cobrar Fiscales	Nota 3	14.247.231,73	17.732.478,53
Bienes de Cambio	Nota 4	187.861.262,55	87.327.021,33
Total Activo Corriente		229.050.296,28	130.996.758,37
Activo No Corriente			
Bienes de Uso	Anexo I	22.397.886,39	38.349.121,16
Otros Créditos	Nota 6	10.417.103,60	20.711.437,74
Total Activo No Corriente		32.814.989,99	59.060.558,90
TOTAL ACTIVO		261.865.286,29	190.057.317,27

ZABALEGUI, LUIS SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

C.P. SANTIAGO ZABALEGUI
MATRICULA N° 9090
C.P.C.E. MZA

Juan M. Cesar CAMPI
SOCIO GERENTE

Firmado al solo efecto de su identificacion con mi informe de fecha: 02 / 10 / 2023 .-

CAMPI S.R.L.

EJERCICIO Nº 38 CERRADO EL 28 DE FEBRERO DE 2023

ESTADO PATRIMONIAL PASIVO Y PATRIMONIO NETO

Comparativo con el Ejercicio Anterior

		2023	2022
Pasivo Corriente			
Deudas Comerciales	Nota 7	50.432.106,98	34.921.319,83
Deudas Bancarias	Nota 8	5.049.206,39	3.644.807,31
Deudas Fiscales	Nota 9	13.766.850,68	21.295.172,66
Deudas Sociales	Nota 10	755.935,26	769.951,52
Otros Pasivos	Nota 11	0,00	0,00
Total Pasivo Corriente		70.004.099,31	60.631.251,32
Pasivo No Corriente			
Deudas Fiscales	Nota 9	0,00	202.297,20
Deudas Sociales	Nota 10	0,00	0,00
Previsiones	Nota 12	213.935,75	433.221,60
Total Pasivo No Corriente		213.935,75	635.518,80
TOTAL PASIVO		70.218.035,06	61.266.770,12
Patrimonio Neto			
Según Estado respectivo			
Total Patrimonio Neto		191.647.251,19	128.790.547,18
TOTAL PASIVO y PATRIMONIO NETO		261.865.286,29	190.057.317,27

ZABALEGUI, LUIS SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

C.P. SANTIAGO ZABALEGUI
MATRICULA N° 9090
C.P.C.E. MZA

Juan M. Cosa CAMPI
SOCIO GERENTE

Firmado al solo efecto de su identificacion con mi informe de fecha 02 / 10 / 2023 .-

CAMPI S.R.L.

EJERCICIO Nº 38 CERRADO EL 28 DE FEBRERO DE 2023

ESTADO DE RESULTADOS

Comparativo con el Ejercicio Anterior

		2023	2022
Ingresos por Ventas	Anexo II	540.734.996,05	518.837.846,19
Costo de Venta	Anexo III	-313.039.198,51	-362.012.026,87
Subtotal		**227.695.797,54**	**156.825.819,32**
Gastos Operativos			
Gastos de Administración	Anexo IV	-13.921.831,47	-7.303.819,25
Gastos de Comercialización	Anexo IV	-48.537.332,65	-79.616.420,56
Resultados Financieros y por Tenencia			
Resultados Financieros y por Tenencia incluido RECPAM	Anexo IV	-90.741.255,03	-43.494.041,84
Otros Ingresos y Egresos	Anexo II	273.523,51	2.430.009,57
Resultado Ordinario		**74.768.901,90**	**28.841.547,24**
Impuesto a las Ganancias	Nota 14	-11.912.197,87	-9.653.742,14
Resultado Final del Ejercicio		**62.856.704,03**	**19.187.805,10**

ZABALEGUI LUIS SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

C.P. SANTIAGO ZABALEGUI
MATRICULA N° 9090
C.P.C.E. MZA

Juan M. Cesar CAMPI
SOCIO GERENTE

Firmado al solo efecto de su identificacion con mi informe de fecha 02 / 10 / 2023 -

CAMPI S.R.L.

EJERCICIO Nº 38 CERRADO EL 28 DE FEBRERO DE 2023

ESTADO DE EVOLUCION DE PATRIMONIO NETO

Comparativo con el Ejercicio Anterior

RUBROS	APORTES DE LOS PROPIETARIOS			RESERVA	RESULTADOS NO	TOTAL PATRIMONIO	
	CAPITAL SUSCRIPTO	AJUSTE CAPITAL	TOTAL	LEGAL	ASIGNADOS	ACTUAL	ANTERIOR
Saldos al Inicio	2.000.000,00	2.069.712,46	4.069.712,46	17.697,08	124.703.137,64	128.790.547,18	109.602.742,12
Modificaciones al Inicio							0,00
Saldos Modificados	**2.000.000,00**	**2.069.712,46**	**4.069.712,46**	**17.697,08**	**124.703.137,64**	**128.790.547,18**	**109.602.742,12**
Distribución Asamblea							
- Reservas Ejercicio				959.390,24	-959.390,24	0,00	0,00
- Hon. Administradores					0,00	0,00	0,00
Resultado del Ejercicio					62.856.704,03	62.856.704,03	19.187.805,10
TOTALES	**2.000.000,00**	**2.069.712,46**	**4.069.712,46**	**977.087,32**	**186.600.451,43**	**191.647.251,19**	**128.790.547,18**

ZABALEGUI, LUIS SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

C.P. SANTIAGO ZABALEGUI
MATRICULA N° 9090
C.P.C.E. MZA

Juan M. Cesar CAMPI
SOCIO GERENTE

Firmado al solo efecto de su identificacion con mi informe de fecha: 02 / 10 / 2023.-

CAMPI S.R.L.

EJERCICIO Nº 38 CERRADO EL 28 DE FEBRERO DE 2023

ESTADO DE FLUJO DE EFECTIVO
(método indirecto)

Variaciones del Efectivo	**2.023**	**2.022**
Efectivo al Inicio	16.560.323,62	11.163.050,50
Efectivo al Cierre	17.493.106,86	16.560.323,62
Aumento / Disminución neto del efectivo	**932.783,24**	**5.397.273,12**
Causas de las Variaciones del efectivo		
Actividades Operativas		
Ganancia ordinaria del ejercicio	62.856.704,03	19.187.805,05
Pérdida ordinaria del ejercicio	0,00	0,00
Amortizaciones del Ejercicio	3.429.895,19	2.283.202,86
Pago Impuesto a las Ganancias	0,00	0,00
Cambios en Activos y Pasivos Operativos		
Aumento /Disminución Bienes de Cambio	-100.534.241,22	-13.240.085,83
Aumento / Disminución Deudas Fiscales	-7.730.619,18	8.510.109,01
Aumento / Disminución Deudas Sociales	-14.016,26	172.257,02
Aumento / Disminución Deudas Bancarias	1.404.399,08	0,00
Aumento / Disminución Previsiones	-219.285,85	73.510,46
Aumento / Disminución Otros Créditos	10.294.334,14	0,00
Aumento / Disminución de Créditos Comerciales	15.510.787,15	14.625.225,56
Aumento / Disminución de Créditos Fiscales	3.485.246,80	0,00
Aumento / Disminución de Bienes de Uso	12.521.339,58	-9.066.894,45
Aumento / Disminución de Ctas por Cobrar	-71.760,25	-17.147.856,60
Flujo Neto de efectivo utilizado en las activ. operativas	**932.783,24**	**5.397.273,12**
Actividades de Inversión		
Compras de Bienes de Uso	0,00	0,00
Flujo Neto de efectivo utilizado en las activ. de inversión	**0,00**	**0,00**
Aumento / Disminución del Efectivo	**932.783,24**	**5.397.273,12**

ZABALEGUI LUIS SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

C.P. SANTIAGO ZABALEGUI
MATRICULA N° 9090
C.P.C.E. MZA

Juan M. Cesar CAMPI
SOCIO GERENTE

Firmado al solo efecto de su identificacion con mi informe de fecha 02 / 10 / 2023 .

CAMPI S.R.L.

EJERCICIO Nº 38 CERRADO EL 28 DE FEBRERO DE 2023

BIENES DE USO - ANEXO I

Comparativo con el Ejercicio Anterior

RUBROS	VALORES DE ORIGEN					
	Inicio	Ajustes	Aumentos	Disminuc.	Cierre	Anterior
Inmuebles - Terreno	4.359.855,89	0,00	0,00	0,00	4.359.855,89	4.359.855,89
Inmuebles - Mejoras	14.992.365,93	0,00	0,00	0,00	14.992.365,93	14.992.365,93
Muebles y Útiles	11.555.709,47	0,00	0,00	0,00	11.555.709,47	11.555.709,47
Rodados	21.481.849,78	0,00	0,00	0,00	21.481.849,78	21.481.849,78
TOTALES	**52.389.781,06**	**0,00**	**0,00**	**0,00**	**52.389.781,06**	**64.911.120,64**

RUBROS	AMORTIZACIONES				V.RESIDUAL	
	Inicio	Ajustes	del Ejercicio	Cierre	ACTUAL	ANTERIOR
Inmuebles - Terreno	0,00	0,00	0,00	0,00	4.359.855,89	4.359.855,89
Inmuebles - Mejoras	5.097.404,42	0,00	299.847,32	5.397.251,73	9.595.114,19	9.894.961,51
Muebles y Útiles	5.547.828,52	0,00	1.096.164,44	6.643.992,96	4.911.716,51	6.007.880,94
Rodados	15.916.766,55	0,00	2.033.883,43	17.950.649,98	3.531.199,79	5.565.083,23
TOTALES	**26.561.999,49**	**0,00**	**3.429.895,19**	**29.991.894,68**	**22.397.886,39**	**38.349.121,16**

ZABALEGUI, LUIS SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

C.P. SANTIAGO ZABALEGUI
MATRICULA N° 9090
C.P.C.E. MZA

Juan M. Cesar CAMPI
SOCIO GERENTE

Firmado al solo efecto de su identificacion con mi informe de fecha: 02 / 10 / 2023.-

CAMPI S.R.L.

EJERCICIO Nº 38 CERRADO EL 28 DE FEBRERO DE 2023

INGRESOS - ANEXO II -

Comparativo con el Ejercicio Anterior

	2023	2022
Ingresos por Ventas y Servicios		
Ventas y Servicios	540.734.996,05	518.837.846,19
	0,00	0,00
Subtotal	**540.734.996,05**	**518.837.846,19**
Total Ingresos por Ventas	**540.734.996,05**	**518.837.846,19**
Otros Ingresos		
Dto 814/01	273.523,51	0,00
Rdo Venta Bienes de Uso	0,00	2.430.009,57
Ingresos varios	0,00	0,00
Total Otros Ingresos	**273.523,51**	**2.430.009,57**

ZABALEGUI, LUIS SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

C.P. SANTIAGO ZABALEGUI
MATRICULA N° 9090
C.P.C.E. MZA

Juan M. Cesar CAMPI
SOCIO GERENTE

Firmado al solo efecto de su identificacion con mi informe de fecha 02 / 10 / 2023 .

CAMPI S.R.L.

EJERCICIO Nº 38 CERRADO EL 28 DE FEBRERO DE 2023

COSTOS - ANEXO III -

Comparativo con el Ejercicio Anterior

		2023	2022
Costo de ventas			
NOTA 13			
Existencia Inicial			
Bienes de Cambio		87.327.021,33	74.086.935,49
		0,00	0,00
	Subtotal	**87.327.021,33**	**74.086.935,49**
Altas			
Compras		320.927.920,20	375.252.112,71
Gastos		92.645.519,53	0,00
		0,00	0,00
	Subtotal	**413.573.439,73**	**375.252.112,71**
Existencia Final			
Bienes de Cambio		187.861.262,55	87.327.021,33
		0,00	0,00
	Subtotal	**187.861.262,55**	**87.327.021,33**
COSTO DE VENTAS		**313.039.198,51**	**362.012.026,87**

ZABALEGUI, LUIS SANTIAGO
CONTADOR PUBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

C.P. SANTIAGO ZABALEGUI
MATRICULA N° 9090
C.P.C.E. MZA

Juan M. Cosar CAMPI
SOCIO GERENTE

Firmado al solo efecto de su identificacion con mi informe de fecha: 02 / 10 / 2023.-

CAMPI S.R.L.

EJERCICIO Nº 38 CERRADO EL 28 DE FEBRERO DE 2023

- ANEXO IV -

INFORMACIÓN REQUERIDA POR EL Art. 64 Inc. b) Ley 19550

Comparativo con Ejercicio Anterior

Conceptos	Totales Generales por Concepto	Costo de Bs de Cambio	Gastos de Administración	Gastos de Comercializac	Gastos de Financiación
Sueldos y Jornales	7.197.986,63	0,00	0,00	7.197.986,63	0,00
Leyes Sociales	3.525.818,44	0,00	0,00	3.525.818,44	0,00
Servicios de Terceros	1.268.683,69	0,00	896.286,19	372.397,50	0,00
Honorarios	712.412,61	0,00	712.412,61	0,00	0,00
Combustibles y Repuestos	821.595,67	0,00	246.478,70	575.116,97	0,00
Impresos y Papeleria	161.911,96	0,00	129.529,57	32.382,39	0,00
Fletes y Transporte	275.250,32	0,00	0,00	275.250,32	0,00
Impuestos tasas y servicios	28.303.151,89	0,00	89.628,62	28.213.523,27	0,00
Alquileres	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Mantenimiento Bs de Uso	13.444.292,83	0,00	8.066.575,70	5.377.717,13	0,00
Limpieza y Desinfección	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Intereses y Actualizaciones	888.442,44	0,00	0,00	0,00	888.442,44
Gastos y Comisiones Bancarias	3.734.525,79	0,00	0,00	0,00	3.734.525,79
Insumos	83.417.292,91	83.417.292,91	0,00	0,00	0,00
Amortizaciones	3.429.895,18	2.057.937,11	685.979,04	685.979,04	0,00
Repuestos y Reparaciones	9.610.509,71	7.170.289,51	1.025.815,75	1.414.404,45	0,00
Teléfono e Internet	373.452,58	0,00	186.726,29	186.726,29	0,00
Gastos Varios	2.562.429,23	0,00	1.882.399,01	680.030,22	0,00
TOTALES - 2023	**159.727.651,88**	**92.645.519,53**	**13.921.831,47**	**48.537.332,65**	**4.622.968,23**
TOTALES - 2022	**86.920.239,81**	**0,00**	**7.303.819,25**	**79.616.420,56**	**0,00**

ZABALEGUI, LUIS SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

C.P. SANTIAGO ZABALEGUI
MATRICULA N° 9090
C.P.C.E. MZA

Juan M. Cesar CAMPI
SOCIO GERENTE

Firmado al solo efecto de su identificacion con mi informe de fecha 02 / 10 / 2023 .

CAMPI S.R.L.

NOTAS A LOS ESTADOS CONTABLES AL 28 DE FEBRERO DE 2023

COMPARATIVO CON EJERCICIO ANTERIOR

NOTA I: Base de Preparación de los Estados Contables

NORMAS CONTABLES APLICADAS:

UNIDAD DE MEDIDA:

Los estados contables han sido preparados en moneda homogénea conforme lo establecido en las normas contables profesionales vigentes en la jurisdicción de la Provincia de Mendoza.
Para los presentes estados contables, mediante Res. Nº 539/18 de la F.A.C.P.C.E. adoptada por la Res. 2063/18 del CPCE Mendoza, se ha definido el contexto de alta inflación para ejercicios cerrados a partir del 01/07/2.018, por lo cual se ha reiniciado la aplicación del ajuste por inflación resultante de la R.T. Nº 6, de la sección 3.1 de la R.T. Nº 17 (modificada por la R.T Nº 39) y de la sección 2.6 de la R.T. Nº 41. Los presentes Estados Contables están expresados en moneda homogénea a la fecha de cierre del ejercicio considerado.

BASE DE PREPARACIÓN DE LOS ESTADOS CONTABLES:

Han sido preparados de acuerdo con las Normas Contables vigentes contenidas en las Resoluciones Técnicas (R.T.) Nº 16 y 41 de la Federación Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas (F.A.C.P.C.E.), aprobadas por el Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Mendoza mediante la Resolución Nº 1366 /01 y 1929 / 15.

La empresa ejerció la opción de la RT 6 y la Res. JG 539-18 de presentar el Recpam incluido en los resultados financieros y por tenencia, y en una sola línea. La no apertura de los resultados financieros y por tenencia (incluido el Recpam) genera la imposibilidad de determinar las magnitudes reales de los diferentes componentes de los resultados financieros y por tenencia, ni tampoco las magnitudes nominales ajustadas por inflación de los mismos y el efecto del recpam sobre dichos resultados.

CRITERIOS DE EXPOSICIÓN

Para la preparación de los Estados Contables se dio cumplimiento a las normas generales y particulares de exposición establecidas en las Resoluciones Técnicas Nº 8 y Nº 9 de la F.A.C.P.C.E. adoptadas por el C.P.C.E. de Mendoza mediante Resolución Nº 875/88.

NOTA II:

	2023	2022

Nota 1 Caja y Bancos.

Criterio de medición: A su valor nominal al cierre.

Caja	2.137.044,71	9.406.934,49
Banco La Pampa cta cte	5.909.899,80	7.153.389,13
Banco BBVA	0,00	0,00
Cheques en cartera	9.446.162,35	0,00
	17.493.106,86	**16.560.323,62**

ZABALEGUI, LUIS SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

Santiago Zabalegui
Contador Público
Mat. 9.090 C.P.C.E.Mza
Firmado al solo efecto de su identificacion con mi informe de fecha: 02/10/2023

Juan M. Cesar
Socio Gerente

Nota 2 Cuentas por cobrar.

Criterio de medición: A su valor actual.

Deudores Varios Por Venta	9.448.695,14	9.376.934,89
Total corriente.	**9.448.695,14**	**9.376.934,89**
	0,00	0,00
	0,00	0,00
Total no corriente.	**0,00**	**0,00**

Nota 3 Otras Cuentas por cobrar fiscales.

Criterio de medición: A su valor nominal.

I.V.A. Saldo a Favor Técnico	0,00	0,00
I.V.A. Saldo a Favor 2° párrafo	2.108.252,38	0,00
Ley 25413 (pago a cta)	5.186.304,19	5.691.077,47
II BB Saldo a Favor DD.JJ.	0,00	701.925,33
DGR Retenc y Percepc	0,00	509.287,92
GCIAS Saldo a Favor	699.585,42	0,00
GCIAS. Anticipos	4.539.316,91	8.287.034,27
Retenciones Imp. a las Ganancias	684.481,65	458.830,70
Activo por impuesto diferido	1.029.291,18	2.084.322,84
	14.247.231,73	**17.732.478,53**

Nota 4 Bienes de Cambio

Criterio de medición: Han sido medidos a su valor corriente, determinado sobre la base del costo de reposición, que en ningún caso excede su valor recuperable.

Bienes de Cambio	187.861.262,55	87.327.021,33
	187.861.262,55	**87.327.021,33**

Nota 5 Bienes de Uso

Criterio de medición: Han sido medidos en base al costo original del ejercicio menos las amortizaciones acumuladas, en valores reexpresados; calculadas en base al método de línea recta.
Composición del Rubro: (ver anexo I)

ZABALEGUI, LUIS SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

Santiago Zabalegui
Contador Público
Mat. 9.090 C.P.C.E.Mza
Firmado al solo efecto de su identificacion con mi informe de fecha: 02/10/2023

Juan M. Cesar CAMPI

Socio Gerente

Nota 6 Otros Créditos

Criterio de medición: Han sido medidos a su valor Actual.

Cta Part. Juan M. Campi	5.208.551,81	10.355.718,89
Cta Part. Maria L. Benegas	5.208.551,79	10.355.718,85
	10.417.103,60	**20.711.437,74**

Nota 7 Deudas Comerciales

Criterio de medición: Se mide a su valor actual, utilizando la tasa de descuento del proveedor a la fecha de cierre para aquellas cuentas con las que la empresa posee la intención y la capacidad financiera para pagarlas anticipadamente.

Proveedores Varios	50.432.106,98	34.921.319,83
	50.432.106,98	**34.921.319,83**

Nota 8 Deudas Bancarias

Criterio de medición: Han sido medidos a su valor Actual.

Préstamos Bancarios	5.049.206,39	3.644.807,31
	5.049.206,39	**3.644.807,31**

Nota 9 Deudas Fiscales

Criterio de medición: El criterio de medición es a su valor nominal.

Corriente

IVA Saldo DDJJ a Pagar	0,00	776.369,51
DDJJ Impuesto a las Ganancias	11.912.197,87	9.653.742,14
Imp. Ingresos Brutos a Pagar	591.885,30	10.484.868,29
Ret a ingresar - Rio Negro	235.769,67	0,00
Pasivo por impuesto diferido	54.549,35	110.462,87
PLAN AFIP R-285837	679.778,83	0,00
PLAN AFIP R-065070	156.450,50	0,00
PLAN AFIP Q-678933	36.319,70	0,00
PLAN AFIP O-148168	99.899,46	269.729,85
	13.766.850,68	**21.295.172,66**

No corriente

PLAN AFIP O-148168	0,00	202.297,20
	0,00	**202.297,20**

ZABALEGUI, LUIS SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

Santiago Zabalegui
Contador Público
Mat. 9.090 C.P.C.E.Mza
Firmado al solo efecto de su identificacion con mi informe de fecha: 02/10/2023

Juan M. Cesar CAMPI

Socio Gerente

Nota 10 Deudas Sociales

Criterio de medición: El criterio de medición es a su valor nominal.

Corriente

Sueldos y Jornales a Pagar	482.829,09	524.817,24
ANSES Seguridad Social a Pagar	166.726,59	245.134,28
ANSES Obra Social a Pagar	60.007,07	0,00
A.R.T. a Pagar	46.372,51	0,00
	755.935,26	**769.951,52**

Nota 11 Otras Deudas

Criterio de medición: El criterio de medición es a su valor nominal.

	0,00	0,00
	0,00	**0,00**

Nota 12 Previsiones

Criterio de medición: El criterio de medición es a su valor actual.

Prevision incobrables	154.663,76	313.195,35
Previsión para despidos	59.271,99	120.026,25
	213.935,75	**433.221,60**

Nota 13 Exposición del Rdo Bruto con relación a los componentes financieros implícitos

En función de lo establecido por la Resolución Técnica N° 41 el costo de ventas ha sido calculado mediante la suma algebraica del valor del inventario inicial más las compras del ejercicio menos el valor de la existencia final. El costo de ventas así determinado puede incluir resultados no cuantificados, distorsionando el margen bruto, razón por la cual el mismo no se encuentra expuesto en el Estado de Resultados.

Nota 14 Determinación Impuesto a las Ganancias

En la determinacion del impuesto a las ganancias se aplica el metodo del impuesto diferido, según RT (FACPCE) N° 17 Seccion 5.19.6.3.

	Subtotales	Base Imponible	Impuesto 29,1%
Resultado contable antes de impuesto		74.768.901,90	21.736.813,11
Diferencias Permanentes			
-Ajuste por inflación impositivo.	-32.094.594,00		
-Ajuste por inflación contable	-1.699 490,24	-33.794.084,24	-9.824.615,24
Diferencias Transitorias	-	0,00	0,00
TOTALES		**40.974.817,66**	**11.912.197,87**

ZABALEGUI LUIS SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

Santiago Zabalegui
Contador Público
Mat. 9.090 C.P.C.E.Mza
Firmado al solo efecto de su identificacion con mi informe de fecha: 02/10/2023

Juan M. Cesar Campi
Socio Gerente

ZABALEGUI SANTIAGO
Contador Público Nacional

INFORME DEL AUDITOR INDEPENDIENTE

Señores Socios de
CAMPI S.R.L. CUIT N° 30-61749762-6
Domicilio legal: Av. Del Trabajo N° 1615 – San Rafael - Mendoza

Informe sobre los estados contables

He auditado los estados contables adjuntos CAMPI S.R.L. que comprenden el estado de situación patrimonial al 28 de Febrero de 2023, el estado de resultados, el estado de evolución del patrimonio neto y el estado de flujo de efectivo correspondientes al ejercicio económico terminado en dicha fecha, así como un resumen de las políticas contables significativas y otra información explicativa incluidas en las notas I, II y los Anexos I a IV.

Las cifras y otra información correspondientes al ejercicio económico terminado el 28 de Febrero de 2022 son parte integrante de los estados contables mencionados precedentemente y se las presenta con el propósito de que se interpreten exclusivamente en relación con las cifras y con la información del ejercicio económico actual.

Responsabilidad de la gerencia en relación con los estados contables

La gerencia es responsable de la preparación y presentación razonable de los estados contables adjuntos de conformidad con las normas contables profesionales argentinas, y del control interno que la gerencia considere necesario para permitir la preparación de estados contables libres de incorrecciones significativas.

EN LA CIUDAD DE SAN RAFAEL, MENDOZA A LOS 2 DIAS DEL MES OCTUBRE DE 2023

Responsabilidad del auditor

Mi responsabilidad consiste en expresar una opinión sobre los estados contables adjuntos basada en mi auditoría. He llevado a cabo mi examen de conformidad con las normas de auditoría establecidas en la Resolución Técnica N° 37 de la Federación Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas. Dichas normas exigen que cumpla los requerimientos de ética, así como que planifique y ejecute la auditoría con el fin de obtener una seguridad razonable de que los estados contables están libres de incorrecciones significativas. Una auditoría conlleva la aplicación de procedimientos para obtener elementos de juicio sobre las cifras y la información presentadas en los estados contables. Los procedimientos seleccionados dependen del juicio del auditor, incluida la valoración de los riesgos de incorrecciones significativas en los estados contables. Al efectuar dichas valoraciones del riesgo, el auditor tiene en cuenta el control interno pertinente para la preparación y presentación razonable por parte de la entidad de los estados contables, con el fin de diseñar los procedimientos de auditoría que sean adecuados en función de las circunstancias y no con la finalidad de expresar una opinión sobre la eficacia del control interno de la entidad. Una auditoría también incluye la evaluación de la adecuación de las políticas contables aplicadas y de la razonabilidad de las estimaciones contables realizadas por la gerencia de la entidad, así como la evaluación de la presentación de los estados contables en su conjunto.
Considero que los elementos de juicio que he obtenido proporcionan una base suficiente y adecuada para mi opinión de auditoría.

ZABALEGUI SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

Opinión

En mi opinión, los estados contables adjuntos presentan razonablemente, en todos sus aspectos significativos, la situación patrimonial de CAMPI S.R.L. al 28 de Febrero 2023, así como sus resultados, la evolución de su patrimonio neto y el flujo de su efectivo, correspondientes al ejercicio económico terminado en esa fecha, de conformidad con las normas contables profesionales argentinas.

Informe sobre otros requerimientos legales y reglamentarios

a) Según surge de los registros contables de la entidad, el pasivo devengado al 28 de Febrero de 2023 a favor del Sistema Integrado Previsional Argentino en concepto de aportes y contribuciones previsionales ascendía a $ 166.726,59, devengados no exigibles a esa fecha.

ZABALEGUI, LUIS SANTIAGO
CONTADOR PÚBLICO
Mat. C.P.C.E. 9090

EN LA CIUDAD DE SAN RAFAEL, MENDOZA A LOS 2 DIAS DEL MES OCTUBRE DE 2023

Consejo Profesional de Ciencias Económicas
PROVINCIA DE MENDOZA

LEGALIZACION ELECTRONICA

Legalización N° 1-125311

Mendoza, 15/09/2022

El Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Mendoza legaliza la actuación profesional adjunta de fecha 08/07/2022, referida a ESTADOS CONTABLES SOC. COMERCIALES, de fecha/período 28/02/2022 perteneciente a CAMPI S.R.L., y declara, según consta en sus registros, que el Contador ZABALEGUI LUIS ANGEL se encuentra inscripto bajo la matrícula N° 1-03011 y que se han efectuado los controles de matrícula vigente, incumbencia y control formal del informe profesional. La presente es emitida en emergencia COVID- 19 y tiene el alcance indicado en la RESOLUCION N° 2133/20 del C.P.C.E. de Mendoza y se emite para ser presentada ante BANCO LA PAMPA.

LAMACCHIA
Julio Andrés

Firmado digitalmente por LAMACCHIA Julio Andrés
Fecha: 2022.09.15 12:58:01 -03'00'

DR. JULIO ANDRÉS LAMACCHIA
CONTADOR PÚBLICO NACIONAL
MATRÍCULA Nº 6.150 CPCE DE MZA.
SECRETARÍA TÉCNICA Y DE LEGALIZACIONES

Esta legalización electrónica de emergencia ha sido gestionada por el matriculado firmante a través de Internet. El destinatario del presente documento puede constatar su validez ingresando a: https://validar.cpcemza.org.ar indicando el siguiente código: 1-125311

CAMPI S.R.L.

CUIT N° 30-61749762-6

Domicilio Legal:

Av. Del Trabajo 1.615- San Rafael - Mendoza

Domicilio Comercial

San Martín 1.593 - Cipolletti - Río Negro

ACTIVIDAD: Venta de Productos Químicos

Fecha de inscripción en el REGISTRO PUBLICO DE COMERCIO	**Del contrato social: 18 de Mayo de 1.984**
	Duración del Contrato: 99 Años

INSCRIPCIONES:

N° 111 - Fs. 239 - To. 3 - B - Registro S.R.L.

ESTADOS COMPARATIVOS CON EL EJERCICIO ANTERIOR

EXPRESADOS EN MONEDA HOMOGÉNEA

EJERCICIO ECONÓMICO Nº 37

Iniciado el: 1 de Marzo de 2021

Finalizado el: 28 de Febrero de 2022

CAPITAL SOCIAL - Suscripto $ 2.000.000

- Integrado $ 2.000.000

CAMPI S.R.L.

ESTADO DE SITUACIÓN PATRIMONIAL

EJERCICIO ANUAL FINALIZADO AL 28-02-2022

REEXPRESADO EN MONEDA DE CIERRE - COMPARATIVO CON EL EJERCICIO ANTERIOR

ACTIVO	Ejercicio Actual	Ejercicio Anterior	PASIVO	Ejercicio Actual	Ejercicio Anterior
ACTIVO CORRIENTE			PASIVO CORRIENTE		
Caja y Bancos (nota 2.1)	8.177.905.41	5.512.595,84	Cuentas por Pagar (nota 2.6)	19.278.024,97	12.055.719,78
Créditos (Nota2.2)	20.877.357,55	12.409.313,54	Cargas Fiscales (nota 2.7)	7.799.772,95	3.597.266,52
Inversiones (Nota 6,)	0,00	0,00	Remun. y Cargas Soc. (nota 2.8)	380.221,48	295.156,62
Bienes de Cambio (nota 2.4)	43.124.285,28	36.585.997,02			
TOTAL ACTIVO CORRIENTE	**72.179.548,24**	**54.507.906,40**	TOTAL PASIVO CORRIENTE	**27.458.019,40**	**15.948.142,92**
ACTIVO NO CORRIENTE			PASIVO NO CORRIENTE		
Bienes de Uso (Nota 2.5, A.II)	18.937.763,09	15.587.805,13	Cuentas por Pagar (nota 2.6)	0,00	0,00
			Otras Ctas. P/Pagar (nota 2.9)	0,00	0,00
TOTAL ACTIVO NO CORRIENTE	**18.937.763,09**	**15.587.805,15**	Previsiones (nota 2.10)	59.271,99	22.970,67
TOTAL ACTIVO	**91.117.311,33**	**70.095.711,55**	TOTAL PASIVO NO CORRIENTE	**59.271,99**	**22.970,67**
			TOTAL PASIVO	**27.517.291,39**	**15.971.113,59**
			PATRIMONIO NETO		
			Según estado correspondiente	**63.600.019,94**	**54.124.597,96**
			TOTAL	**91.117.311,33**	**70.095.711,55**

Las Notas y Anexos que se acompañan son parte integrante de este estado firmado a efectos de su identificación con mi informe de fecha 08/07/2022

Luis Angel Tabalegua
CONTADOR PUBLICO
MAT. C.P.C.E. Mza. N°. 3011
S.C.J. N°. 2339

CAMPI S.R.L.
JUAN MARTIN CAMPI
SOCIO GERENTE
C.U.I.T. 30-61749762-6

CAMPI S.R.L.

ESTADO DE RESULTADOS

EJERCICIO ANUAL FINALIZADO AL 28-02-2022

REEXPRESADO EN MONEDA DE CIERRE - COMPARATIVO CON EL EJERCICIO ANTERIOR

	Ejercicio Actual	Ejercicio Anterior
Ventas netas	256.215.212,12	162.636.194,80
Costo de mercaderías vendidas (anexo V)	-178.770.667,83	124.186.679,06
Utilidad bruta	77.444.544,29	38.449.515,73
Menos:		
Gastos Comercialización (anexo VI)	-39.316.596,18	-18.263.825,07
Gastos Administración (anexo VI)	-3.606.810,13	-1.361.017,52
Gastos Financiación (anexo VI)	0,00	
Resultados ordinarios no operativos	0,00	
Resultados ordinarios	**34.521.137,98**	**18.824.673,14**
Utilidad Venta Bienes de Uso	**1.199.999,99**	0,00
Otros Ingresos- Nota 6	**0,00**	**373.201,16**
Resultados Financieros y por Tenencias Incluido RECPAM (Nota 5)	**-21.478.454,66**	**-685.333,00**
Utilidad Antes de Impuestos	**14.242.683,31**	**18.512.541,30**
Imp. A las Ganancias	**4.767.261,31**	**2.441.805,91**
Utilidad del ejercicio	**9.475.422,00**	**16.070.735,39**

Las Notas y Anexos que se acompañan son parte integrante de este estado firmado a efectos de su identificación con mi informe de fecha 08/07/2022.

Luis Angel Zabalegui
CONTADOR PUBLICO
MAT. C.P.C.E. Mza. N°. 3011
S.C.J. N°. 2339

CAMPI S.R.L.
JUAN MANUEL CAMPI
SOCIO GERENTE
C.U.I.T. 30-61749762-6

CAMPI S.R.L.
ESTADO DE EVOLUCION DEL PATRIMONIO NETO
EJERCICIO ANUAL FINALIZADO AL 28-02-2022
REEXPRESADO EN MONEDA DE CIERRE - COMPARATIVO CON EL EJERCICIO ANTERIOR

Conceptos	Aporte de los propietarios			Resultados Diferidos	Ejercicio finalizado el 31/12/2019			Ejercicio finalizado el 31/12/2018
	Capital Suscripto	Ajuste de Capital	Total		Ganancias Reservadas Reserva Legal	Resultados no Asignados	Total del Patrimonio Neto Ejercicio Actual	Total del Patrimonio Neto Ejercicio Anterior
Saldo al inicio del ej. según Estados Contables del ejercicio anterior	2.000.000,00	9.726,64	2.009.726,64	0,00	8.739,26	52.106.132,03	54.124.597,94	38.053.862,57
Ajuste		0,00			0,00	0,00		
Distribución Resultados	0,00				0,00	0,00	0,00	0,00
Ganancia del ejercicio según Estado de Resultados						9.475.422,00	9.475.422,00	16.070.735,39
SALDOS AL CIERRE DEL EJERCICIO	2.000.000,00	9.726,64	2.009.726,64	0,00	8.739,26	61.581.554,04	63.600.019,94	54.124.597,96

Las Notas y Anexos que se acompañan son parte integrante de este estado firmado a efectos de su identificación con mi informe de fecha 08/07/2022.

Luis Angel Balanteguy
CONTADOR PUBLICO
MAT. C.P.C.E. Mza. N°. 3011
S.C.I. N°. 2339

CAMPI S.R.L.
JUAN MARIO CAMPI
SOCIO GERENTE
C.U.I.T. 30-61749762-6

CAMPI S.R.L.

EJERCICIO ANUAL FINALIZADO AL 28-02-2022

ESTADO DE FLUJO DE EFECTIVO
REEXPRESADO A MONEDA DE CIERRE - COMPARATIVO CON EL EJERCICIO ANTERIOR

(Método indirecto)

	EJERCICIO ACTUAL	EJERCICIO ANTERIOR
Variaciones del efectivo		
Efectivo al inicio del ejercicio	5.512.595,84	5.292.469,88
		0,00
Efectivo al cierre del ejercicio - Nota 1	8.177.905,41	0,00 5.512.595,84
Variación neta del efectivo	2.665.309,57	0,00 220.125,96
Causas de las variaciones del efectivo		0,00
		0,00
Actividades operativas		0,00 0,00
1 Superavit ordinario del ejercicio	34.521.137,98	0,00 9.423.524,61
		0,00
2 Ajustes para arribar al flujo neto de efectivo proveniente de las actividades operativas: R.E.C.P.A.M./Amortizaciones	-21.478.454,66	0,00 0,00 -685.333,00
3 Flujo neto efectivo generado por Otros Ingresos	0,00	0,00 373.201,16
4 Flujo neto generado por resultados extraordinarios	0,00	0,00 0,00
Flujo neto de efectivo generado en las actividades operativas	13.042.683,32	0,00 9.111.392,77
Actividades de inversión		0,00 0,00
Flujo neto de efectivo utilizado en las actividades de inversión	17.599.678,94	0,00 11.769.543,45
Actividades de financiación		0,00 0,00
Flujo neto de efectivo generado en las actividades de financiación	7.222.305,19	0,00 2.878.276,64
Distribución de Resultados Acumulados	0,00	0,00 -
Variación neta del efectivo	**2.665.309,57**	220.125,96

Las Notas y Anexos que se acompañan son parte integrante de este estado firmado a efectos de su identificación con mi informe de fecha 08/07/2022.

CONTADOR PUBLICO
MAT. C.P.C.E. Mza. N°. 3011
C.C. N°. 2389

CAMPI S.R.L.
JUAN MARCOS CAMPI
SOCIO GERENTE
C.U.I.T. 30-61749762-6

CAMPI S.R.L.
NOTAS A LOS ESTADOS CONTABLES
EJERCICIO ANUAL FINALIZADO AL 28-02-2022

REEXPRESADAS A MONEDA DE CIERRE COMPARATIVOS CON EL EJERCICIO ANTERIOR

1. GENERALES

1.1 Unidad de medida

Los presentes Estados Contables están expresados en moneda homogénea a la fecha de cierre del ejercicio considerado.

1.2 Bases de preparación de estados contables

Los Estados Contables han sido preparados de acuerdo con las normas contables vigentes y adoptadas por el C.P.C.E. de Mendoza. Se han seguido los lineamientos de las RT 8 y 9 en lo concerniente a las normas de exposición de los Estados Contables. Así mismo se han seguido las normas de la RT 41 respecto de las normas de medición

1.3 Criterios de Exposición

Para la presentación de los estados contables se dio cumplimiento a las normas generales y particulares establecidas en las Resoluciones Técnicas pertinentes emitidas por la F.A.C.P.C.E. y adoptadas por el C.P.C.E. de Mendoza. La Empresa ejerció la opción de la RT 6 y Res. 539/18 de presentar el RECPAM incluidos en los Resultados Financieros y por Tenencia y en una sola línea. Esto genera la imposibilidad de determinar la real magnitud de los resultados financieros y por tenencia, ni tampoco las magnitudes nominales ajustadas por inflación de los mismos y el efecto del RECPAM sobre dichos resultados

1.4 Criterios de medición

En todos los rubros se efectúa la comparación con el el Valor Recuperable.

2. NOTAS AL ESTADO DE SITUACION PATRIMONIAL

2.1 Caja y bancos

Integran estas cuentas los siguientes conceptos:	28-02-22	28-02-21
Valores a depositar	4.645.381,47	2.753.085,85
Banco La Pampa - Cta. Cte.	3.532.523,94	2.754.949,99
Banco Patagonia Cta. Cte.	0,00	-7.663,00
Banco Francés Cta. Cte.	0,00	12.223,00
	8.177.905,41	5.512.595,84

2.2 Créditos

2.2.1 Criterios de Medición: Medición al cierre por su valor actual Estan compuestos por:	28-02-22	28-02-21
Deudores varios	4.630.566,91	1.726.242,39
Previsión para Incobrables	-154.663,76	-88.284,80
Retenciones Imp. A las Gcias.	215.372,47	0,00
Retenciones I.V.A.	0,00	286.141,52
Anticipo impuestos a las ganancias	4.677.461,29	1.976.593,79
Retenciones Ing. Brutos	251.499,22	251.499,22
Iva Créd. Fiscal	0,00	0,00
Juan M. Campi Cta. Particular	5.113.915,13	3.613.915,13
María L. Benegas Cta. Particular	5.113.915,11	3.613.915,11
2.2.2 Otros Créditos		0,00
Activo por Imp. Diferido	1.029.291,18	1.029.291,18
	20.877.357,55	12.409.313,54

2.3 Bienes de Cambio

2.3.1 Criterios de medicion

Han sido valuados sobre la base del costo de reposición, a la fecha del cierre del ejercicio, el que no supera el valor neto de realización.

2.3.2 Composición del Rubro	28-02-22	28-02-21
Productos terminados de reventa	43.124.285,28	36.585.997,02

2.4 Bienes de Uso

2.4.1 Criterios de valuación y medición

Los Bienes de Uso han sido valuados a su costo original reexpresado según lo dispuesto por la RT 6 y Resol. 539/18 de la FACPCE y no exceden el Valor Recuperable de los mismos, considerando el valor de plaza la fecha de cierre del ejercicio. Las amortizaciones han sido calculadas a las alícuotas indicadas en el Anexo II.

CAMPI S.R.L.
JUAN MARIO CAMPI
SOCIO GERENTE

Las Notas y Anexos que se acompañan son parte integrante de este estado firmado a efectos de su identificación con el Informe [illegible] de fecha 08/07/2022.

[illegible]
CONTADOR PUBLICO
MAT. C.P.C.E. Mza. N°. 3033
S.C.J. N°. 2296

CAMPI S.R.L.
NOTAS A LOS ESTADOS CONTABLES
EJERCICIO ANUAL FINALIZADO AL 28-02-2022
REEXPRESADAS A MONEDA DE CIERRE COMPARATIVOS CON EL EJERCICIO ANTERIOR

2.5 Cuentas por pagar

2.5.1 Criterios de Medición: Medición al cierre por su valor actual

2.5.2 Se compone como sigue:

Corrientes		
Comunes	28-02-22	28-02-21
Acreedores Varios	17.478.127,21	11.719.747,04
Ctas. P/Pagar Banacarias	1.799.897,76	335.972,74
	19.278.024,97	12.055.719,78

2.6 Cargas fiscales

2.6.1 Criterios de Medición: Medición al cierre por su valor actual	28-02-22	28-02-21
2.6.2 Se compone como sigue:		
I.V.A. Débito Fiscal	383.390,84	485.065,91
Ingresos brutos	2.594.571,45	615.845,38
AFIP Plan de Pagos	0,00	0,00
Prov. Imp. A las Ganancias a Pagar	4.767.261,31	2.441.805,88
Pasivo p./ Imp. Diferido	54.549,35	54.549,35
	7.799.772,95	3.597.266,52

2.7 Remuneraciones y cargas sociales

2,7.1 Criterios de Medición: Medición al cierre por su valor nominal	28-02-22	28-02-21
2.7.2 Se compone como sigue		
Sueldos y Jornales	259.167,99	201.727,43
Leyes Sociales	121.053,49	93.429,16
	380.221,48	295.156,59

2.8 Previsiones

2.8.1 Criterios de Medición: Por su valor actual al cierre	28-02-22	28-02-21
2.8.2 Se compone como sigue:		
Previsión para despidos	59.271,99	22.970,67

3. Nota por operaciones con partes relacionadas

No existen operaciones con partes relacionadas con la empresa (R.T. 21, pto. 3)

4. Nota Impuesto a las Ganancias

Se ha aplicado el método del Imupuesto Diferido como método de Registración del Impuesto a las Ganancias, el que surge de las siguientes conciliaciones

Las Notas y Anexos que se acompañan son parte integrante de este estado firmado a efectos de su identificación con mi informe de fecha 08/07/2022

Luis [illegible] Echabarieyza
CONTADOR PUBLICO
MAT. C.P.C.E. Mza. N°. 3014
S.C.J. N°. 2339

CAMPI S.R.L.
JUAN MARIO CAMPI
SOCIO GERENTE
C.U.I.T. 30-71749762-6

CAMPI S.R.L.

NOTAS A LOS ESTADOS CONTABLES

EJERCICIO ANUAL FINALIZADO AL 28-02-2022

REEXPRESADAS A MONEDA DE CIERRE COMPARATIVOS CON EL EJERCICIO ANTERIOR

	Resultados	Imp. 30%
Resultado Teorico Contable	14.755.674,33	4.426.702,30
Diferencias Permanentes		
Régimen de Promoción Imp. Pyme	-	
Diferencias Transitorias		
Deducción Socios	3.000.000,00	
Variación P./ Aplicación Método Imp. Diferido	24.277.373,79	
Result. Cont. Imponible	36.033.048,12	6.768.856,52
Result. Impositivo	16.724.203,66	4.767.261,31
Activo por Impuesto Diferido		2.001.595,21

5 Resultados Financieros y por Tenencias	**28-02-22**	**28-02-21**
5.1 Se compone como sigue:		
RECPAM y Result. Financieros	-21.478.454,66	-685.333,00
	-21.478.454,66	-685.333,00

6 Otros Ingresos	**28-02-22**	**28-02-21**
6.1 Se compone como sigue		
Dec. 332/20 ATP	0,00	373.201,16

Las Notas y Anexos que se acompañan son parte integrante de este estado firmado a efectos de su identificación con mi informe de fecha 08/07/2022

Luis Angel Cubaleza
CONTADOR PUBLICO
MAT. C.P.C.E. Mza. N°. 3011
C.P.C.E.J. N° 2079

CAMPI S.R.L.
JUAN MARIO CAMPI
SOCIO GERENTE
C.U.I.T. 30-71749762-6

"ANEXO II"

CAMPI S.R.L.

BIENES DE USO

COMPOSICION Y EVOLUCION DURANTE EL EJERCICIO FINALIZADO EL 28/02/2022

REEXPRESADO EN MONEDA DE CIERRE COMPARATIVO CON EL EJERCICIO ANTERIOR

RUBROS	VALOR DE ORIGEN AL COMIENZO DEL EJERCICIO	AUMENTOS POR COMPRAS, MEJORAS PERMANEN-TES, ETC.	DISMI-NUCIÓN POR VENTA, RETIRO, ETC.	VALOR DE ORIGEN AL FINALIZAR EL EJERCICIO	AMORTIZACIONES				NETO RESULTANTE EJERCICIO ACTUAL	NETO RESULTANTE EJERCICIO ANTERIOR
					ANTERIORES ACTUALIZADAS	BAJAS DE AMORTIZACIONES	DEL EJERCICIO	TOTAL		
Rodados	8.526.831,13	2.081.448,00	0,00	10.608.279,13	3.540.794,13	0,00	1.004.382,93	4.545.177,06	6.063.102,07	4.864.296,43
Automotores	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Muebles y Utiles	5.706.500,74	0,00	0,00	5.706.500,74	1.144.360,93	0,00	556.313,21	1.700.674,14	4.005.826,60	2.616.989,95
Inmuebles	9.556.615,14	0,00	0,00	9.556.615,14	539.708,55	0,00	148.072,17	687.780,72	8.868.834,42	8.106.518,77
Máquinas yHerramientas	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
TOTALES EJERCICIO ACTUAL	23.789.947,01	2.081.448,00	0,00	25.871.395,01	5.224.863,62	0,00	1.708.768,31	6.933.631,92	18.937.763,09	15.587.805,15
TOTALES DEL AÑO ANTERIOR	23.870.769,60	742.428,91	0,00	24.613.198,51	7.897.890,23	0,00	1.127.503,15	9.025.393,38	15.587.805,13	

Las Notas y Anexos que se acompañan son parte integrante de este estado firmado a efectos de su identificación con mi informe de fecha 08/07/2022.

Luis Angel [illegible]
CONTADOR PUBLICO
MAT. C.P.C.E. Pcia. N°. 3011
F.C.L. N°. 2559

CAMPI S.R.L.
JUAN MARIO CAMPI
SOCIO GERENTE
C.U.I.T. 30-61749762-6

ANEXO V

CAMPI S.R.L.

RESULTADO DE LAS VENTAS POR ACTIVIDAD

EJERCICIO ANUAL FINALIZADO AL 28-02-2022

REEXPRESADO EN MONEDA DE CIERRE - COMPARATIVO CON EL EJERCICIO ANTERIOR

	MERCADERÍAS Ejercicio Actual	MERCADERÍAS Ejercicio Anterior
Ventas netas	256.215.212,12	162.636.194,80
Existencia inicial bienes de cambio	36.585.997,02	18.138.411,11
Mas:		
Compras	185.308.956,09	142.634.264,97
Gastos Atribuibles al costo	0,00	0,00
Sub-total	221.894.953,11	160.772.676,08
Menos:		
Existencia final bienes de cambio	43.124.285,28	36.585.997,02
Costo de las ventas	178.770.667,83	124.186.679,06
Ganancia bruta	77.444.544,29	38.449.515,73

Las Notas y Anexos que se acompañan son parte integrante de este estado firmado a efectos de su identificación con mi informe de fecha 08/07/2022.

CONTADOR PUBLICO
MAT. C.P.C.E. Mza. Nº. 3651
T.O. I Nº. 1275

CAMPI S.R.L.
JUAN MARCOS CAMPI
SOCIO GERENTE
C.U.I.T. 30-61749762-6

ANEXO VI

CAMPI S.R.L.

EJERCICIO ANUAL FINALIZADO AL 28-02-2022

INFORMACION REQUERIDA POR EL ART. 64 INC. "B" DE LA LEY 19.550

REEXPRESADA EN MONEDA DE CIERRE - COMPARATIVO CON EL EJERCICIO ANTERIOR

Rubros	Total Ejercicio Anterior	Total Ejercicio Actual	Costo Bienes de Cambio	Gastos de Administración	Gastos de Comercialización	Gastos de Financiación
Sueldos y Jornales	3.290.347,65	3.666.889,98		0,00	3.666.889,98	
Leyes Sociales	1.373.128,79	1.946.055,48		0,00	1.946.055,48	
Impuestos	7.899.461,32	22.431.881,54	0	0,00	22.431.881,54	
Amortizaciones	1.066.722,00	1.664.959,05			1.664.959,05	
Varios	7.014.237,41	10.233.269,70	0,00	3.058.366,41	7.174.903,29	
Intereses	0,00	0,00				0,00
Alquileres	644.313,60	582.000,00			582.000,00	
Honorarios	1.025.598,75	548.443,72		548.443,72		
Seguros	572.719,35	594.612,91		0,00	594.612,91	
Fletes y Dist.	0,00	0,00			0,00	
Mant. Vehiculos	890.896,76	924.953,42			924.953,42	
Tasas y Servicios	318.177,41	330.340,51			330.340,51	
Publicidad	0,00	0,00			0,00	
TOTALES EJERCICIO	-	42.923.406,31	0,00	3.606.810,13	39.316.596,18	0,00
TOTALES EJERCICIO ANTERIOR	24.095.603,05	-	0,00	1.361.017,52	18.263.825,07	0,00

Las Notas y Anexos que se acompañan son parte integrante de este estado firmado a efectos de su identificación con mi informe de fecha 08/07/2022.

CONTADOR PUBLICO

CAMPI S.R.L.
JUAN MARIO CAMPI
SOCIO GERENTE
C.U.I.T. 30-61749702-8

Luis Ángel Zabalegui
CONTADOR PUBLICO
MAT. C.P.C.E. Mza. No. 3011
S.C.J. No. 2339

INFORME DEL AUDITOR INDEPENDIENTE

Señores: CAMPI S.R.L.
CUIT N°: 30-61749762-6
Domicilio Legal: Av. Del Trabajo 1.615- San Rafael- Mendoza
Domicilio Comercial: San Martín 1.593-Cipolletti-Río Negro

Informe sobre los estados contables

He auditado los estados contables adjuntos de CAMPI S.R.L., que comprenden el estado de situación patrimonial, el estado de resultados, el estado de evolución del patrimonio neto y el estado de flujo de efectivo correspondientes a los ejercicios económicos terminados al 28 de Febrero de 2022 y 28 de Febrero de 2021 así como un resumen de las políticas contables significativas y otra información explicativa incluidas en las notas 1 a 4, los anexos II a VI.

Responsabilidad de la dirección en relación con los estados contables

La dirección es responsable de la preparación y presentación razonable de los estados contables adjuntos de conformidad con las normas contables profesionales argentinas, y del control interno que la dirección considere necesario para permitir la preparación de estados contables libres de incorrecciones significativas.

Responsabilidad del Auditor

Mi responsabilidad consiste en expresar una opinión sobre los estados contables adjuntos basada en mi auditoria. He llevado a cabo mi examen de conformidad con las normas de auditoría establecidas en la Resolución Técnica N° 37 de la Federación Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas. Dichas normas exigen que cumpla los requerimientos de ética, así como que planifique y ejecute la auditoría con el fin de obtener una seguridad razonable de que los estados contables están libres de incorrecciones significativas.

Una auditoría conlleva la aplicación de procedimientos para obtener elementos de juicio sobre las cifras y la información presentadas en los estados contables. Los procedimientos seleccionados dependen del juicio del auditor, incluida la valoración de los riesgos de incorrecciones significativas en los estados contables. Al efectuar dichas valoraciones del riesgo, el auditor tiene en cuenta el control interno pertinente para la preparación y presentación razonable por parte de la entidad de los estados contables, con el fin de diseñar los procedimientos de auditoría que sean adecuados en función de las circunstancias y no con la finalidad de expresar una opinión sobre la eficacia del control interno de la entidad. Una auditoría también incluye la evaluación de la adecuación de las políticas contables aplicadas y de la razonabilidad de las estimaciones contables realizadas por la dirección de la entidad, así como la evaluación de la presentación de los estados contables en su conjunto. Así mismo considero que los elementos

Luis Ángel Zabalegui
CONTADOR PUBLICO
MAT. C.P.C.E. Mza. N°. 3011
S.C.J. N°. 2339

Luis Ángel Zabalegui
CONTADOR PUBLICO
MAT. C.P.C.E. Mza. No. 3011
S.C.J. No. 2339

de juicio que he obtenido proporcionan una base suficiente y adecuada para mi opinión de auditoría.

Opinión

En mi opinión, los estados contables adjuntos presentan razonablemente, en todos sus aspectos significativos, la situación patrimonial de la CAMPI S.R.L. al 28 de Febrero de 2022 y 28 de Febrero de 2021, así como sus resultados, la evolución de su patrimonio neto y el flujo de su efectivo correspondientes al ejercicio económico cerrado al 28 de Febrero de 2.022 y 28 de Febrero de 2021, de conformidad con las normas contables profesionales argentinas.

Informe sobre otros requerimientos legales y reglamentarios

a) Según surge de los registros contables de la Sociedad, el pasivo devengado al 28 de Febrero de 2022 a favor del Sistema Integrado Previsional Argentino en concepto de aportes y contribuciones previsionales ascendía a $ 1.946.055,48 y no era exigible a esa fecha

b) He aplicado los procedimientos sobre prevención de lavado de activos de origen delictivo y financiación del terrorismo previstos en la Resolución N° 420/11 de la Federación Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas[7].

SAN RAFAEL (MZA.), JULIO 8, DE 2.022. -

.....
CDOR. LUIS ANGEL ZABALEGUI
MAT. C.P.C.E. MZA. 3011