ADMINISTRACION FEDERAL DE INGRESOS PUBLICOS

CONSTANCIA DE INSCRIPCION

PAMPACELL S.A. CUIT: ***30-71451936-7***

Forma Jurídica: ***SOC. ANONIMA***

Fecha Contrato Social: ***17-04-2014***

IMPUESTOS/REGIMENES NACIONALES REGISTRADOS Y FECHA DE ALTA

REG. INF. - PARTICIPACIONES SOCIETARIAS	07-2014
REG. INF. - PRESENTACION DE ESTADOS CONTABLES EN FORMATO PDF	07-2014
GANANCIAS SOCIEDADES	07-2014
IVA	07-2014
REG. SEG. SOCIAL EMPLEADOR	11-2015

****

Contribuyente no amparado en los beneficios promocionales INDUSTRIALES establecidos por Ley 22021 y sus modificatorias 22702 y 22973, a la fecha de emision de la presente constancia.

Esta constancia no da cuenta de la inscripción en:

- Impuesto Bienes Personales y Exteriorización - Ley 26476: de corresponder, deberán solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

- Impuesto a las Ganancias: la condición de exenta, para las entidades enunciadas en los incisos b), d), e), f), g), m) y r) del Art. 20 de la ley, se acredita mediante el "Certificado de exención en el Impuesto a las Ganancias" - Resolución General 2681.

- Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

- Responsable Deuda Ajena Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

ACTIVIDADES NACIONALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal:	*474020 (F-883) VENTA AL POR MENOR DE APARATOS DE TELEFONÍA Y COMUNICACIÓN*	Mes de inicio: *09/2017*
Secundaria(s):	*477490 (F-883) VENTA AL POR MENOR DE ARTÍCULOS NUEVOS N.C.P.*	Mes de inicio: *09/2017*

Mes de cierre ejercicio comercial: ***12***

DOMICILIO FISCAL - AFIP

17 1005
GENERAL PICO
6360-LA PAMPA

Vigencia de la presente constancia: ***09-02-2022*** a ***11-03-2022***

Hora **15:54:47** Verificador **109735246021**

Los datos contenidos en la presente constancia deberán ser validados por el receptor de la misma en la página institucional de AFIP **http://www.afip.gob.ar**.

ADMINISTRACION FEDERAL DE INGRESOS PUBLICOS

CONSTANCIA DE INSCRIPCION

PAMPACELL S.A. CUIT: ***30-71451936-7***

Forma Jurídica: ***SOC. ANONIMA***

Fecha Contrato Social: ***17-04-2014***

IMPUESTOS/REGIMENES NACIONALES REGISTRADOS Y FECHA DE ALTA

REG. INF. - PARTICIPACIONES SOCIETARIAS	07-2014
REG. INF. - PRESENTACION DE ESTADOS CONTABLES EN FORMATO PDF	07-2014
GANANCIAS SOCIEDADES	07-2014
IVA	07-2014
REG. SEG. SOCIAL EMPLEADOR	11-2015

****

Contribuyente no amparado en los beneficios promocionales INDUSTRIALES establecidos por Ley 22021 y sus modificatorias 22702 y 22973, a la fecha de emision de la presente constancia.

Esta constancia no da cuenta de la inscripción en:

- Impuesto Bienes Personales y Exteriorización - Ley 26476: de corresponder, deberán solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

- Impuesto a las Ganancias: la condición de exenta, para las entidades enunciadas en los incisos b), d), e), f), g), m) y r) del Art. 20 de la ley, se acredita mediante el "Certificado de exención en el Impuesto a las Ganancias" - Resolución General 2681.

- Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

- Responsable Deuda Ajena Aporte Solidario: de corresponder, deberá solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.

ACTIVIDADES NACIONALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal:	*474020 (F-883) VENTA AL POR MENOR DE APARATOS DE TELEFONÍA Y COMUNICACIÓN*	Mes de inicio: *09/2017*
Secundaria(s):	*477490 (F-883) VENTA AL POR MENOR DE ARTÍCULOS NUEVOS N.C.P.*	Mes de inicio: *09/2017*

Mes de cierre ejercicio comercial: ***12***

DOMICILIO FISCAL - AFIP

17 1005
GENERAL PICO
6360-LA PAMPA

Vigencia de la presente constancia: ***09-02-2022*** a ***11-03-2022***

Hora **15:54:47** Verificador **109735246021**

Los datos contenidos en la presente constancia deberán ser validados por el receptor de la misma en la página institucional de AFIP **http://www.afip.gob.ar**.